

Service.



上海大众

维修手册

上海帕萨特轿车

Passat领驭外部车身装配工作

2005年11月版



上海大众汽车有限公司
SHANGHAI VOLKSWAGEN

售后服务部

维修手册的维修分组概述

上海帕萨特领驭2005

手册 外部车身装配工作

版本2005年11月

在收到技术更改附页后, 请在相应的维修组别后填入该技术更改附页编码。然后您就能在使用维修手册时清楚地看到, 对于您想了解的维修分组, 是否有技术更改附页。

修理分组	技术说明
50 车身前部	
55 盖板、罩盖	
57 前门/车门安装部件/中央门锁	
58 后门/车门安装部件	
60 天窗	
63 保险杠	
64 安装玻璃	
66 外部装备	

工长和机修工必须掌握技术信息，因为他们仔细的、经常性的重视是保持车辆交通安全和运行安全的前提。另外当然还必须遵循车辆维修时普遍的安全基本守则。

该手册受版权保护。

任何未经作者许可的使用都是不允许的。

中国印刷

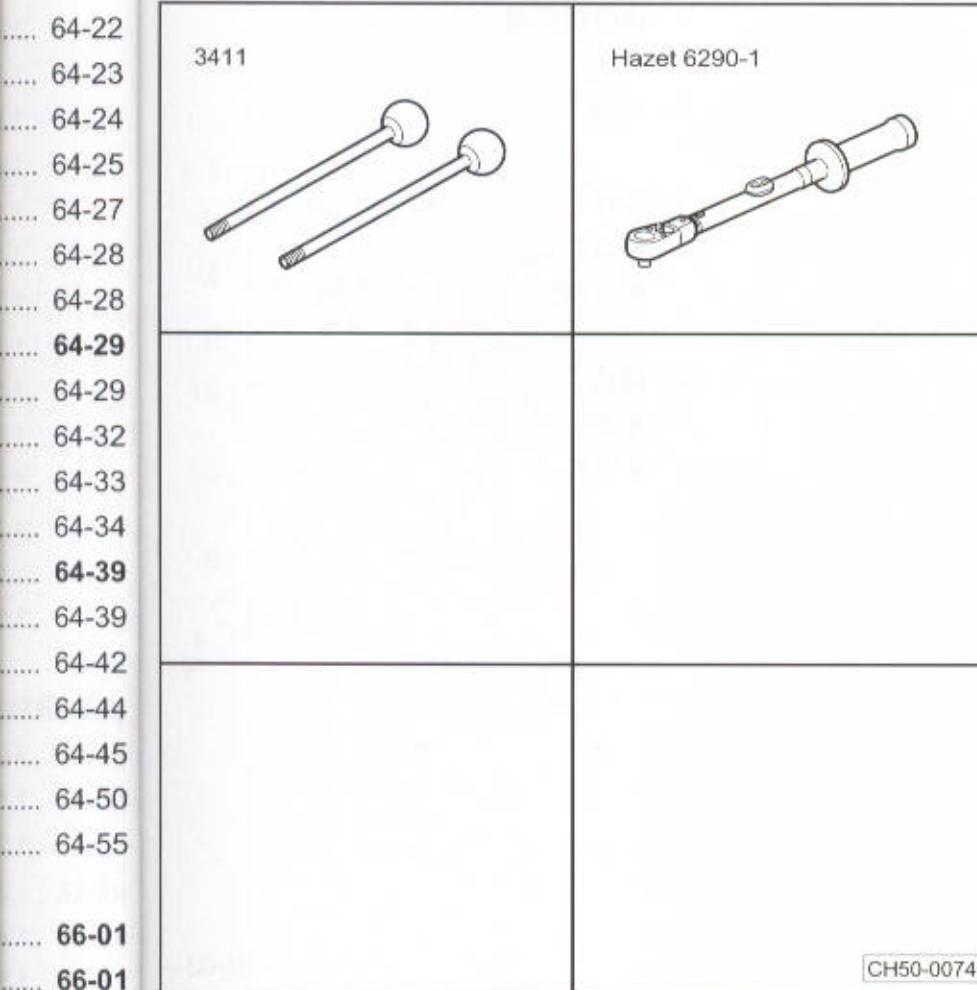
目 录

	页 次
50 车身前部	50-01
1 锁支架	50-01
1.1 工具	50-01
1.2 带安装件的锁支架装配概述	50-02
1.3 拆卸和安装带安装件的锁支架	50-04
1.4 维修位置	50-07
1.5 拆下液压油冷却装置	50-09
2 翼子板	50-10
2.1 工具	50-10
2.2 前翼子板装配概述	50-11
2.3 拆卸和安装前翼子板	50-13
2.4 拆卸和安装前翼子板封板	50-15
3 隔音垫	50-16
3.1 工具	50-16
3.2 隔音垫装配概述	50-17
4 车底防护板	50-19
4.1 工具	50-19
4.2 车底防护板装配概述	50-20
55 盖板、罩盖	55-01
1 发动机舱盖	55-01
1.1 工具	55-01
1.2 发动机舱盖装配概述	55-02
1.3 拆卸和安装发动机舱盖	55-04
1.4 调整发动机舱盖	55-05
1.5 拆卸空气压力挺杆	55-08
1.6 空气压力挺杆排气	55-09
1.7 发动机盖锁拉索装配概述	55-10
1.8 分离发动机盖锁拉索	55-12
1.9 发动机舱盖锁装配概述	55-13
1.10 拆卸和安装发动机舱盖锁	55-15
1.11 调整发动机舱盖锁	55-16
1.12 发动机舱盖密封条装配概述	55-17
1.13 拆卸和安装隔音垫	55-18
2 行李箱盖	55-19
2.1 工具	55-19
2.2 行李箱盖装配概述	55-20
2.3 拆卸气体压力挺杆	55-22
2.4 调整行李箱盖	55-23
2.5 行李箱盖锁装配概述	55-25
2.6 锁托架装配概述	55-27

3 燃油箱盖板单元	55-29
3.1 工具	55-29
3.2 燃油箱盖板单元装配概述	55-30
3.3 燃油箱盖板单元拆卸与安装	55-32
 57 前门/车门安装部件/中央门锁	57-01
1 前门	57-01
1.1 工具	57-01
1.2 前门装配概述	57-03
1.3 拆卸和安装前门	57-08
1.4 调整前门	57-09
1.5 车门拉手和门锁装配概述	57-12
1.6 拆卸和安装锁芯外壳	57-14
1.7 拆卸和安装车门拉手	57-16
1.8 拆卸和安装车门锁	57-19
1.9 拆卸摇窗机电机	57-25
1.10 拆卸车门内拉手	57-26
1.11 车门密封条	57-27
1.12 拆卸和安装车门内侧密封条	57-27
2 中央门锁	57-28
2.1 中央门锁部件的安装位置一览	57-28
2.2 带无线遥控器钥匙（可翻折）装配概述	57-33
 58 后门/车门安装部件	58-01
1 后门	58-01
1.1 工具	58-01
1.2 后门装配概述	58-03
1.3 拆卸和安装后门	58-06
1.4 调整后门	58-07
1.5 车门拉手和门锁装配概述	58-10
1.6 拆卸和安装车门拉手	58-12
1.7 拆卸和安装车门锁	58-15
1.8 将玻璃安装在车门窗玻璃升降器上	58-22
1.9 拆卸门内拉手	58-23
1.10 车门密封条	58-24
1.11 拆卸和安装车门内侧密封条	58-25
 60 天窗	60-01
1 带玻璃盖板的滑动/升起式天窗	60-01
1.1 工具	60-01
1.2 功能简介	60-02
1.3 带玻璃盖板的滑动/升起式天窗装配概述	60-04
1.4 拆卸滑动/升起式天窗的玻璃盖板	60-08
1.5 安装滑动/升起式天窗的玻璃盖板	60-09

55-29	1.6 调整天窗玻璃盖板高度	60-11
55-29	1.7 调整玻璃盖板密封条	60-14
55-30	1.8 更换玻璃盖板密封条	60-15
55-32	1.9 拆卸和安装导风板	60-16
	1.10 拆卸遮阳板	60-17
57-01	1.11 拆卸和安装天窗驱动装置	60-18
57-01	1.12 调整天窗驱动装置（“0”位置）.....	60-20
57-01	1.13 拆卸天窗的旋转开关	60-21
57-03	1.14 检查平行运行状态	60-22
57-08	1.15 调整平行运行状态	60-23
57-09	1.16 拆卸和安装天窗装配总成	60-24
57-12	1.17 手动操纵装置	60-26
57-14	1.18 拆卸导向板	60-27
57-16	1.19 清洁排水软管	60-29
57-19		
57-25	63 保险杠	63-01
57-26	1 前保险杠	63-01
57-27	1.1 工具	63-01
57-27	1.2 前保险杠盖板装配概述	63-02
57-28	1.3 拆卸和安装保险杠盖板	63-03
57-28	1.4 前保险杠加装件装配概述	63-05
57-33	1.5 拆卸和安装防擦条	63-06
	1.6 前保险杠托架装配概述	63-07
58-01	2 后保险杠	63-09
58-01	2.1 工具	63-09
58-01	2.2 后保险杠盖板装配概述	63-10
58-03	2.3 拆卸和安装后保险杠盖板	63-11
58-06	2.4 后保险杠加装件装配概述	63-13
58-07	2.5 拆卸和安装防擦条	63-14
58-10	2.6 后保险杠托架装配概述	63-15
58-12		
58-15	64 安装玻璃	64-01
58-22	1 强力粘贴的车窗玻璃	64-01
58-23	1.1 工具	64-01
58-24	1.2 材料	64-03
58-25	1.3 风挡玻璃安装概述	64-05
	1.4 拆卸和安装排水槽盖板	64-08
60-01	1.5 拆卸风挡玻璃	64-12
60-01	1.6 安装风挡玻璃	64-15
60-01	1.7 后风窗玻璃装配概述	64-16
60-02	1.8 拆卸未损坏的后风窗玻璃	64-17
60-04	1.9 拆卸损坏的后风窗玻璃	64-19
60-08	1.10 安装后风窗玻璃	64-20
60-09	1.11 未损坏的车窗玻璃的安装准备	64-21

1.12 新车窗玻璃的准备工作	64-22
1.13 不带贴膜的新玻璃的准备工作	64-23
1.14 安装玻璃时车身凸缘的准备	64-24
1.15 安装说明	64-25
1.16 最短硬化时间	64-27
1.17 修复油漆损伤	64-28
1.18 清洁密封胶污物	64-28
2 前车门车窗玻璃	64-29
2.1 前车门车窗玻璃装配概述	64-29
2.2 拆卸前车门窗玻璃	64-32
2.3 安装车门玻璃	64-33
2.4 拆卸和安装车门模块总成	64-34
3 后车窗玻璃	64-39
3.1 后车窗玻璃装配概述	64-39
3.2 拆卸后车窗玻璃	64-42
3.3 将玻璃安装在车门窗玻璃升降器上	64-44
3.4 拆卸和安装后车门三角窗玻璃装配概述	64-45
3.5 拆卸和安装车门模块总成	64-50
3.6 拆卸和安装摇窗机电机	64-55
66 外部装备	66-01
1 轮罩内板	66-01
1.1 工具	66-01
1.2 前轮罩内板装配概述	66-02
1.3 后轮罩内板装配概述	66-03
2 外后视镜	66-04
2.1 工具	66-04
2.2 外后视镜	66-05
2.3 拆卸和安装带转向灯的后视镜	66-07
3 车顶饰条	66-11
3.1 车顶饰条装配概述	66-11
3.2 车门框饰条装配概述	66-12
3.3 导水槽装配概述	66-13
4 水箱隔栅	66-15
4.1 水箱隔栅装配概述	66-15
4.2 拆卸发动机舱盖锁拉杆	66-17
5 防擦条	66-17
5.1 工具	66-17
5.2 侧面防擦条装配概述	66-18
5.3 拆卸和安装侧面防擦条	66-19
5.4 车门防擦板装配概述	66-21
5.5 更换轮罩保护膜	66-23
5.6 尾部标识装配概述	66-25



-- 50-01 --

1.2 带安装件的锁支架装配概述

1- 带安装件的锁支架

- ◆ 拆卸: => 50-04页
- ◆ 安装: => 50-06页

2- 螺栓

- ◆ 2个
- ◆ 8 Nm

3- 导向件

4- 螺钉

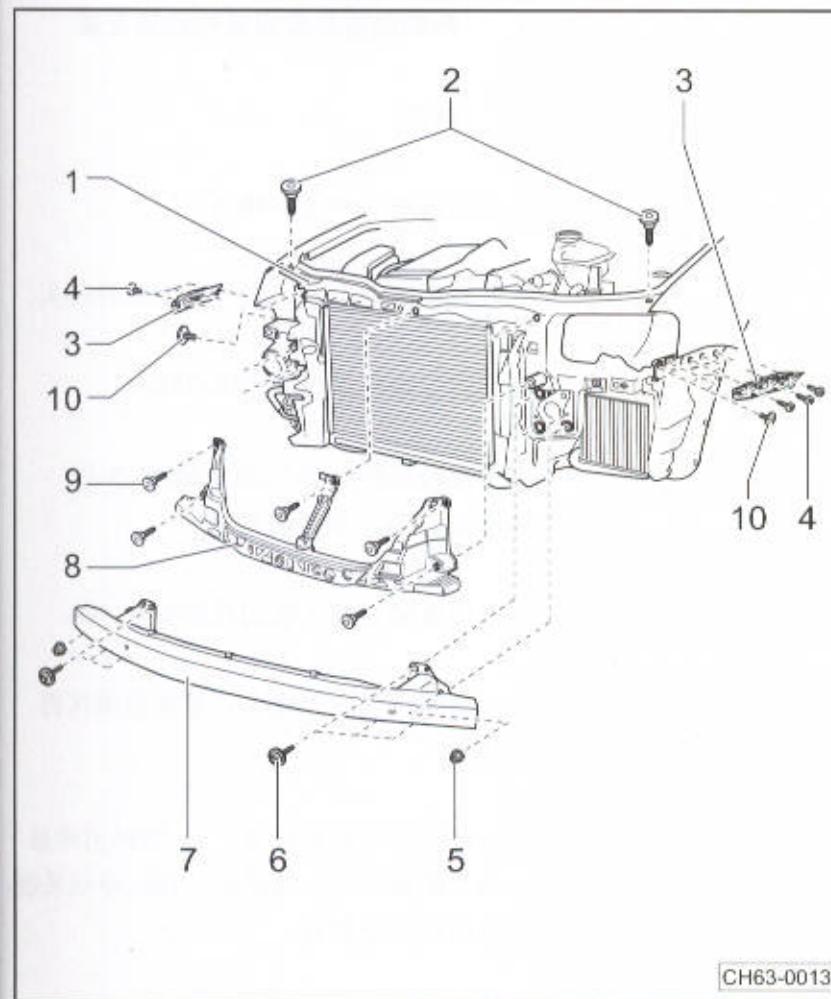
- ◆ 6个
- ◆ 8 Nm

5- 螺母

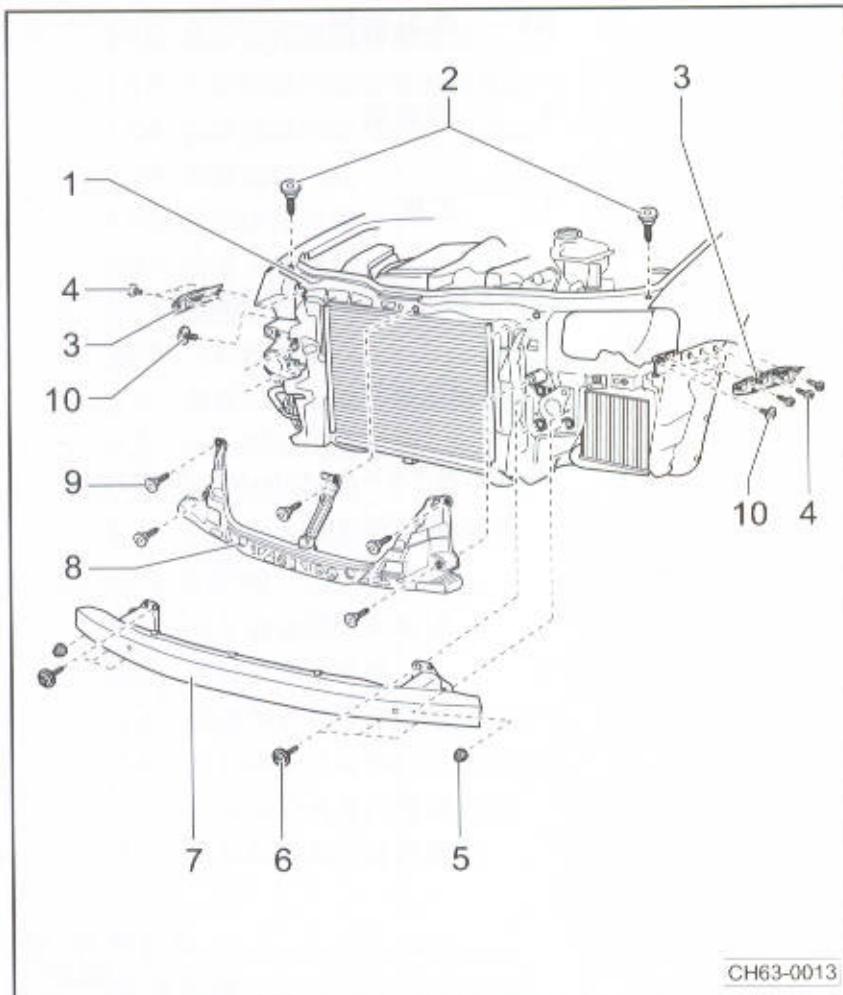
- ◆ 2个

6- 螺栓

- ◆ 6个
- ◆ 50 Nm



-- 50-02 --



CH63-0013

7- 保险杠托架

8- 支架

9- 螺栓

◆ 5个

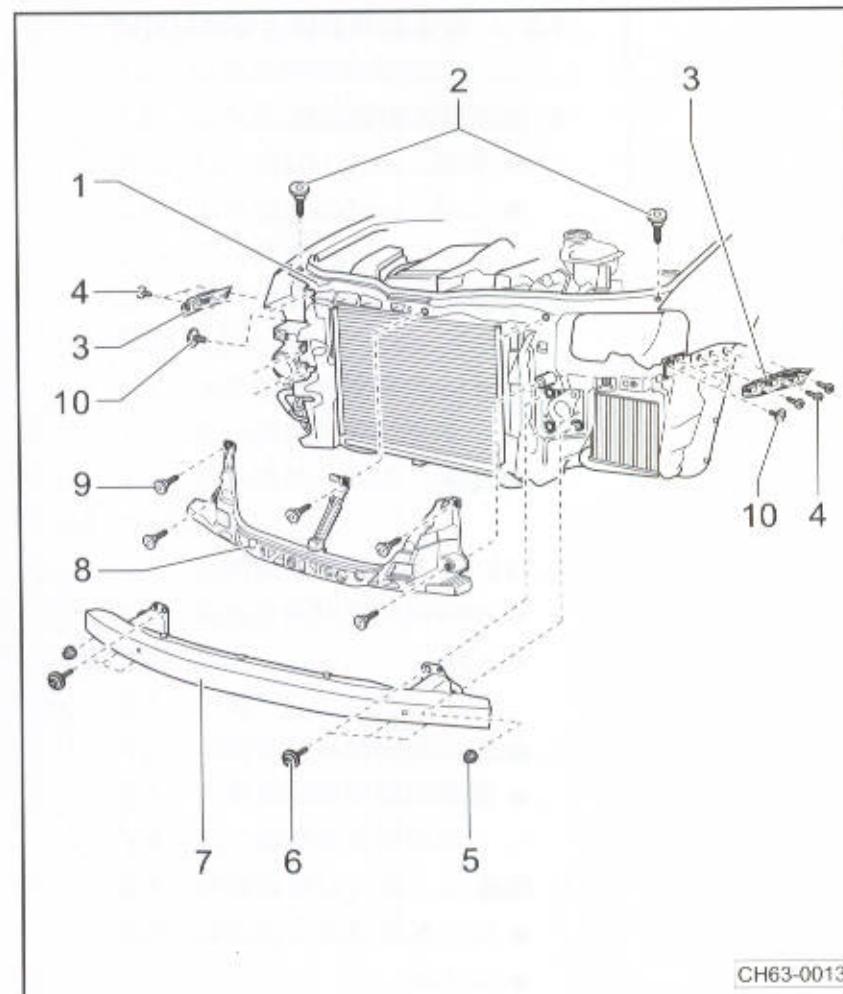
◆ 6 Nm

10- 螺钉

◆ 3个

◆ 8 Nm

-- 50-03 --



CH63-0013

1.3 拆卸和安装带安装件的锁支架

1.3.1 拆卸

- 拆卸隔音垫: => 50-16页。

- 脱开线束固定卡子, 脱开电器部件插头。

- 拆卸前保险杠盖板 => 63-03页。

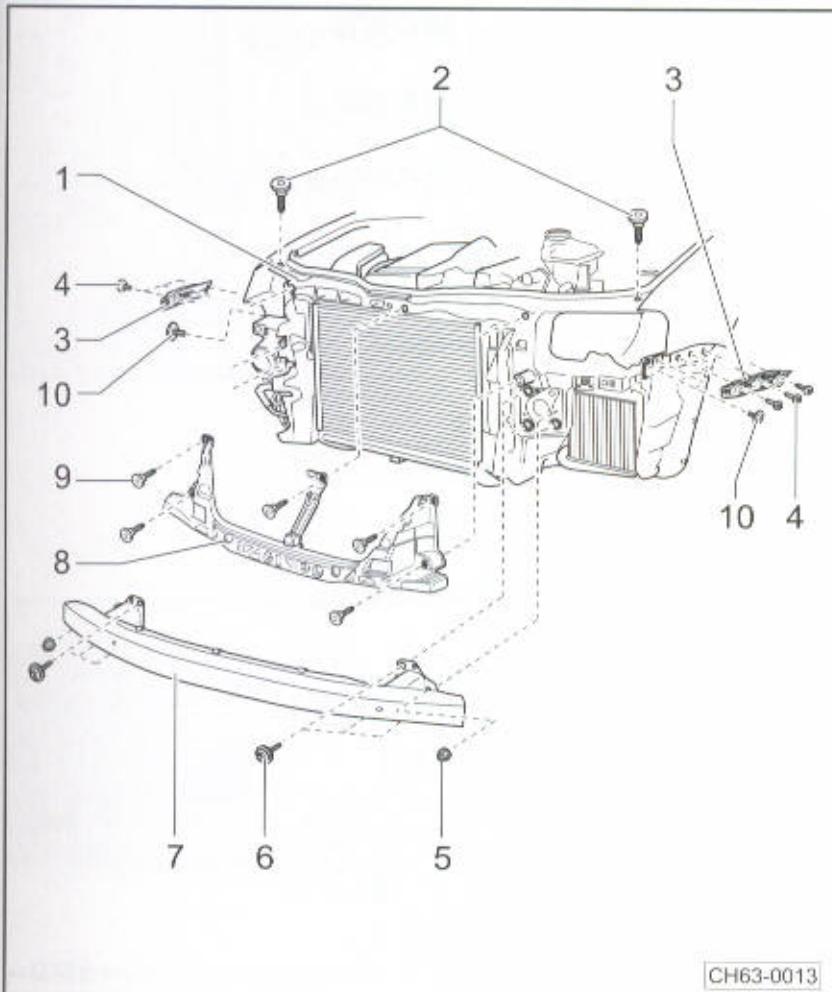
- 旋出保险杠托架-7-的固定螺栓 -6-和螺母-5-, 拆下保险杠托架。

- 旋出锁支架与翼子板的连接螺栓-10-。

- 脱开增压空气软管接头 (带涡轮增压器车辆)。

- 排出冷却液并脱开接头: => 发动机维修手册 - 机械部分; 修理组: 19; 冷却系统排放和加注冷却液。

-- 50-04 --



-- 50-03 --

支架

部件插头。

-6-和

全-10-。

增压器

动机维修

冷却系统,

- 拆卸冷凝器: => 暖风机空调系统;
修理组: 87; 空调系统; 拆卸和安装
冷凝器。

- 拆下变速箱油冷却管 => 50-09页。

- 带ATF油冷却装置的自动变速箱车辆,
分离油管连接接头: => 自动变速箱;
修理组: 37; 分解和装配变速箱。

⚠ 注意!

在空调系统和/或冷却系统管路脱开
情况下请勿启动车辆。

💡 提示

◆ 冷凝器管路和液压油冷却管不允许挂在
管路上。

◆ 不允许弯折冷凝器管路和液压管路。

1.3.2 安装

- 用胶带粘贴翼子板的边缘防止在锁支架安装过程中损坏漆面。

安装大致按照倒序进行。

• 装配时需注意所有插头连接和软管连接是否已正确安装。

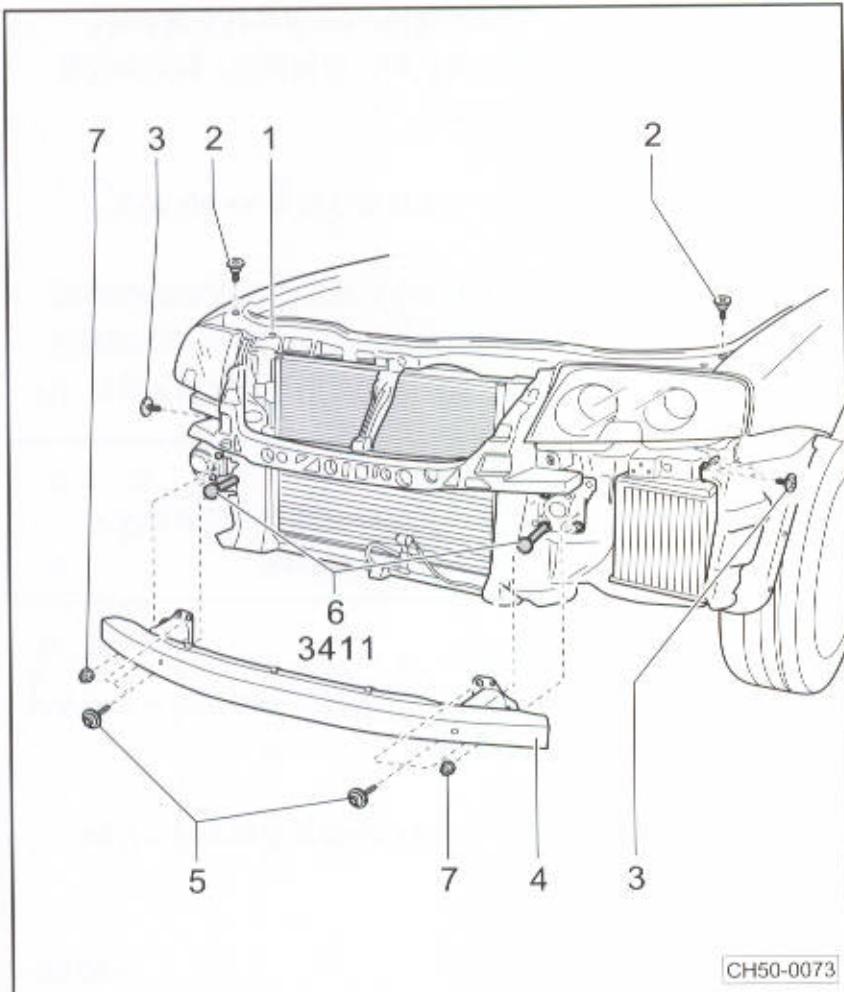
- 检查油位、必要时补充ATF油 => 自动变速箱; 修理组: 37;
检查ATF油位并补充。

- 在纵梁和翼子板之间调整并放好锁支架组件: => 车身维修;
修理组: 00; 车身间隙尺寸; 车身前部。

- 调整前大灯: => 电气设备; 修理组: 94; 前大灯装配概述。

-- 50-04 --

-- 50-06 --



1.4 维修位置

1.4.1 装配概述

1- 带安装件的锁支架

2- 螺栓

- ◆ 2个
 - ◆ 8 Nm

3-螺栓

- ◆ 3个
 - ◆ 8 Nm

4- 保险杠托架

5—螺栓

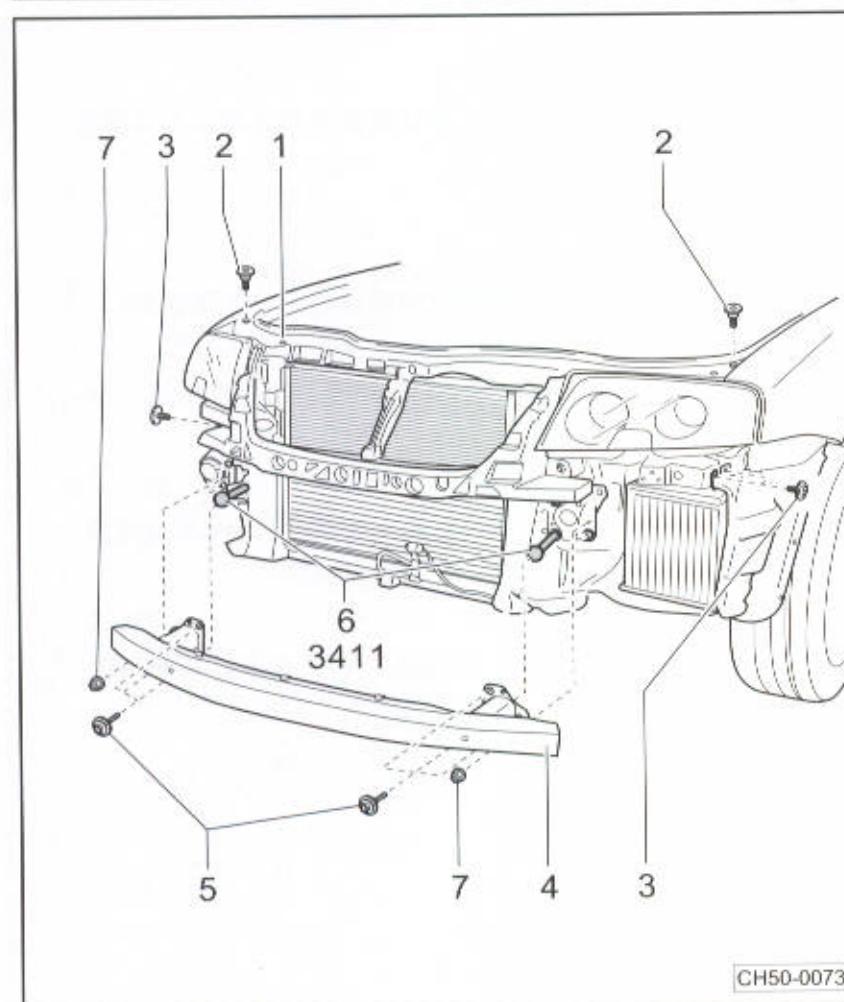
- ◆ 6个
 - ◆ 50 Nm

6- 导向杆

7- 螺母

◆ 2个

-- 50-07 --



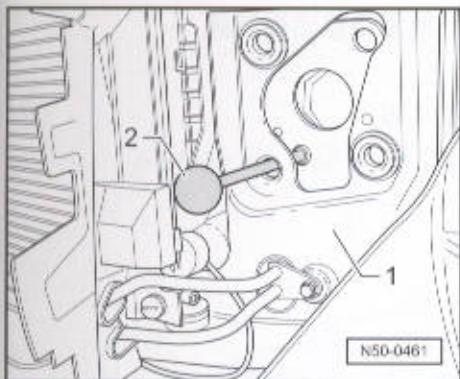
1.4.2 将锁支架移到维修位置

- 拆下前保险杠盖板: => 63-03页。

- 拆下隔音垫: => 50-16页。

- 旋出保险杠托架-4-的固定螺栓-5-和螺母-7-并将导向杆-3411--6-旋入前纵梁。

- 旋出螺栓-2-和-3-。



► - 可以将锁支架-1-沿导向杆-3411--2-向前移动10 cm。

1.4.3 安装锁支架

安装大致按照拆卸的倒序进行。

- 在纵梁和翼子板之间调整并放好锁支架组件: => 车身维修;
修理组: 00: 车身间隙尺寸: 车身前部。



◆ 必须注意增压空气冷却器的压力软管应正确连接。

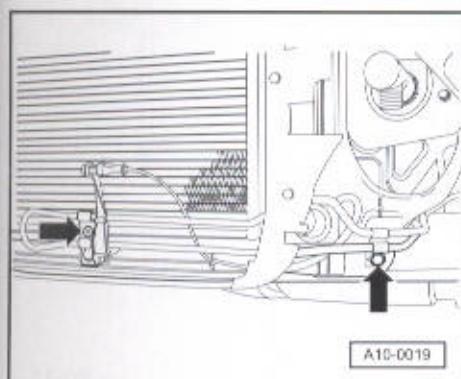
◆ 不要弯折线路和软管。

1.5 拆下液压油冷却装置

► - 松开-箭头-所示液压油冷却装置与锁支架的螺栓连接。



冷却油管不要挂在管路上, 液压油管路不可弯折。



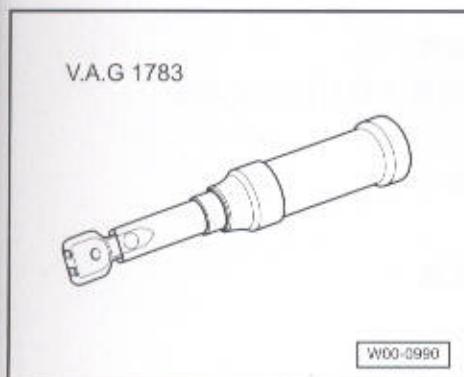
-- 50-09 --

2 翼子板

2.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

► ◆ 扭矩扳手2 ~ 10 Nm -V.A.G 1783-或-Hazet 6280-1CT--



► ◆ 热吹风机-V.A.G 1416-



-- 50-07 --

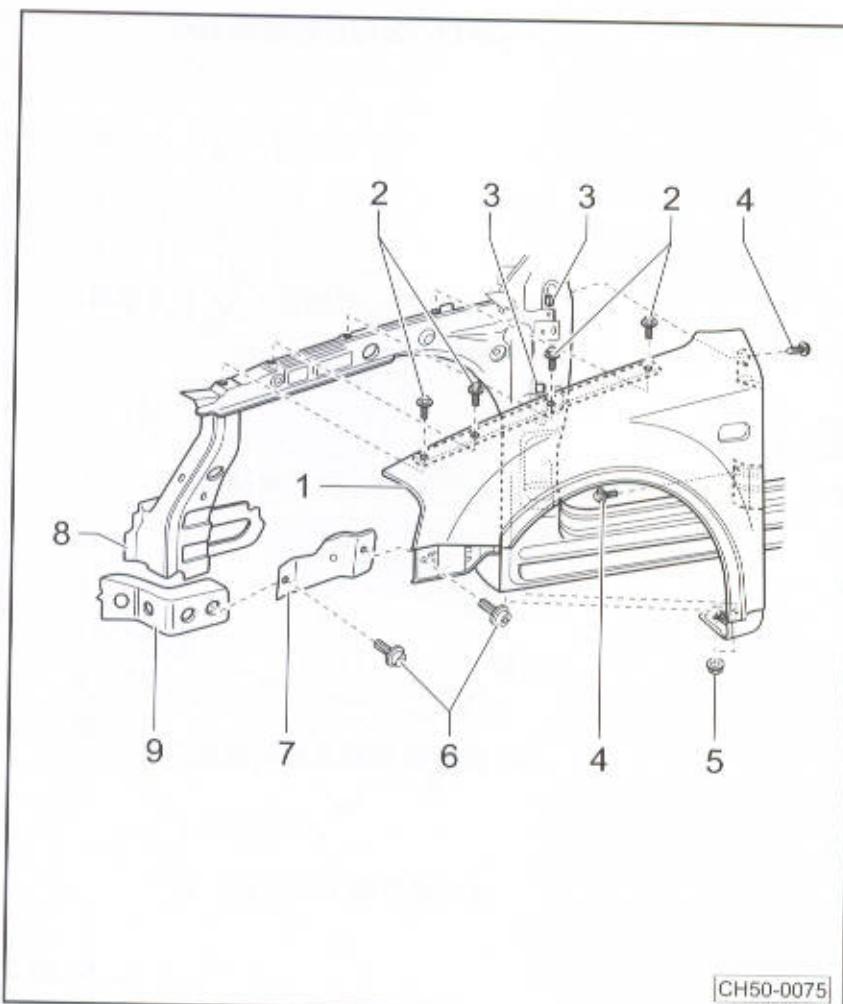
页。

-5-和
流入

-- 50-10 --

-- 50-08 --

2.2 前翼子板装配概述



1- 前翼子板

◆ 拆卸和安装: => 50-13页

2- 螺栓

◆ 4个

◆ 7 Nm

3- 插片螺母

◆ 2x

4- 螺栓

◆ 2个

◆ 7 Nm

5- 螺母

◆ 2个

-- 50-11 --

6- Torx螺钉

◆ 2x

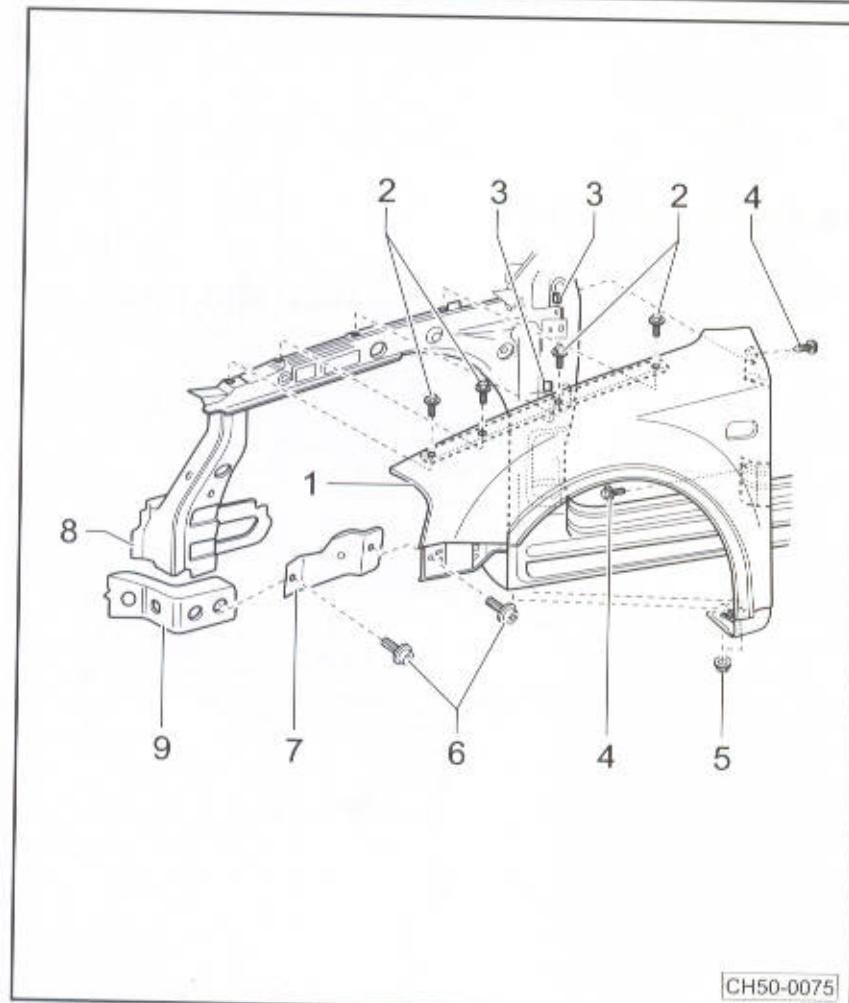
◆ 6 Nm

7- 支撑件

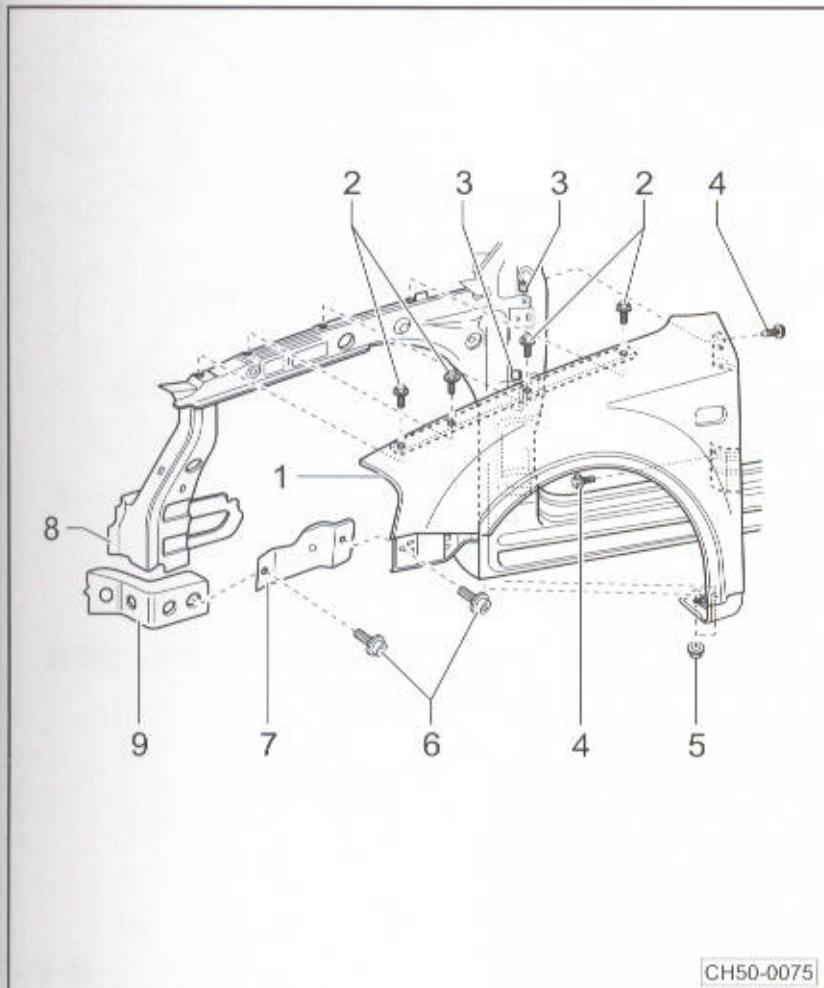
◆ 将翼子板与锁支架连接

8- 轮罩

9- 锁支架



-- 50-12 --



2.3 拆卸和安装前翼子板

2.3.1 拆卸

- 拆卸前保险杠盖板: => 63-03页。
 - 拆卸前轮罩: => 66-02页。
 - 拆卸翼子板封板: => 50-15页。
 - 用热吹风机-V.A.G 1416-加热前翼子板与A柱连接的区域并拆下前翼子板。



PVC材料仅允许被短时间稍微加热，此时PVC的颜色不能发生变化，也不允许产生气泡。

-- 50-11 --

CH50-0075

- 50-13 -

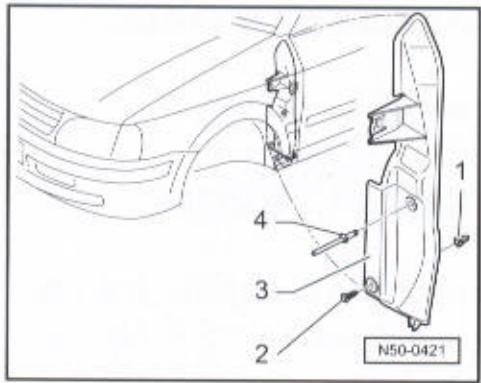
2.3.2 安装

- 在安装前翼子板之前，必须在每个螺栓拧紧位置涂上锌基粘结剂 AKL 381 035 50。
 - 调整翼子板的平行度以及与相邻部件的间隙: => 车身维修;
修理组: 00: 车身间隙尺寸: 车身前部。

前翼子板的安装大致按照拆卸的倒序进行。

2.4 拆卸和安装前翼子板封板

2.4.1 拆卸



- 拆卸前轮罩: => 66-02页。
- 从膨胀螺母-1-中旋出螺栓-2- (拧紧力矩2.5 Nm)。
- 拆下塑料铆钉-4-。
- 从前翼子板上拆下前翼子板封板-3-。

2.4.2 安装

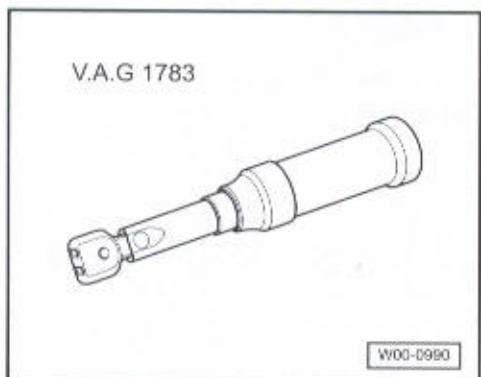
- 使用专用盲铆钉杠杆钳-V.A.G 1753A-安装塑料铆钉, 安装前请将专用盲铆钉杠杆钳的开口件取下。

-- 50-15 --

3 隔音垫

3.1 工具

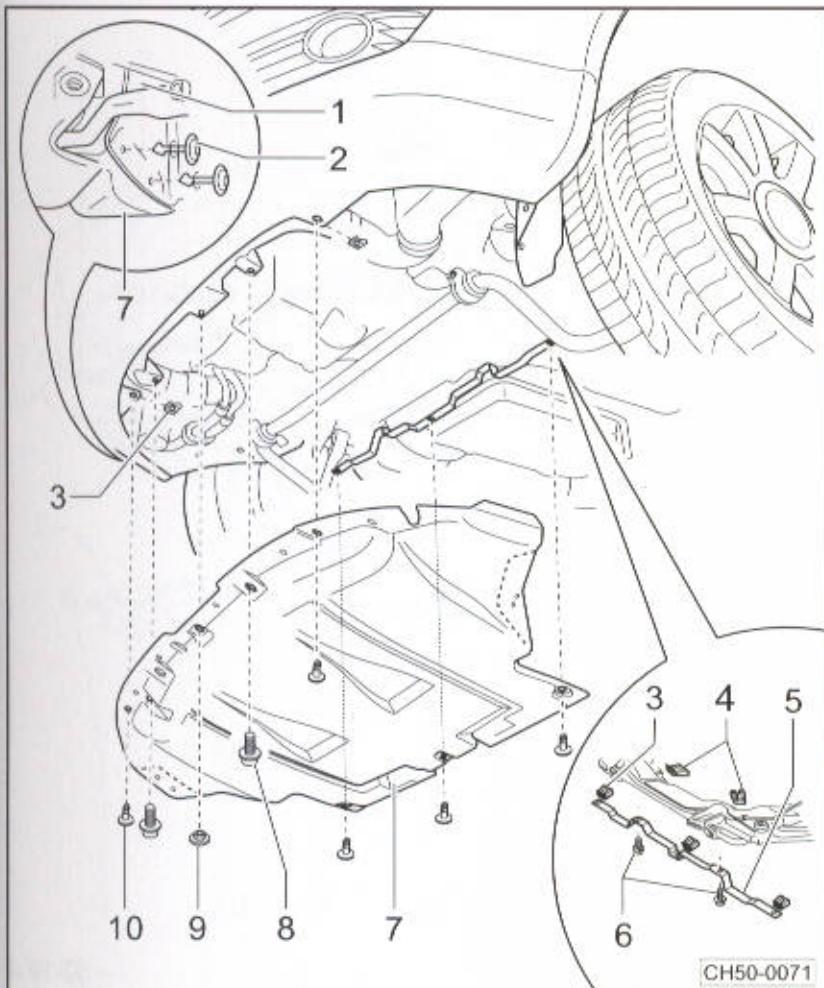
所需要的专用工具和维修设备



- ◆ 扭矩扳手2 ~ 10 Nm -V.A.G 1783-或-Hazet 6280-1CT-

-- 50-16 --

3.2 隔音垫装配概述



1- 轮罩

2- 夹紧销钉

◆ 4个

3- 插片螺母

◆ 2个

4- 插片螺母

◆ 2个

5- 隔音垫支架

6- 螺栓

◆ 2个

◆ 2 Nm

7- 隔音垫

8- 螺栓

◆ 2x

◆ 2 Nm

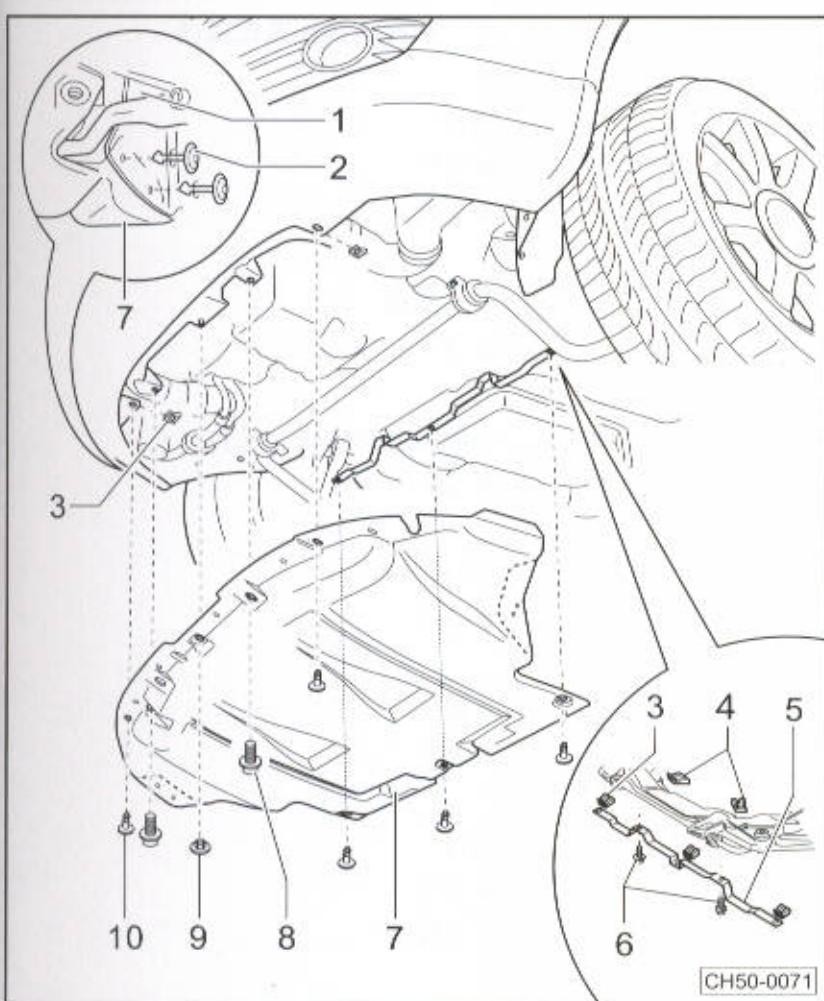
9- 螺母

◆ 1个

10- 螺钉

◆ 5个

◆ 2 Nm



- 50-17 -

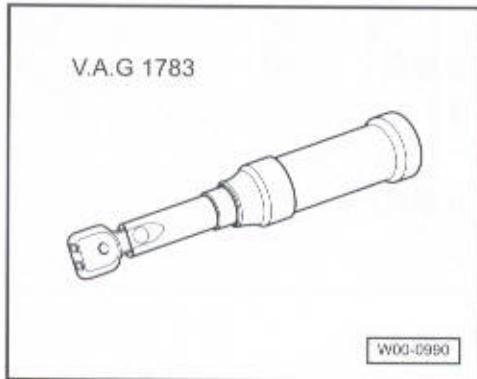
- 50-18 -

4 车底防护板

4.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手2 ~ 10 Nm -V.A.G 1783-或-Hazet 6280-1CT-



-- 50-19 --

4.2 车底防护板装配概述

1- 螺钉

◆ 3个

◆ 2 Nm

2- 插片螺母

◆ 3个

3- 中部车底防护板 (左侧)

◆ 2块

4- 螺钉

◆ 2个

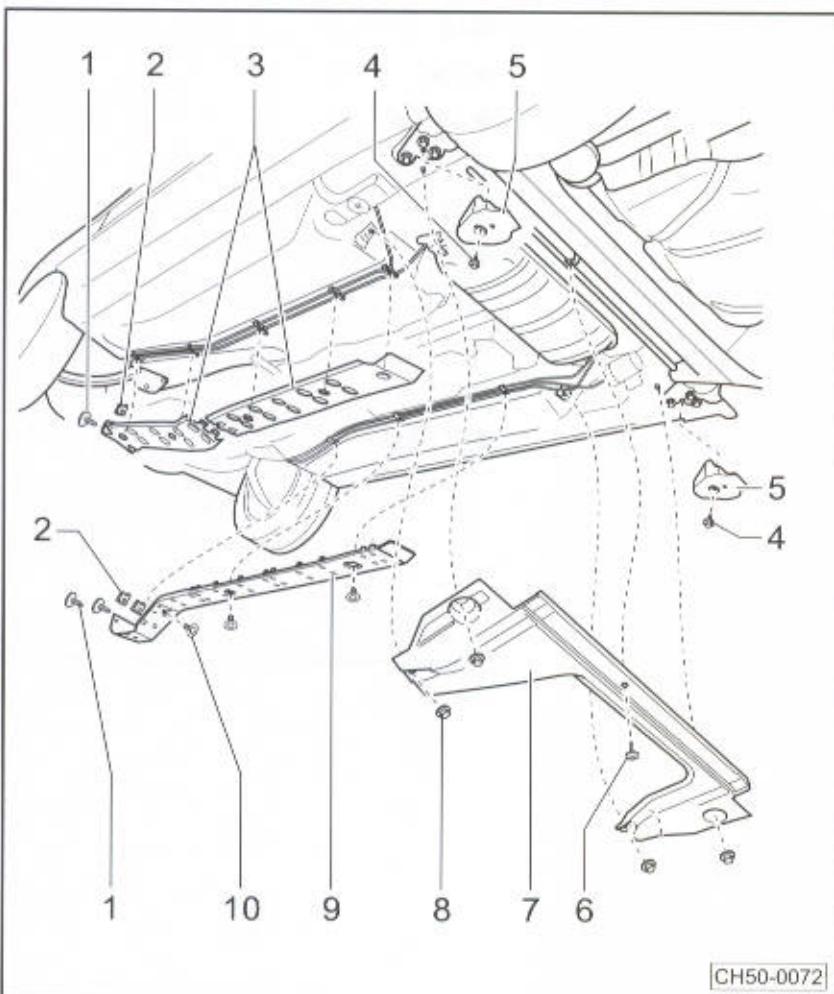
5- 盖板

◆ 2个

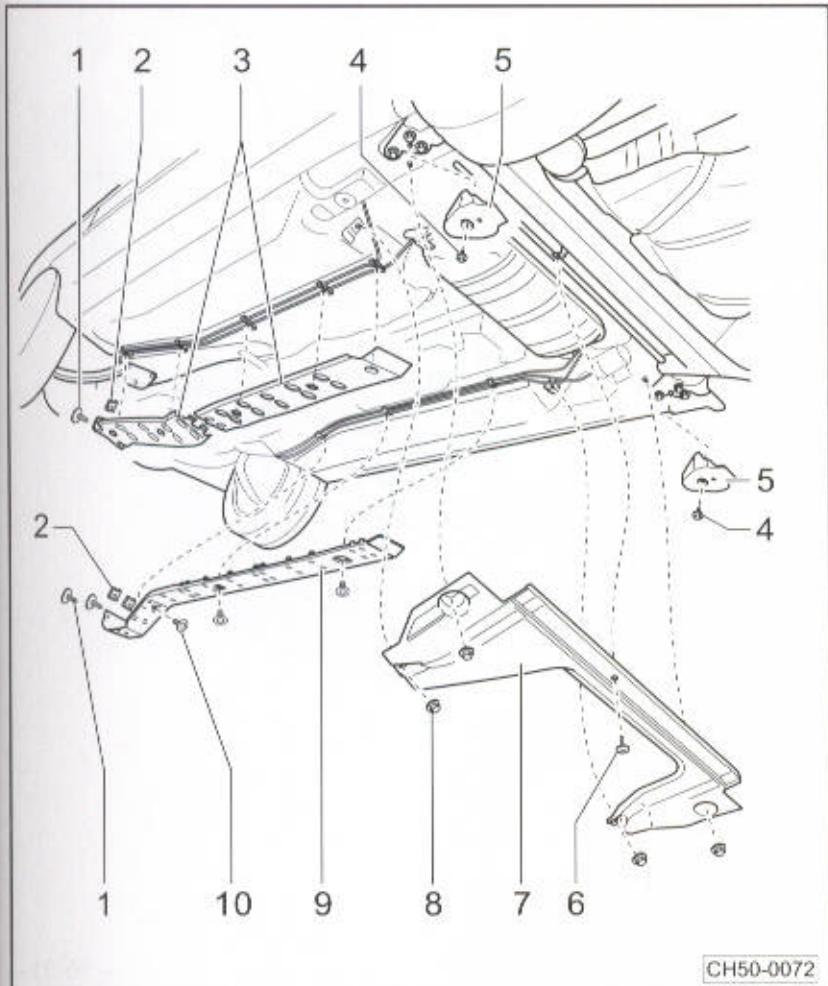
6- 螺钉

◆ 1个

◆ 2 Nm



-- 50-20 --



7- 后部车底防护板

8- 螺母

◆ 4个

9- 中部车底防护板 (右侧)

10- 螺栓

◆ 3个

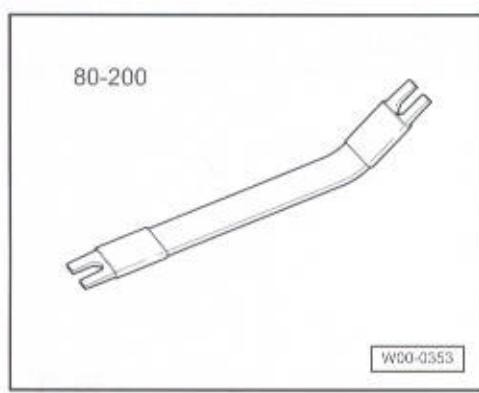
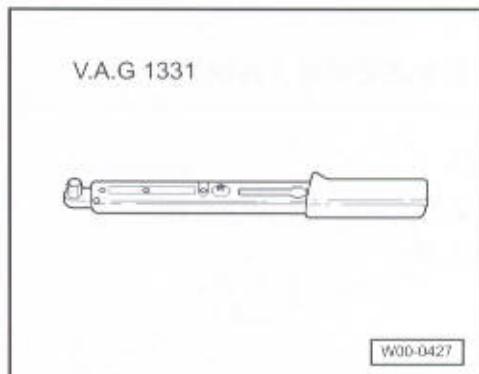
◆ 2 Nm

1 发动机舱盖

1.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手5 ~ 50 Nm -V.A.G 1331-或-Hazet 6290-1CT--



- ◆ 拆卸杠杆-80-200-

-- 55-01

1.2 发动机舱盖装配概述

1- 发动机舱盖

- ◆ 拆卸和安装: => 55-04页
- ◆ 调整: => 55-05页

2- 空气压力挺杆

- ◆ 拆卸: => 55-08页
- ◆ 排气: => 55-09页

3- 软管

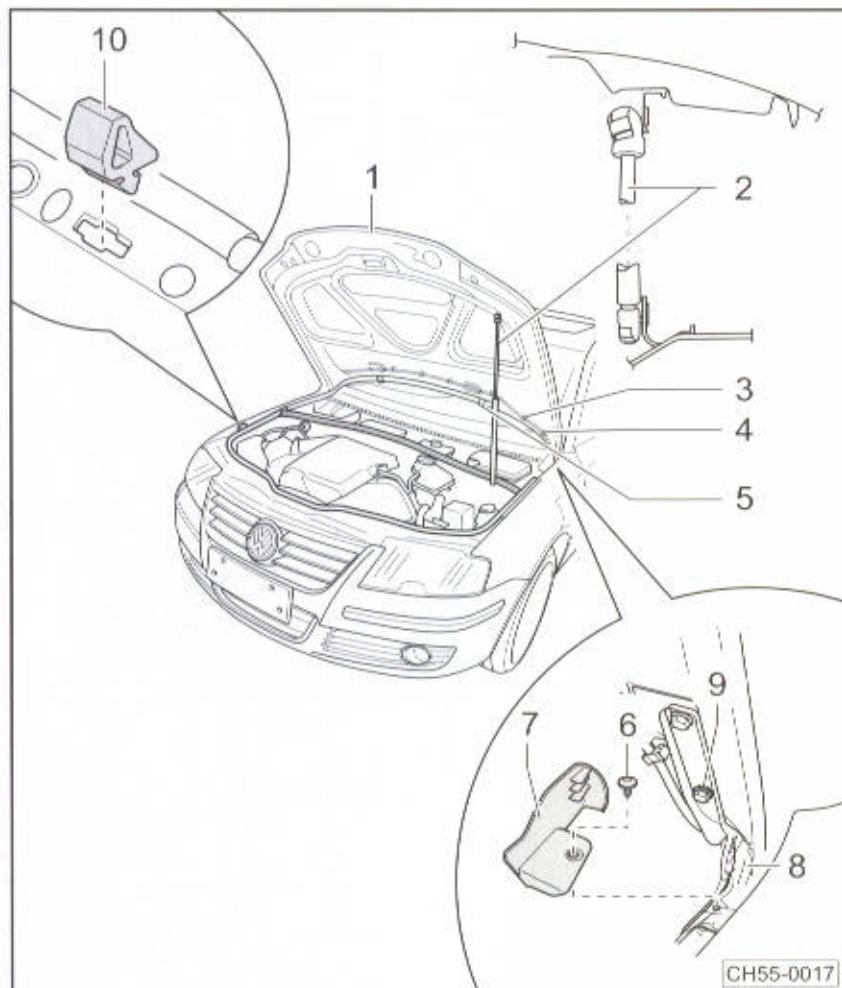
4- 弹簧夹头

5- 喷嘴

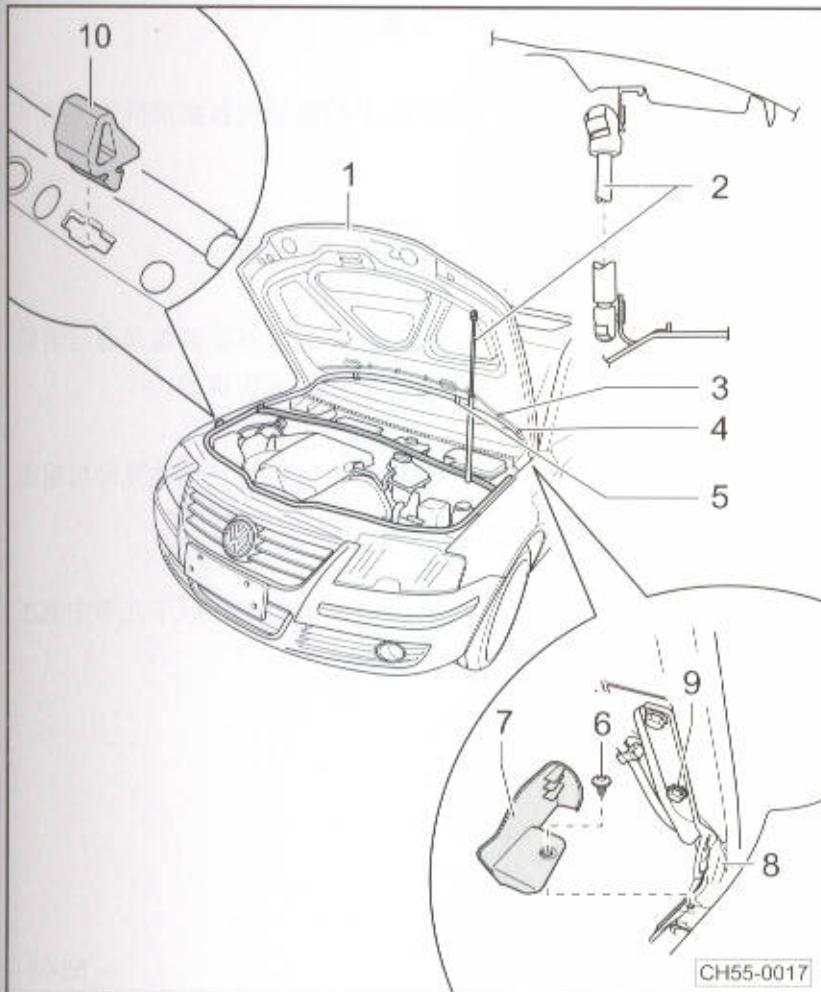
- ◆ 拆卸: => 电器设备; 修理组: 92;
修理前风窗玻璃清洗剂

6- 螺钉

- ◆ 6 Nm



-- 55-02



7- 铰链盖板

8- 铰链

9- 螺栓

◆ 2个

◆ 23 Nm

10- 缓冲调整块

◆ 缓冲调整块用于调整发动机舱盖与前翼子板之间的相对高度与间隙。

1.3 拆卸和安装发动机舱盖

1.3.1 拆卸

- 脱开现有电器部件插头和软管连接，拆卸前风窗清洗系统的喷嘴：=> 电器设备；修理组：92；前风窗玻璃清洗器；拆卸和安装风窗清洗器喷嘴。

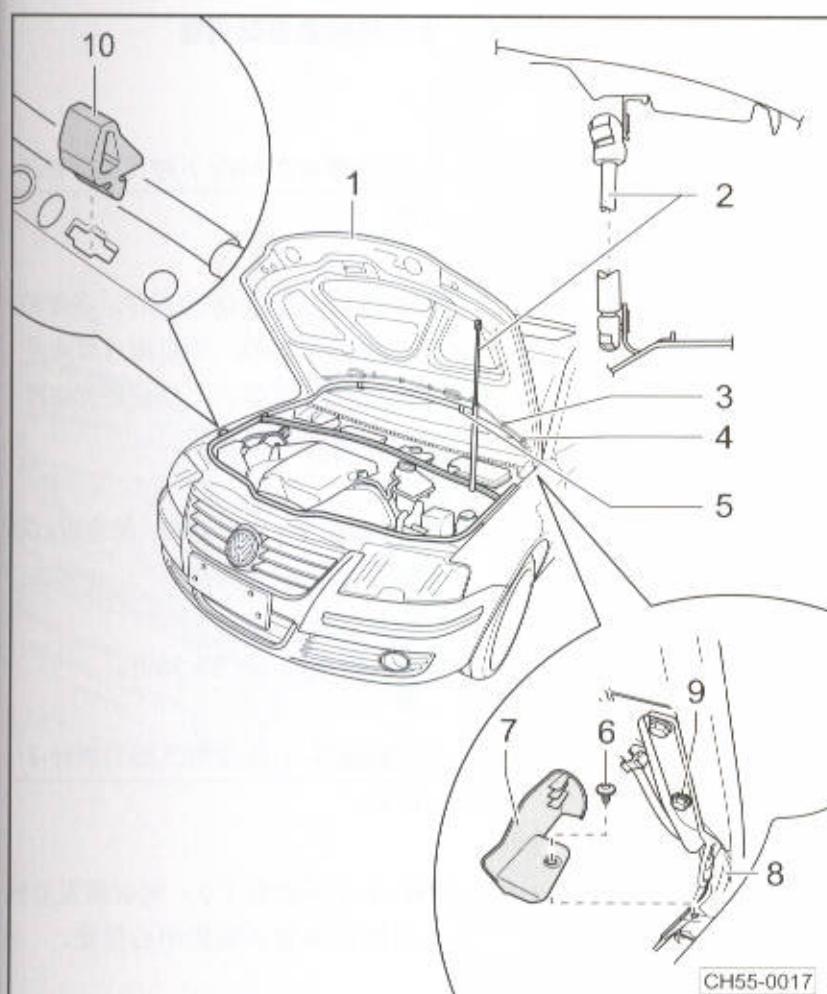
- 旋出铰链盖板-7-固定螺钉-6-并拆下铰链盖板。

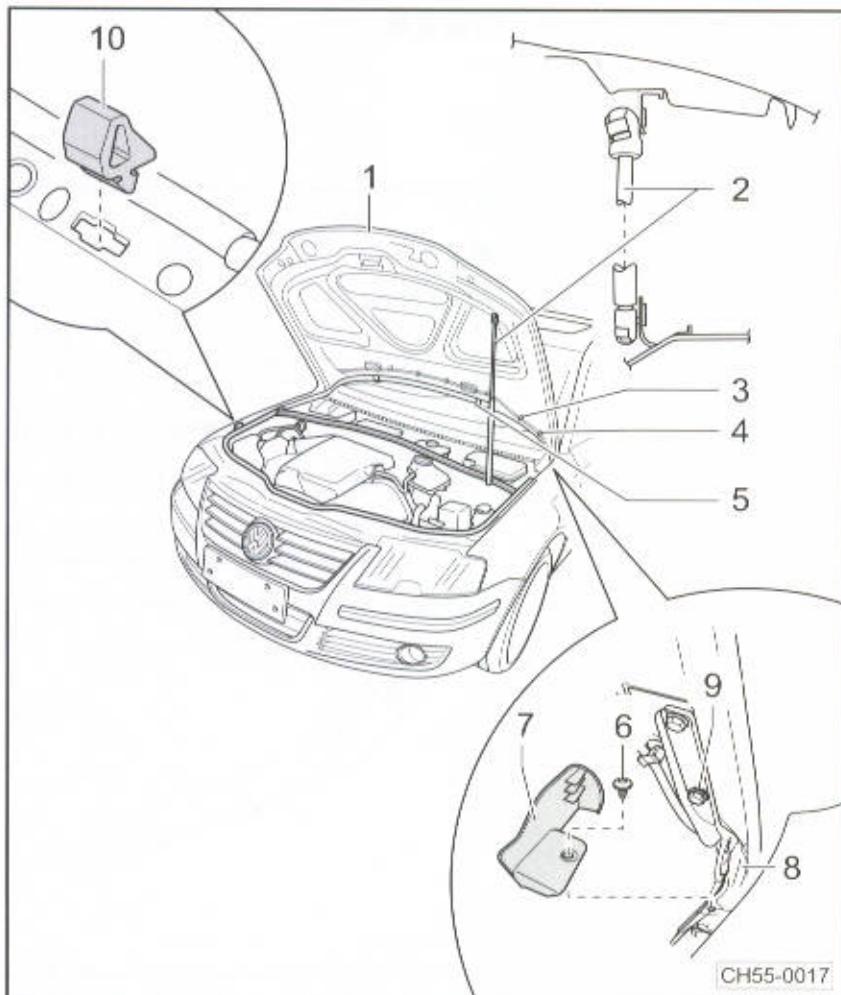
- 松开左侧和右侧螺栓-9-（不要拧下）。

◆ 进一步的拆卸需要在另一位装配工的帮助下进行。

- 将空气压力挺杆-2-从发动机舱盖上拆下；=> 55-08页。

- 现在可以旋出螺栓-9-并将发动机舱盖-1-从铰链-8-上拆下。





1.3.2 安装

发动机舱盖-1-的安装大致按照拆卸的倒序进行。

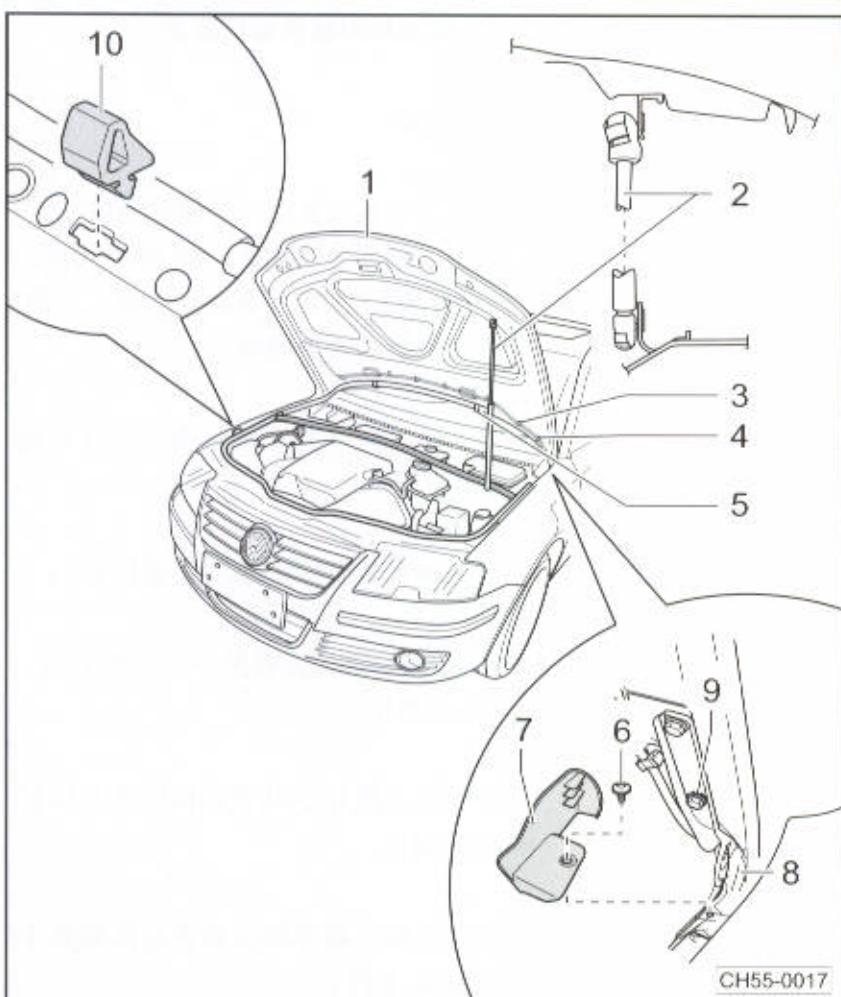
1.4 调整发动机舱盖

对于发动机舱盖-1-的基础调整是通过调整发动机舱盖铰链-8-来实现的。

发动机舱盖-1-也可以通过调整发动机舱盖拉索和缓冲调整块-10-来实现。

发动机舱盖-1-的调整将在以下几节中描述

-- 55-05 -



1.4.1 发动机舱盖基础调整

提示

◆ 必须在车轮着地的情况下对发动机舱盖进行调整。

◆ 当发动机舱盖处于关闭状态时, 各处的间隙尺寸都是均匀的, 不是向内或向外进出太多并且轮廓端正, 即说明发动机舱盖已经正确的调整好了。

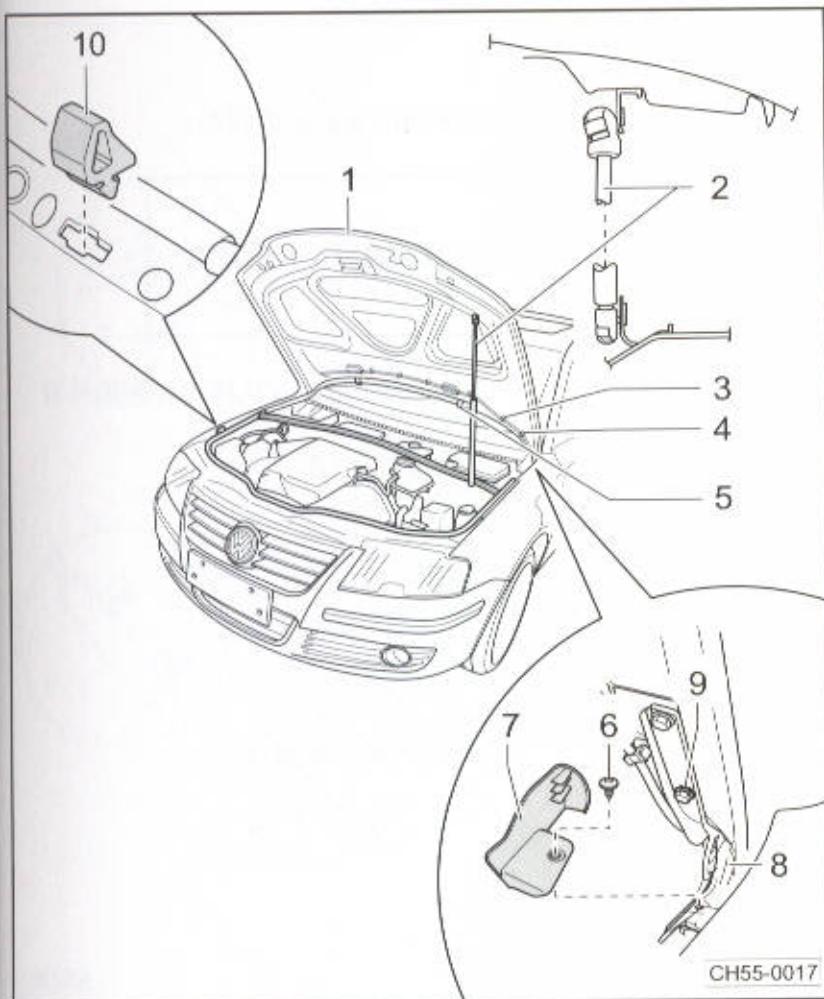
◆ 调整尺寸间隙: => 车身维修: 修理组: 00
车身间隙尺寸: 车身前部。

- 拆卸发动机舱盖锁 => 55-15页。

- 从发动机舱盖-1-上拆卸空气压力挺杆-2-
=> 55-08页。

- 松开螺栓-9- (不要拆下), 可以将发动机舱盖-1-调整到两翼子板的中心位置。

-- 55-06 -



- 可以通过调整缓冲调整块-10-来调整发动机舱盖相对于翼子板的高度。

- 在进行装配或调整工作后要对铰链-8-和螺栓-9-采取防腐处理。

- 如果关闭发动机舱盖后发现间隙尺寸与您调整的目标不一致，还可以通过发动机舱盖锁对调整进行矫正。

=> 55-02页，项目1

-- 55-07 --

1.5 拆卸空气压力挺杆

- 打开发动机舱盖并将其支撑住。

► - 用螺丝刀抬起防松箍-3-，并将空气压力挺杆-1-从球头销-2-和-4-上拔下。

空气压力挺杆-1-拆下后，应立刻将防松箍-3-按回原处。



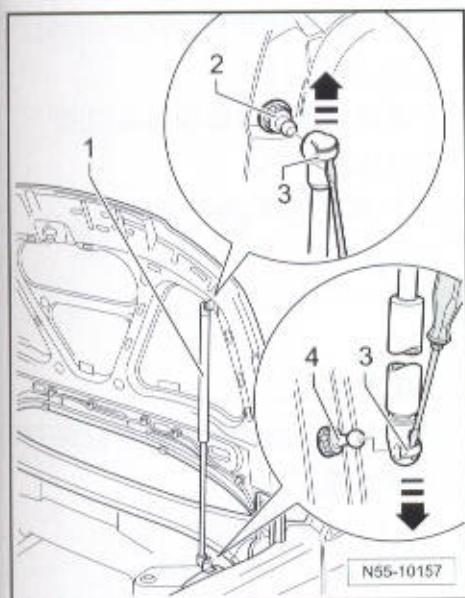
注意！
如果要再次使用空气压力挺杆必须注意：不要将防松箍全部从球头销中撬出，否则会损坏防松箍，造成空气压力挺杆从安装位置弹出伤害维修人员。

- 拧紧力矩：球头销-2- 21 Nm。



提示

球头销-4-是车身的一部分。



的倒序

通过调整

动机舱盖

中描述。

-- 55-05 --

动机舱盖

各处的
或向外
用发动

理组：00；

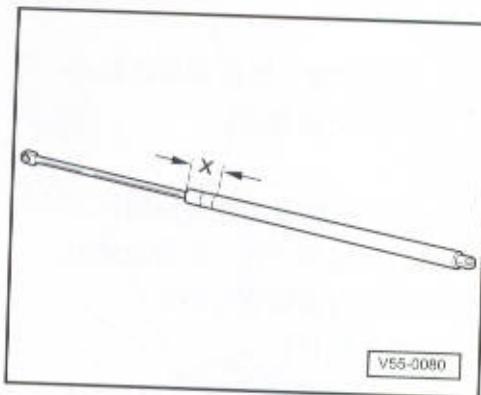
力挺杆-2-

将发动
位置。

-- 55-06 --

-- 55-08 --

1.6 空气压力挺杆排气



- 将空气压力挺杆在 $x = 50$ 毫米的区域夹在虎钳里。



注意！
空气压力挺杆只允许在-x-区域内夹紧，否则会有发生事故的危险！

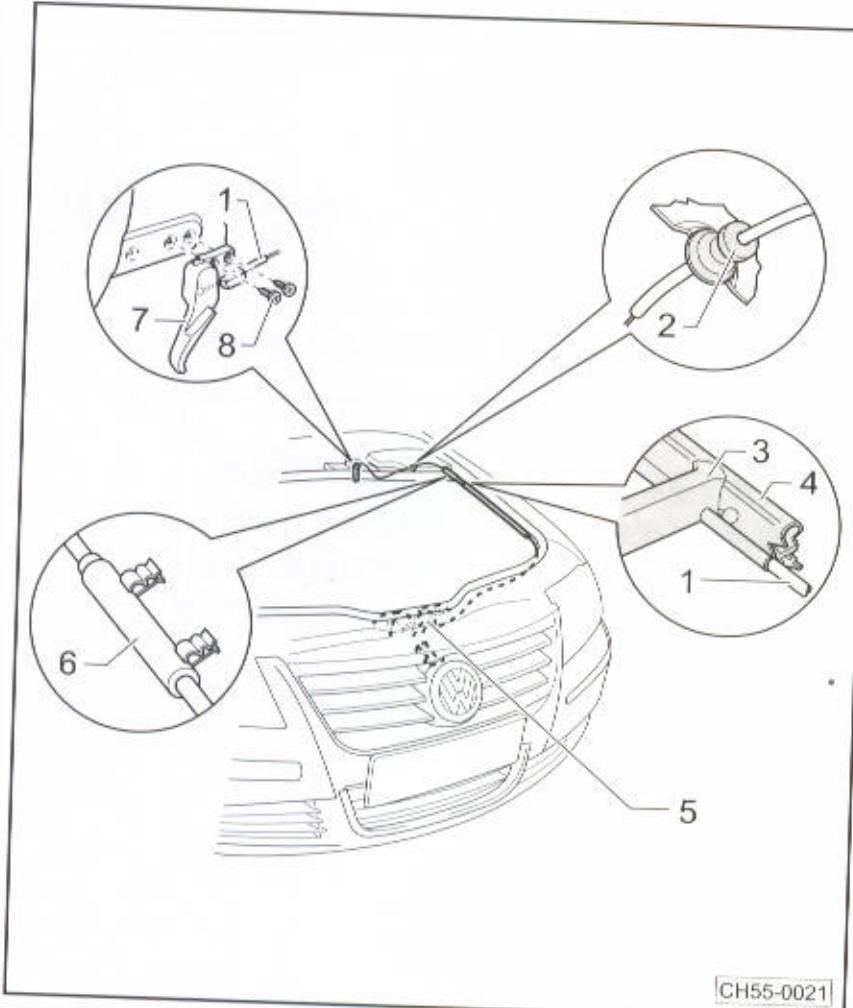
- 在空气压力挺杆气缸整个长度的头1/3处（从柱塞杆侧的外棱边开始）锯开。



提示

- ◆ 在锯的过程中要佩戴防护眼镜。
- ◆ 用一块抹布把切口区域盖住。
- ◆ 要按有关的废弃物处理程序处理机油和抹布。

-- 55-08 --



1.7 发动机盖锁拉索装配概述

1- 发动机盖锁拉索

◆ 更换：

- 旋出拉索手柄和发动机盖锁固定螺钉，抽出拉索。
- 拉索可以在拉索连接器-6-处被分离成两部分。

◆ 分离拉索连接器：=> 55-12页。

2- 橡胶套管

3- 前围上板密封条

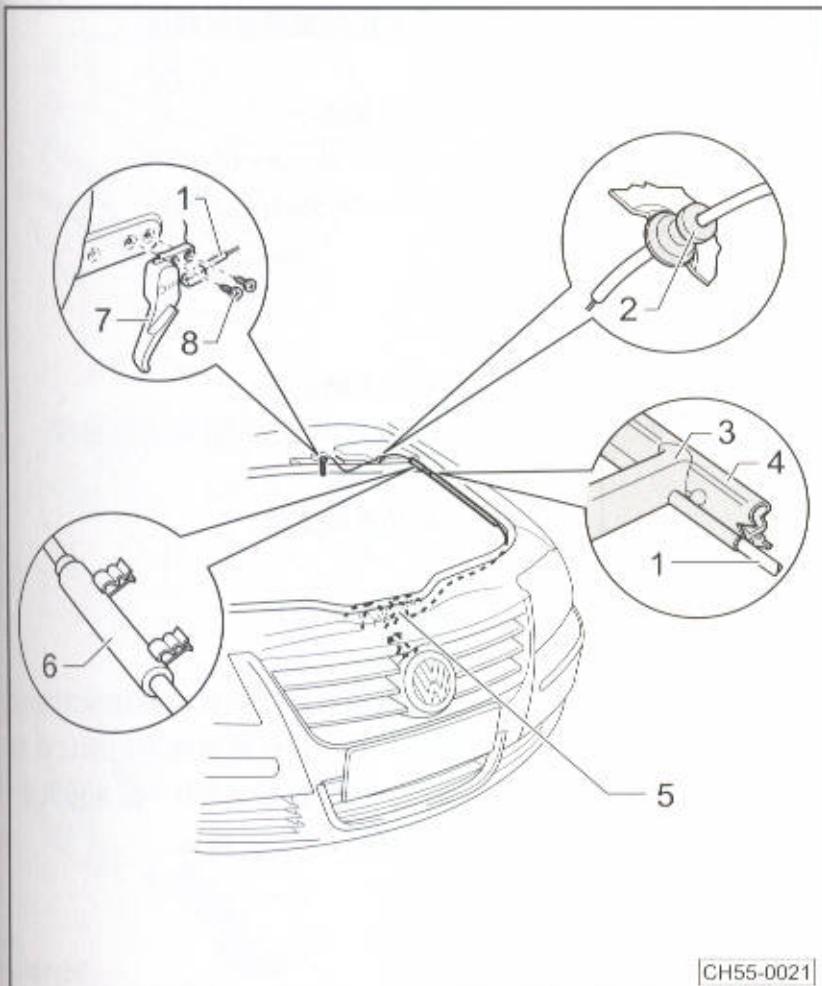
- ◆ 前围上板密封条侧面必须与前翼子板密封条连接。

4- 翼子板密封条

5- 发动机舱盖锁

◆ 拆卸和安装：=> 55-15页。

-- 55-10 --



6- 拉索连接器

7- 拉索手柄

◆ 安装了发动机盖拉索

8- 自攻螺钉

的外罩

-- 55-09 --

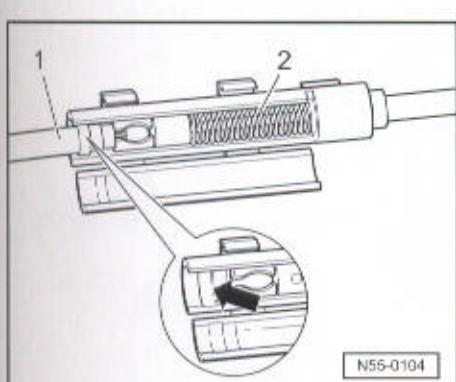
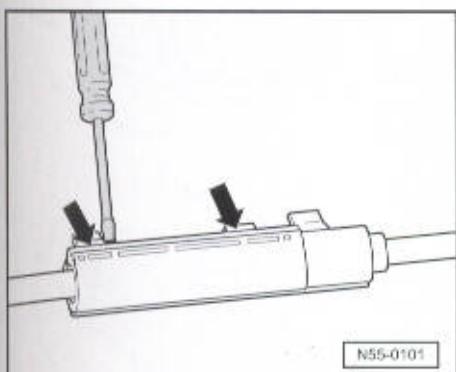
CH55-0021

-- 55-11 --

1.8 分离发动机盖锁拉索

- 将拉索连接器从翼子板上拉下。

► - 用一个小螺丝刀在图中-箭头-处打开拉索连接器。



► - 将拉索前部-1-从连接器-2-中拉出。

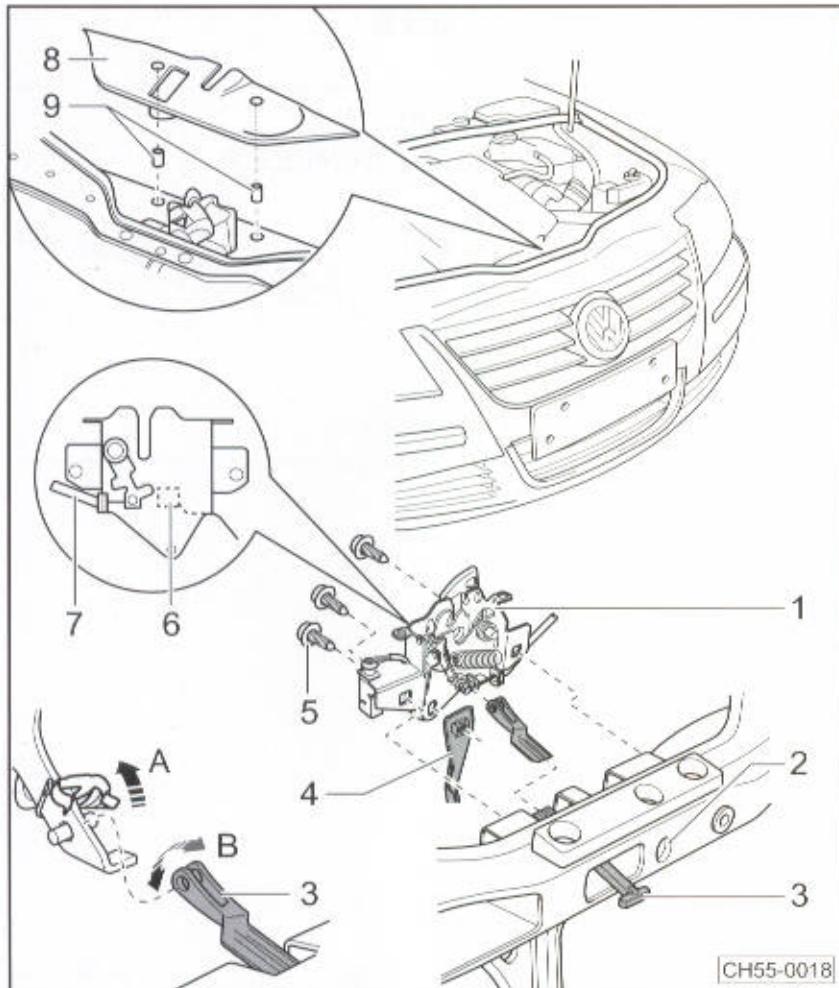
i 提示

- ◆ 安装时必须注意，拉索是否正确的插入到连接器中-箭头-方向，同时连接器盖板是否卡止。
- ◆ 在关闭发动机舱盖前，必须对拉索手柄和拉索进行一次功能检查。

前翼子板

-- 55-10 --

-- 55-12 --



1.9 发动机舱盖锁装配概述

1- 发动机舱盖锁

- ◆ 拆卸和安装: => 55-15页
- ◆ 调整: => 55-16页

2- 定位孔

3- 发动机舱盖锁拉杆

- ◆ 通过固定夹与发动机舱盖锁连接

4- 发动机舱盖锁支架

5- 六角螺栓 (自锁)

- ◆ 12 Nm
- ◆ 再次使用时, 用钢丝刷将螺栓的螺纹清理干净; 用丝锥将螺母的螺纹清理干净。同时用粘结剂D 185 400 A 2涂抹螺钉。

6- 微型触点

-- 55-13 --

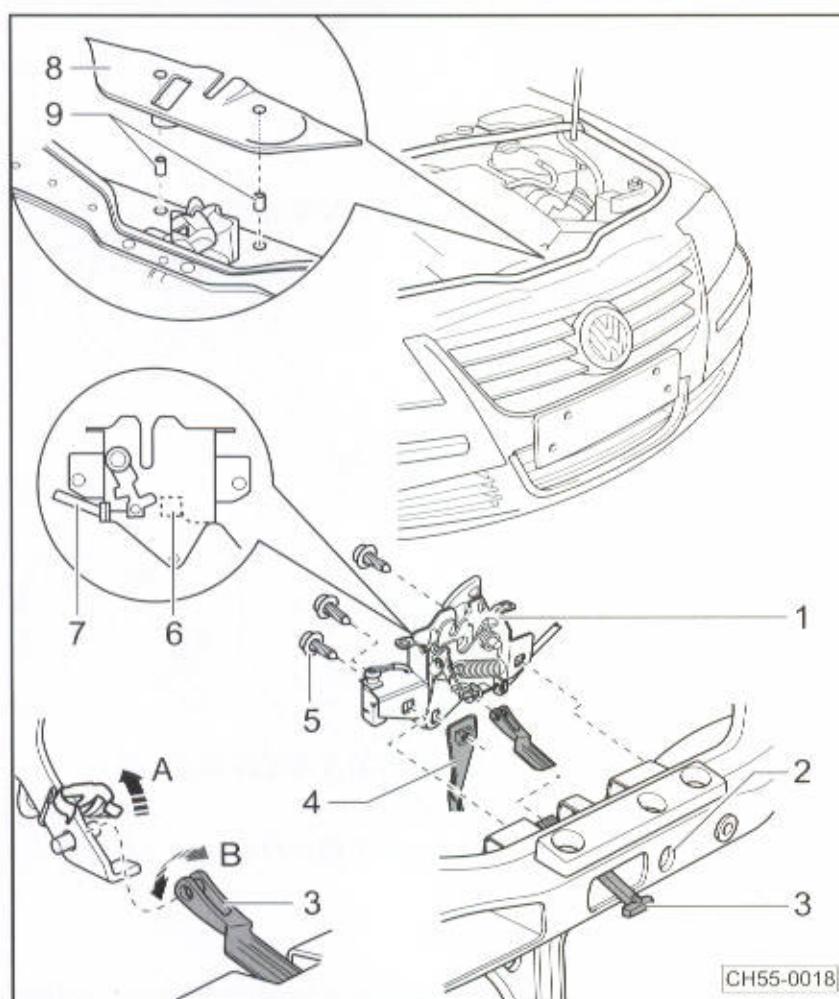
7- 拉索

8- 盖板

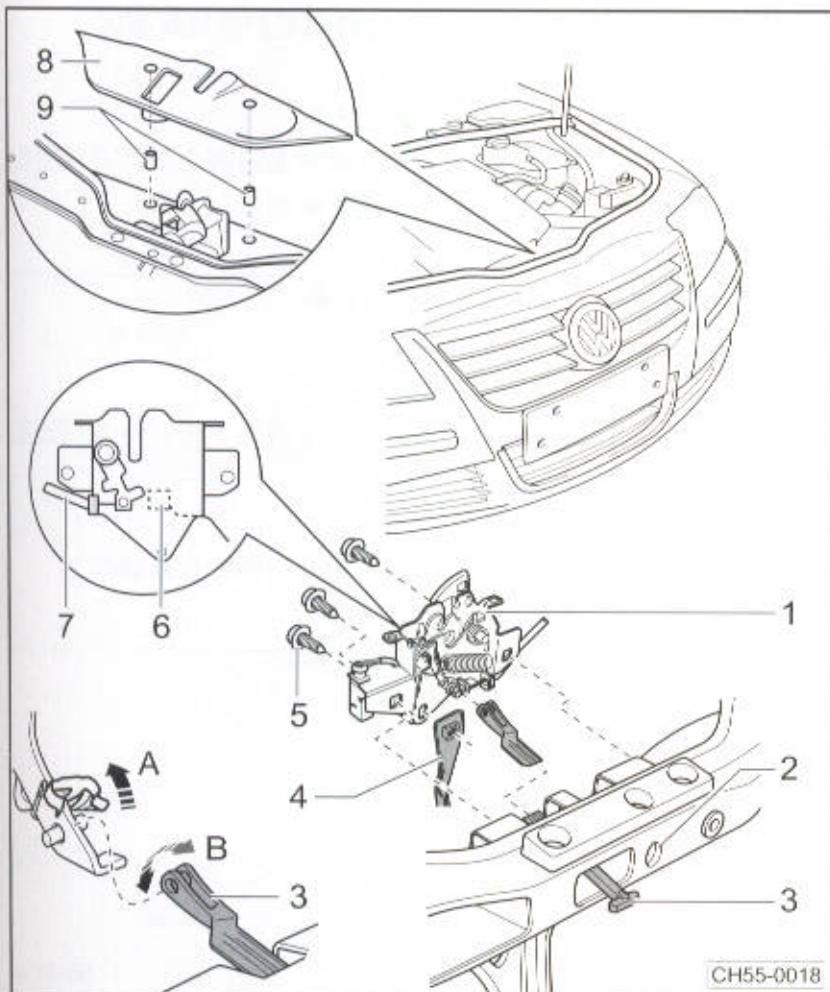
- ◆ 通过塑料铆钉固定

9- 塑料铆钉

- ◆ 2个



-- 55-14 --



1.10 拆卸和安装发动机舱盖锁

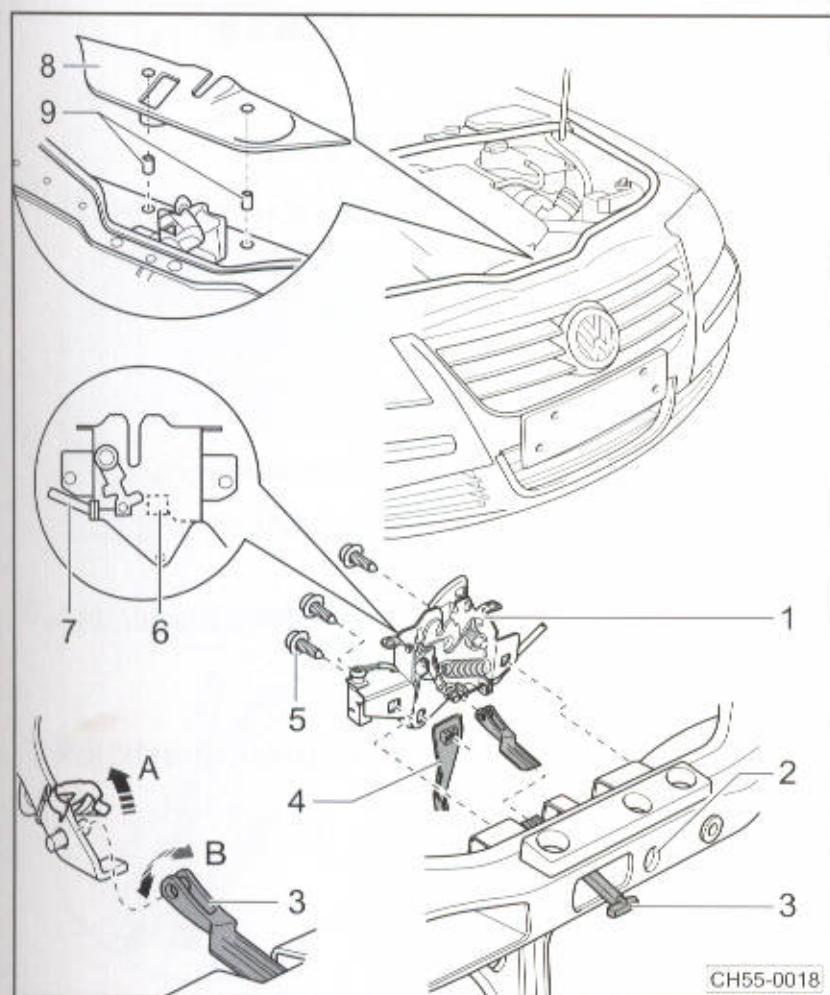
1.10.1 拆卸

- 用一个冲子敲出塑料铆钉-9-, 拆下盖板-8-。
- 用螺丝刀沿-箭头A-方向分离拉杆固定夹, 同时沿-箭头B-方向分离发动机舱盖锁拉杆连接。
- 旋出螺栓-5-。
- 分离拉索-7-并脱开电器部件插头。
- 拆下发动机舱盖锁。

1.10.2 安装

安装大致按照拆卸的倒序进行。

- 55-15 -

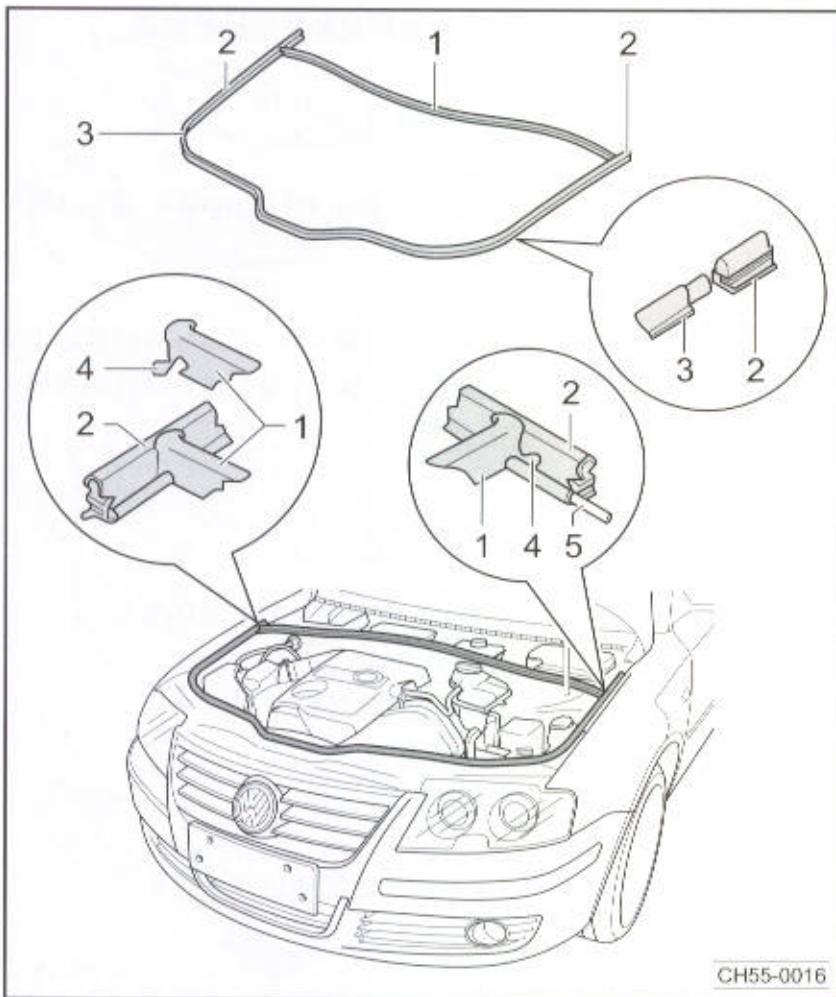


1.11 调整发动机舱盖锁

- 拆下盖板-8-。

- 旋出螺栓-5-并按=>车身维修; 修理组: 00: 车身间隙尺寸; 车身前部的要求
调整发动机舱盖与相邻部件间隙。

- 螺栓-5-的拧紧力矩: 12 Nm。



1.12 发动机舱盖密封条装配概述

1- 前围上板密封条

- ◆ 前围上板密封条的两个侧面必须紧贴前翼子板的密封条。

2- 前翼子板密封条

3- 前端密封条

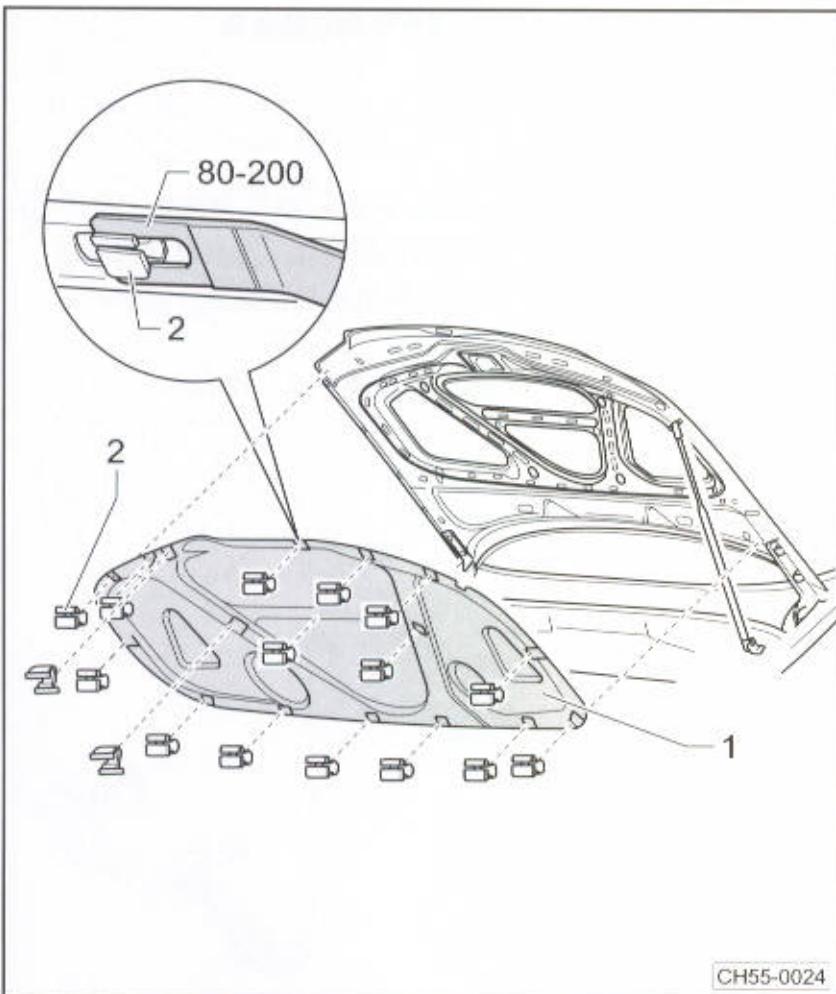
- ◆ 前端密封条与前翼子板密封条相连接。

4- 塞子

- ◆ 用塞子密封开口的密封条缺口。

5- 发动机舱盖锁拉索

-- 55-17 --



1.13 拆卸和安装隔音垫

1.13.1 拆卸

- 使用拆卸杆-80-200-拆下隔音垫固定夹子-2-(17个)。

- 拆下隔音垫-1-。

1.13.2 安装

- 将隔音垫-1-固定到发动机舱盖上。

- 将固定夹子-2- (17个) 插入相应的安装孔中。

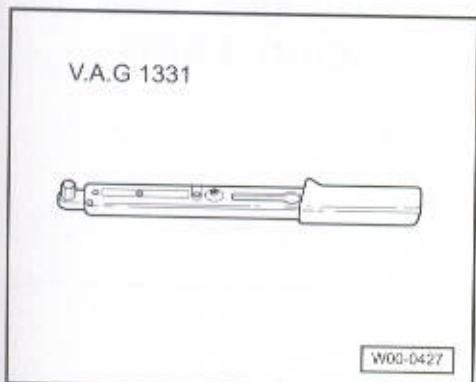
- 安装隔音垫-1-的过程中须确保固定夹子-2-的短边向外。

-- 55-18 --

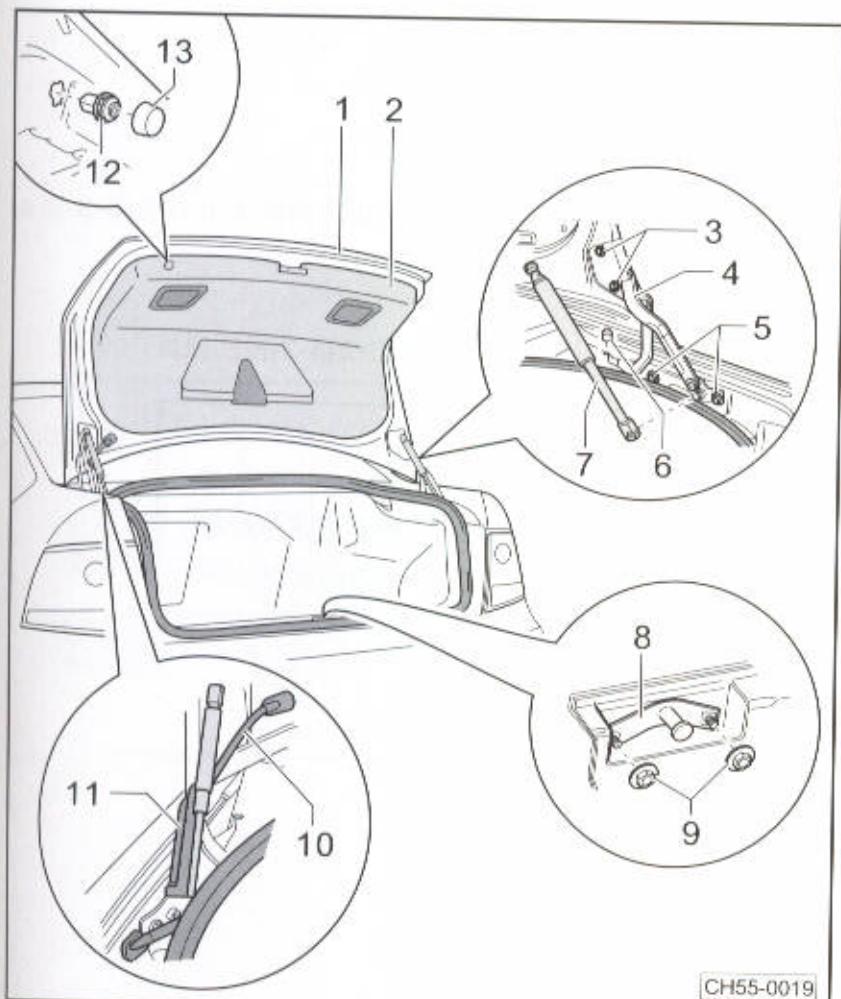
2 行李箱盖

2.1 工具

所需要的专用工具和维修设备



◆ 扭矩扳手5 ~ 50 Nm -V.A.G 1331-或-Hazet 6290-1CT-



2.2 行李箱盖装配概述

1- 行李箱盖

◆ 调整: => 55-23页

2- 行李箱盖衬垫

◆ 拆卸和安装: => 内部车身装配;
修理组: 70; 饰板/隔音板; 拆卸
和安装行李箱盖衬垫

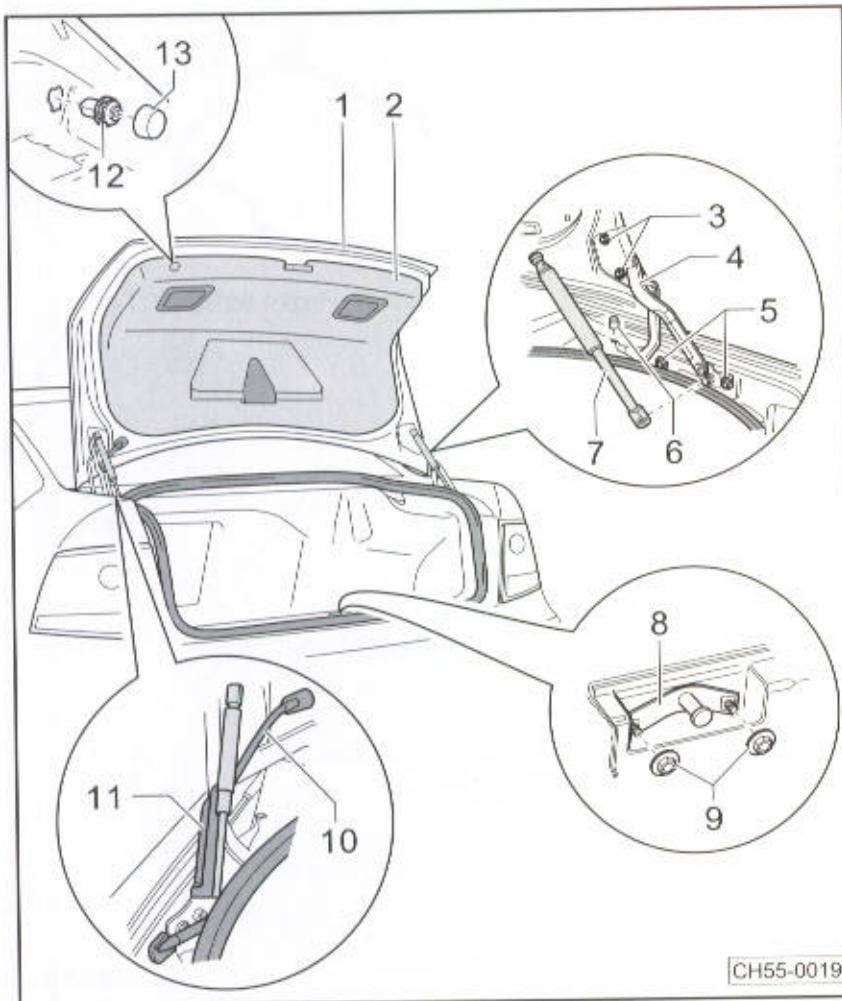
3- 六角螺母

◆ 2个
◆ 22 Nm

4- 铰链

5- 螺栓
◆ 2个
◆ 22 Nm

6- 橡胶缓冲块



7- 气体压力挺杆

◆ 拆卸和安装: => 55-22页

◆ 排气: => 55-09页

8- 锁柱板

◆ 在大孔内调整

◆ 间隙: => 车身维修; 修理组: 00;
车身间隙尺寸: 车身后部

9- 六角螺母

◆ 7 Nm

10- 线束

11- 铰链盖板

12- 调整缓冲块

◆ 拆卸前将行李箱盖衬垫-2-拆下。
- 用一个环型扳手 (24毫米) 将调整缓冲器旋转90度, 然后从成型孔中取出。

13- 橡胶缓冲块

◆ 调整: => 55-23页

-- 55-21 --

2.3 拆卸气体压力挺杆

- 打开行李箱盖并将其支撑住。

- 用螺丝刀抬起防松箍-2-, 并将空气压力挺杆-1-从球头销-3-和-4-上拔下。

空气压力挺杆-1-拆下后, 应立刻将防松箍-2-按回原处。

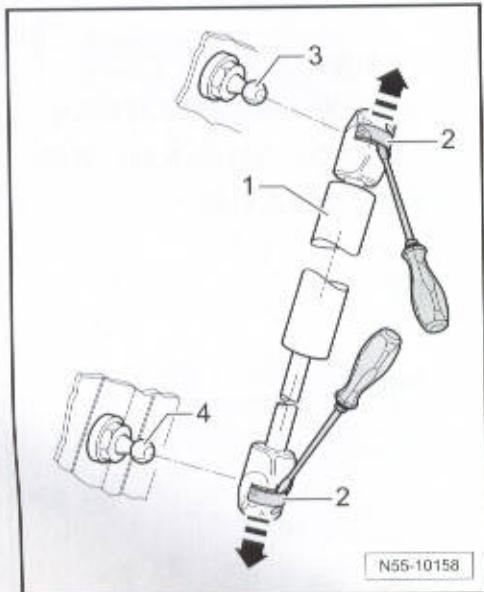
⚠ 注意!

如果要再次使用空气压力挺杆必须注意: 不要将防松箍全部从球头销中撬出, 否则会损坏防松箍, 造成空气压力挺杆从安装位置弹出伤害维修人员。

💡 提示

球头销-4-是行李箱盖铰链的一部分。

- 空气压力挺杆排气: => 55-09页。



2.4 调整行李箱盖

提示

◆ 必须在车轮着地的情况下对发动机舱盖进行调整。

◆ 当行李箱盖处于关闭状态时, 各处的间隙尺寸都是均匀的, 不是向内或向外进出太多并且轮廓端正, 即说明行李箱盖已经正确的调整好了。

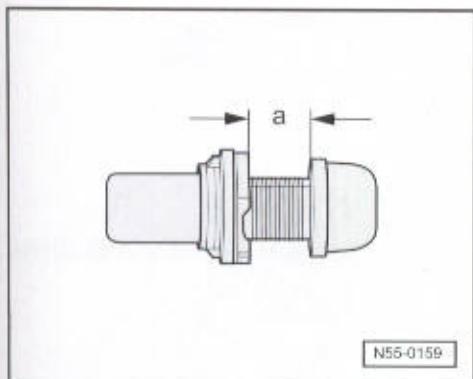
◆ 调整尺寸间隙: => 车身维修; 修理组: 00; 车身间隙尺寸; 车身后部

► - 将调整缓冲块的橡胶缓冲块取下, 然后松开紧固螺栓 (内六角, 3毫米), 直至卡槽滑块能够拉出来。

- 把卡槽滑块从壳体中拉出, 然后将尺寸调整为 $a = 12.5$ 毫米。

提示

当更换新部件时, 缓冲调整块的距离已经调整为 12.5 毫米。



- 轻压行李箱盖中部将其关闭。

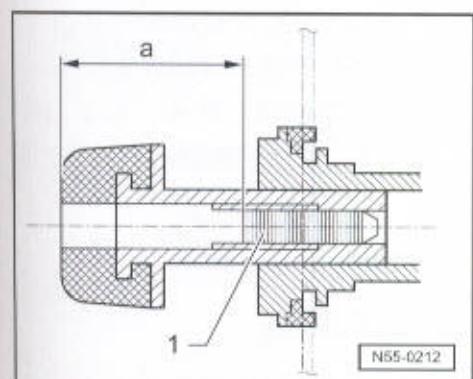
- 重新打开行李箱盖。

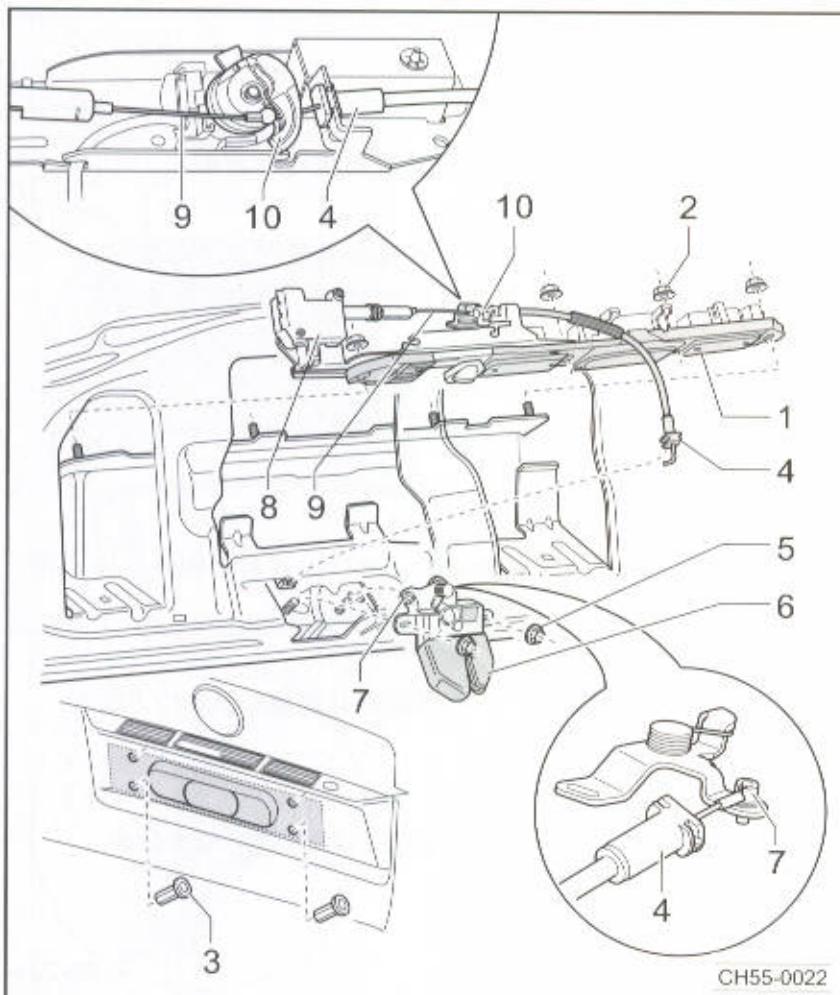
- 此时行李箱盖已被调整了约 2 毫米。

- 将橡胶缓冲块旋入调整缓冲块。

► - 旋入紧固螺栓-1-直至尺寸 $a = 25$ 毫米。

- 检查调整。





2.5 行李箱盖锁装配概述

1- 锁托架

◆ 拆卸:

- 断开牌照灯及中央集控门锁连接线束，并打开行李箱盖锁。
- 脱开行李箱锁拉索-4-，旋出六角螺母-2-。
- 拆下行李箱锁托架。

◆ 安装:

- 安装大致按照拆卸的倒序进行。

2- 六角螺母

◆ 4个

◆ 7 Nm

3- 沉头螺母

- ◆ 使用盲铆钉螺母杠杆钳-V.A.G 1765A-安装。

4- 拉索

-- 55-25 --

5- 六角螺母

◆ 2个

◆ 7 Nm

6- 行李箱锁

◆ 拆卸:

- 拆下行李箱盖内饰板: => 内部车身装配: 修理组: 70: 饰板/隔音板拆卸和安装行李箱盖内饰板。
- 断开与行李箱盖锁的连接插头。
- 脱开行李箱锁拉索-4-，旋出六角螺母-5-，并从行李箱盖中拆下盖锁。

7- 传动杆

8- 行李箱盖开启电机

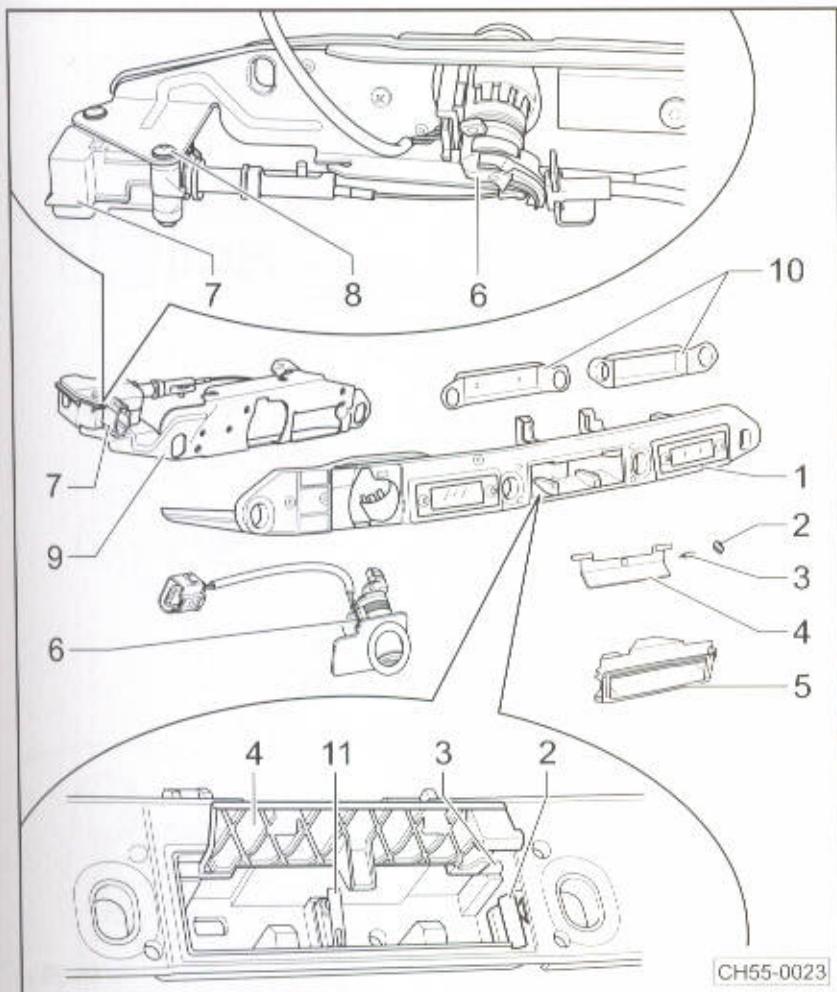
◆ 拆卸:

- 拆卸锁托架-1-: => 项目1。
- 旋出固定螺栓并拆下电机。

9- 拉杆

10- 传动杆

-- 55-26 --



2.6 锁托架装配概述

1- 锁托架

2- 插片

3- 连杆

4- 手柄

5- 橡胶盖板

6- 锁芯外壳

◆ 插入锁托架内

7- 行李箱盖开启电机

◆ 拆卸:

- 拆卸锁托架-1- => 55-25页, 项目1。
- 旋出固定螺栓并拆下电机。

8- 螺钉

-- 55-27 --

9- 托板

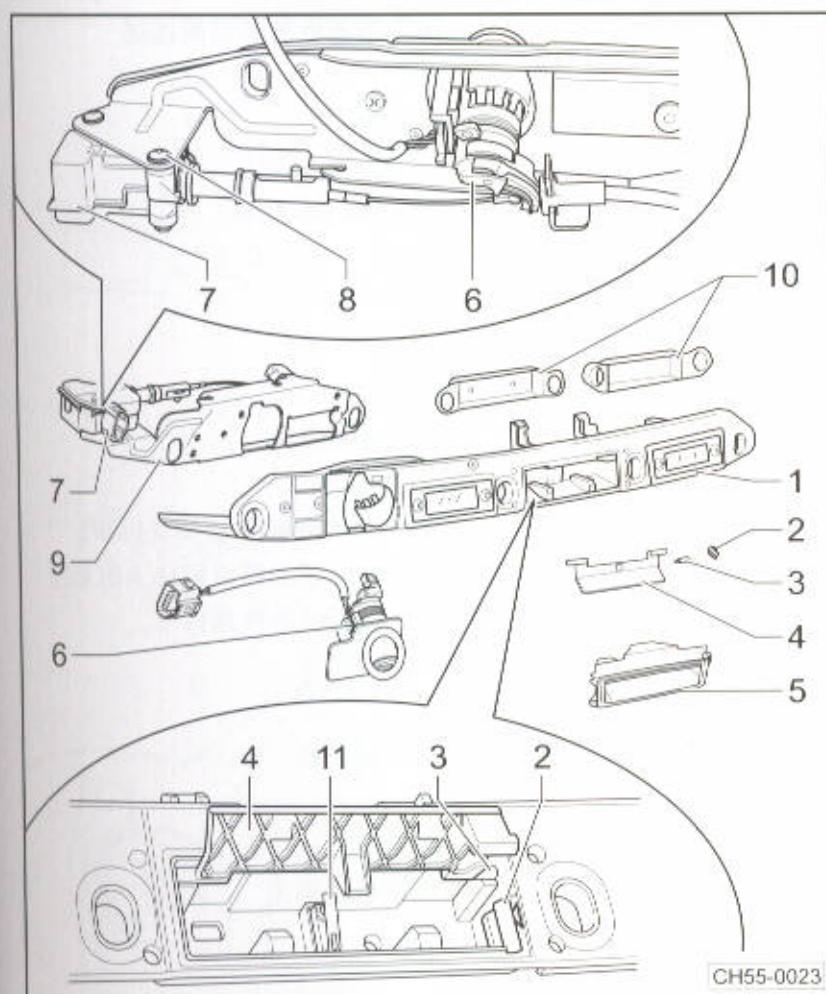
◆ 固定在锁托架上

10- 盖板

◆ 通过金属卡片固定在锁托架上。

11- 行李箱盖开关

◆ 焊接在锁托架上。

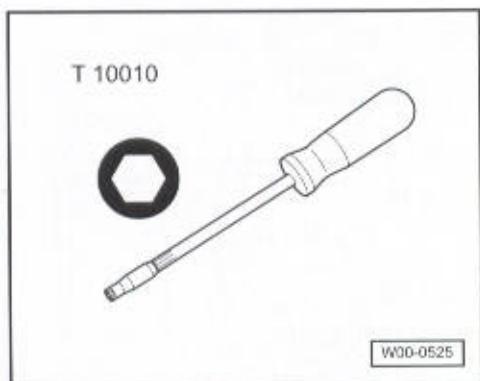


-- 55-28 --

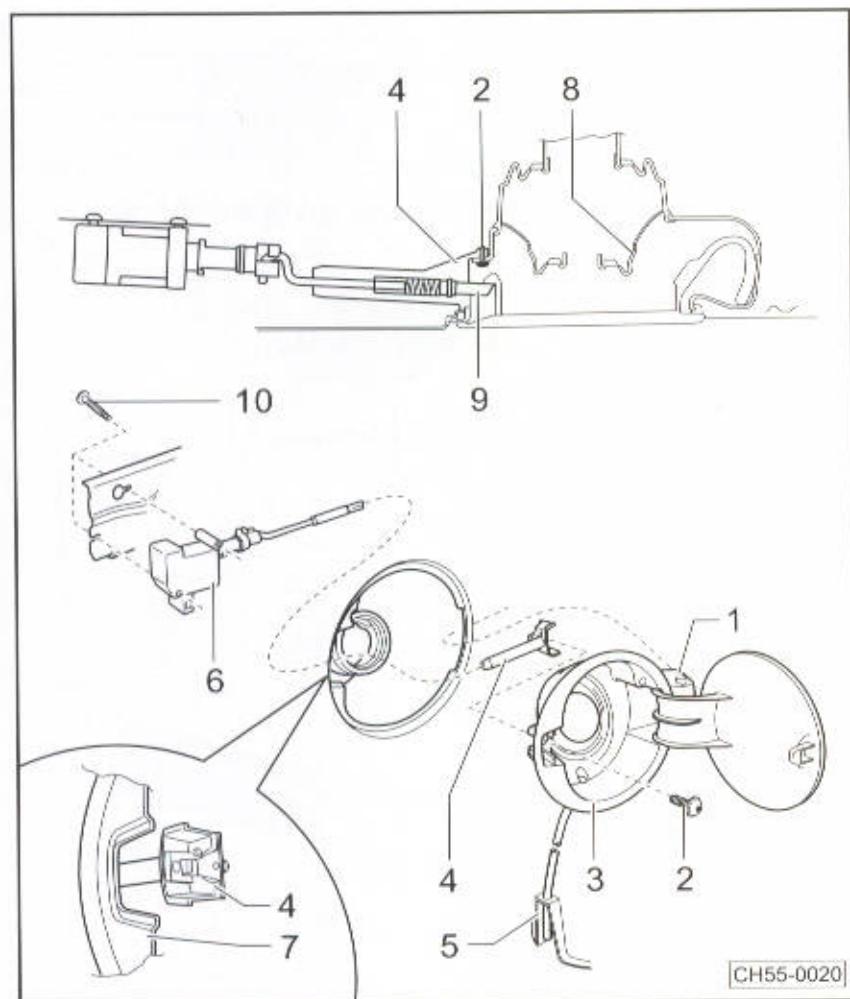
3 燃油箱盖板单元

3.1 工具

所需要的专用工具和维修设备



◆ 套筒扳手-T10010-



3.2 燃油箱盖板单元装配概述

1- 燃油箱盖板

◆ 拆卸: => 55-32页

◆ 安装: => 55-33页

2- 螺钉

◆ 1.5 Nm

3- 燃油箱盖板连接罩

◆ 拆卸和安装:

◆ 只能作为燃油箱盖板模块拆卸。

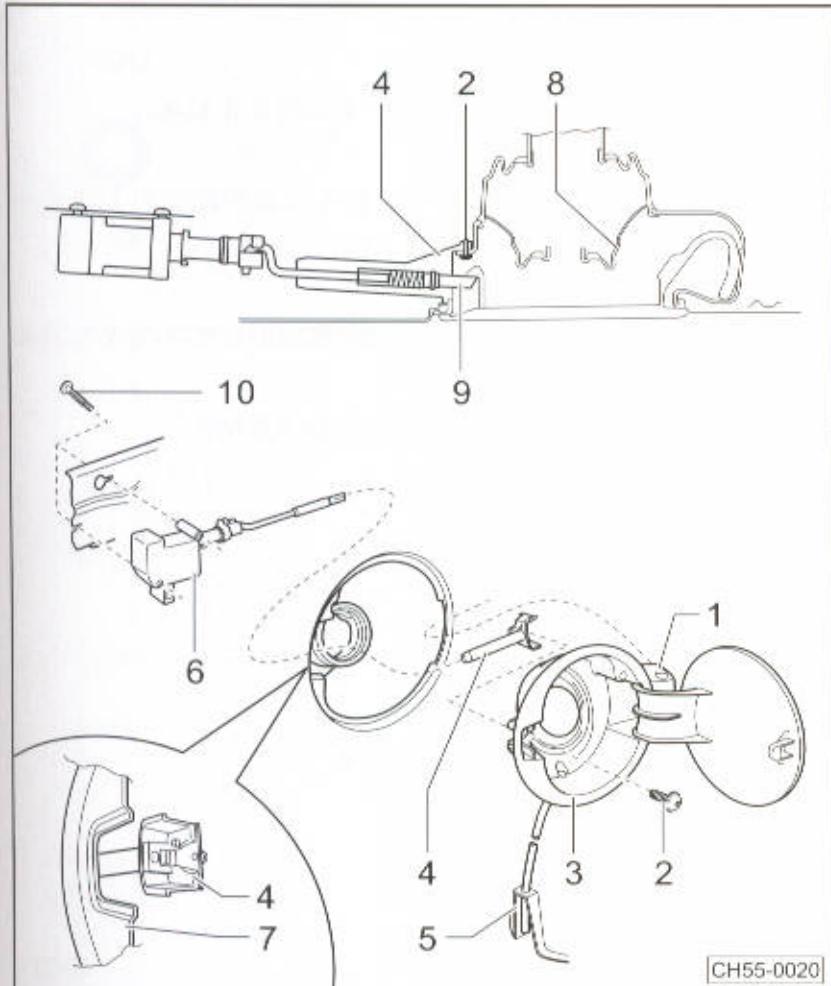
- 通过旋出燃油箱盖板模块上的紧固螺钉可以将连接罩拆下。

4- 装配件

◆ 装入后翼子板

5- 排流软管

◆ 固定在后轮罩上



6- 燃油箱盖板开启电机

- ◆ 拆卸: => 55-34页
- ◆ 安装: => 55-34页

7- 后翼子板

8- 橡胶圈

- ◆ 在装配前将橡胶圈向上翻卷。

9- 开锁拉杆

10- 电机固定螺钉

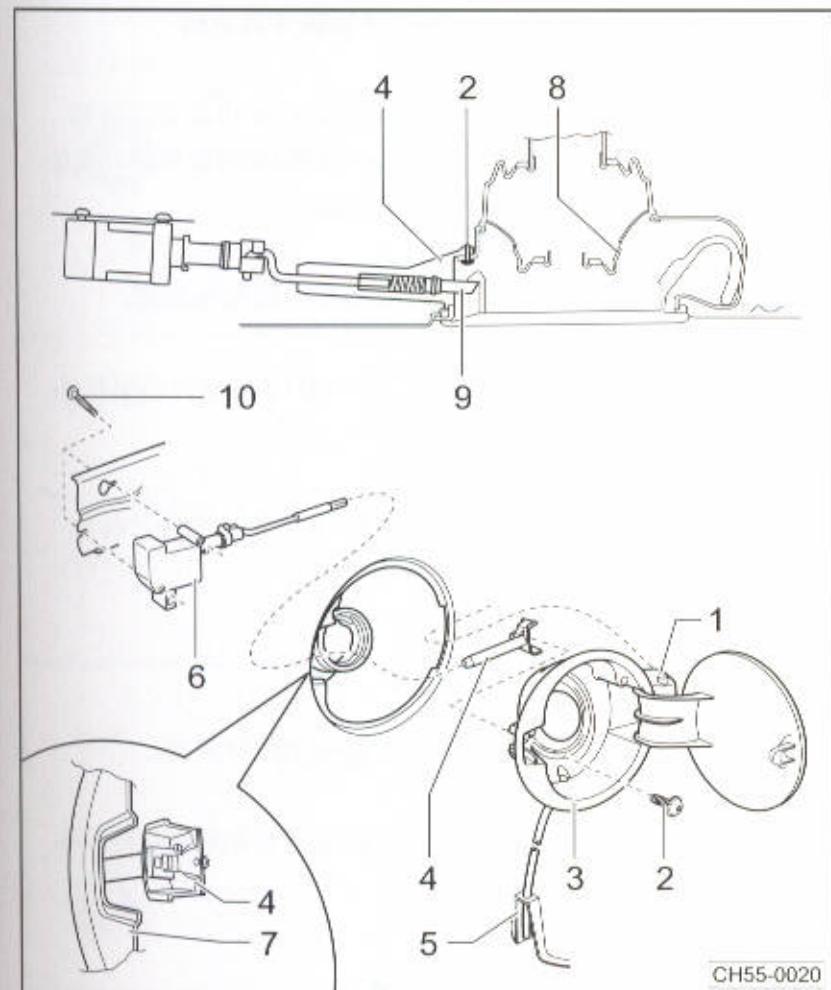
3.3 燃油箱盖板单元拆卸与安装

3.3.1 拆卸

- 旋出油箱盖。

- 通过燃油箱开启按钮将开锁拉杆-9-向后推，旋出螺钉-2-。

- 将橡胶圈-8-向外翻卷，将燃油箱盖板-1-从后翼子板-7-中旋转出来，同时抽出排流软管-5-。



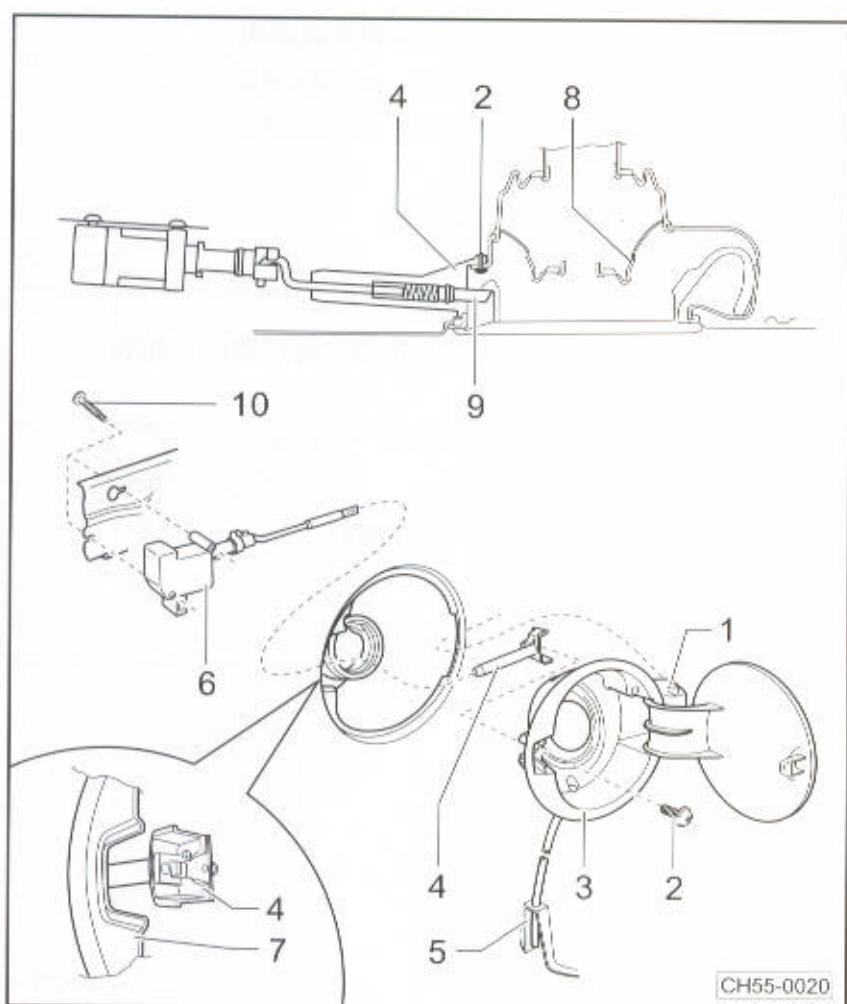
3.3.2 安装

安装好装配件-4和开启电机-6。

- 将燃油箱盖板-1-（橡胶圈已向上翻卷）装入后翼子板。

- 用螺钉-2-固定燃油箱盖板-1-及装配件-4-。

拧紧力矩：螺钉-2- 1.5 Nm。



-- 55-33 --

3.3.3 拆卸燃油箱开启电机

- 拆下行李箱内饰：=> 内部车身装配；修理组：70：饰板/隔音板拆卸和安装行李箱盖内饰板。

- 断开开启电机-6-上的插头连接。

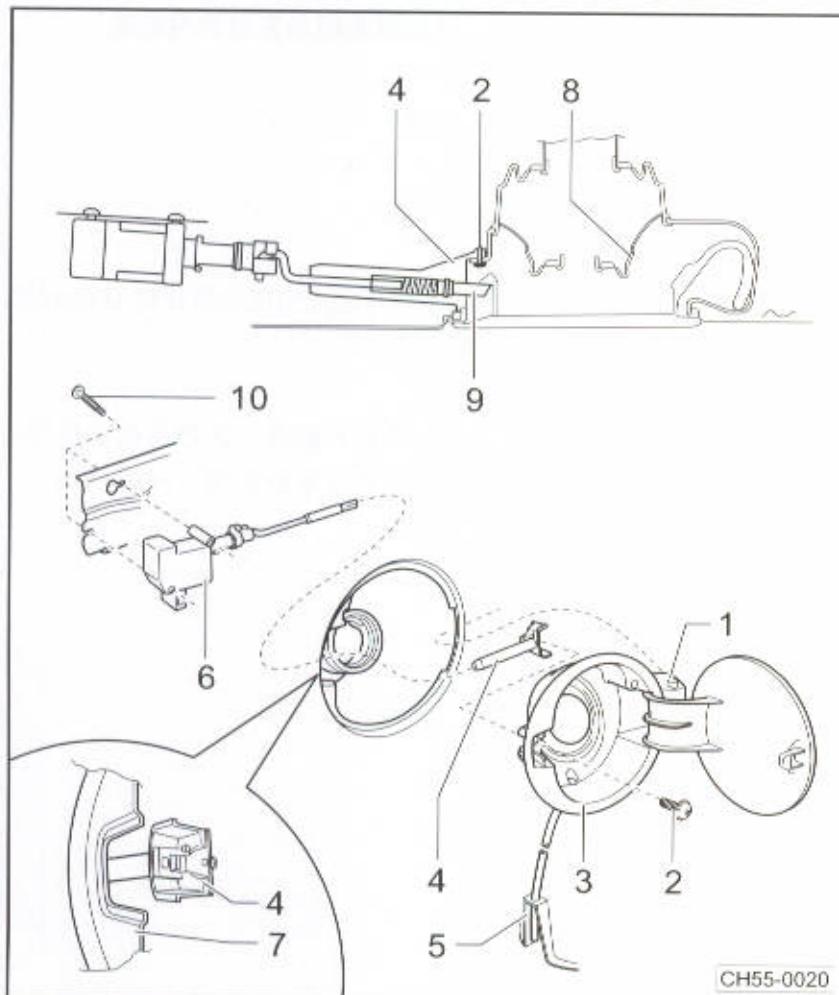
- 用套筒扳手-T10010-旋出开启电机-6-固定螺钉。

- 将开启电机-6-与开锁拉杆-9-一起从装配件-4-中拉出。

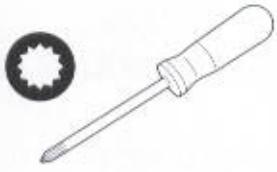
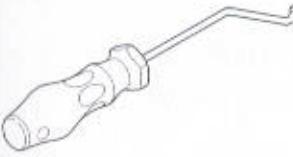
3.3.4 安装

安装大致按照拆卸的倒序进行。

拧紧力矩：油箱盖开启电机固定螺钉-6- 1.5 Nm。



-- 55-34 --

T 10011	T 10072
	
T10118	 3320/3 3320/2 3320
3410	V.A.G 1331  W57-10004

57 - 前门/车门安装部件/中央门锁

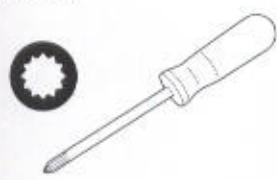
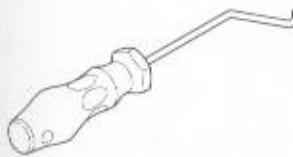
1 前门

1.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 套筒扳手-T10011-
- ◆ 套筒扳手-T10072-
- ◆ 装配工具-T10118-
- ◆ 车门调整扳手-3320-
- ◆ 用于3320的星型头-3320/2-
- ◆ 用于3320的星型头-3320/3-
- ◆ 工具头-3410-

-- 57-01 --

T 10011	T 10072
	
T10118	 3320/3 3320/2 3320



W57-10004

- ◆ 扭矩扳手5 ~ 50 Nm -V.A.G 1331- 或
-Hazet 6290-1CT-

-- 57-02 --

翻卷)

配件-4-。

- 55-33 --

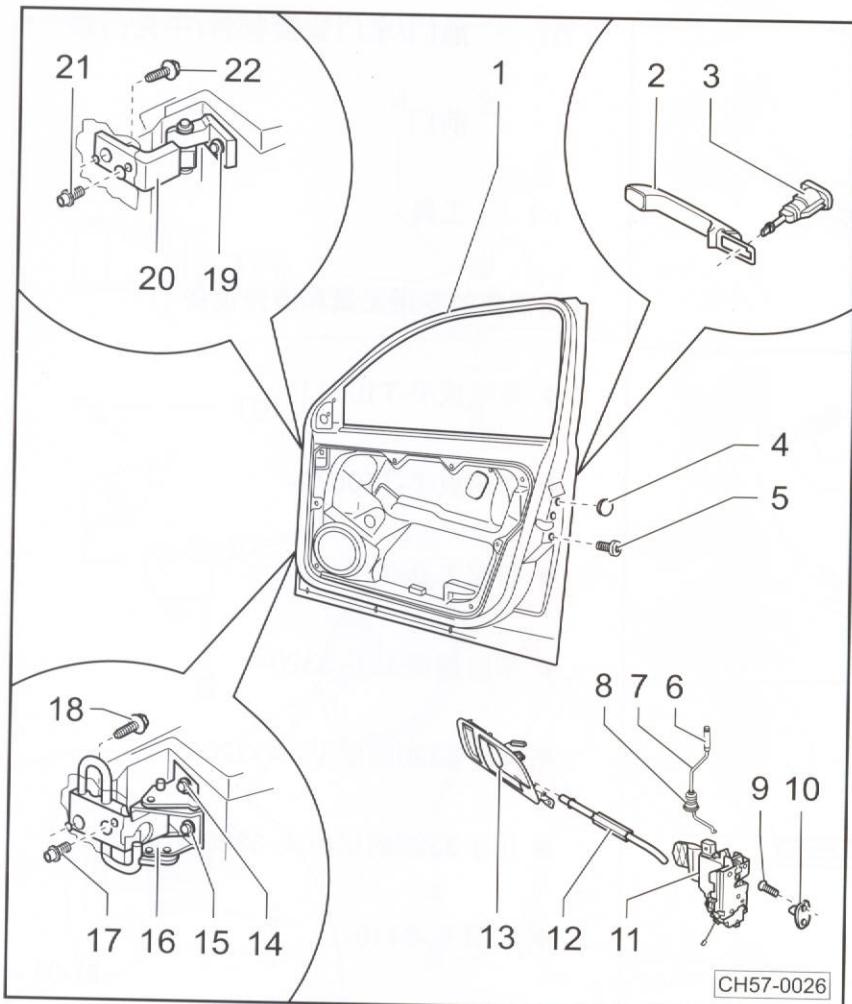
装配：
和安装

电机-6-

一起从

螺钉-6-

-- 55-34 --



1.2 前门装配概述

i 提示

◆ 拆卸和调整前门上铰链须先将仪表板拆

◆ 门铰链螺栓在拆卸后须更换。

1- 车门

◆ 拆卸和安装: => 57-08页

2- 带垫块的车门拉手

◆ 拆卸和安装: => 57-16页

3- 锁芯外壳

◆ 拆卸: => 57-14页

4- 盖板

5- 螺栓

◆ 2个

◆ 20 Nm

-- 57-03 --

6- 闭锁按钮

7- 闭锁杆

8- 橡胶套

9- 螺栓

◆ 20 Nm

10- 锁板

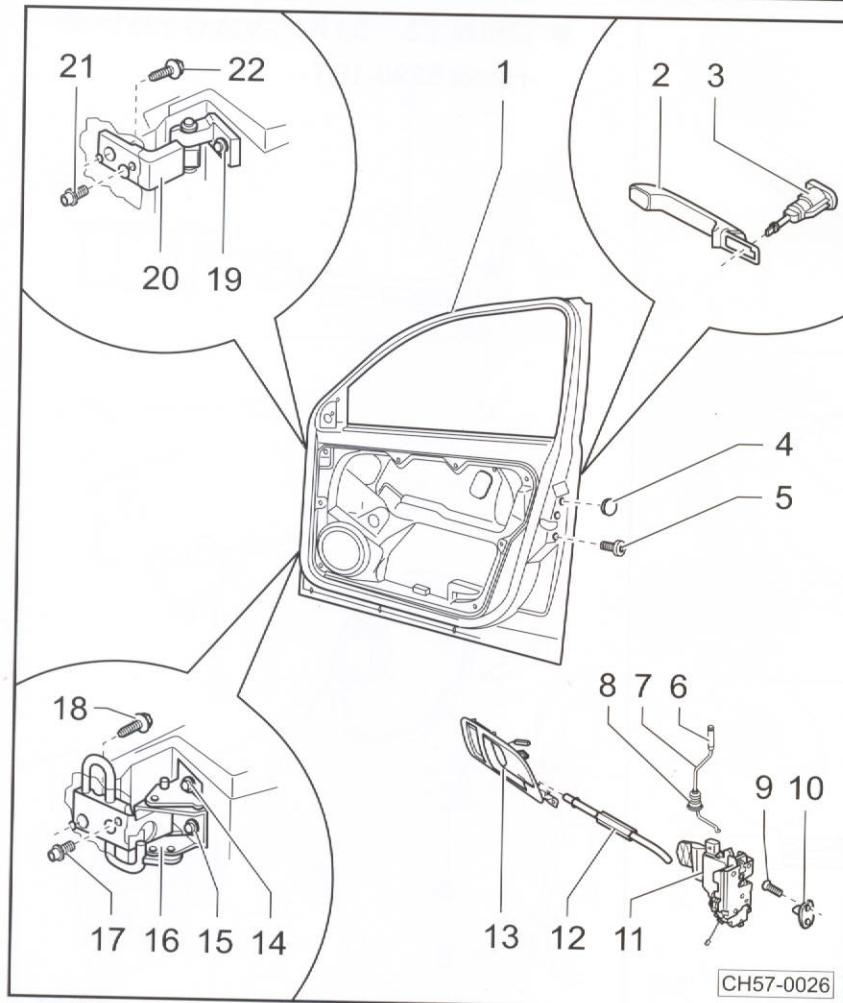
11- 车门锁

◆ 拆卸和安装: => 57-19页

12- 拉索

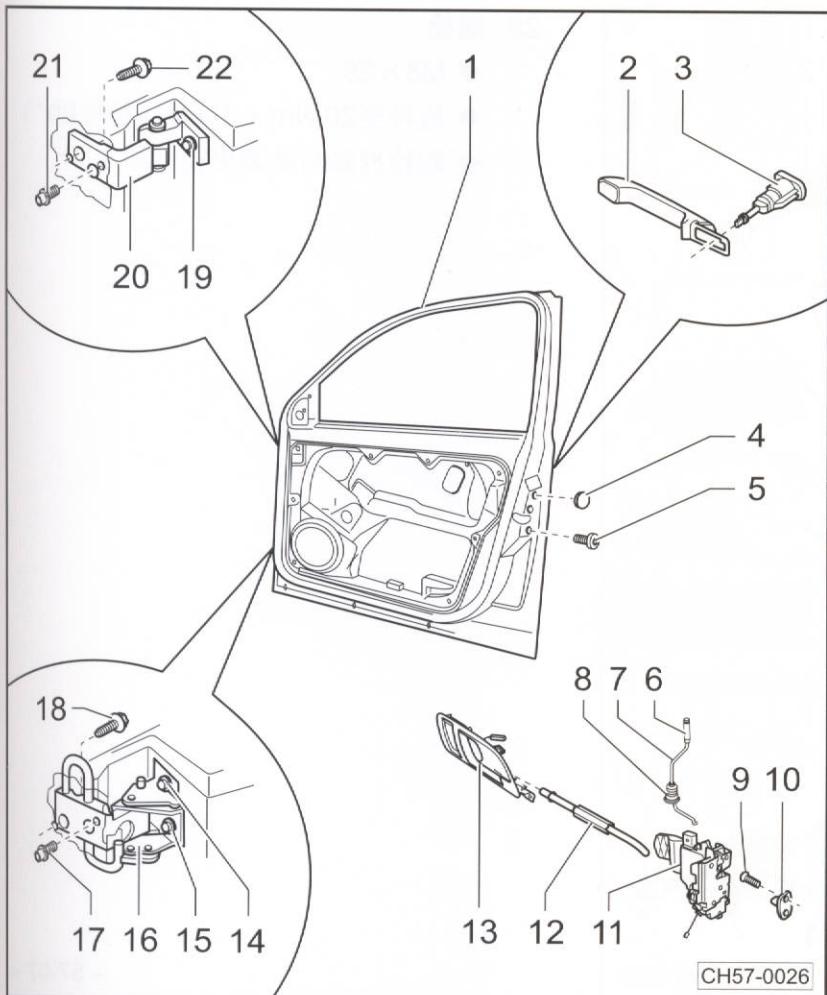
13- 车门内拉手

◆ 拆卸和安装: => 57-26页



-- 57-04 --

表板拆下。



14- 螺栓

- ◆ M8×28
- ◆ 旋转至20 Nm + 1/4圈 (再转90°)
- ◆ 螺栓拆卸后必须更换。

15- 螺栓

- ◆ 此螺栓只有在需要将车门从铰链处拆卸下来时方可旋出。
- ◆ M8×28
- ◆ 旋转至20 Nm + 1/4圈 (再转90°)
- ◆ 螺栓拆卸后必须更换。

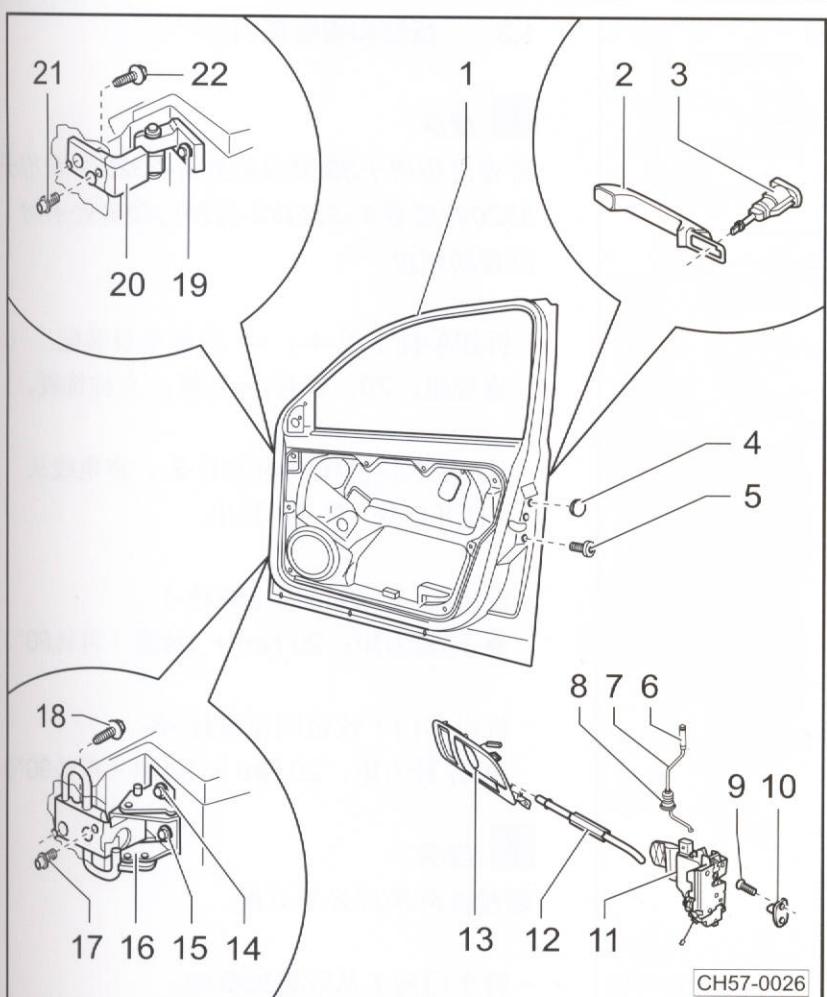
16- 带限位装置的车门铰链

- ◆ 铰链是分开的。

17- 螺栓

- ◆ M8×28
- ◆ 从车身内部安装。
- ◆ 拆卸A-柱下板: => 内部车身装配; 修理组: 70; 饰板/隔音板; 立柱饰板。
- ◆ 旋转至20 Nm + 1/4圈 (再转90°)
- ◆ 螺栓拆卸后必须更换。

-- 57-05 --



18- 螺栓

- ◆ M8×28
- ◆ 旋转至20 Nm + 1/4圈 (再转90°)
- ◆ 螺栓拆卸后必须更换。

19- 螺栓

- ◆ M8 × 28
- ◆ 旋转至20 Nm + 1/4圈 (再转90°)
- ◆ 螺栓拆卸后必须更换。

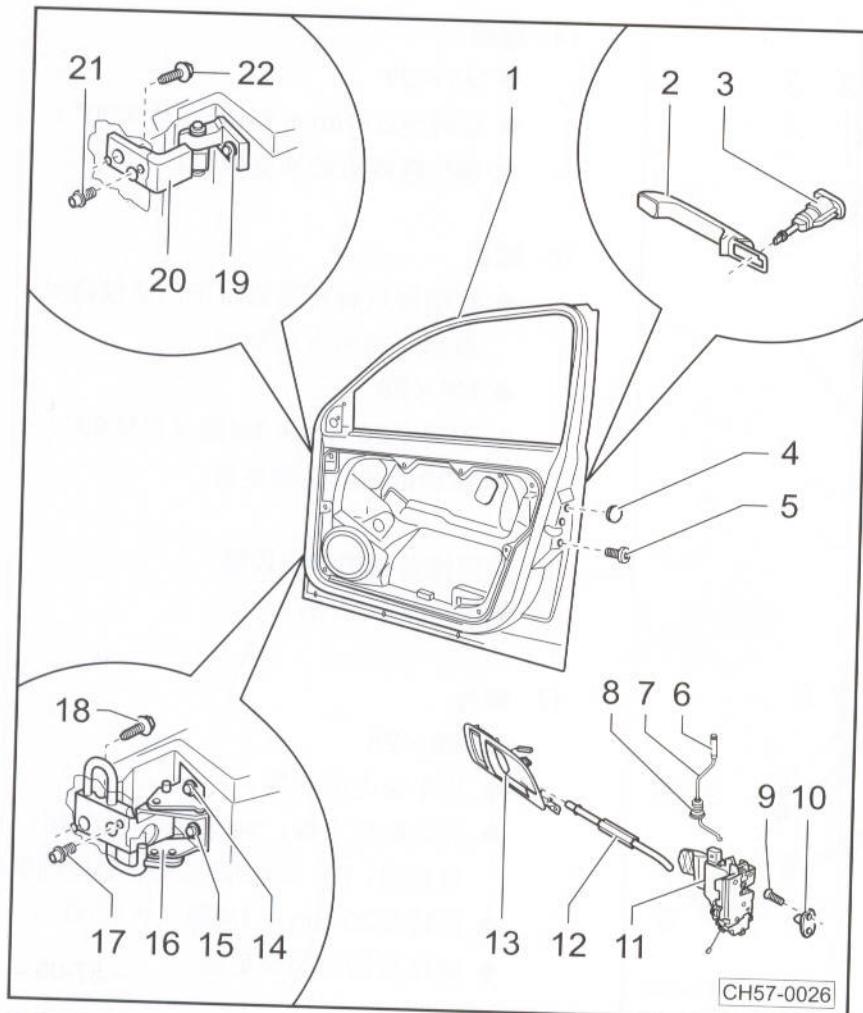
20- 车门铰链

- ◆ 铰链是分开的。

21- 螺栓

- ◆ M8×28
- ◆ 从车身内部安装。
- ◆ 拆卸和拧紧螺栓先拆卸仪表板 => 内部车身装配; 修理组: 70; 饰板/隔音板; 仪表板; 拆卸和安装仪表板。
- ◆ 旋转至20 Nm + 1/4圈 (再转90°)
- ◆ 螺栓拆卸后必须更换。

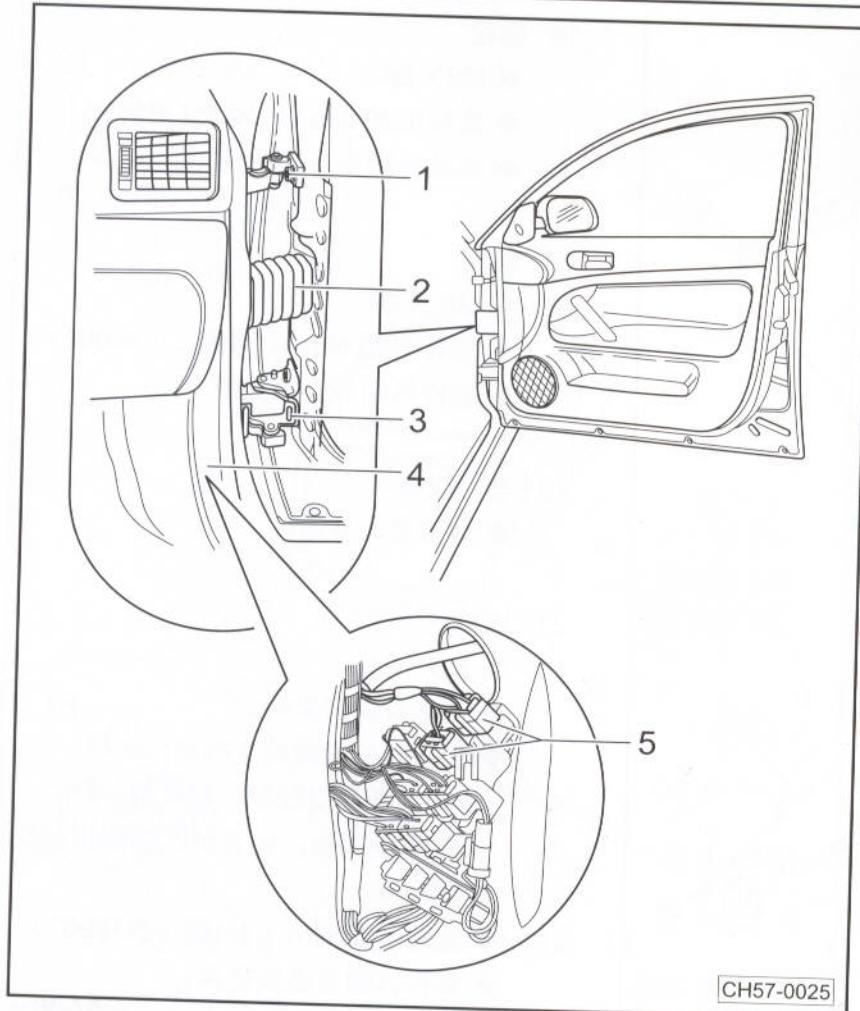
-- 57-06 --



22- 螺栓

- ◆ M8×28
 - ◆ 旋转至20 Nm + 1/4圈 (再转90°)
 - ◆ 螺栓拆卸后必须更换。

-- 57-07 -



1.3 拆卸和安装前门



需要使用用于3320的星型头-3320/2-和用于3320的星型头-3320/3-拆卸门铰链处不同位置的螺栓。

- 拆卸A-柱下板-4-: => 内部车身装配;
修理组: 70; 饰板/隔音板; 立柱饰板。

- 从A柱上拉出橡胶防尘套-2-。将电线从A柱开口处-箭头-拉出。

- 旋出车门上铰链固定螺栓-1-

- ◆ 拧紧力矩: $20 \text{ Nm} \pm 1/4$ 圈 (再转90°)

- 旋出车门下铰链固定螺栓 -3-

- ◆ 拧紧力矩: $20 \text{ Nm} \pm 1/4$ 圈 (再转90°)



螺栓在拆卸后必须更换

- 将车门向上从铰链处取出

-- 57-08 -

1.4 调整前门

提示

◆ 必须在车轮着地的情况下对车门进行调整。

◆ 当车门处于关闭状态时，各处的间隙尺寸都是均匀的，不是向内或向外进出太多并且轮廓端正，即说明车门已经正确的调整好了。

◆ 调整尺寸间隙：=> 车身维修；修理组：00；车身间隙尺寸：车身中部

◆ 在重新安装和调整后需要对车门铰链及固定螺栓进行防腐处理。

为了正确的调整车门，必须将车门铰链从A柱上松开。其他的措施，诸如向上调整车门等，是不起作用的。调整后受到向下的力，车门又会沉下来。

为此要使用带星型头-3320/2-和星型头-3320/3-的车门调整扳手-3320-进行调节。

-- 57-07 --

0/2-和用于
处不同

装配；
柱饰板。

将电线从

(再转90°)。

(再转90°)。

-- 57-09 --

如果必须从内部松开A柱上部的车门铰链，可使用工具套件-V.A.G 1816/2-中的一个工具头-3410-进行拆卸。为此必须拆下仪表板：=> 内部车身装配；修理组：70；饰板/隔音板；仪表板；拆卸和安装仪表板。

调整锁板：=> 57-11页

1.4.1 调整锁板

提示

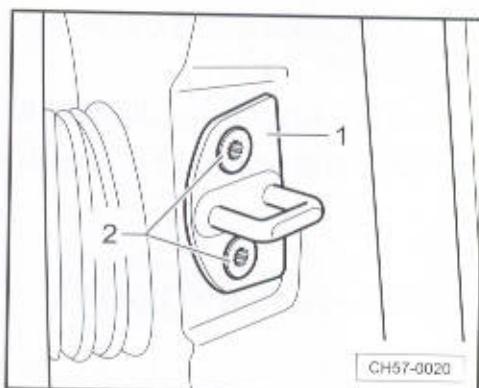
◆ 以下描述了右前门的调整工作，左前门的调整与右侧相同。

◆ 前门关闭时在没有施加附加力的情况下必须被完全锁住。

◆ 前门不能因为锁板的调整而上、下移动。

以下为锁板的调整过程：

- 当前门无法与后门的匹配。



- 松开紧固螺栓-2-，松开B柱上的锁板-1-。
- 借助锁板-1-调整前门，使之与后门边缘保持齐平（减少风噪）。
- 拧紧锁板-1-的固定螺栓-2-。
拧紧力矩：螺栓-2- 20 Nm

-- 57-11 --

1.5 车门拉手和门锁装配概述

1- 车门锁

- ◆ 车门锁只能与支架一同拆卸。
- ◆ 拆卸和安装：=> 57-19页

2- 拉索

- ◆ 开锁

3- 支架

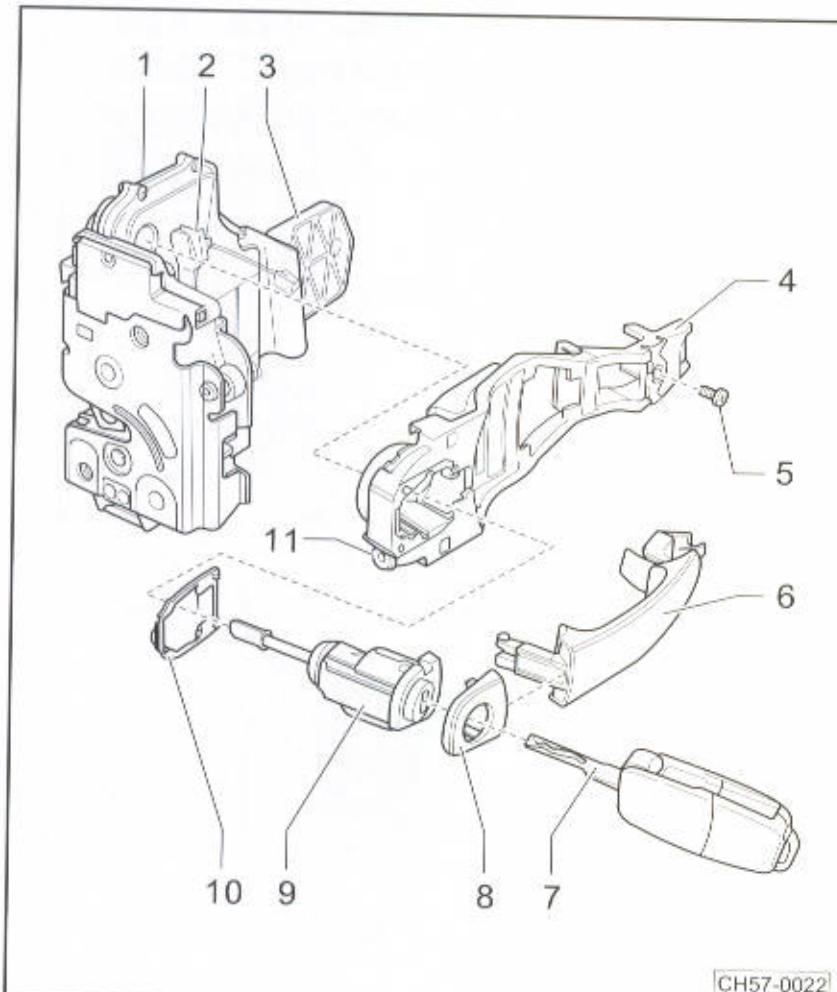
- ◆ 通过螺栓和铆钉固定在车门锁上。

4- 支撑架

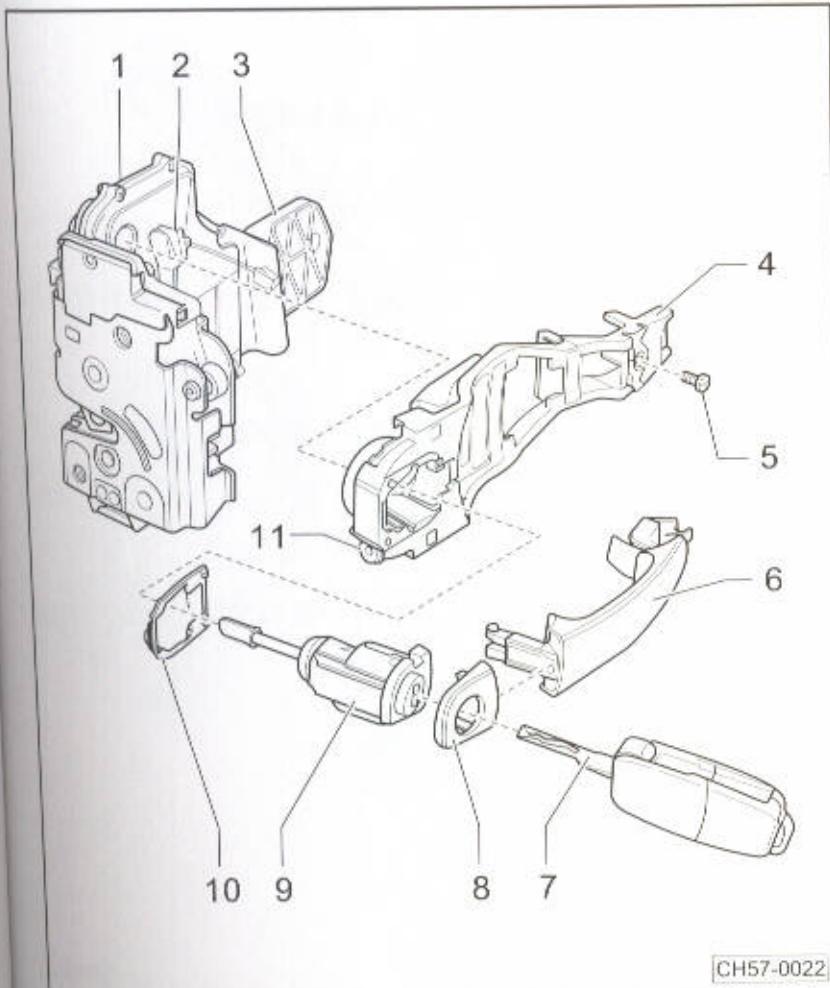
- ◆ 拆卸：
车门拉手、锁芯外壳和支架都已拆下
- 旋出十字螺钉-6-，将支撑板略微向后移动并从车门中取出。

5- 十字螺钉

- ◆ 4.5 Nm



-- 57-12 --



6- 带垫片的车门拉手

◆ 拆卸和安装: => 57-16页

7- 钥匙

◆ 带遥控

◆ 换电池: => 57-33页

8- 盖板

9- 锁芯外壳

◆ 拆卸: => 57-14页

10- 垫片

11- 螺栓

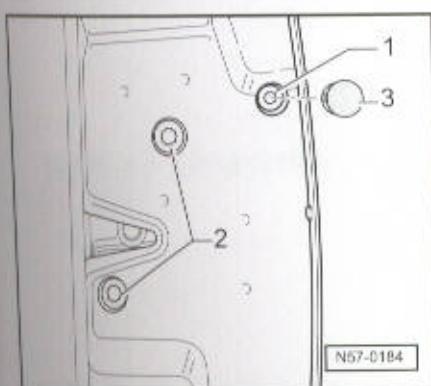
◆ 套筒扳手-T10011-

◆ 套筒扳手-T10072-

◆ 松开螺栓与锁芯外壳-9-的连接, 可以将锁芯外壳-9-从支撑架-4-中拆下。

◆ 在锁芯外壳-9-未装入支撑架前, 不能旋入螺栓。否则止动环会掉进门里。

- 57-13 -



1.6 拆卸和安装锁芯外壳

1.6.1 拆卸

► - 拆下盖板-3-。

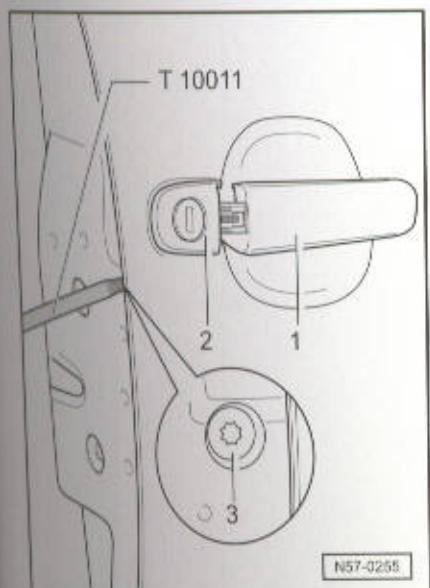
► - 拉开车门拉手-1-并保持住, 用套筒扳手-T10011-松开螺栓-3-直至锁芯外壳-2-可以被拉出。



提示

过度拧出螺栓可能导致止动环从支撑架中松脱并落入车门中。

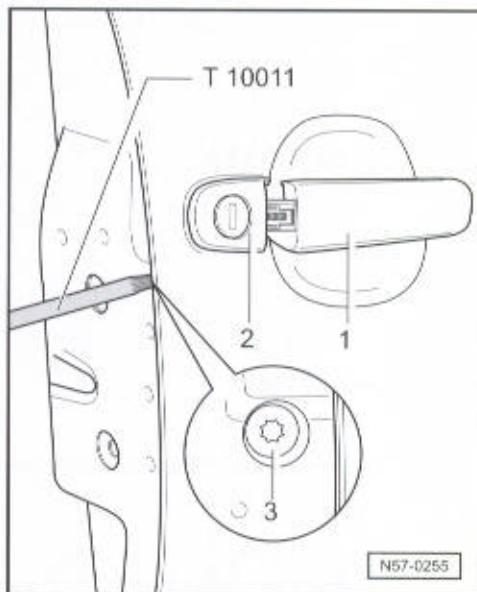
- 将锁芯外壳-2-垂直从车门拉手的支撑架中拉出。



- 57-12 -

-- 57-14 --

1.6.2 安装



► - 将锁芯外壳-2-垂直插入车门拉手-1-的支撑架中。

- 用套筒扳手-T10011-将螺栓-3-旋入到支撑架中。

随着一声清晰的“喀哒”声，车门拉手-1-再次嵌入锁芯外壳-2-中。

i 提示

在装配过程中，必须将车门拉手及锁芯外壳压紧到车门板上。

- 其它安装大致按照拆卸的倒序进行。

• 之后必须在车门处于打开状态时进行一次功能检查，因为当拉线调整和卡止不正确时车门可能打不开。

-- 57-15 --

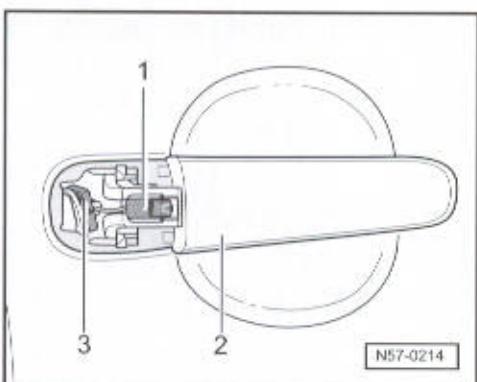
1.7 拆卸和安装车门拉手

i 提示

拆卸和安装仅针对右侧车门拉手。左侧的安装方式与右侧相同。

拆卸和安装锁芯外壳 => 57-14页。

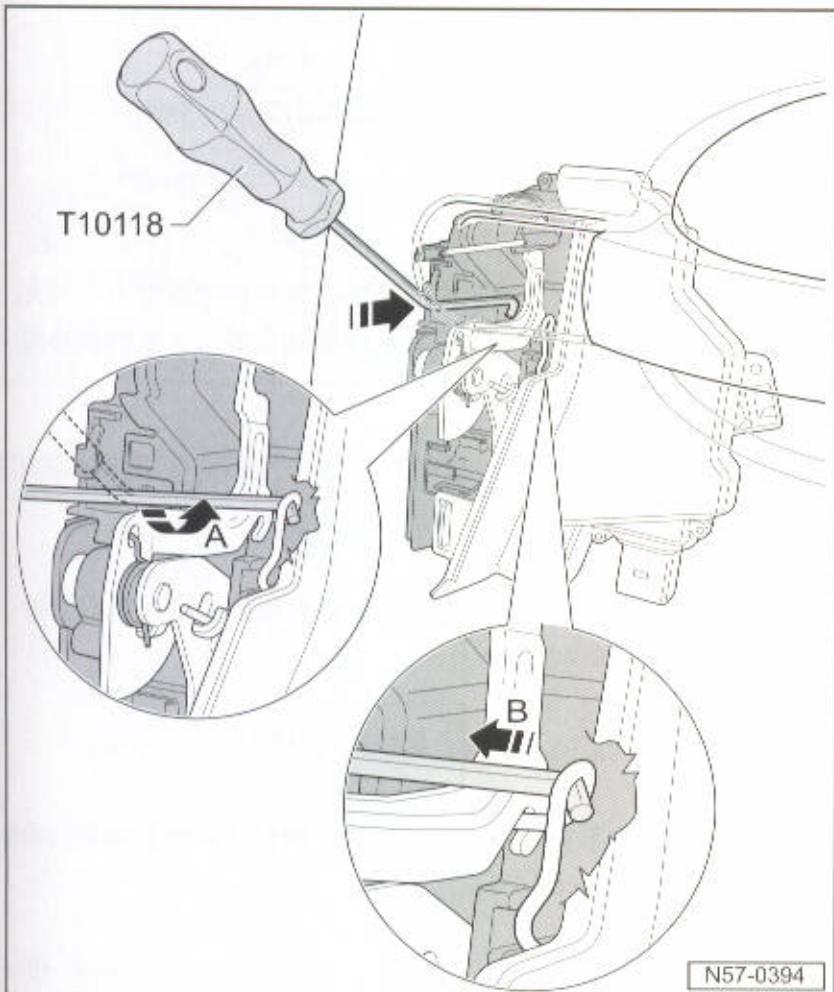
1.7.1 拆卸



► - 将卡子-1-从车门拉手-2-上松开。

- 将车门拉手-2-从车门中旋出。

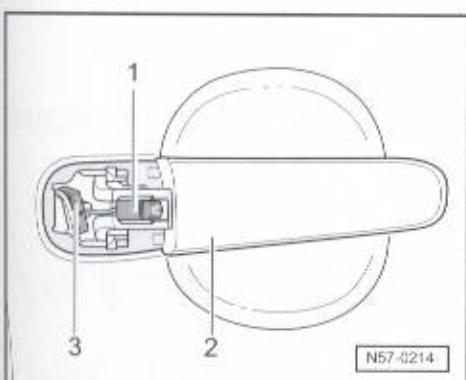
-- 57-16 --



1.7.2 安装

- 通过车门内板的开口将装配工具-T10118-插入车门。
- 为了使视野更加清晰, 用手电筒照亮车门内部件。
- 将装配工具-T10118-钩入弹簧中-箭头A-。
- 通过拉动装配工具-T10118--箭头B-, 将弹簧拉到车门锁上。

此时释放杆已锁定。



将车门拉手-2-转进车门内。

将卡子-1-拉入车门板开口中, 然后将卡子-1-嵌入车门拉手-2-。



提示
在装配过程中, 必须将车门拉手-2-压紧到车门板上。

安装锁芯外壳: => 57-14页

- 然后必须在车门处于打开状态下进行一次功能检查, 因为当拉线调整和卡止不正确时车门可能会打不开。

1.8 拆卸和安装车门锁

车窗升降机、车门锁和扬声器都固定在车门模块总成上。

车门锁只能与车门模块总成一同拆卸。

车门模块总成只有在将玻璃从夹紧滑块上松开后才能拆下，因此，必须先将车门玻璃降低到通过安装孔可触及夹紧滑块紧固螺栓的高度，并松开夹紧滑块。

对于安装了电动车窗升降机的车辆，如果车门窗玻璃不能顺利的降下来，则必须首先查明故障原因。

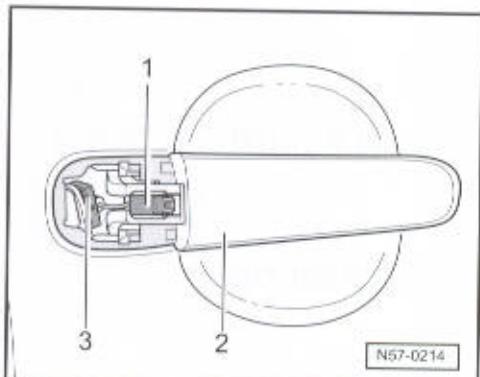
为此，必须用自诊断设备-5051-读取舒适系统的故障代码存储器的故障记忆（地址码46）。

如果存在某种电气故障，则首先排除这个故障。

如果电气故障是由车窗升降电机造成的，则可以将电机从车门模块总成中拆卸下来：=> 57-25页。

-- 57-19 --

1.8.1 拆卸



- 拆卸前车门饰板：=> 内部车身装配工作：修理组：70：拆卸和安装车门内饰板。

- 拆卸锁芯外壳：=> 57-14页。

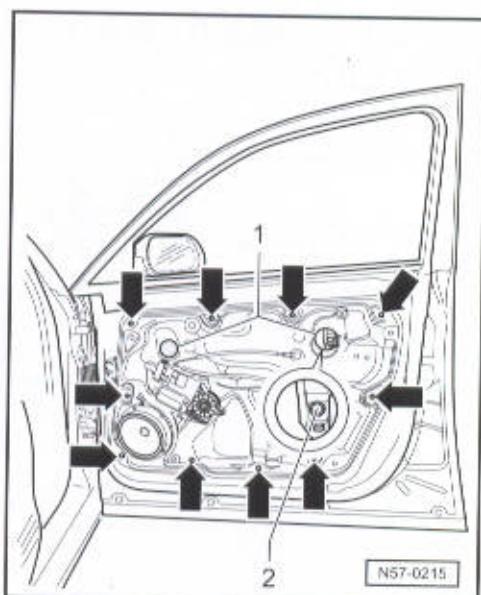
- 从车门拉手-2-上松脱卡子-1-。

- 撬出罩盖-1-。

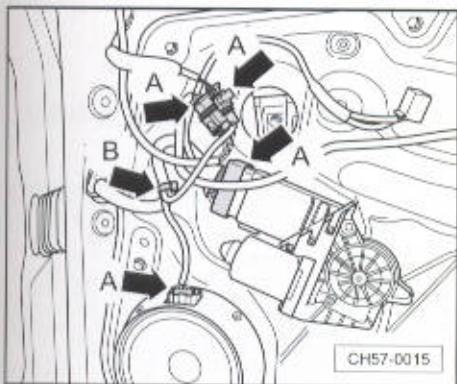
- 把车门窗玻璃降低至可触及车门窗玻璃固定螺钉的位置。

- 松开螺栓-2-，并压开夹紧滑块。

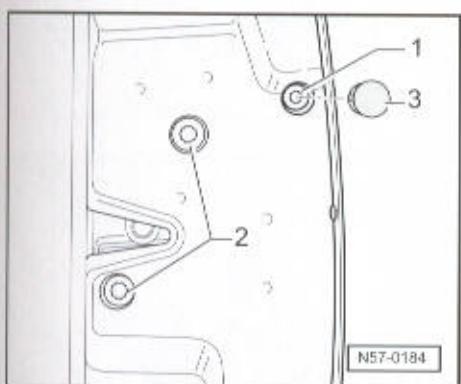
- 向上推车门窗玻璃并固定车门窗玻璃（例如用胶带）。



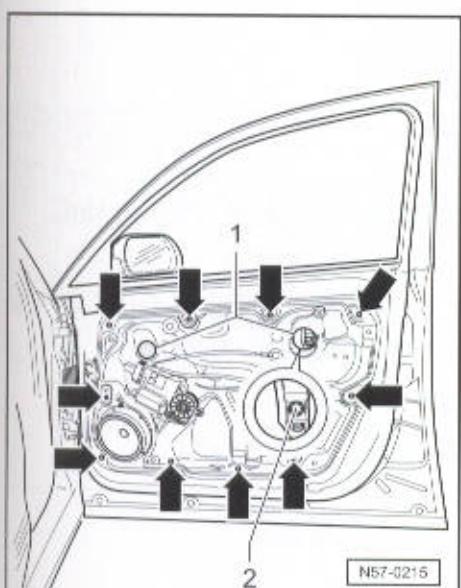
-- 57-20 --



因此，
松开全部插头和扎带连接-箭头所示。



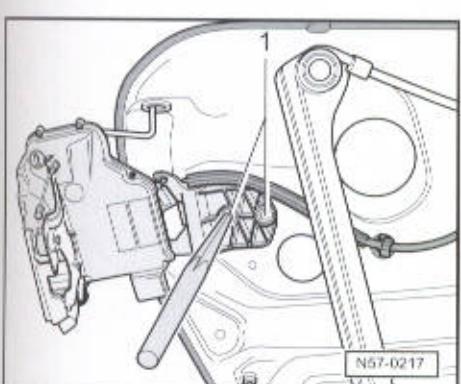
旋出螺栓-2-。拧紧力矩: 20 Nm。



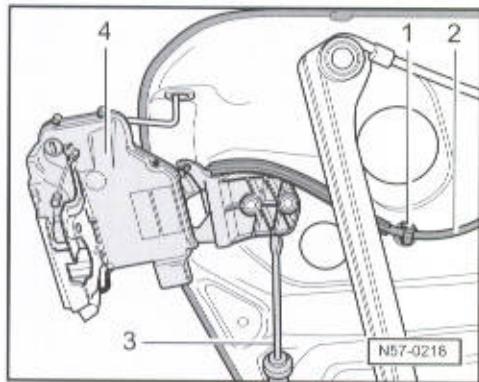
旋出螺栓-箭头所示- 将车门模块总成上部从车门上向上托并朝铰链侧从车门中取出。

转动车门模块总成拔出车门锁插头连接。

接着，从车门模块总成背面松脱电气导线夹子。

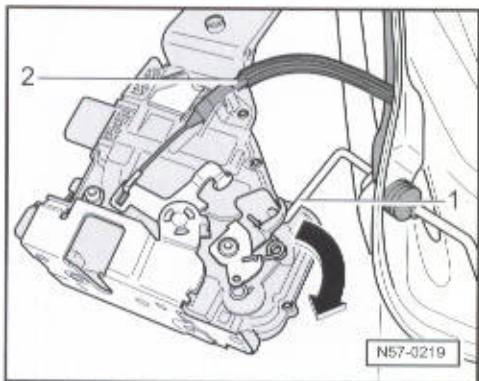


用冲子将夹子-1-敲出。



→ - 将拉索-2-从卡簧-1-中取出。

- 用一把螺丝刀-3-将车门锁连同支架一起从车门模块总成中拆下。



→ - 将门锁从图中-箭头方向- 旋转，松开闭锁杆-1-。

- 松开拉索-2-。

- 将拉索接头旋转90°，然后从扣眼中取出。

-- 57-23--

1.8.2 安装

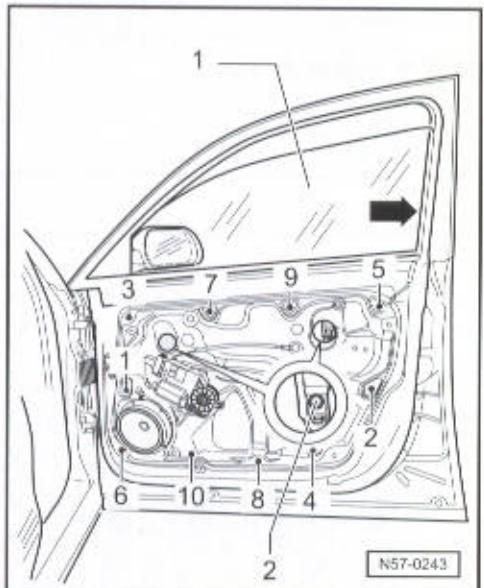
- 将车门模块总成插入车门。

→ - 装上螺栓，按图中描述的顺序拧紧螺栓：拧紧力矩： 8 Nm。

- 松开夹紧滑块，按图中-箭头- 方向将车门窗玻璃-1-压入车门窗玻璃导轨中。用螺栓-2-将夹紧滑块拧紧 (10 Nm)。

其后的安装大致按照拆卸的倒序进行。

• 在安装车门饰板前必须进行一次功能检查。



-- 57-24--

1.9 拆卸摇窗机电机

拆下。

i 提示

如果摇窗机电机损坏，按以下步骤操作。

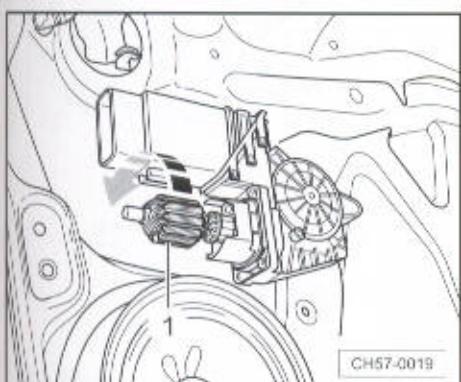
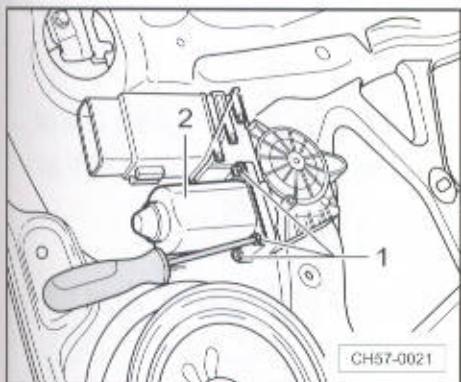
1.9.1 拆卸

- 拆卸螺钉-1- (4个)。
- 拆下摇窗机电机罩盖-2-。

i 提示

电机拆卸后不能重复使用。

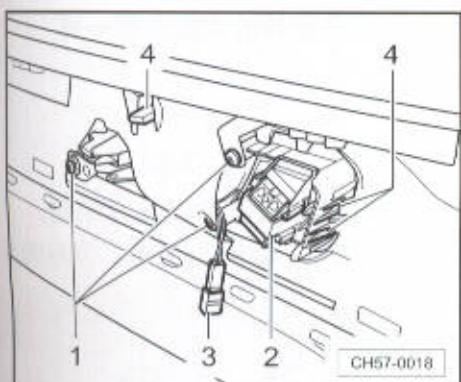
- 通过旋转电枢-1-，门窗玻璃可以往下移动到安装孔的位置。



7-23 --

-- 57-25 --

1.10 拆卸车门内拉手



- 拆卸车门内饰板：=> 内部车身装配；修理组：70；
饰板/隔音板：车门饰板。
- 断开车门拉手照明灯插头-3-。
- 旋出十字槽螺钉-1-。
- 断开车门升降器开关插头-2-。
- 松开固定卡子-4-，将门内拉手从车门内饰板中拆下。

车门窗

7-24 --

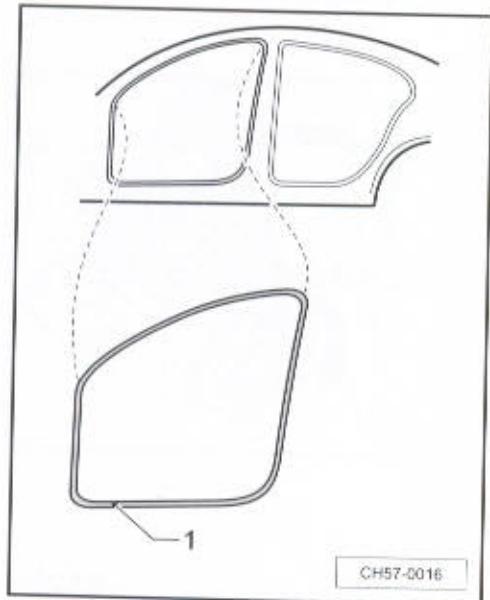
-- 57-26 --

1.11 车门密封条

车门内侧密封条在批量装配时带有密封材料，安装到车门凸缘上，并接着滚压紧。

i 提示

- ◆ 在拆卸密封条时，密封剂会分散在密封条内侧，侧壁会略微弯曲。如果重新安装该密封条，将无法再保证它的密封性和牢固性。
- ◆ 由于这个原因，必须对每个完全拆下的密封条进行翻新。
- ◆ 对于局部拆卸的密封条，要在装配之前把密封条的两边按压在一起。



1.12 拆卸和安装车门内侧密封条

- 将车门内侧密封条从车身凸缘上拉下。
- 从剖面-1的上半径开始安装车门内侧密封条。

-- 57-27 --

2 中央门锁

2.1 中央门锁部件的安装位置一览

1- 连接插头

- ◆ 安装位置：右侧A柱下板。
- ◆ 拆卸A柱下板：=> 内部车身装配；
修理组：70；饰板/隔音板：立柱饰板

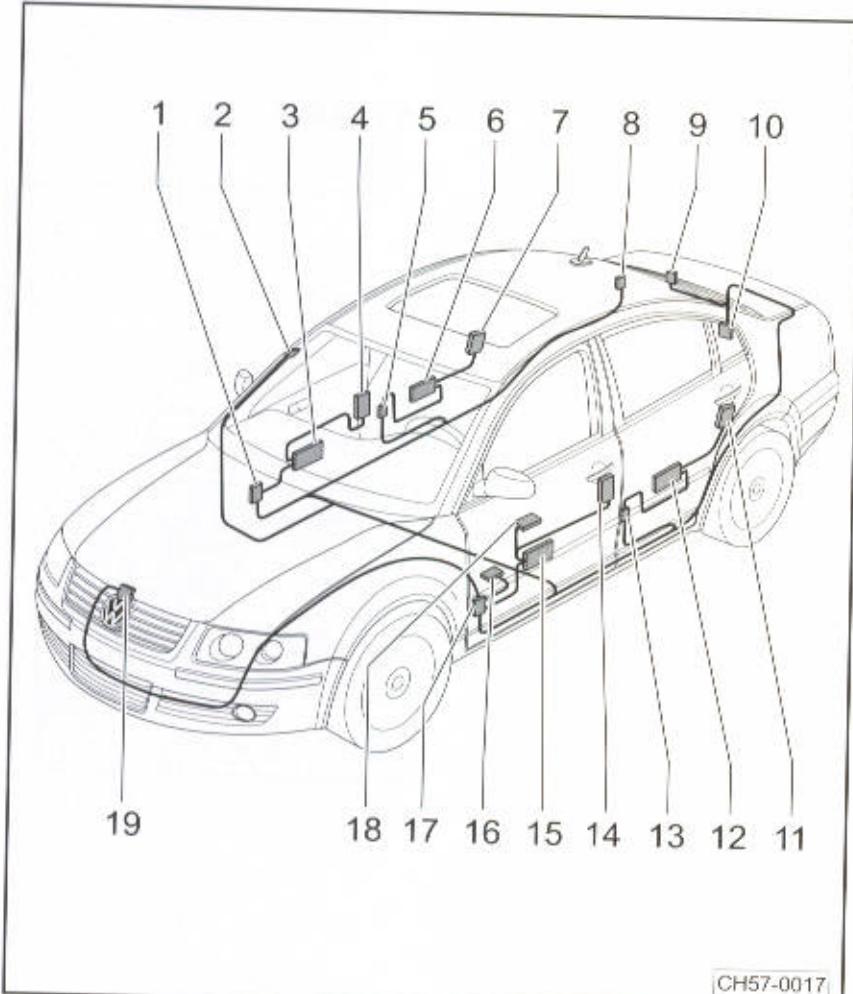
2- 天线（集控锁）

3- 右前车门控制单元

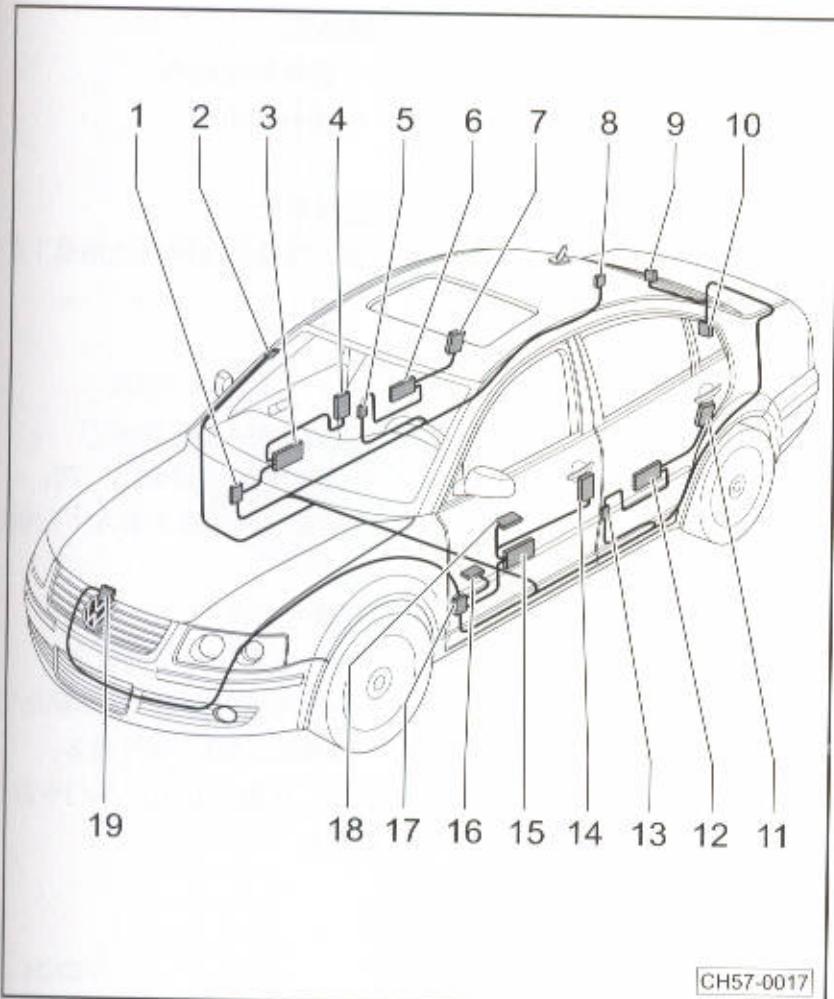
- ◆ 集成在车窗升降电机内。
- ◆ 拆卸：=> 64-55页

4- 右前车门锁

- ◆ 车门锁固定在车门模块总成上。
- ◆ 电动中央集控门锁集成在车门锁中。
- ◆ 拆卸和安装：=> 57-12页



-- 57-28 --



5- 连接插头

- ◆ 安装位置: 右侧B柱
- ◆ 拆卸B柱下板: => 车身内部装配;
修理组: 70; 饰板/隔音板; 立柱饰板

6- 右后车门控制单元

- ◆ 集成在车窗升降电机内
- ◆ 拆卸: => 64-55页

7- 右后车门锁

- ◆ 车门锁固定在车门模块总成上
- ◆ 电动中央集控门锁集成在车门锁中
- ◆ 拆卸和安装: => 57-19页

8- 燃油箱盖板开启电机

- ◆ 安装位置: 右侧行李箱饰板后
- ◆ 拆卸: => 55-34页

9- 行李箱盖开启电机

- ◆ 安装位置: 在行李箱盖饰板内侧

- 57-29 -

10- 行李箱盖锁

- ◆ 安装位置: 拧紧在后行李箱盖上
- ◆ 拆卸: => 55-26页, 项目6

11- 左后门锁

- ◆ 车门锁固定在车门模块总成上
- ◆ 电动中央集控门锁集成在车门锁中
- ◆ 拆卸和安装: => 57-19页

12- 左后车门控制单元

- ◆ 集成在车窗升降电机内
- ◆ 拆卸: => 64-55页

13- 连接插头

- ◆ 安装位置: B柱
- ◆ 拆卸B柱下板: => 车身内部装配;
修理组: 70; 立柱饰板

14- 左前门锁

- ◆ 车门锁固定在车门模块总成上
- ◆ 电动中央集控门锁集成在车门锁中
- ◆ 拆卸和安装: => 57-12页

- 57-30 -

边缘上,

路微
性和

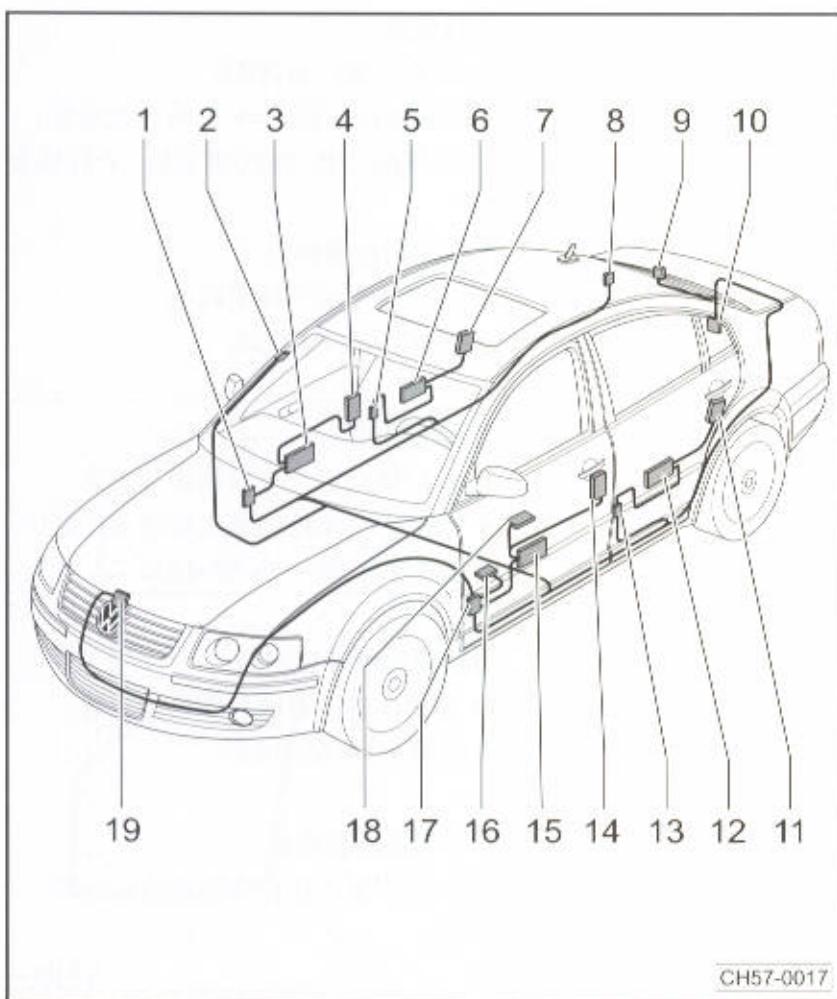
按压在

- 57-27 --

记;
装饰板

中。

28 --



15- 左前门控制单元

- ◆ 集成在车窗升降电机内
- ◆ 拆卸: => 64-55页

16- 舒适系统控制单元

- ◆ 安装位置: 驾驶员座椅前的地毯下方

17- 连接插头

- ◆ 安装位置: 右侧A柱下饰板
- ◆ 拆卸和安装左侧A柱下饰板:
=> 车身内部装配; 修理组: 70;
饰板/隔音板; 拆卸和安装A柱下饰板

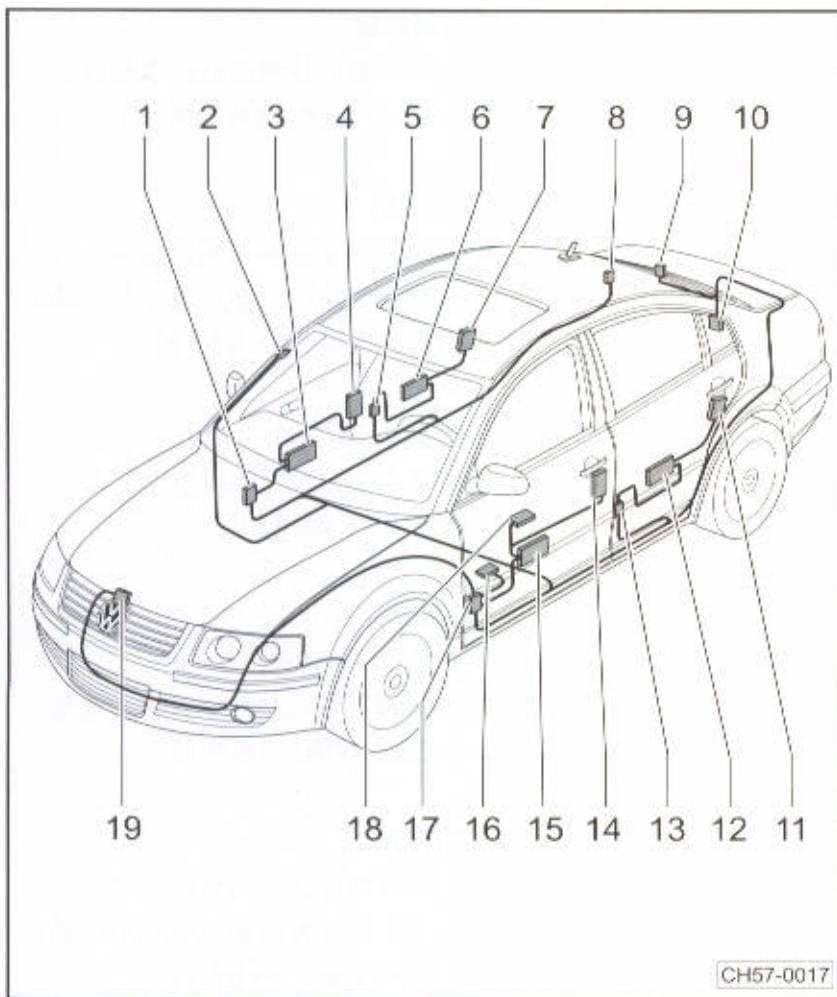
18- 车窗升降器集控开关

- ◆ 安装位置: 安装在车门饰板中
- ◆ 拆卸和安装车窗升降器 => 车辆电气系统; 修理组: 96; 电气设备:
内部车灯、灯泡、开关; 车门中的
照明和开关

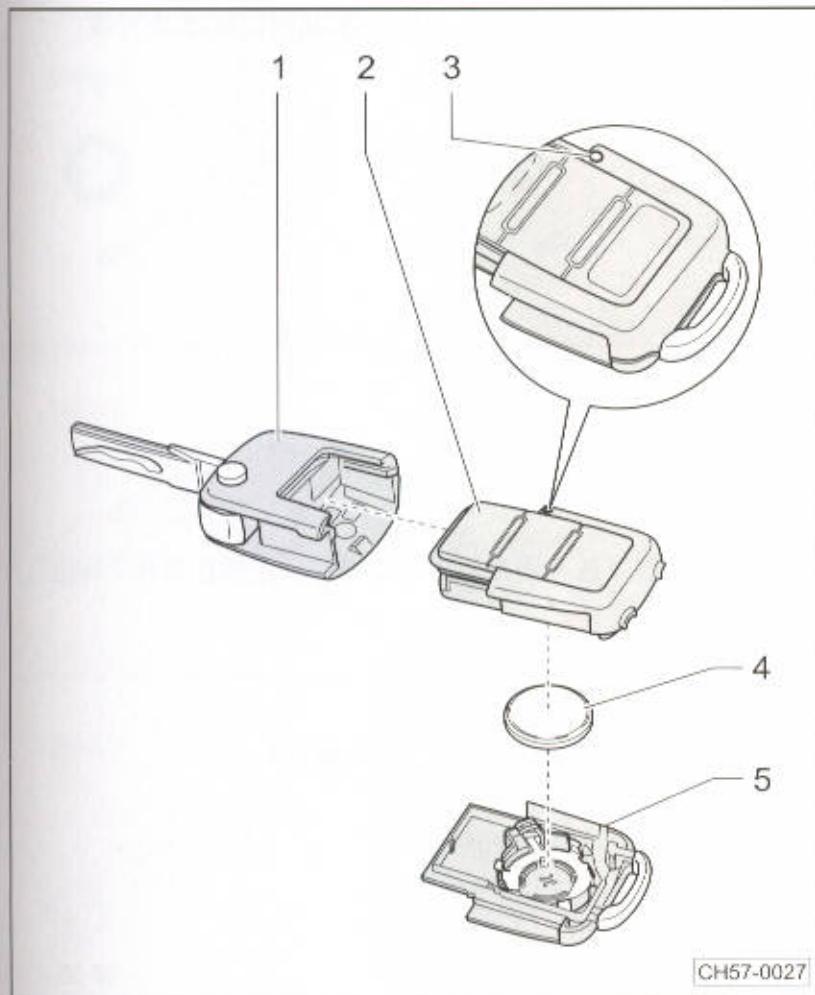
-- 57-31 --

19- 发动机舱盖触点

- ◆ 安装位置: 在发动机舱盖锁内
- ◆ 拆卸发动机舱盖锁:
=> 55-04页



-- 57-32 --



2.2 带无线遥控器钥匙 (可翻折)

装配概述

1- 带可变编码收发器的钥匙

2- 遥控器单元上部件

3- 发光二极管

- ◆ 当操纵无线遥控器时，此发光二极管必须闪烁。
- ◆ 如果再操纵遥控器时发光二极管不闪烁，则说明电池没电，必须更换。

4- 电池

- ◆ 拆卸电池: => 57-34页
- ◆ 安装电池: => 57-35页

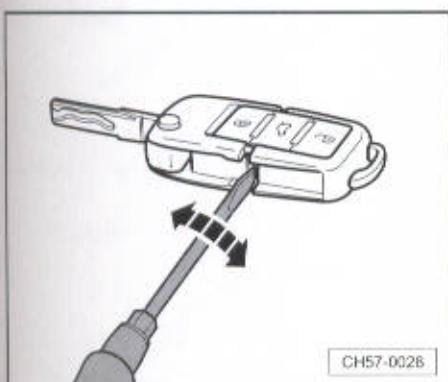
5- 遥控器单元下部件

-- 57-33 --

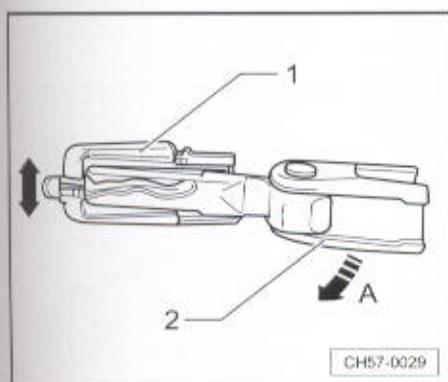
2.2.1 拆卸

- 将一把螺丝刀插入遥控器单元-1-和钥匙-2-之间的缝隙中。

► - 沿 - 箭头方向 - 旋转螺丝刀分离钥匙与遥控器单元。

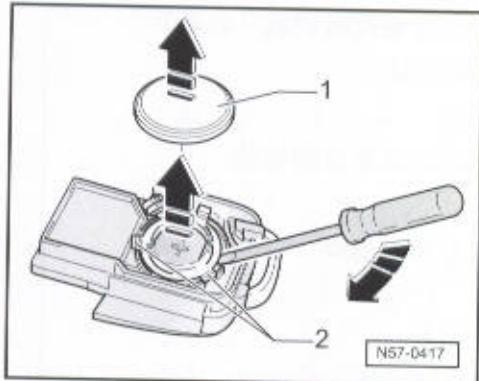


► - 借助钥匙-2-的宽面分离遥控器上、下部件 (将钥匙沿 - 箭头A- 方向转动)。

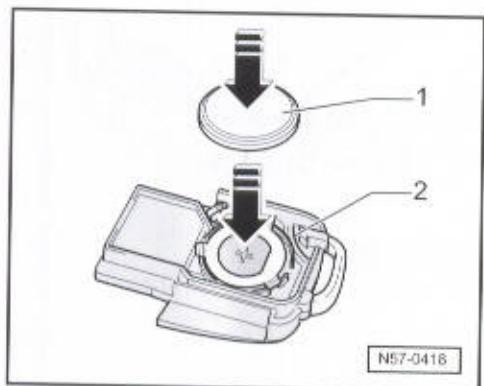


-- 57-32 --

-- 57-34 --



► - 用一把螺丝刀沿-箭头A-方向将电池-1-从固定架-2-中松脱。



-
- 安装电池时请注意极性和正确的安装位置。
 - 将电池-1-正极向下放入遥控器单元-2-中, (正极在部件上标出)。
 - 略微按压电池将其卡入遥控器部件中。
 - 装配遥控器单元上下部件 (不要损坏密封件)。
 - 最后装配遥控器单元和钥匙。

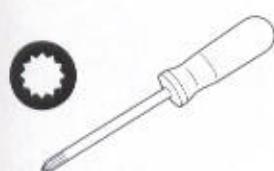
58 - 后门/车门安装部件

1 后门

1.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

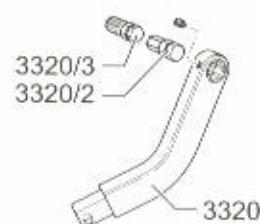
T 10011



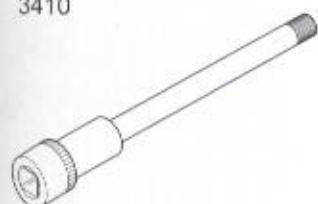
T 10072



T10118



3410

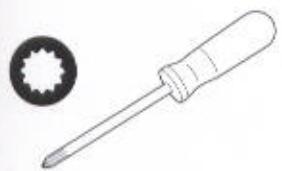


V.A.G 1331



W57-10004

T 10011



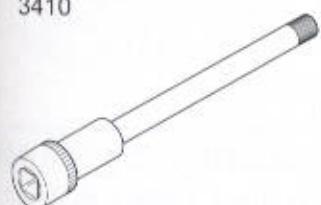
T 10072



T10118



3410



V.A.G 1331



W57-10004

◆ 套筒扳手-T10011-

◆ 套筒扳手-T10072-

◆ 装配工具-T10118-

◆ 车门调整扳手-3320-

◆ 用于3320的星型头-3320/2-

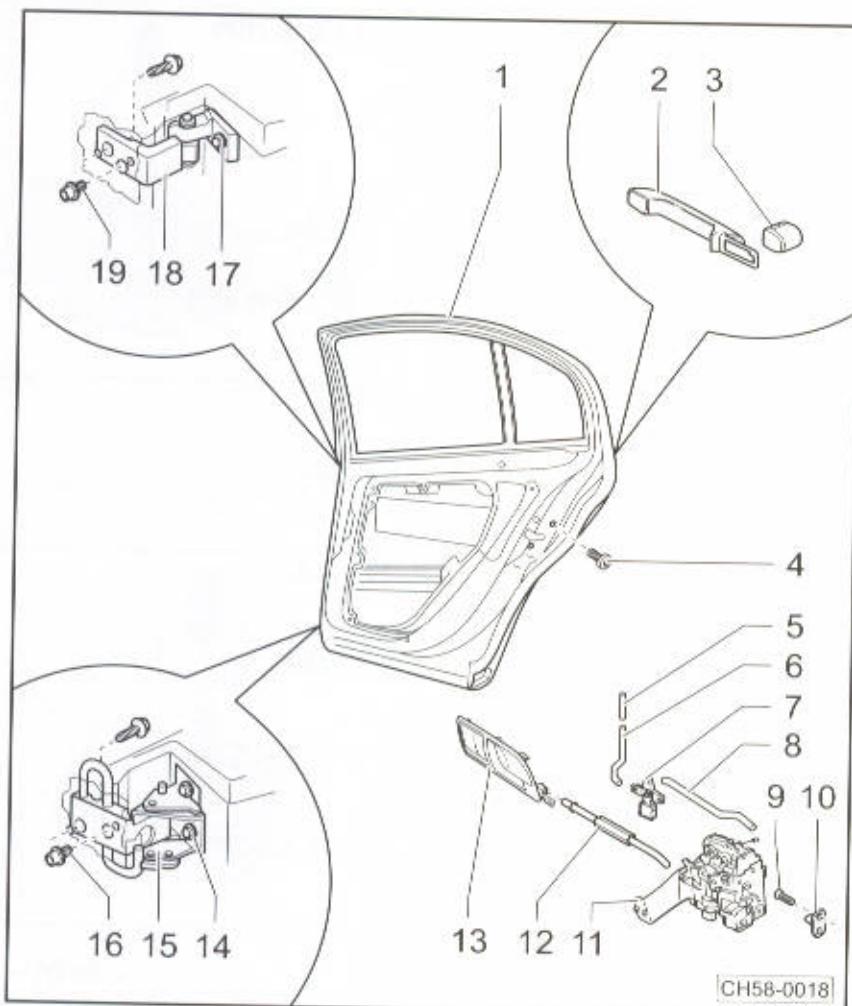
◆ 用于3320的星型头-3320/3-

◆ 工具头-3410-

◆ 扭力扳手5 ~ 60 Nm -V.A.G 1331-或
-Hazet 6290-1CT-

- 58-01 --

- 58-02 --



1.2 后门装配概述

提示

门铰链螺栓在拆卸后须更换。

1- 车门

◆ 拆卸和安装: => 58-06页

2- 带垫块的车门把手

◆ 拆卸和安装: => 58-12页

3- 锁芯外壳

◆ 拆卸: => 57-14页

4- 螺栓

◆ 20 Nm

5- 闭锁按钮

6- 闭锁杆

-- 58-03 --

7- 肘型节杆

8- 闭锁杆

9- 螺栓

◆ 20 Nm

10- 锁板

11- 车门锁

◆ 拆卸和安装: => 58-15页

12- 拉索

13- 车门内拉手

◆ 拆卸和安装: => 58-22页

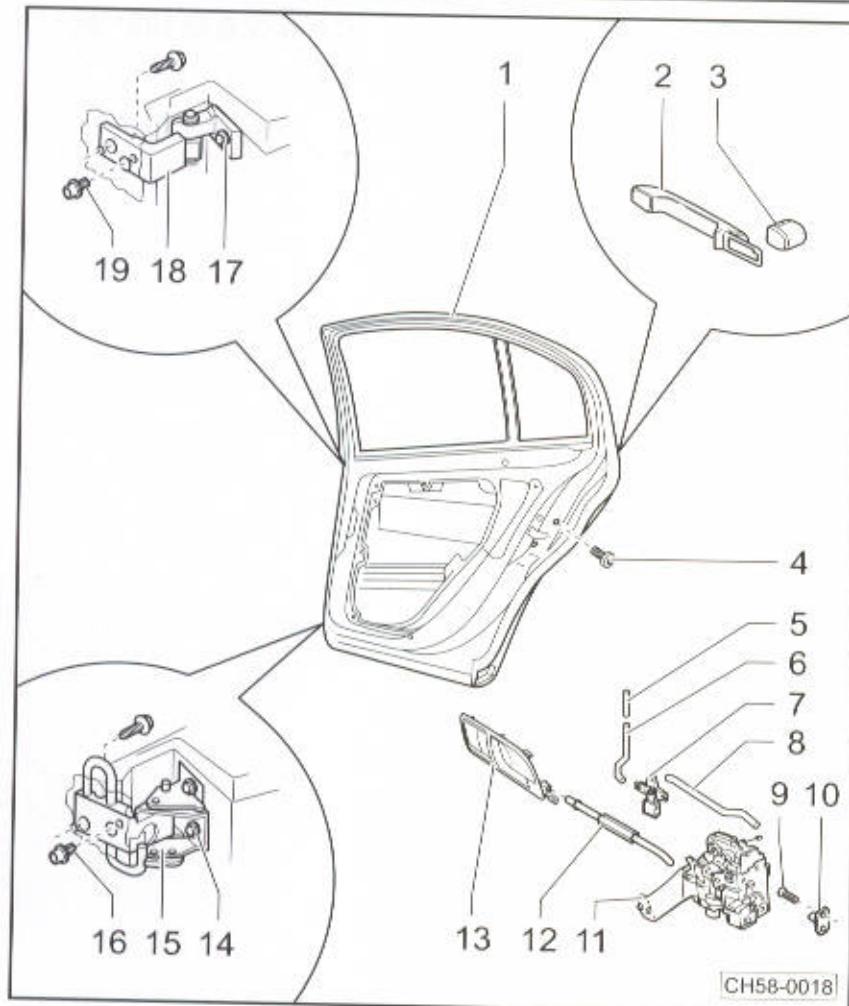
14- 螺栓

◆ M8×28

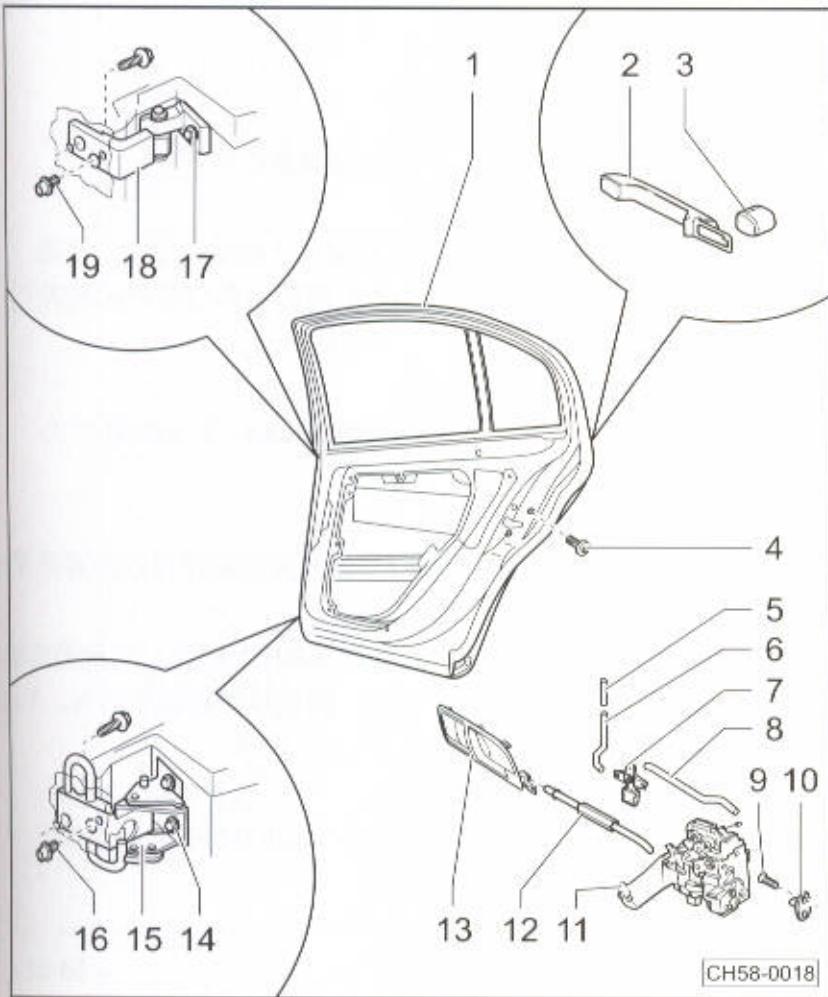
◆ 只有从铰链处拆卸门时才旋出该螺栓

◆ 旋转至20 Nm + 1/4圈 (再转90°)

◆ 螺栓拆卸后必须更换。



-- 58-04 --



58-03 --

- 58-05 --

15- 带限位装置的车门铰链

- ◆ 铰链是分开的。

16- 螺栓

- ◆ M8×28
- ◆ 只有从铰链处拆卸门时才旋出该螺栓。
- ◆ 旋转至20 Nm + 1/4圈（再转90°）
- ◆ 螺栓拆卸后必须更换。

17- 螺栓

- ◆ 旋转至20 Nm + 1/4圈（再转90°）
- ◆ 螺栓拆卸后必须更换。

18- 车门铰链

- ◆ 铰链是分开的。

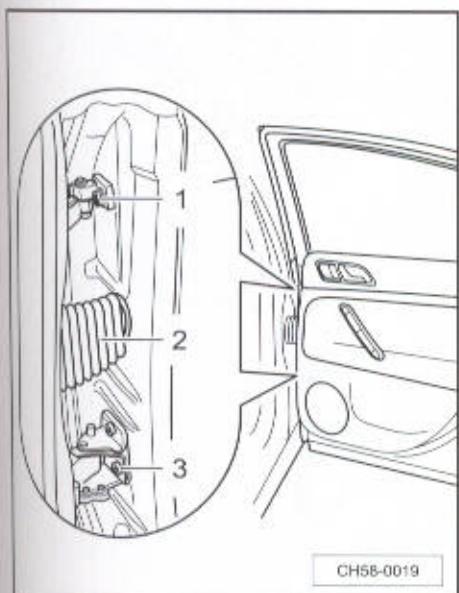
19- 螺栓

- ◆ 旋转至20 Nm + 1/4圈（再转90°）
- ◆ 螺栓拆卸后必须更换。

1.3 拆卸和安装后门



需要使用用于3320的星型头-3320/2-和用于3320的星型头-3320/3-拆卸门铰链处不同位置的螺栓。



该螺栓。

90°)

- 拆卸B柱饰板: => 内部车身装配: 修理组: 70: 饰板/隔音板: 立柱饰板。

- 从B柱上拉出橡胶防尘套-2-, 断开插头连接。

- 旋出车门上铰链固定螺栓-1-。

拧紧力矩: 20 Nm + 1/4圈（再转90°）。

- 旋出车门下铰链固定螺栓-3-。

拧紧力矩: 20 Nm + 1/4圈（再转90°）。



螺栓在拆卸后必须更换。

- 将车门向上从铰链处取出。

58-04 --

- 58-06 --

1.4 调整后门

提示

- ◆ 必须在车轮着地的情况下对车门进行调整。
- ◆ 当车门处于关闭状态时, 各处的间隙尺寸都是均匀的, 不是向内或向外进出太多并且轮廓端正, 即说明车门已经正确的调整好了。
- ◆ 调整尺寸间隙: => 车身维修: 修理组: 00; 车身间隙尺寸; 车身后部
- ◆ 在重新安装和调整后需要对车门铰链及固定螺栓进行防腐处理。

为了正确的调整车门, 必须将车门铰链从B柱上松开。其他的措施诸如向上调整车门等, 是不起作用的。调整后受到向下的力, 车门又会沉下来。

为此要使用带星型头-3320/2-和星型头-3320/3-的车门调整扳手-3320-进行调节。

-- 58-07 --

如果必须从内部松开固定在B柱上的车门铰链, 可使用工具套件-V.A.G 1816/2-中的一个工具头-3410-进行拆卸。为此必须拆下B柱饰板: => 内部车身装配: 修理组: 70; 饰板/隔音板; 立柱饰板; 拆卸和安装B柱饰板。

调整锁板: => 58-09页

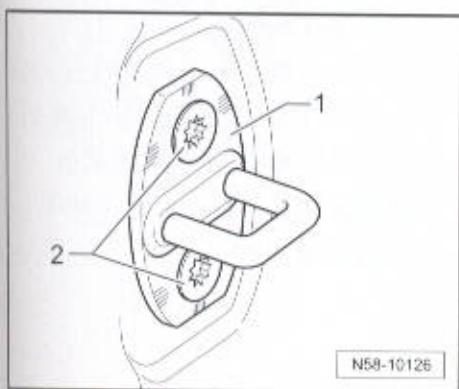
1.4.1 调整锁板

提示

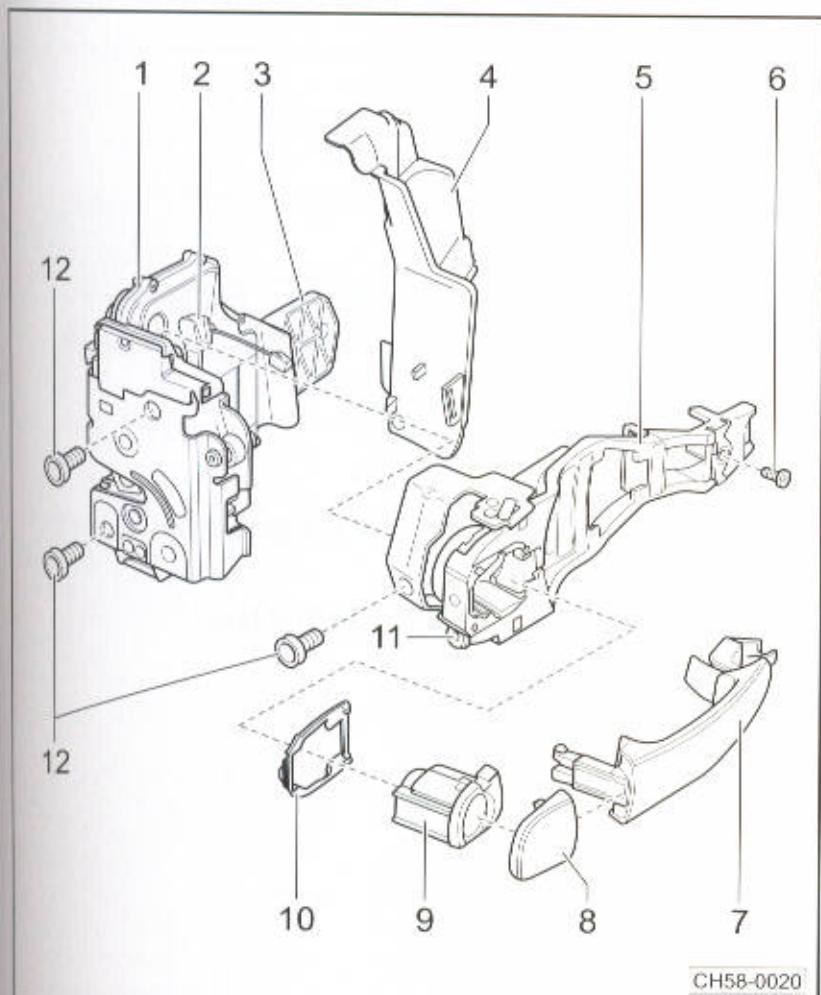
- ◆ 以下描述了右后门的调整工作，左后门的调整与右侧相同。
- ◆ 后门关闭时在没有施加附加力的情况下必须被完全锁住。
- ◆ 后门不能因为锁板的调整而上、下移动。

以下为锁板的调整过程：

- 当后门无法与后翼子板匹配。



- 松开紧固螺栓-2-，松开C柱上的锁板-1-。
- 借助锁板-1-调整后门，使之与后翼子板边缘保持齐平（减少风噪）。
- 拧紧锁板-1-的固定螺栓-2-。
拧紧力矩：螺栓-2- 20 Nm



1.5 车门拉手和门锁装配概述

1- 车门锁

- ◆ 车门锁只能与支架一同拆卸。
- ◆ 拆卸和安装：=> 58-15页

2- 拉索

- ◆ 开锁

3- 支架

- ◆ 通过螺栓和铆钉固定在车门锁上。

4- 盖板

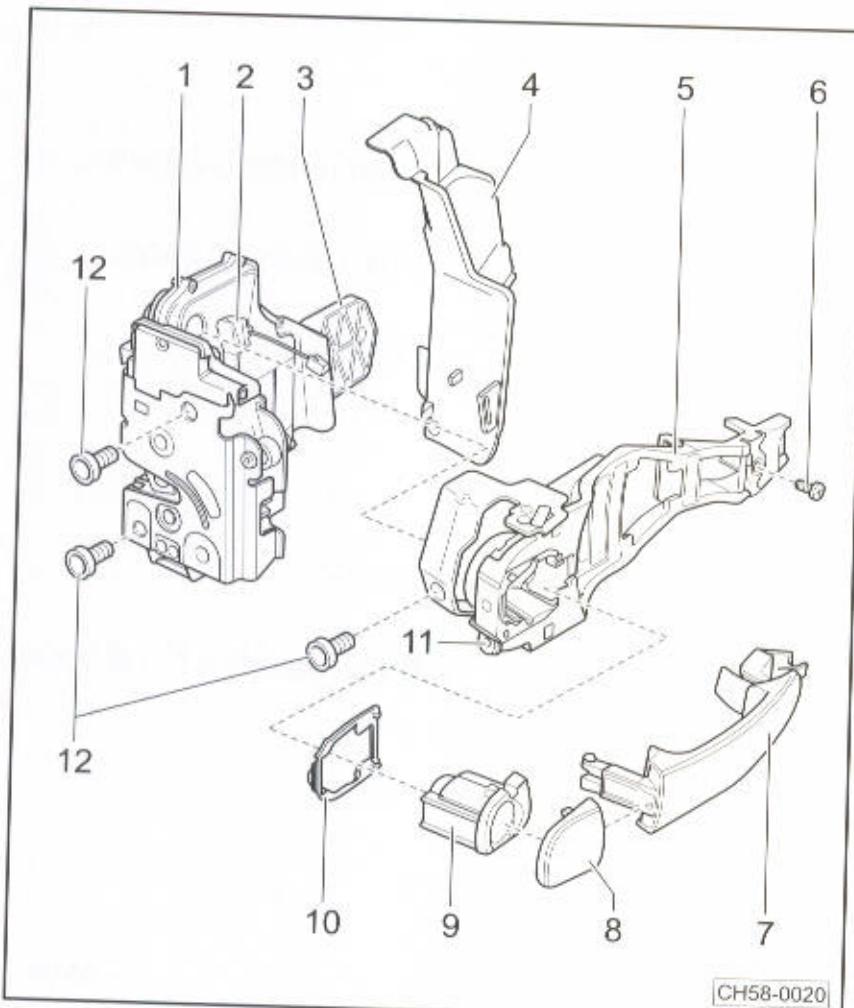
5- 支撑架

- ◆ 拆卸：

车门拉手、锁芯外壳和支架都已拆下。
- 旋出十字螺钉-6-，将支撑板略微向后移动并从车门中取出。

6- 十字螺钉

- ◆ 4.5 Nm



7- 带垫片的车门拉手

◆ 拆卸和安装: => 58-12页

8- 盖板

9- 锁芯外壳

◆ 拆卸: => 57-14页

10- 垫片

11- 螺栓

◆ 套筒扳手-T10011-

◆ 套筒扳手-T10072-

◆ 松开螺栓与锁芯外壳-9-的连接, 可以将锁芯外壳-9-从支撑架-5-中拆下。

◆ 在锁芯外壳-9-未装入支撑架前, 不能旋入螺栓-11-。否则止动环会掉进门里。

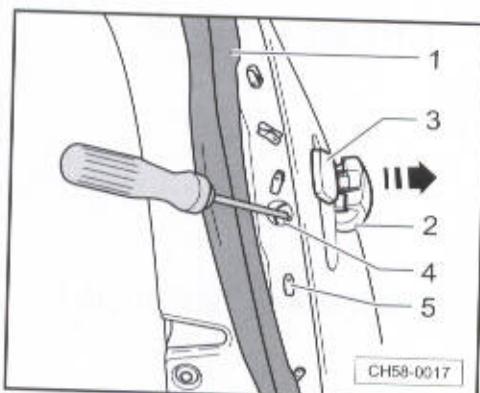
12- 螺栓

◆ 20 Nm

-- 58-11 --

1.6 拆卸和安装车门拉手

1.6.1 拆卸



- 在车门拉手范围内拉下车门密封条-1-。

- 沿-箭头方向-拉起车门拉手-2-并保持住, 使用套筒扳手-T10011- (套筒扳手-T10072-) 松开螺栓-4-直至锁芯外壳可以被拉出。



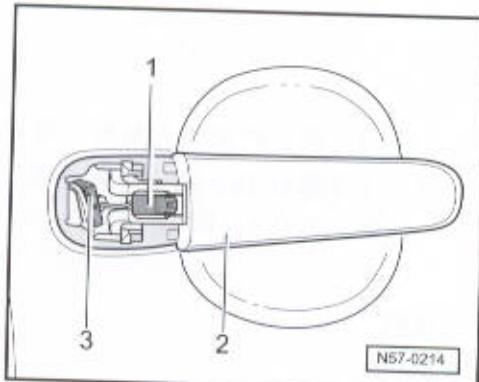
提示

过度拧出螺栓可能导致止动环从支撑架中松脱并落入车门中。

- 将锁芯外壳-3-垂直从车门拉手的支撑架中拉出。

- 将卡子-1-从车门拉手-2-上松开。

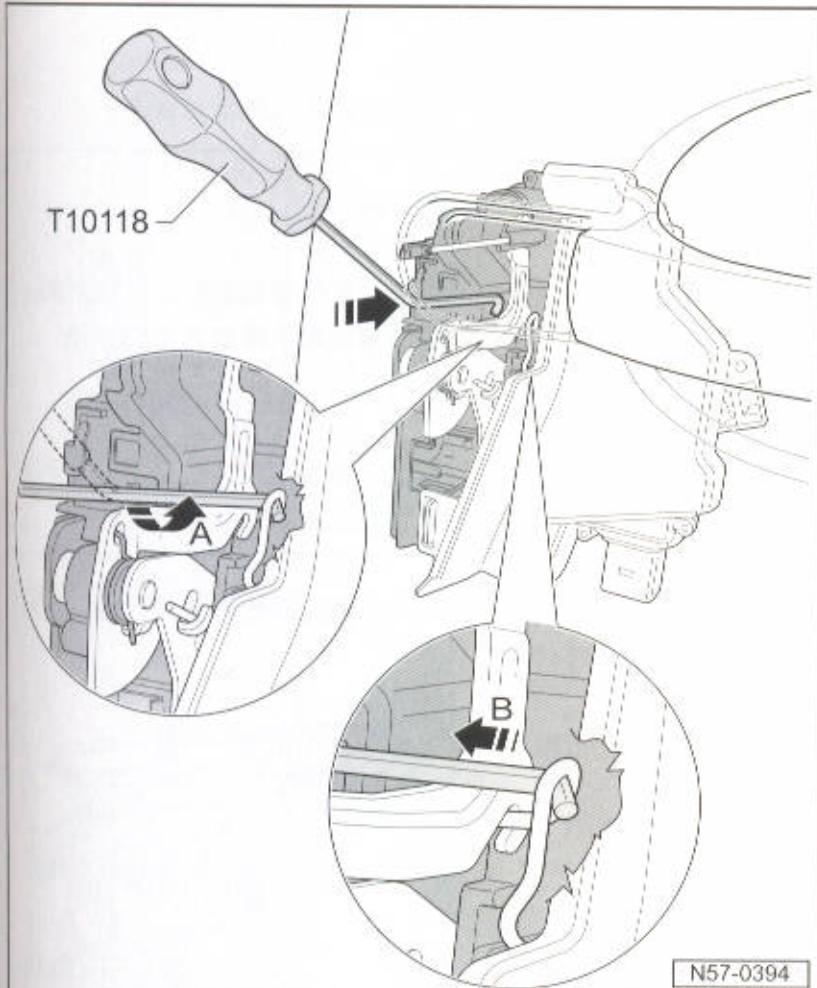
- 将车门拉手-2-从车门中旋出。



-- 58-12 --

接，可以
拆下。
前，
环

8-11 --

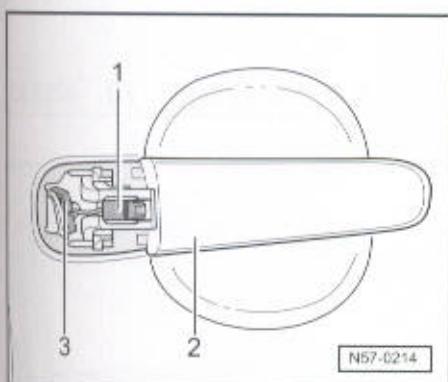


1.6.2 安装

- 通过车门内板的开口将装配工具-T10118-插入车门。
- 为了使视野更加清晰，用手电筒照亮车门内部件。
- 将装配工具-T10118-钩入弹簧中-箭头A-。
- 通过拉动装配工具-T10118--箭头B-，将弹簧拉到车门锁上。

此时释放杆已锁定。

-- 58-13 --



- 将车门拉手-2-转进车门内。

- 将卡子-1-拉入车门板开口中，然后将卡子-1-嵌入车门拉手-2-。

提示

在装配过程中，不要拉动卡子，同时必须将车门拉手-2-压紧到车门板上。

- 安装锁芯外壳：=> 57-14页。

- 然后必须在车门处于打开状态下进行一次功能检查，因为当拉线调整和卡止不正确时车门可能会打不开。

-12 --

-- 58-14 --

1.7 拆卸和安装车门锁

车窗升降机、车门锁和扬声器都固定在车门模块总成上。

车门锁只能与车门模块总成一同拆卸。

只有在拆下车窗升降机夹紧滑块上的车门窗玻璃后，才能拆卸车门模块总成。为此，必须把车门窗玻璃下降到在车门模块总成内安装孔的高度，把夹紧滑块松开。

对于安装了电动车窗升降机的车辆，如果车门窗玻璃不能顺利的降下来，则必须首先查明故障原因

为此，必须用自诊断设备-5051-读取舒适系统的故障代码存储器的故障记忆（地址码46）。

如果存在某种电气故障，则首先排除这个故障。

- 58-15 -

1.7.1 拆卸

- 拆卸前车门饰板：=> 内部车身装配工作；修理组：70；拆卸和安装车门内饰板。

- 拆卸锁芯外壳：=> 58-12页。

- 从车门拉手-2-上松脱卡子-1-。

- 撬出罩盖-1-。

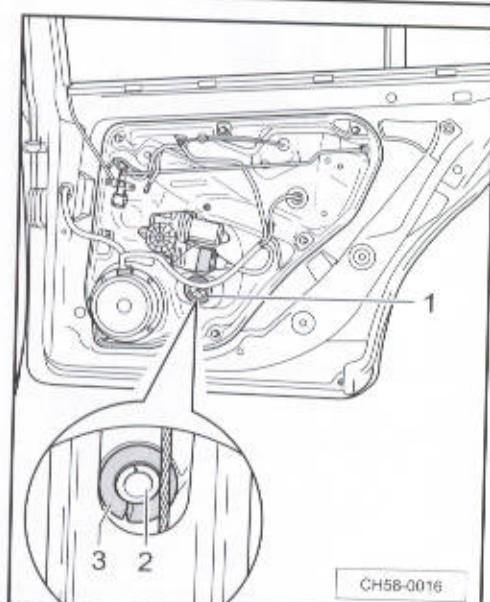
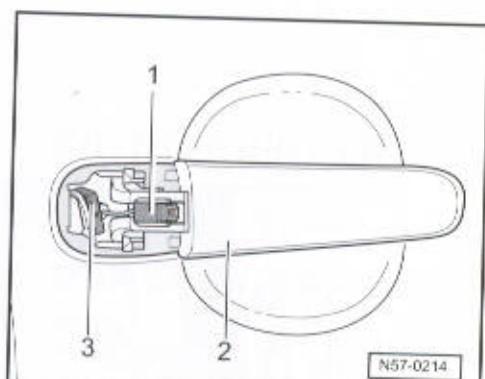
- 把车门窗玻璃降低至可触及车门窗玻璃膨胀销-2-和膨胀榫-3-的位置。

提示

在压出销钉时，要注意不要损坏车门外板。

- 将一个直径5毫米的螺栓（约70毫米长）旋入膨胀销-2-中，并将其从膨胀榫-3-中拉出。

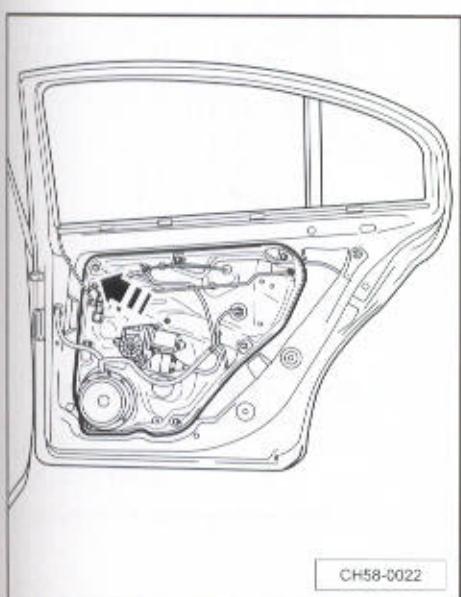
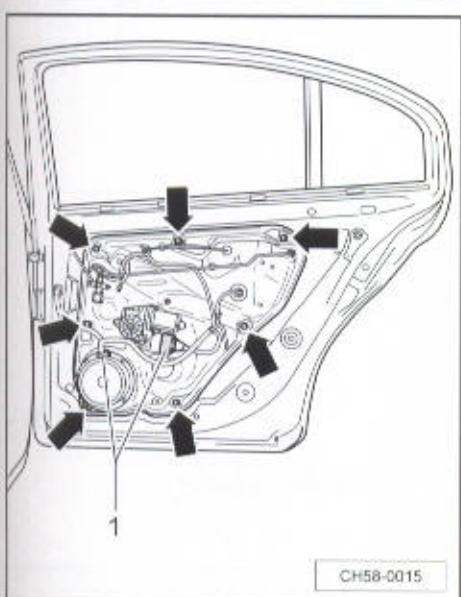
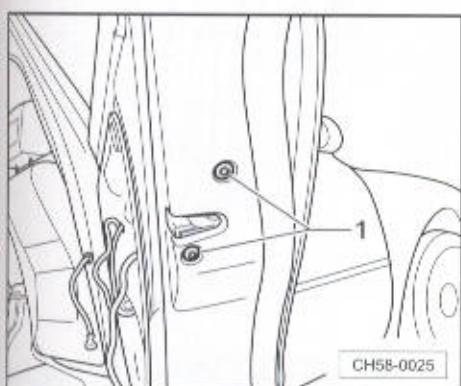
- 将一个直径8毫米的螺栓（约80毫米长）旋入膨胀榫-3-中，并从安装孔中拉出。





提示

在向膨胀榫中旋入螺栓时不要过于压迫榫，否则榫可能向里落入车门中。



– 将膨胀榫-3-从车窗升降器导轨-1-中拉出并从车门窗玻璃中拆下。

– 操作过程中，用一把螺丝刀将车门窗拉索压至一边。

– 向上推车门窗玻璃并固定车门窗玻璃（例如用胶带）。

– 旋出螺栓-1-，拧紧力矩：20 Nm。

– 松开插头-1-和扎带连接。

– 旋出螺栓-箭头所示-。

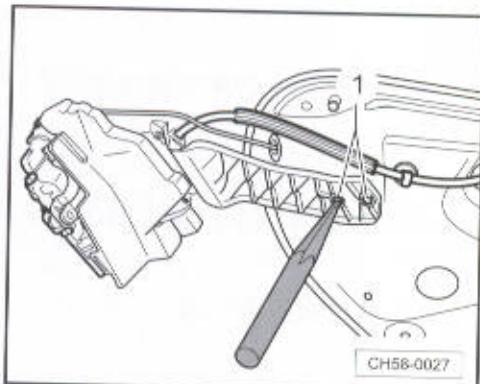
-- 58-17 --

– 将车门模块总成上部从车门上向上托并朝铰链侧从车门中取出。

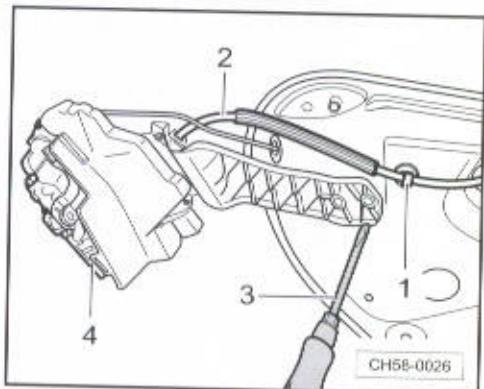
– 转动车门模块总成拔出车门锁插头连接。

– 接着，从车门模块总成背面松脱电气导线夹子。

-- 58-18 --

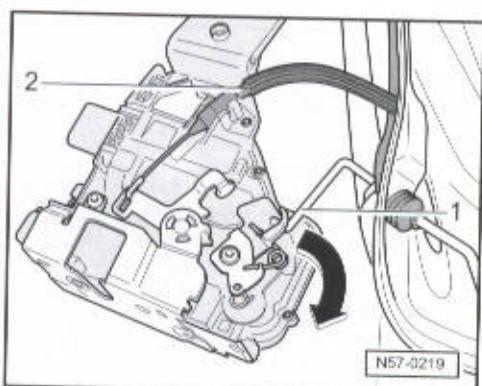


→ - 用冲子将夹子-1-敲出。



→ - 将拉索-2-从卡簧-1-中取出。

→ - 用一把螺丝刀-3-将车门锁连同支架一起从车门模块总成中拆下。

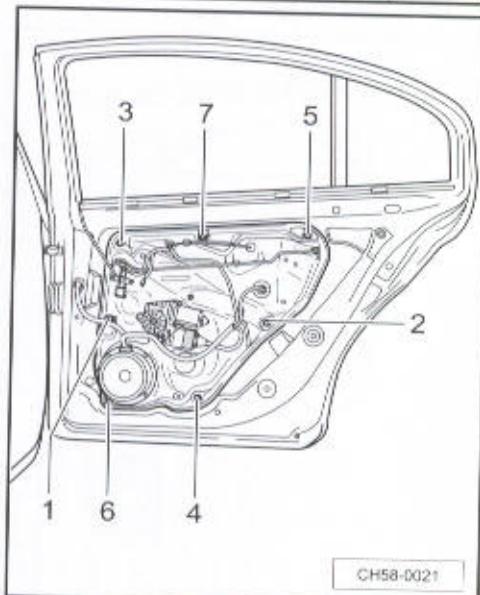


→ - 将门锁从图中-箭头方向-旋转，松开开闭锁杆-1-。

→ - 松开拉索-2-。

→ - 将拉索接头旋转90°，然后从扣眼中取出。

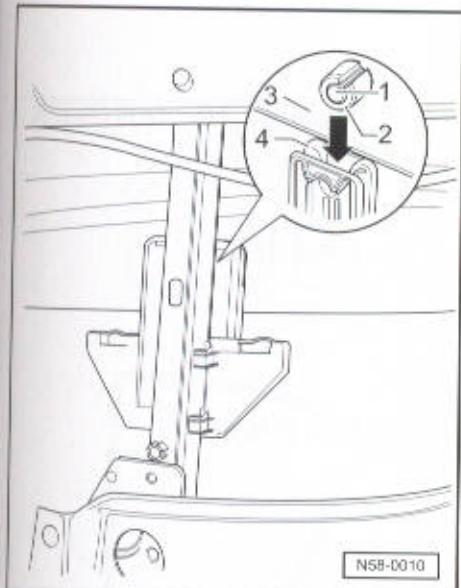
1.7.2 安装



→ - 将车门模块总成插入车门。

→ - 装上螺栓，按图中描述的顺序拧紧螺栓：拧紧力矩：8 Nm。

中拆下。

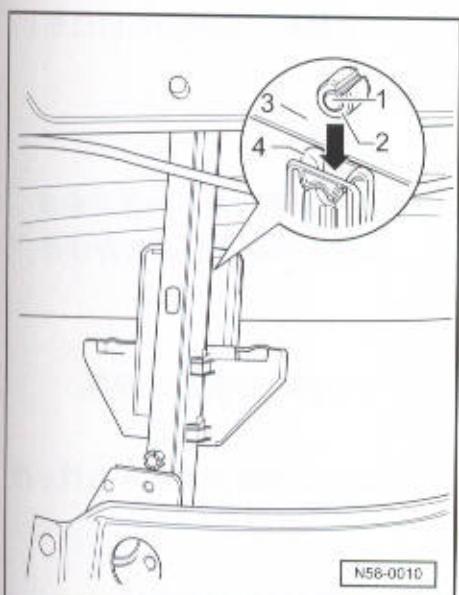


- 将膨胀销-1-和膨胀榫-2-插入玻璃中。
- 平衡玻璃两面膨胀榫的承受力。
- 将玻璃嵌入车门内。
- 安装车窗玻璃，参照安装车门窗玻璃的相关说明：=> 58-22页。
其后的安装大致按照拆卸的倒序进行。
- 然后必须在车门处于打开状态时进行一次功能检查，因为当拉线调整和卡止不正确时车门可能会打不开。

58-19 --

-- 58-21 --

1.8 将玻璃安装在车门窗玻璃升降器上

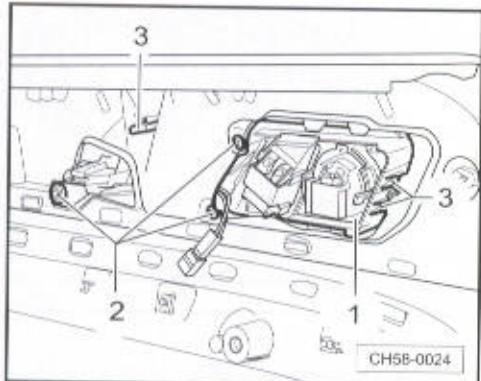


- 将膨胀销-1-和膨胀榫-2-插入玻璃中。
- 平衡膨胀榫在玻璃两面的承受力。
- 将玻璃嵌入车门中。
- 将车门窗玻璃-3-嵌入玻璃升降器-4-的卡口中。
- 轻拍玻璃上边缘，使玻璃能够更好的嵌入到玻璃升降器中。

20 --

-- 58-22 --

1.9 拆卸门内拉手



- 拆卸车门内饰板 => 车身内部装配; 修理组: 70; 饰板/隔音板; 车门饰板。
- 断开车门升降器开关插头和车门拉手照明灯插头。
- 旋出十字槽螺钉-2-。
- 松开固定卡子-3-, 将门内拉手从车门内饰板中拆下。

-- 58-23 --

1.10 车门密封条

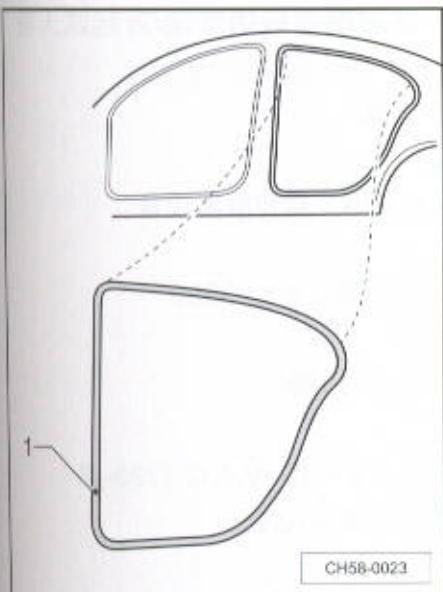
车门内侧密封条在批量装配时带有密封材料，安装到车门凸缘上并接着滚压紧。

i 提示

- ◆ 在拆卸密封条时，密封剂会分散在密封条内侧，侧壁会略微弯曲。如果重新安装该密封条，将无法再保证它的密封性和牢固性。
- ◆ 由于这个原因，必须对每个完全拆下的密封条进行翻新。
- ◆ 对于局部拆卸的密封条，要在装配之前把密封条的两边按压在一起。

-- 58-24 --

1.11 拆卸和安装车门内侧密封条



→ - 将车门内侧密封条从车身凸缘上拉下。

- 从剖面-1-的上半径开始安装车门内侧密封条。

隔音板；

-- 58-23 --

-- 58-25 --

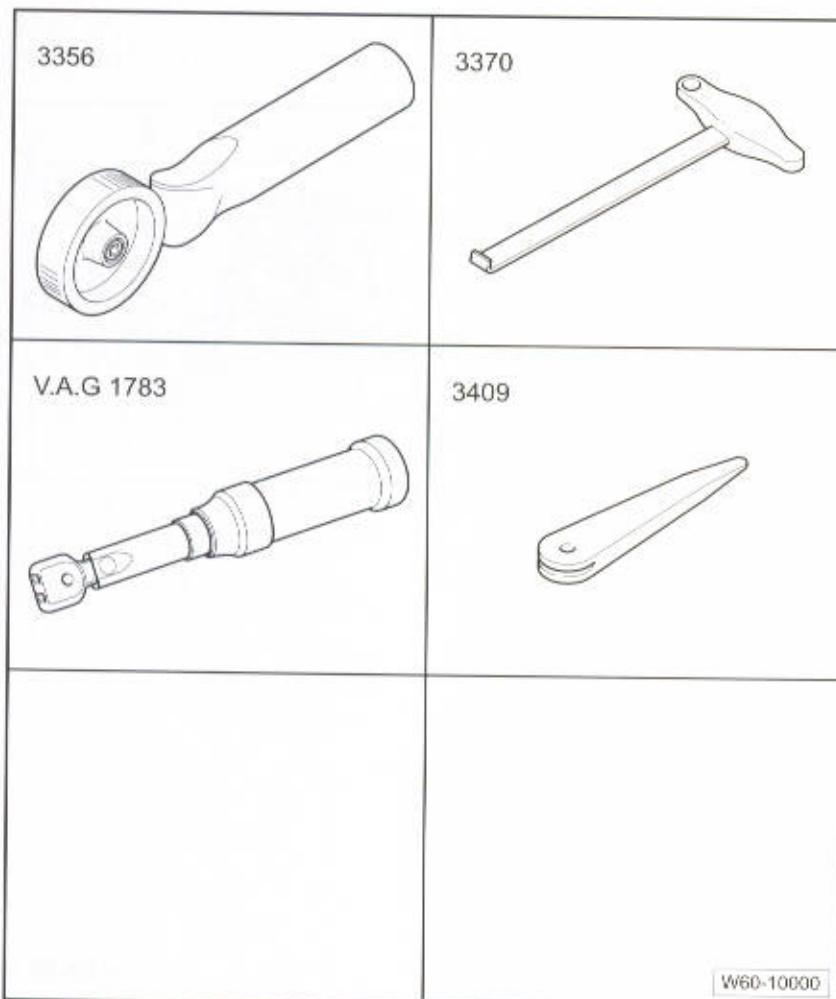
凸缘上，

会略微
性和

。

边按压在

-- 58-24 --



W60-10000

60 - 天窗

1 带玻璃盖板的滑动/升起式天窗

1.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 车门减震膜压紧轮-3356-
- ◆ 车头钩子-3370-
- ◆ 扭矩扳手2 ~ 10 -V.A.G 1783-或
-Hazet 6280-1CT-
- ◆ 拆卸楔-3409-

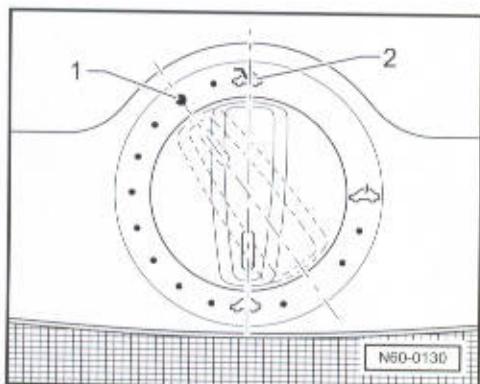
-- 60-01 --

1.2 功能简介

当点火开关接通时，可以通过转动旋转开关打开、倾斜或关闭天窗。

当点火开关断开后，在打开驾驶员或前排乘客的车门之前，仍然可以打开、倾斜或关闭天窗。

旋转开关上有预先设置的玻璃板开启位置的标记。但是可以顺时针转动旋转开关，选择其它任意的开启位置。



将天窗开启在开关位置-1-，即所谓的舒适位置上，可以防止产生在开关位置-2-，即天窗全部打开时，发出的风的噪音。

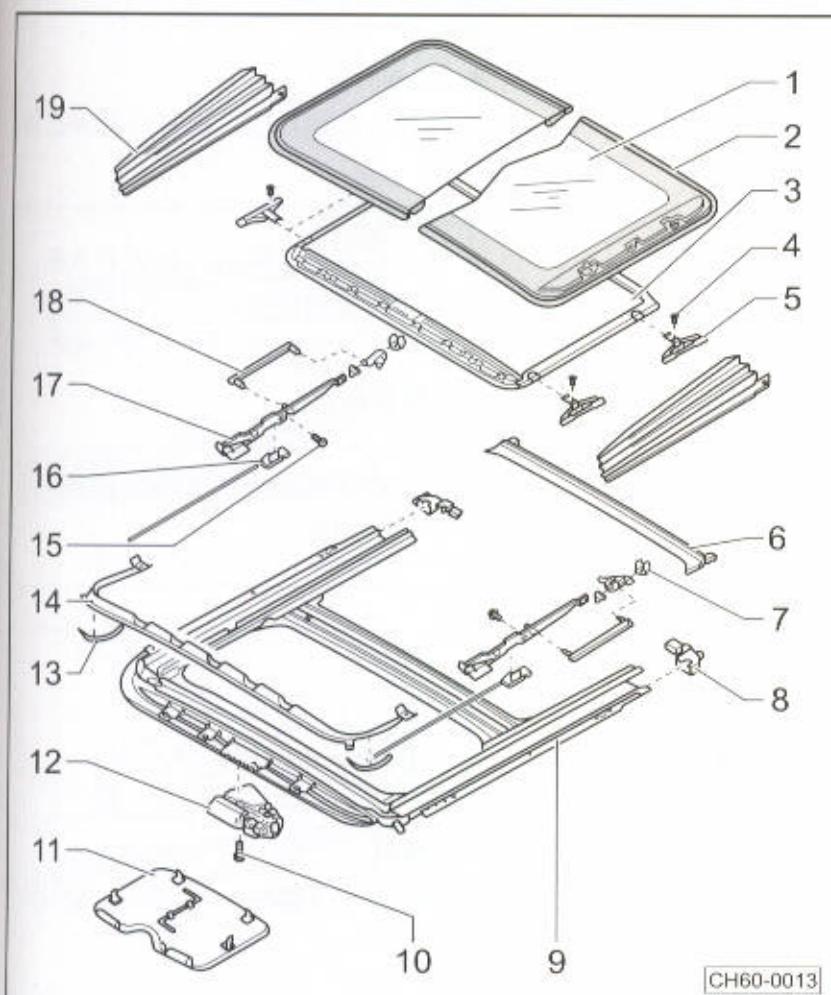
天窗中还装备了作用力限制保护系统（反方向移动）。在天窗关闭过程中，如果遇到障碍物，它会自动打开。

此外，天窗还具有紧急关闭功能。如果电动关闭天窗的功能发生了故障，可以把预选装置按至“关闭天窗”的位置强制关闭天窗。

使用强制性关闭天窗功能时，“反方向移动”功能不起作用。

-- 60-02 --

天窗的驱动装置由一个定时器对它进行过热保护。热保护装置在天窗连续工作约2分钟后断开天窗的电路。经过一段时间的冷却之后，它又重新接通电路。



1.3 带玻璃盖板的滑动/升起式天窗 装配概述

1- 天窗玻璃盖板

◆ 拆卸滑动/升起式天窗的玻璃盖板:

=> 60-08页

◆ 安装滑动/升起式天窗的玻璃盖板:

=> 60-09页

◆ 调整滑动/升起式天窗的玻璃盖板:

=> 60-11页

2- 玻璃盖板密封条

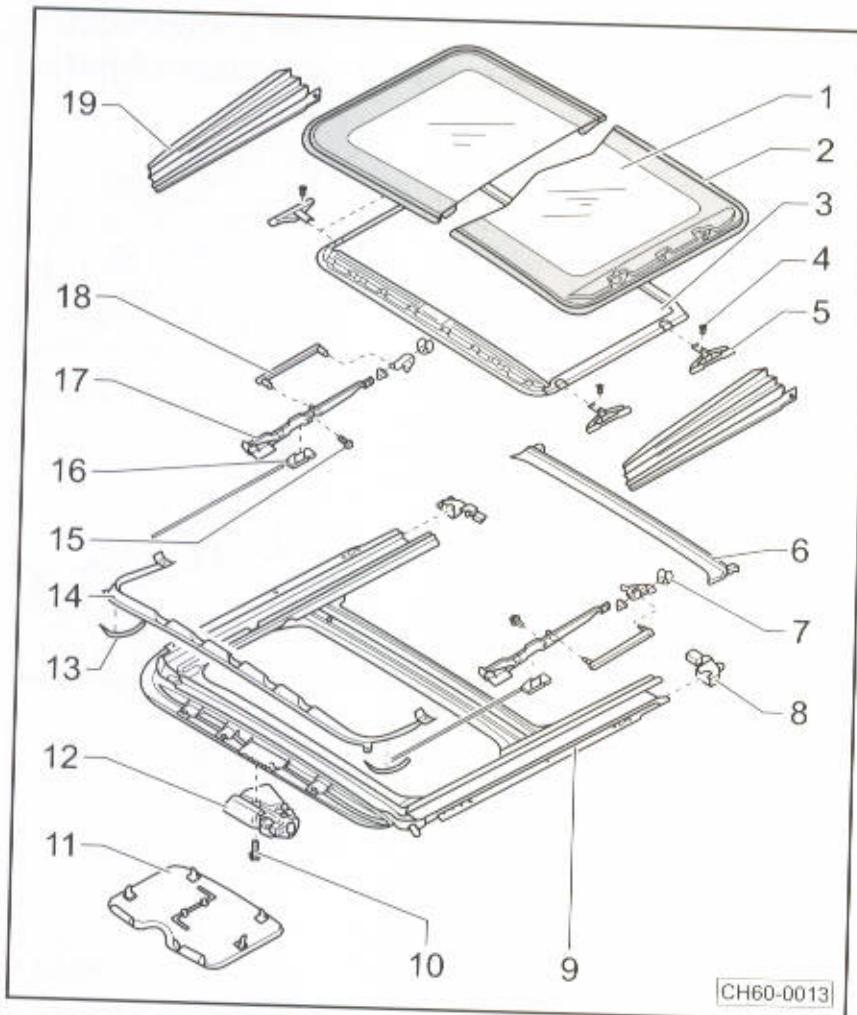
◆ 玻璃盖板密封条: => 60-14页

◆ 密封条从盖板后部中间位置开始定位。

◆ 更换玻璃盖板密封条: => 60-15页

3- 遮阳板

◆ 拆卸和安装遮阳板: => 60-17页



4- 十字螺钉 (微型密封的)

◆ 4个

◆ 2Nm

◆ 螺钉带自锁功能, 每次拆卸后须更

5- 滑块

6- 水槽

◆ 与导轨一起拆卸。

7- 导向装置锁钩

8- 尾端件

◆ 用丁基粘合剂密封线

AKL 450 005 05进行密封。

9- 天窗装配总成

◆ 拆卸和安装天窗装配总成:

=> 60-24页

◆ 如果需要对导向槽进行润滑, 必须使用G 000 450 02油脂, 否则就不能确保正常的操作。 -- 60-05 --

10- 螺栓

◆ 3.5 Nm

◆ 螺栓带自锁功能, 拆卸后必须更换。

11- 驱动装置罩盖

◆ 紧急状态下使用的六角扳手卡在驱动装置罩盖上。

12- 电子驱动装置

◆ 拆卸: => 60-18页

◆ 调整电子驱动装置 (“0” 位置):
=> 60-20页

13- 弹簧

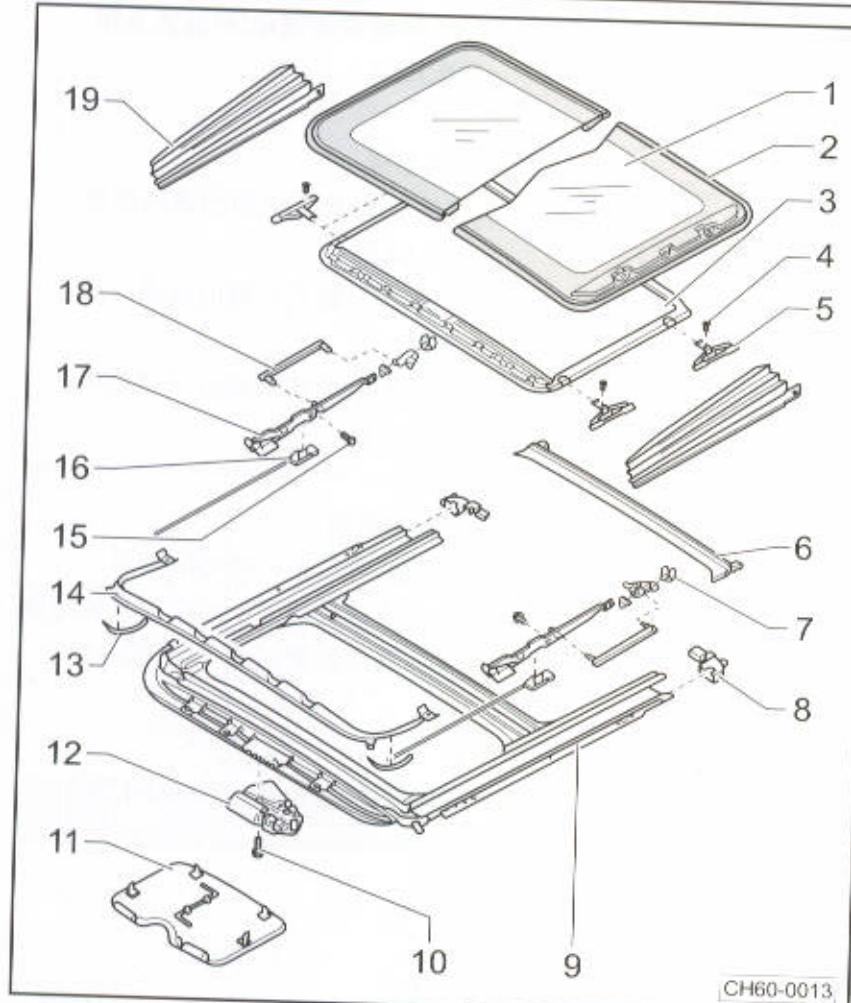
14- 导风板

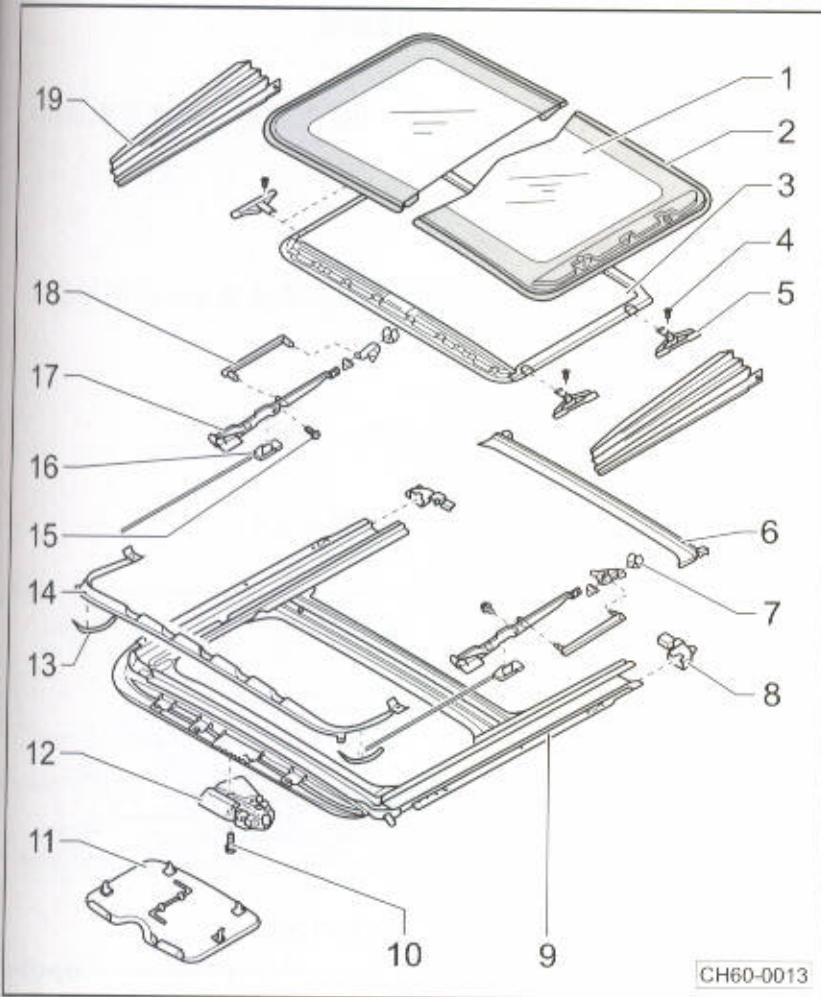
◆ 拆卸: => 60-16页

15- Torx螺钉

◆ Torx扳手-T25-

◆ 4.5 Nm





16- 后导向装置

◆ 与导轨一起拆卸。

17- 导轨

◆ 拆卸: => 60-27页

18- 间距短管

◆ 与导轨一起拆卸。

19- 密封条

◆ 拆卸: => 60-08页

◆ 安装: => 60-09页

i 提示

密封条的安装具有方向性, 装错左右侧的密封条位置可能会造成密封性能的降低。

-- 60-07 --

1.4 拆卸滑动/升起式天窗的玻璃盖板

- 将遮阳板向后推。

- 倾斜地打开天窗。

► - 借助拆卸楔-3409-沿-箭头B-方向脱开密封条-1-与导轨的下部固定卡子-3-。

- 松开固定卡子-4-。

- 沿-箭头A-方向脱开密封条-1-与导轨上部的固定卡子-2-。

- 拆下密封条-1-。

► - 旋出固定螺栓-1- (Torx扳手组件-T25-: 4.5 Nm)。

- 向上取出天窗玻璃盖板。

⚠ 注意!

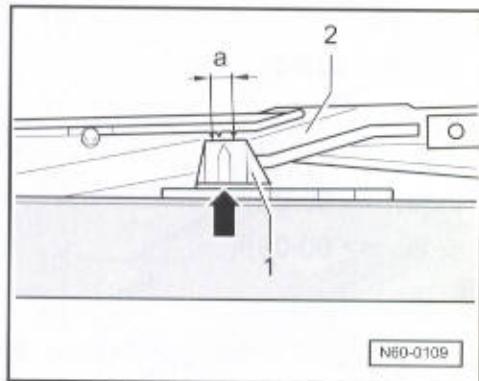
拆下天窗玻璃盖板后, 绝不能把旋转开关旋至“打开天窗”位置, 因为这时玻璃板不再压住水槽, 水槽可能会嵌在天窗内。

-- 60-08 --

1.5 安装滑动/升起式天窗的玻璃盖板

- 在玻璃盖板安装前必须先调整至“0位”状态（玻璃盖板关闭）

1.5.1 “0”位置



玻璃盖板两侧后导向装置-1-上部的标记-箭头所示-必须与位于导向板-2-所标记的宽度-a-内。

如果没有对齐，必须进行平行性调整: => 60-23页

导向板-2-必须装在导轨中（不能用手移动它）。

如果导向板没有位于导轨中，应进行调整。

- 从上面放入玻璃盖板。

- 在玻璃盖板四周插入六张约0.3毫米的纸片（例如：名片），以保证玻璃盖板四周间隙均匀。

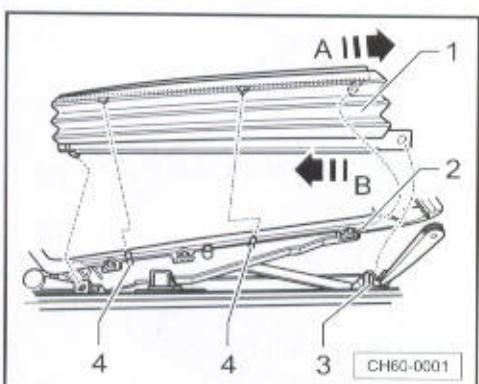
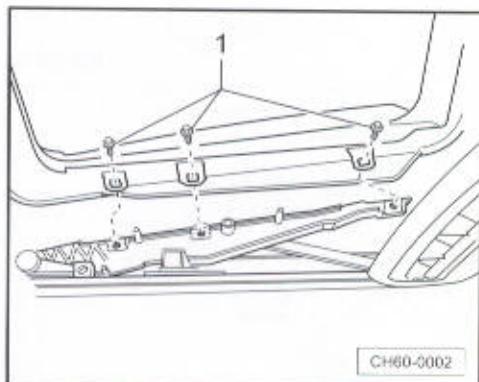
- 轻轻地拧紧紧固螺栓（Torx扳手组件-T25-）。

-- 60-09 --



提示

调整玻璃盖板的高度后，拧紧紧固螺栓: 4.5 Nm。



- 安装密封条-1-与导轨的下部固定卡子-3-。

- 安装固定卡子-4-。

- 安装密封条-1-与导轨上部的固定卡子-2-。

-- 60-10 --

1.6 调整天窗玻璃盖板高度

提示

天窗玻璃盖板玻璃高度调节应在天窗处于完全关闭位置下进行。

• 天窗已处于“0”位置上。

- 倾斜地打开天窗。

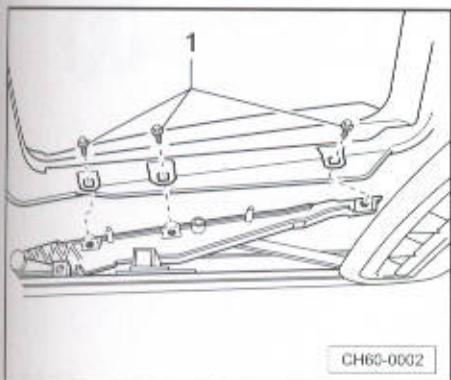
- 将遮阳板尽可能的往后推。

- 拆卸密封条 => 60-08页。

► - 松开固定螺栓-1- (Torx扳手组件-T25-: 4.5 Nm)。

- 将玻璃盖板移至“开启”位置。

- 再将玻璃盖板移至“关闭”位置。



60-09 --

-- 60-11 --

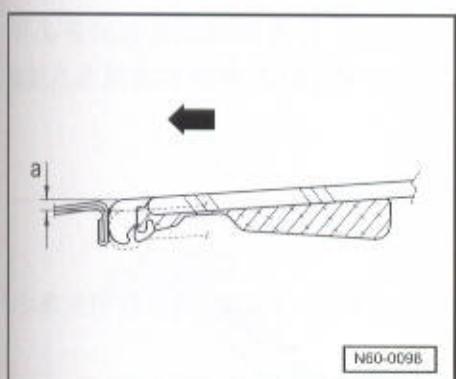
按照以下的方法调节玻璃盖板两侧前后的高度：

► 玻璃盖板前部调节：

$a = 0 \sim 1$ 毫米低于天窗水平位置。

箭头 = 行驶方向。

- 拧紧前部固定螺栓，拧紧力矩：4.5 Nm。



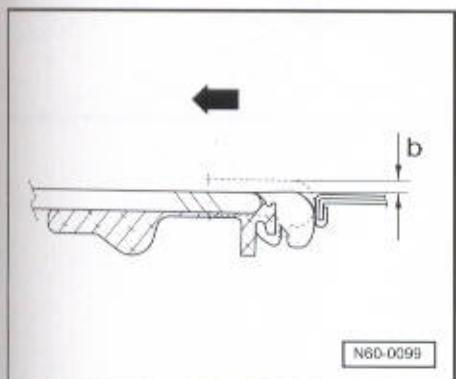
► 玻璃盖板后部调节：

$b = 0 \sim 1$ 毫米，高于天窗水平位置。

箭头 = 行驶方向。

- 从前至后拧紧前、后部固定螺栓，拧紧力矩：4.5 Nm。

- 安装密封条。



0-10 --

-- 60-12 --

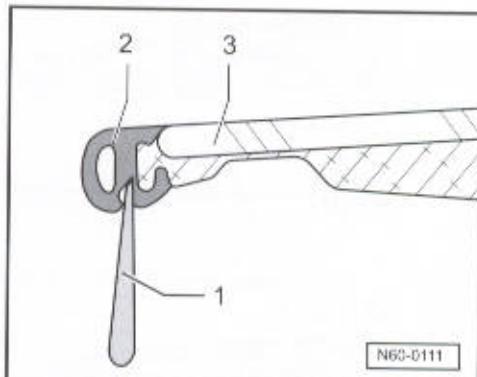
i 提示

- ◆ 总是对称地拧紧左侧和右侧玻璃盖板上的紧固螺栓。
- ◆ 为了达到最好的调整效果, 调整过程中应该保证玻璃盖板左右两侧的高度应尽可能的均匀。
- ◆ 玻璃盖板前部不得高于车顶边缘, 玻璃盖板的后部不得低于车顶边缘。

- 安装密封条 => 60-09页。

-- 60-13 --

1.7 调整玻璃盖板密封条

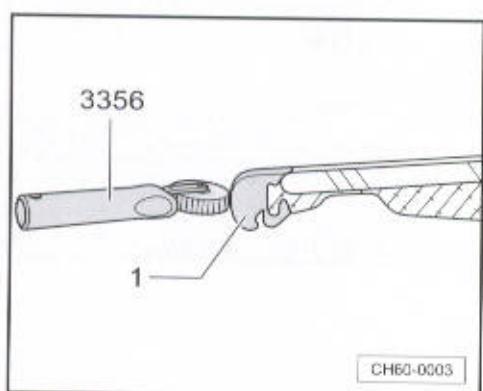


► - 用一张0.3毫米的纸条（例如：名片）检查玻璃盖板密封条-2-和车身之间的预应力是否均匀。稍稍用力时必须能够将纸条从玻璃盖板和车身之间拉出来。

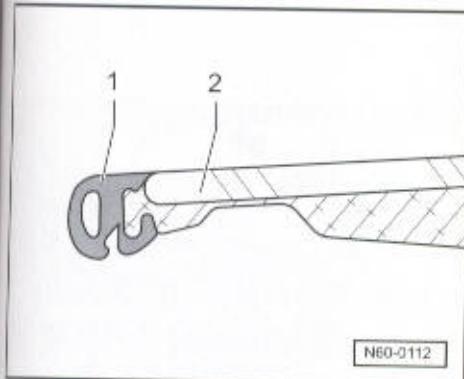
- 拆卸滑动/升起式天窗的玻璃盖板: => 60-08页

- 如果预应力太小, 可使用拆卸楔-3409- -1-将玻璃盖板密封条-2-分开。

► - 如果预应力太大, 则可使用车门减震膜压紧轮-3356-将玻璃盖板密封条-1-压紧。



-- 60-14 --



1.8 更换玻璃盖板密封条

- 拆卸滑动/升起式天窗的玻璃盖板: => 60-08页。

► - 拆下玻璃盖板上的密封条-1-。

► - 从后部中心开始, 由下而上地将新密封条-1-安装至玻璃盖板-2-上。

i 提示

◆ 为了便于安装密封条, 可以在玻璃盖板的四周涂上肥皂水。

◆ 如果密封条安装得不正确, 上表面将呈现波浪形。

◆ 必须根据玻璃盖板的周长相应的截短密封条。

- 安装滑动/升起式天窗的玻璃盖板: => 60-09页。

- 调整玻璃盖板密封条: => 60-14页。

-- 60-15 --

1.9 拆卸和安装导风板

1.9.1 拆卸

- 完全打开天窗。

► - 在车顶边缘和导风板之间放置车头钩子-3370- -箭头所示-。

- 沿-箭头方向-拉动车头钩子-3370-, 将导风板两侧固定角从导轨中拉出。

- 将导风板向上从导轨中拆下。

1.9.2 安装

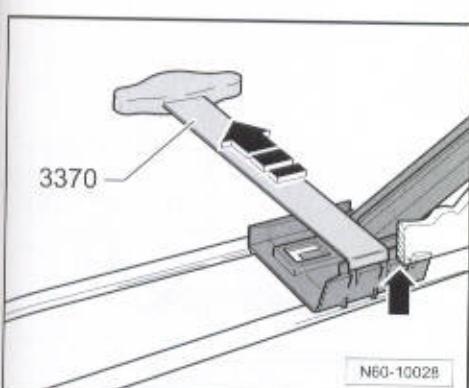
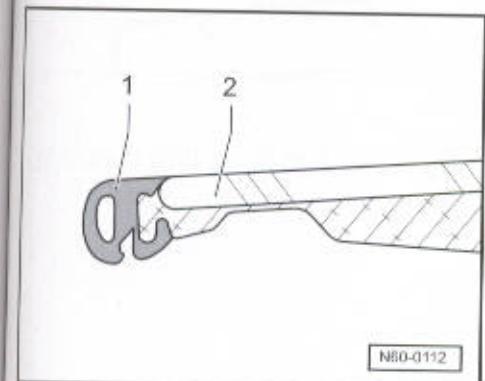
- 沿导轨推动导风板直至左、右侧限位器重新位于车顶边缘以下的位置。

- 轻微按压导风板, 将导风板重新固定在导轨上。

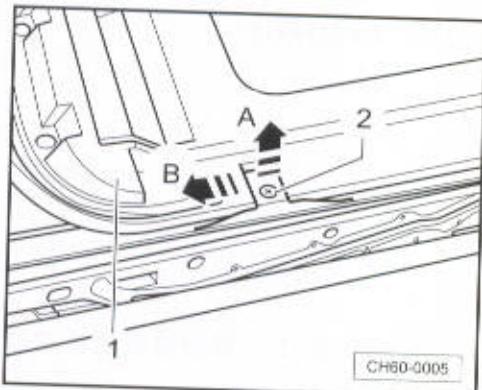
i 提示

随着一声清晰的“喀哒”声, 导风板被正确地固定到导轨上。

-- 60-16 --



1.10 拆卸遮阳板



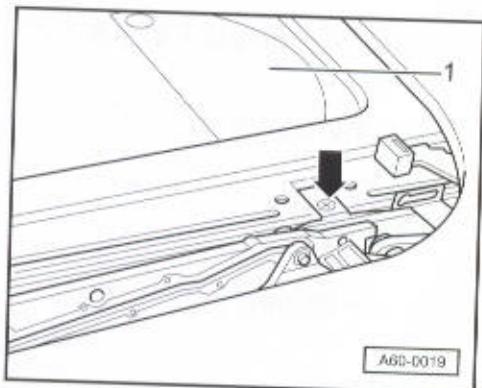
- 拆卸滑动/升起式天窗的玻璃盖板: => 60-08页。

- 将遮阳板推至中部。

- 旋出左右两侧的前部滑块固定螺栓-箭头所示-。沿-箭头A-方向略微撬起滑块，并沿-箭头B-方向向前移动滑块并使其经过档块-1-同时取出滑块。

- 向前滑动遮阳板直至露出后部滑块。

- 旋出左右两侧的后部滑块固定螺栓-箭头所示-，将滑块移动至后部，向上拆下遮阳板-1-。

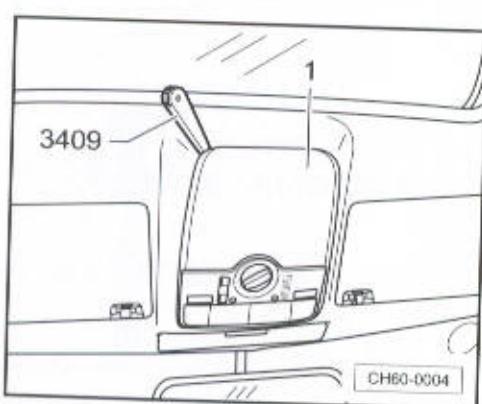


-- 60-17 --

1.11 拆卸和安装天窗驱动装置

1.11.1 拆卸

- 用拆卸楔-3409-拆卸驱动装置罩盖-1-。

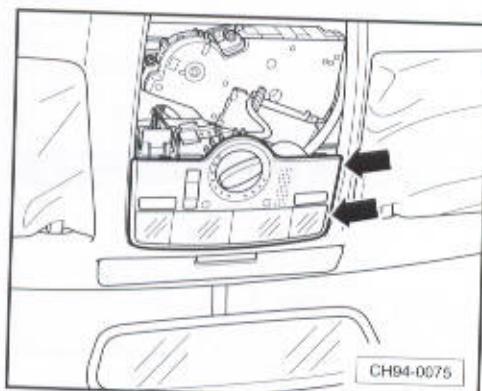


- 松开-箭头所示-固定卡子，拆下顶灯/天窗控制面板。

! 注意!

只有在天窗处于关闭状态（“0”位置）时，才可以拆卸和安装天窗驱动装置。

松开蓄电池上的接地线。



• 这种状态一定要保持到驱动装置被重新安装为止。

-- 60-18 --

- 脱开并拔出插头。

→ - 旋出螺栓 - 箭头所示 - 并拆下天窗的驱动装置。

驱动装置的螺栓是微型密封的，每一次拆卸后必须更换。
拧紧力矩: 3.5 Nm。



1.11.2 安装

安装大致按照拆卸的倒序进行。

驱动装置的螺栓是微型密封的，每一次拆卸后必须更换。
拧紧力矩: 3.5 Nm。

- 最后进行一次功能性检查。

1.12 调整天窗驱动装置 (“0” 位置)

如果在天窗未处于 “0” 位置时拆卸天窗驱动装置或者使用紧急操纵扳手关闭了天窗，都需要进行 “0” 位置调节。

驱动装置已经拆下，但电气插头仍然连接着。

- 转动旋转开关执行 “倾斜天窗” 功能。

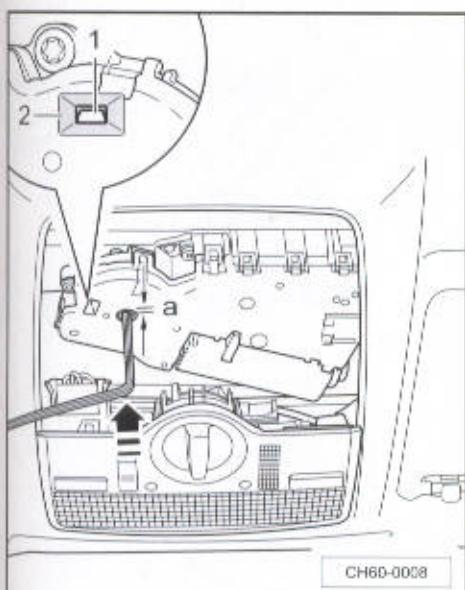
- 转动旋转开关执行 “关闭天窗” 功能。

- 转动旋转开关执行 “打开天窗” 功能。

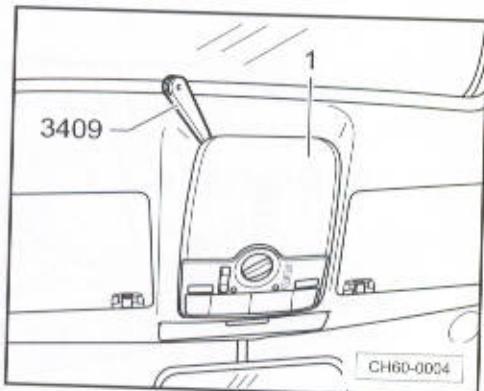
- 转动旋转开关执行 “关闭天窗” 功能。

- 在天窗处于关闭的状态下 (“0” 位置)，安装驱动装置。

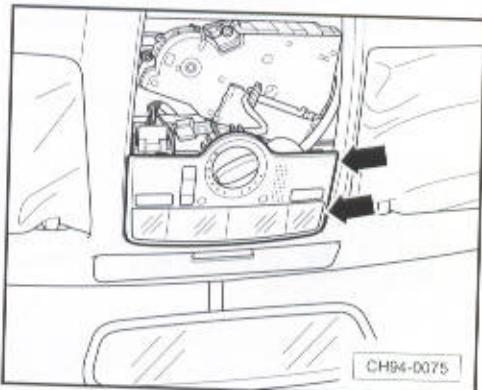
→ - 可以通过驱动装置上的观察窗-2-检查 “0” 位置 (白色标志-1-必须位于观察窗-2-的正中位置)。



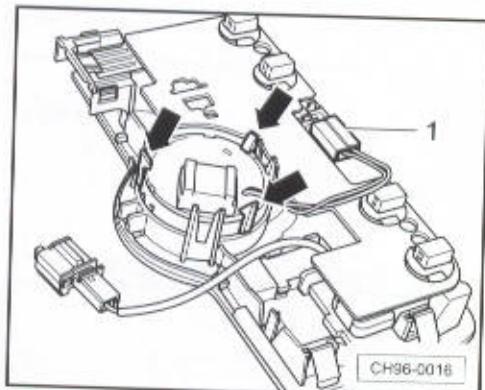
1.13 拆卸天窗的旋转开关



- 用拆卸模-3409-拆卸驱动装置罩盖-1-



- 松开-箭头所示-固定卡子，拆下顶灯/天窗控制面板
- 脱开并拔出插头。

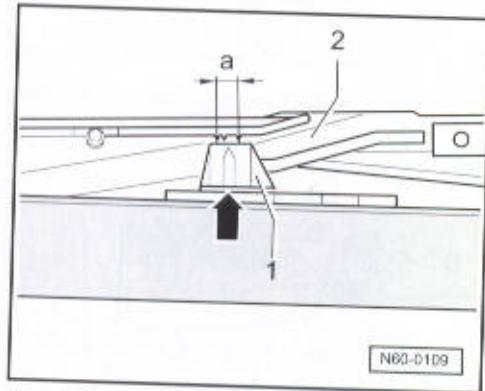


- 从控制面板背面松脱三个卡子-箭头-
- 用手从前侧压出旋转开关。

-- 60-21 --

1.14 检查平行运行状态

- 拆卸天窗玻璃盖板 => 60-08页。



- 玻璃盖板两侧后导向装置-1-上部的标记-箭头所示-必须在导板-2-上标记-a-的范围内。

- 导向板-2-必须被安装在导轨中（不能用手移动它）。

-- 60-22 --

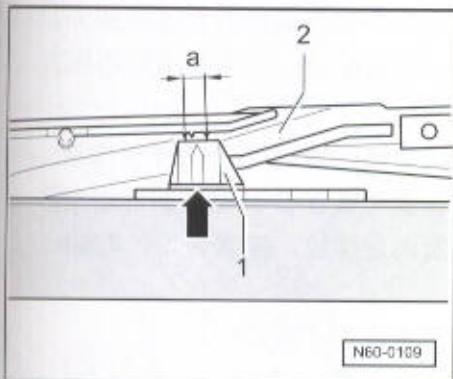
1.15 调整平行运行状态

提示

只有当天窗处于“0”位置时，拆下驱动装置和玻璃板，才可以执行平行运行状态的调整。

- 拆卸天窗玻璃盖板: => 60-08页。

- 拆卸天窗驱动装置: => 60-18页。



- 玻璃盖板两侧后导向装置-1-上部的标记-箭头所示- 必须在导向板-2-上标记-a-的范围内。
- 导向板-2-必须被安装在导轨中（不能用手移动它）。
- 从前面滑入导向装置的上部-1-并使它位于两个标志中间。
- 在此位置上（“0”位置），安装驱动装置。

然后检查“0”位置。

0-21 --

-- 60-23 --

1.16 拆卸和安装天窗装配总成

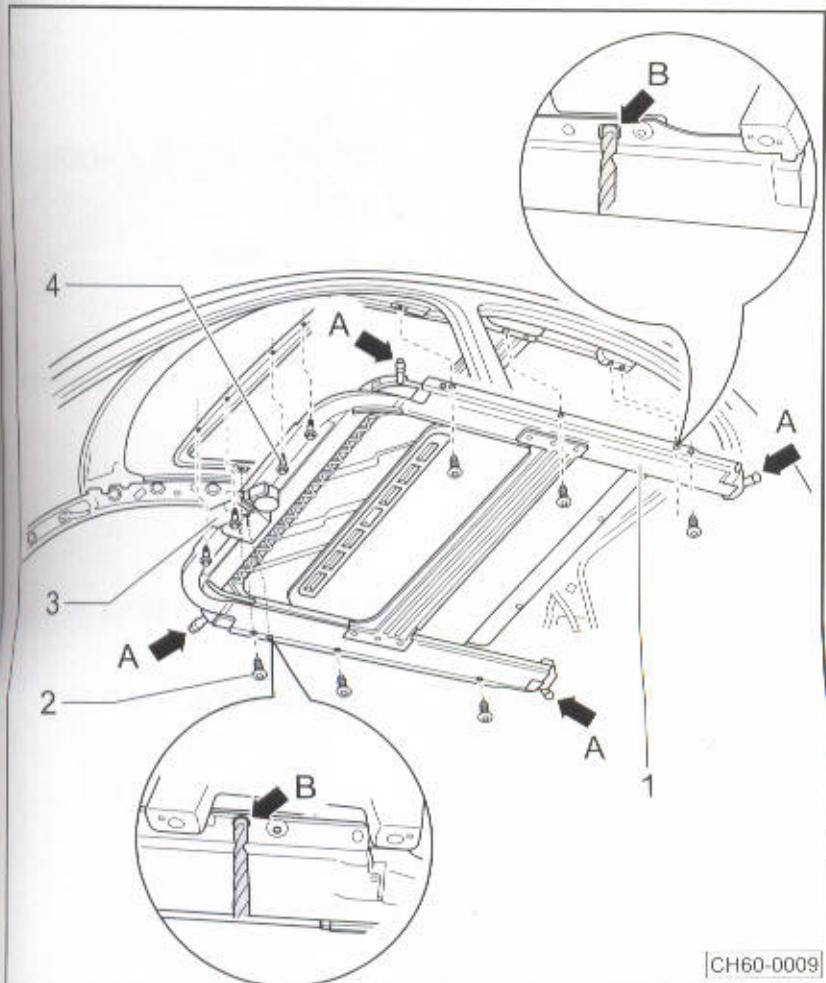
1.16.1 拆卸

- 拆卸旋转开关: => 60-21页。

- 拆卸车顶内饰: => 车身内部装配;
修理组: 70: 饰板/隔音板; 车顶内饰。

- 拔下天窗装配总成-1-上的排水软管
-箭头A-。

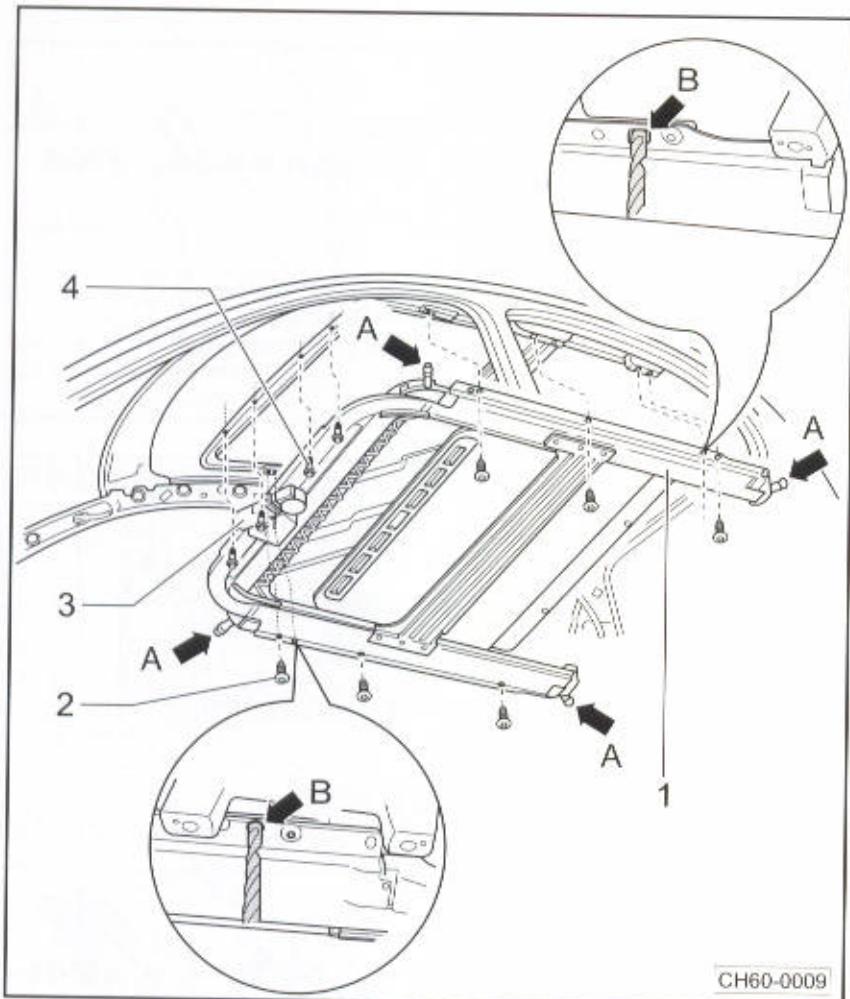
- 旋出螺栓-2-和-4-（带垫片）同时，
在另一位修理工的帮助下将天窗
装配总成从车辆中取出。



在导向

22 --

-- 60-24 --



1.16.2 安装

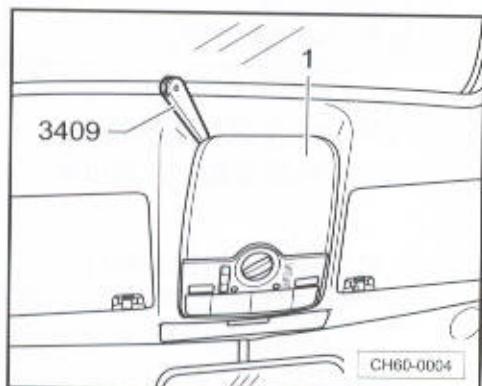
- 在另一位维修工的帮助下将天窗装配总成-1-安装在车顶开口中。
- 用圆柱形定位销（麻花钻的钻柄）-箭头B-把天窗装配总成定位在天窗框架中。右后为12毫米；左后为10毫米；天窗装配总成决不能靠在天窗框架中。
- 检查天窗中电气线路的布置和插头的连接状态，如有必要，应恢复至初始状态。
- 拧紧天窗装配总成-1-上的固定螺栓，从天窗驱动装置-3-开始向后左右交错地拧紧固定螺栓，拧紧力矩：8 Nm。
- 安装排水软管-箭头A-。
- 安装驱动装置-3-上的插头。

-- 60-25 --

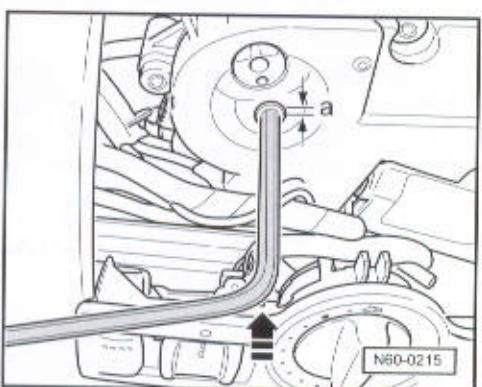
1.17 手动操纵装置

提示

在发生电气故障时，可以使用一个六角扳手直接操纵天窗玻璃盖板。该六角扳手位于驱动装置罩盖背面。



- 用拆卸楔-3409-拆卸驱动装置罩盖-1-。



- 将六角扳手插入驱动装置的螺栓中并向上-箭头-按压。
- 螺栓可以向里按压几毫米-a-。只有在这个位置上才可以移动滑动/升起式天窗盖板。

-- 60-26 --

1.18 拆卸导向板

- 拆卸天窗玻璃盖板: => 60-08页。

- 拆卸天窗装配总成: => 60-24页。

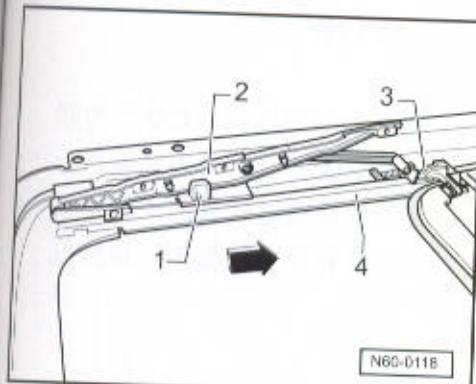
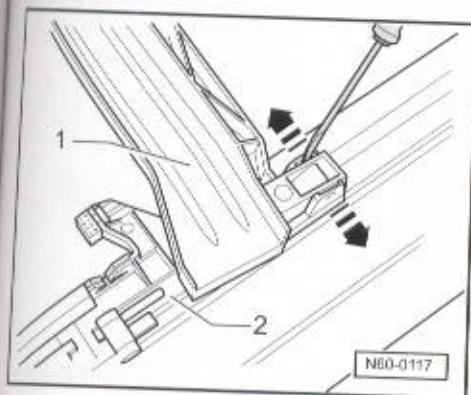
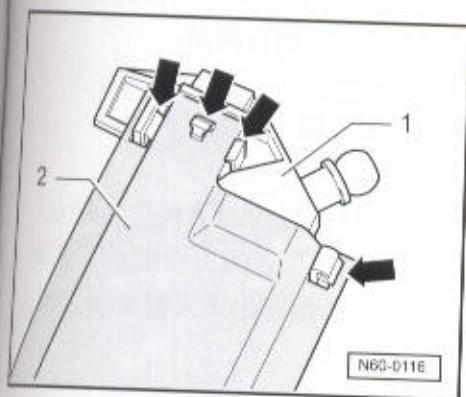
- 拆卸天窗驱动装置: => 60-18页。

- 松开导轨-2-上的端盖-1-, 然后把它拆下。

提示

安装时, 应当用丁基合成橡胶黏合剂密封线AKL 450 005 05密封端盖-1- 和导轨。

- 小心地用一把螺丝起子松开两侧固定水槽-1-的导向装置锁钩-2-, 然后拆下水槽。



- 60-27 -

- 按照 -箭头方向- 将后导向装置-1-滑入导轨-4-中, 直到导向装置锁钩-3-被松开为止。

- 将后导向装置-1-, 导向装置锁钩-3-和导向板-2-同时从导轨-4-中拉出。

提示

导向装置和拉索必须同时更换。

将天窗装配总成

的钻柄)-箭头B-
框架中。右前
天窗装配总成

和插头的连接
初始状态。

定螺栓,
左右交错
8 Nm。

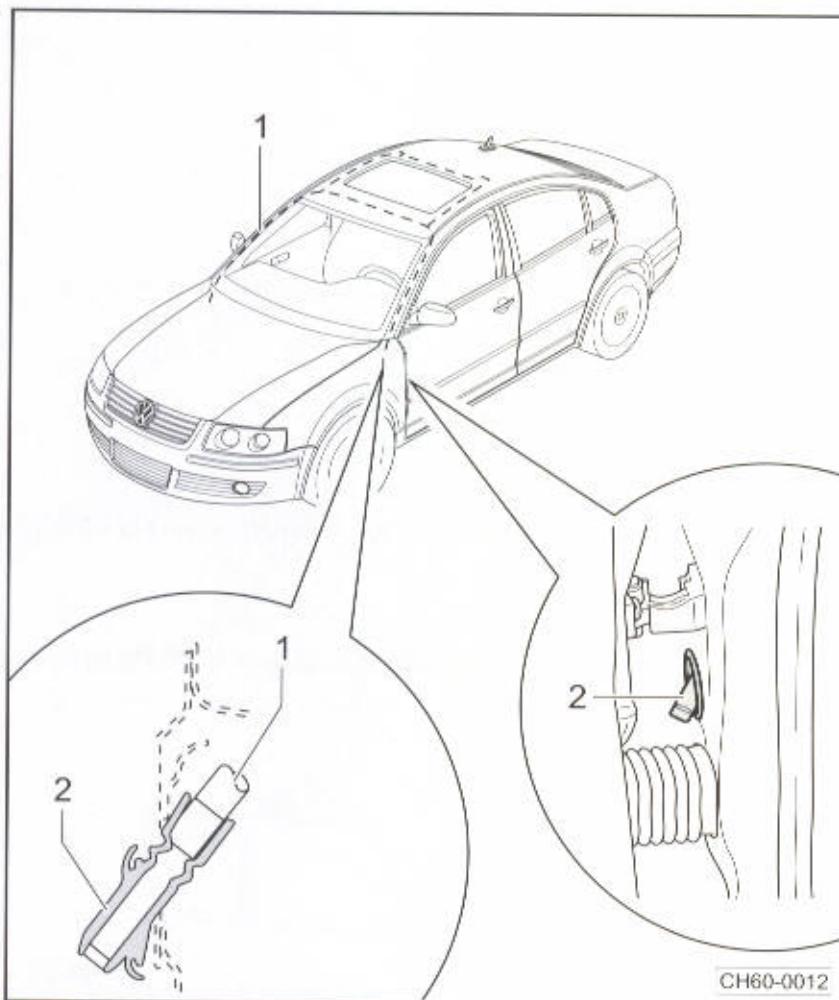
- 60-25 -

窗玻璃

动

-26 -

- 60-28 -



1.19 清洁排水软管

i 提示

建议使用自制的, 用车速表软轴制成的长约2300毫米的工具进行清洁。

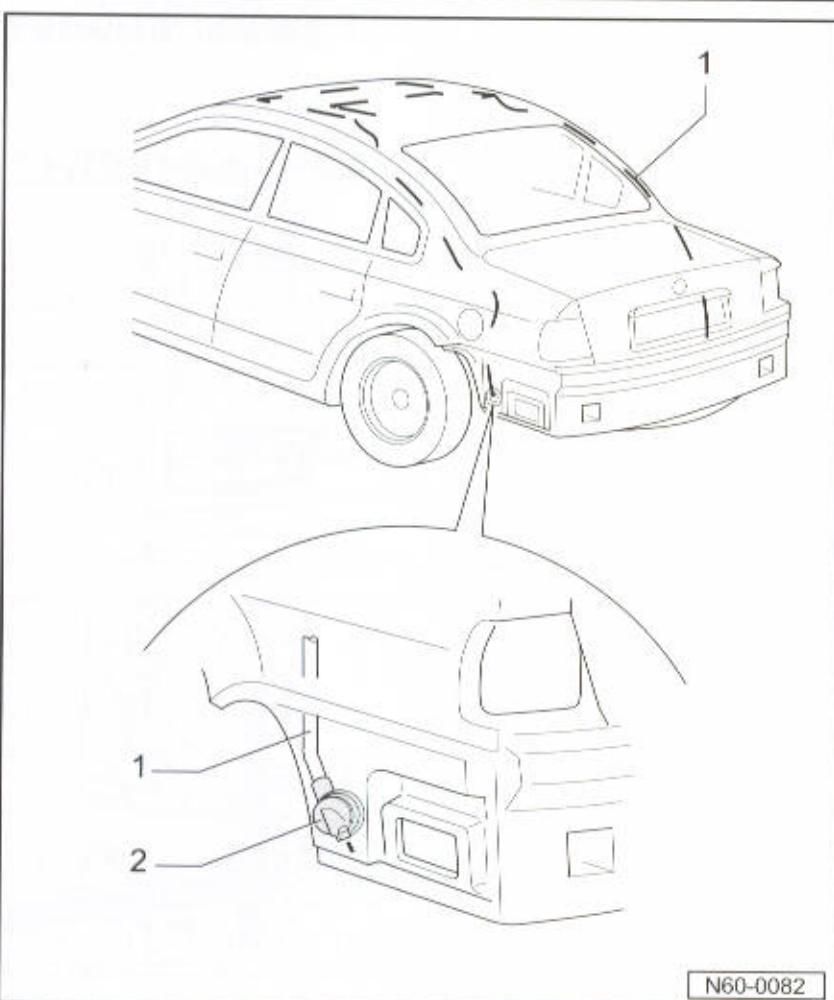
1.19.1 前排水软管

前排水管-1-的布置是以“**A柱**”为起点, 并以车门和“**A柱**”之间为结束点。软管的清洁是通过滑动/升起式天窗玻璃盖板开口处进行的。

1- 前排水软管

2- 软管保护垫圈

-- 60-29 --



1.19.2 后排水软管

后排水软管-1-的布置是以“**C柱**”为起点并以保险杠罩盖的后侧面为结束点。排水软管的清洁是通过软管的下部末端开始的。清洁软管前, 需要拆下保险杠罩盖。

1- 排水软管

2- 软管保护垫圈

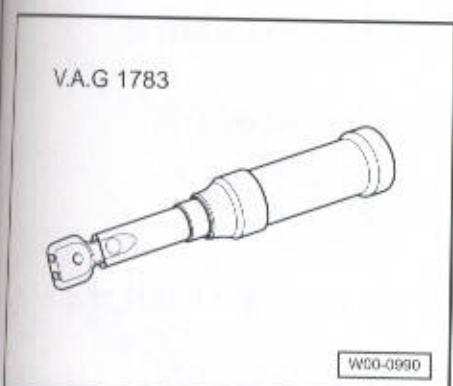
-- 60-30 --

1 前保险杠

1.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手2 ~ 10 Nm -V.A.G 1783-或-Hazet 6280-1CT-



- ◆ 扭矩扳手5 ~ 50 Nm -V.A.G 1331-或-Hazet 6290-1CT-

-- 63-01 --

1.2 前保险杠盖板装配概述

1- 保险杠盖板

2- 螺栓

- ◆ 2个
- ◆ 6 Nm

3- 插片螺母

- ◆ 4个

4- 螺钉

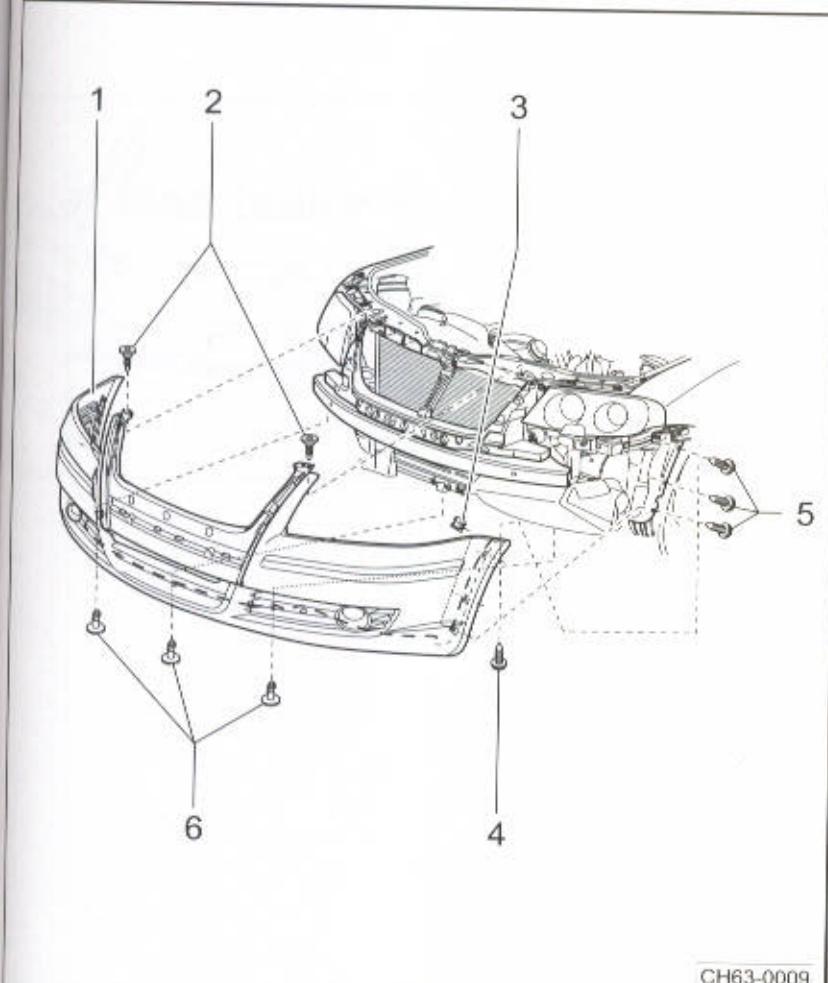
- ◆ 2x
- ◆ 1.5 Nm

5- 螺钉

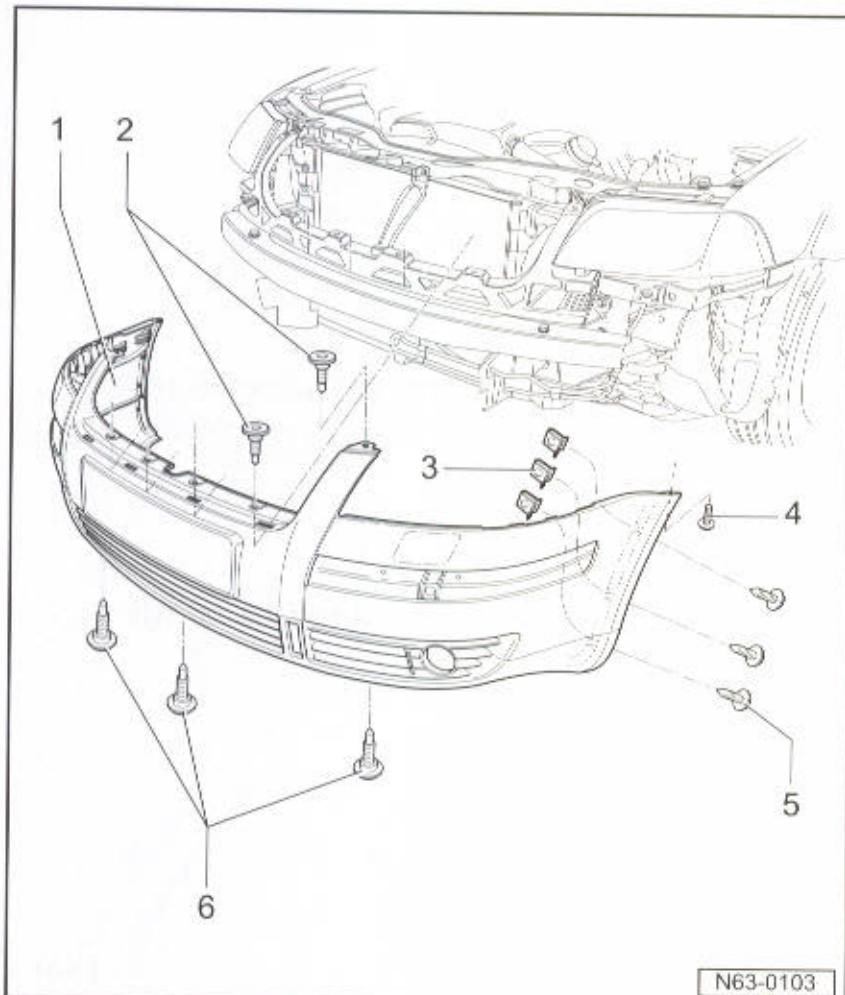
- ◆ 6x
- ◆ 1.5 Nm

6- 快速连接螺栓

- ◆ 3个
- ◆ 2 Nm



-- 63-02 --



N63-0103

1.3 拆卸和安装保险杠盖板

1.3.1 拆卸

- 拆下分离拉杆: => 55-15页。
- 拆卸水箱隔栅: => 66-15页。
- 旋出螺栓-2-。
- 从车身下部旋出快速连接螺栓-6-。
- 旋出两侧车轮罩处的保险杠固定螺栓-5-和-4-。
- 在另外一位装配工的帮助下将保险杠盖板平行地从导向件上拉出。
- 断开所有电器部件插头并分离软管。

-- 63-03 --

1.3.2 安装

安装大致按照拆卸的倒序进行。

- 必须注意缝隙的平行度和尺寸: => 车身维修; 修理组: 00;
车身间隙尺寸: 车身前部。

-- 63-04 --

1.4 前保险杠加装件装配概述

1- 前保险杠盖板

2- 防擦条

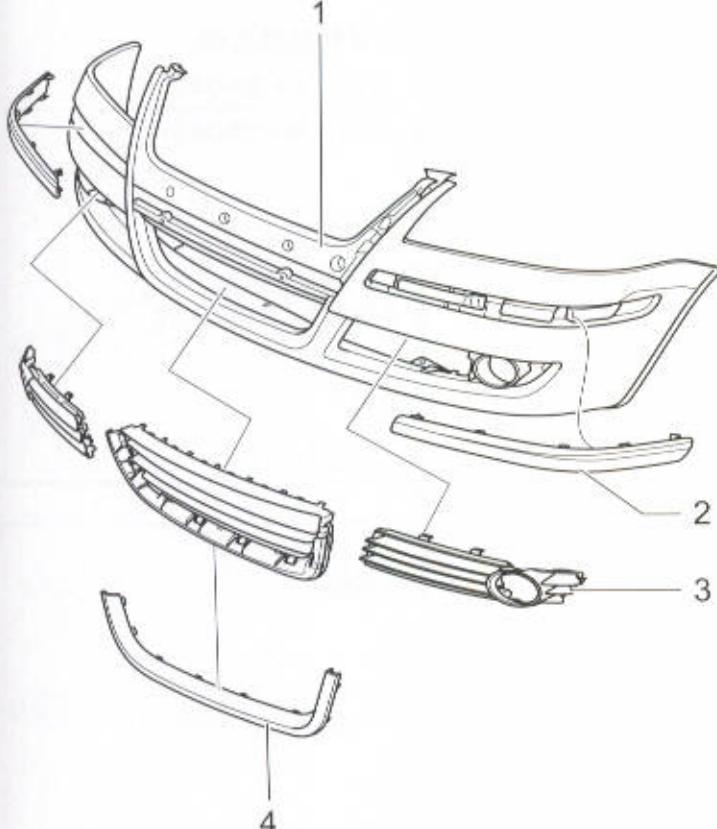
- ◆ 固定在盖板上
- ◆ 拆卸防擦条: => 63-06页

3- 扰流板

- ◆ 由三部分组成, 与盖板一起固定。

4- 饰条

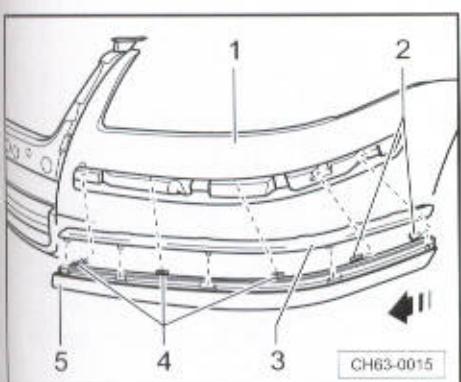
- ◆ 固定在盖板上。



CH63-0014

-- 63-05 --

1.5 拆卸和安装防擦条



CH63-0015

- 从车身中部开始分离防擦条-5-六个固定卡脚-4- (上下各三个), 将防擦条-5-沿-箭头方向- 向前拉脱开定位钩-2-, 拆下防擦条。
- 分离镀铬饰条-3-与防擦条-5-的固定卡子, 拆下镀铬饰条。

全-5-

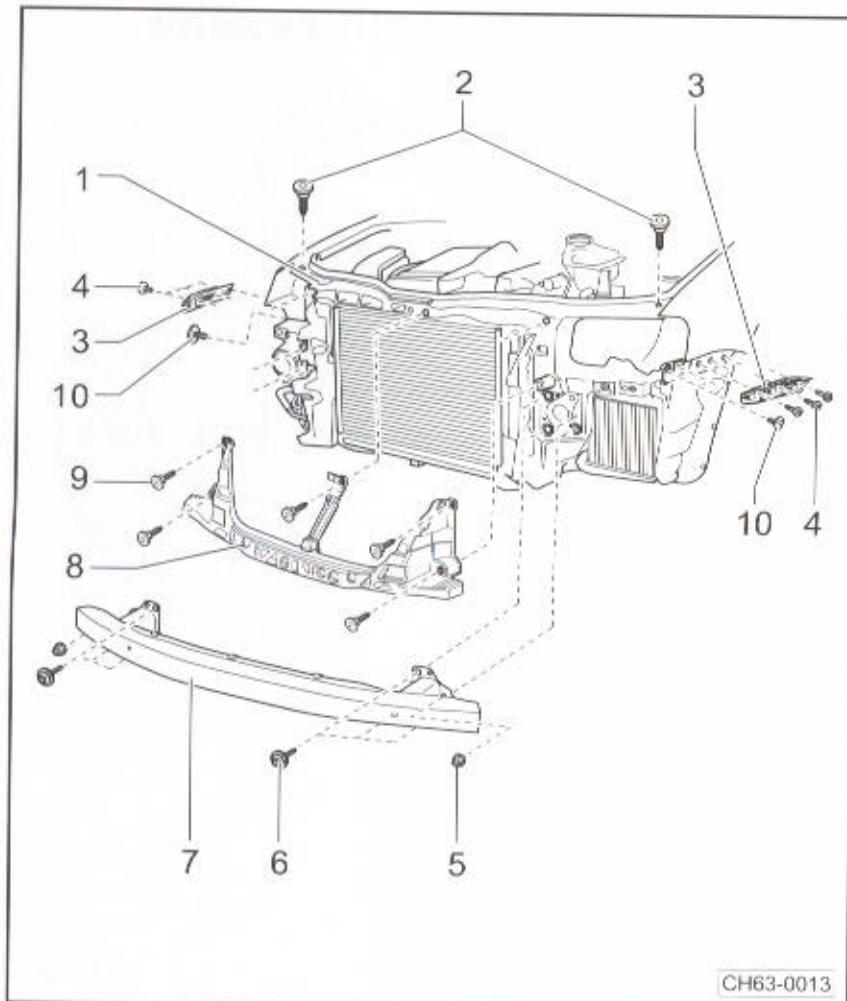
盖板

-03 --

-04 --

-- 63-06 --

1.6 前保险杠托架装配概述



1- 带安装件的锁支架

◆ 拆卸: => 50-04页

◆ 调整: => 50-06页

2- 螺栓

◆ 2个

◆ 8 Nm

3- 导向件

4- 螺钉

◆ 6个

◆ 8 Nm

5- 螺母

◆ 2个

6- 螺栓

◆ 6个

◆ 50 Nm

-- 63-0

7- 保险杠托架

8- 支架

9- 螺栓

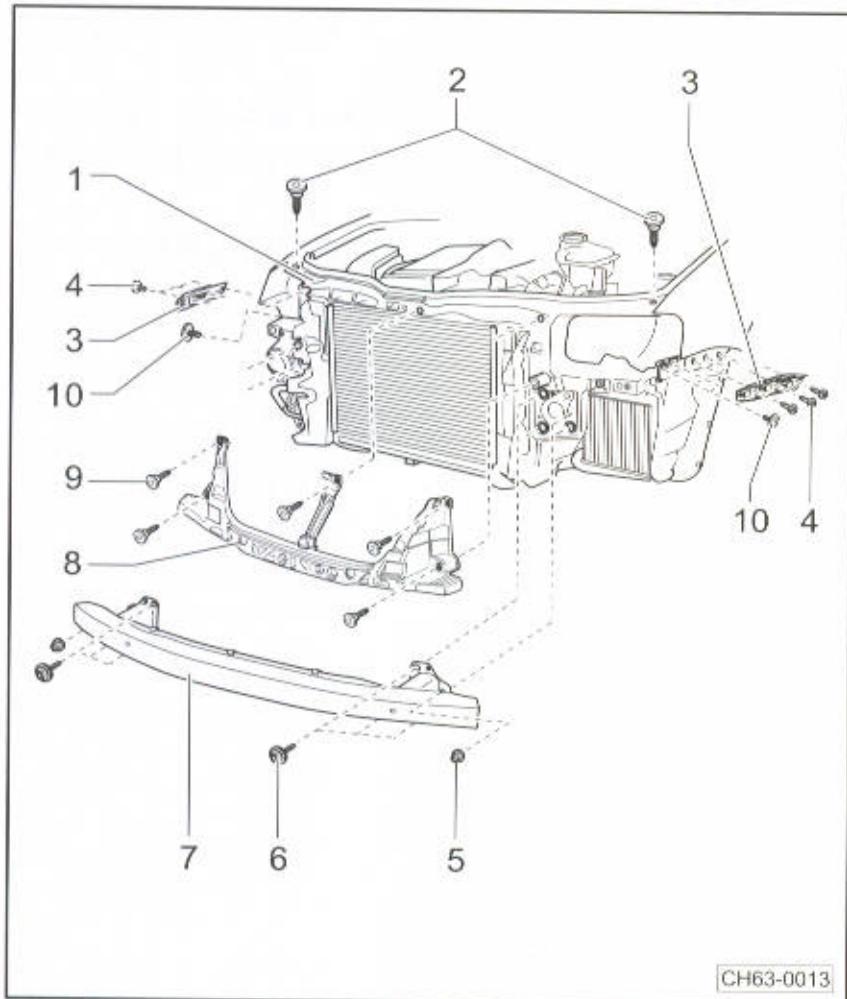
◆ 5个

◆ 6 Nm

10- 螺钉

◆ 3个

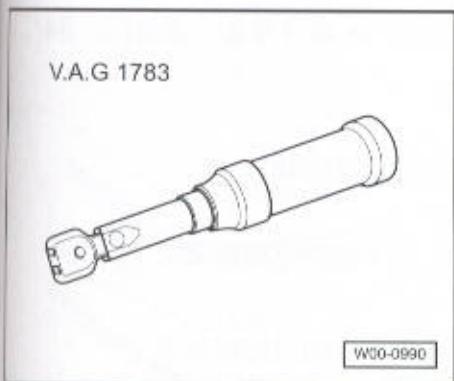
◆ 8 Nm



-- 63-08

2 后保险杠盖板

2.1 工具



所需要的专用工具和维修设备

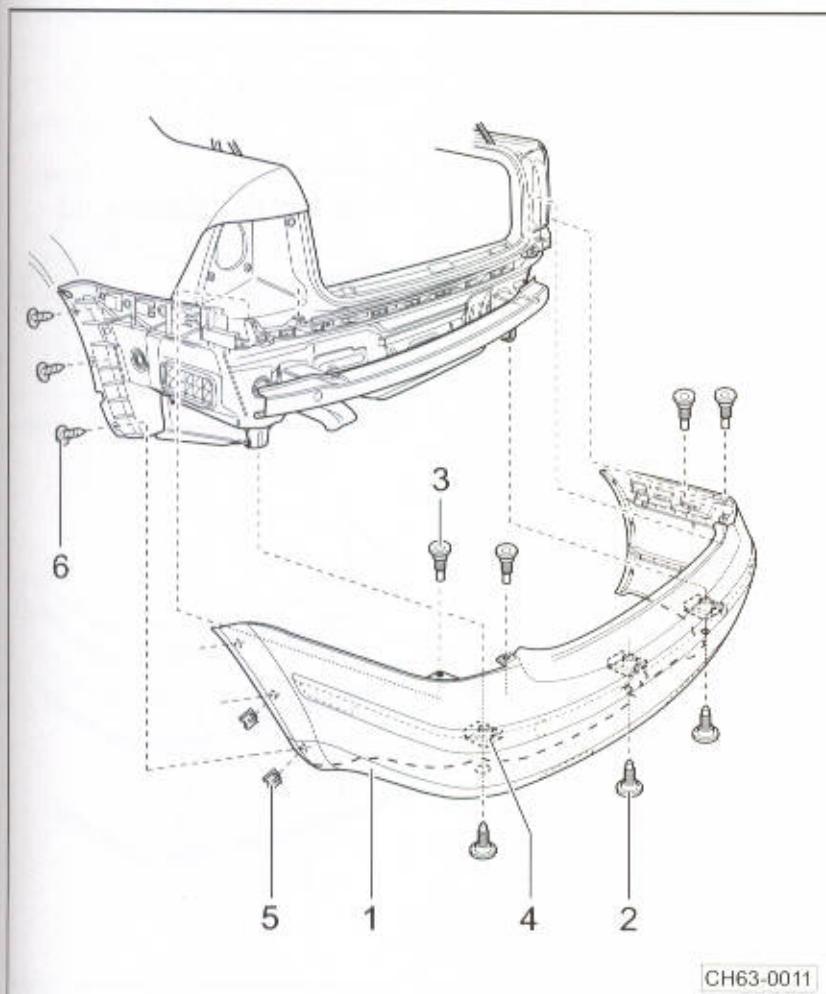
- ◆ 扭矩扳手2 ~ 10 Nm -V.A.G 1783-或-Hazet 6280-1CT-



- ◆ 扭矩扳手5 ~ 50 Nm -V.A.G 1331-或-Hazet 6290-1CT-

3-07 --

-- 63-09 --



2.2 后保险杠盖板装配概述

1- 后保险杠盖板

2- 螺栓

- ◆ 3个
- ◆ 6 Nm

3- 螺栓

- ◆ 4个
- ◆ 2 Nm
- ◆ 在尾灯下方

4- 金属螺母

- ◆ 3个

5- 插片螺母

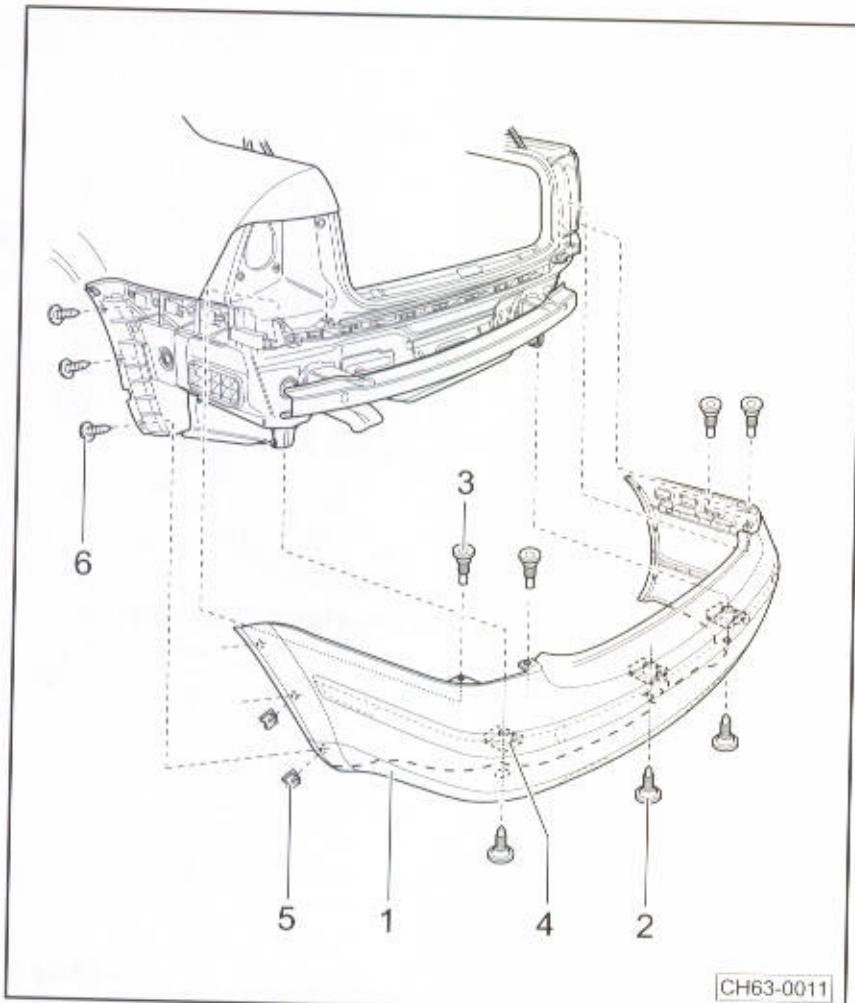
- ◆ 4个

6- 螺钉

- ◆ 6个
- ◆ 2 Nm

08 --

-- 63-10 --



2.3 拆卸和安装后保险杠盖板

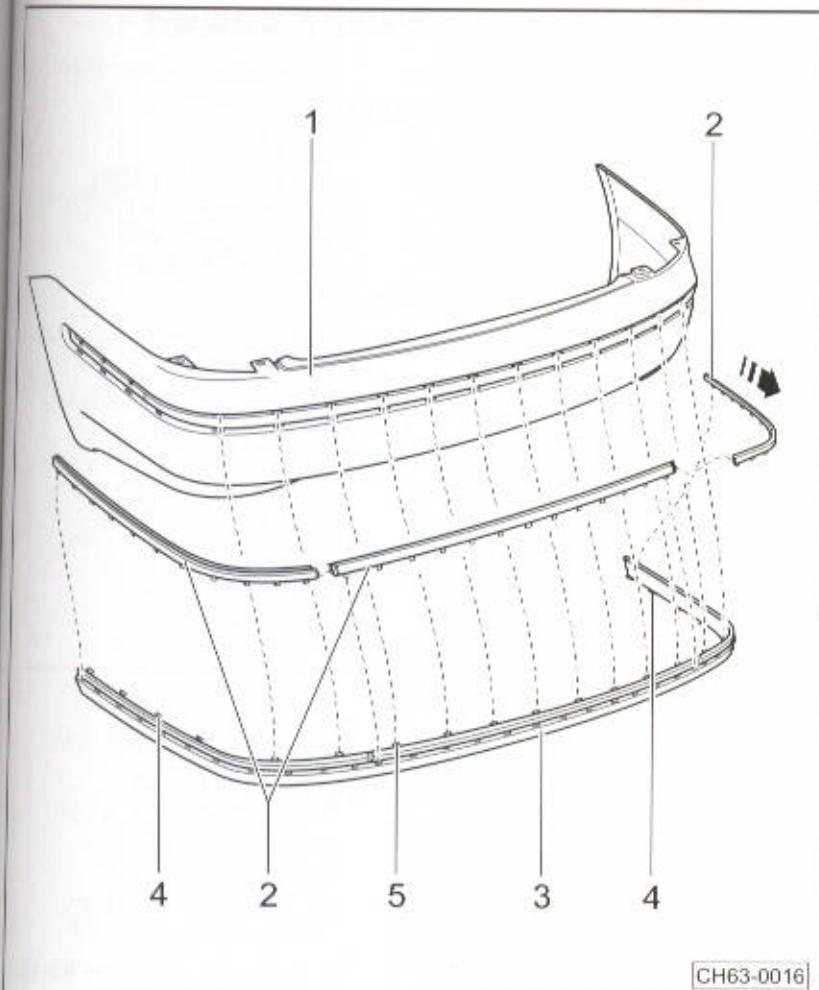
2.3.1 拆卸

- 拆卸尾灯 => 电气设备；维修组：94；尾灯。
- 旋出后轮罩处的螺钉 -6-。
- 旋出车身下部固定螺栓 -2-。
- 旋出尾灯下方的固定螺栓-3-。
- 在另外一位装配工的帮助下将保险杠盖板平行地从导向件上拉出。
- 断开所有电气部件插头。

2.3.2 安装

安装大致按照拆卸的倒序进行。

- 必须注意缝隙的平行度和尺寸：=> 车身维修；修理组：00；车身间隙尺寸；车身后部。



2.4 后保险杠加装件装配概述

1- 后保险杠盖板

2- 镀铬饰条

◆ 通过卡子安装在防擦条上。

3- 防擦条

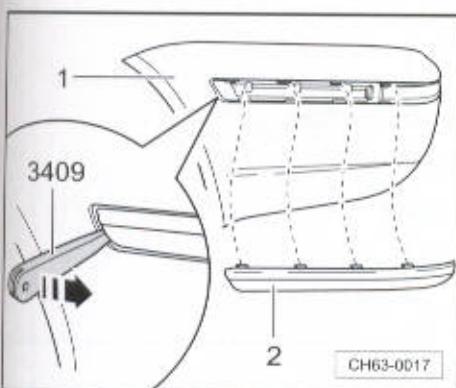
◆ 通过卡子安装在保险杠盖板上。

◆ 拆卸防擦条: => 63-14页

4- 防擦条与保险杠盖板的固定卡子

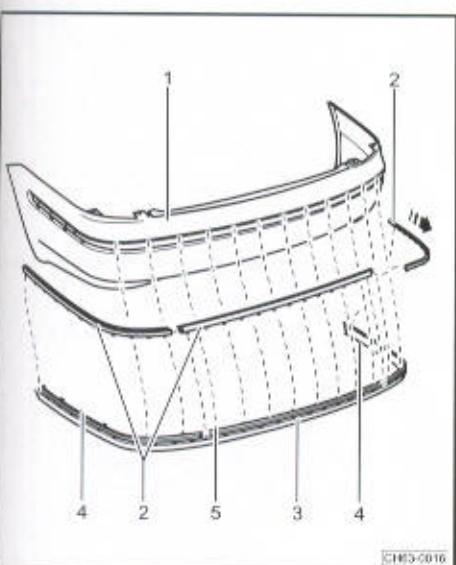
5- 防擦条与镀铬饰条的固定卡子

- 63-13 --



2.5 拆卸和安装防擦条

► - 用拆卸楔-3409-沿-箭头方向-推防擦条-2-, 脱开左侧定位钩。

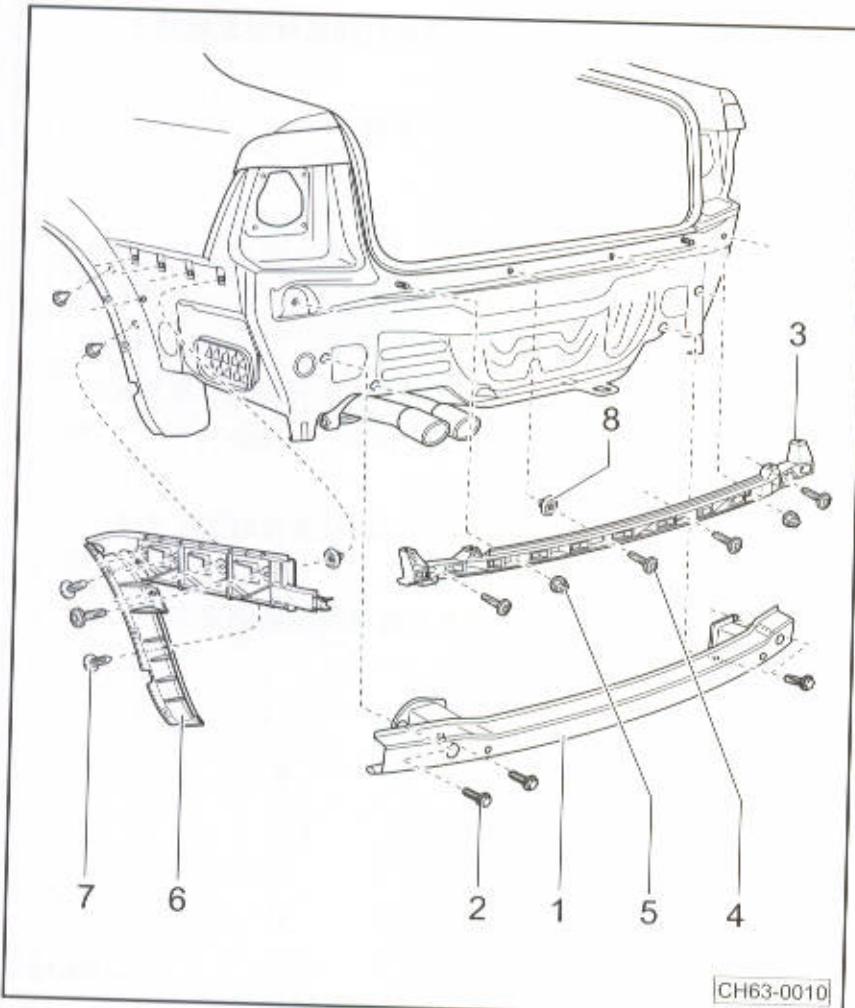


► - 沿-箭头方向-拉出防擦条-3-, 脱开右侧定位钩拆下防擦条。

- 分离防擦条-3-与后保险杠盖板-1-的固定卡子-4-。

- 分离镀铬饰条-2-与防擦条-3-的固定卡子-5-, 拆下镀铬饰条。

-- 63-14 --



2.6 后保险杠托架装配概述

1- 保险杠托架

2- 螺栓

- ◆ 4个
- ◆ 20 Nm

3- 支架

4- 螺钉

- ◆ 4个
- ◆ 1.2 Nm

5- 六角螺母

- ◆ 2个

6- 导向件

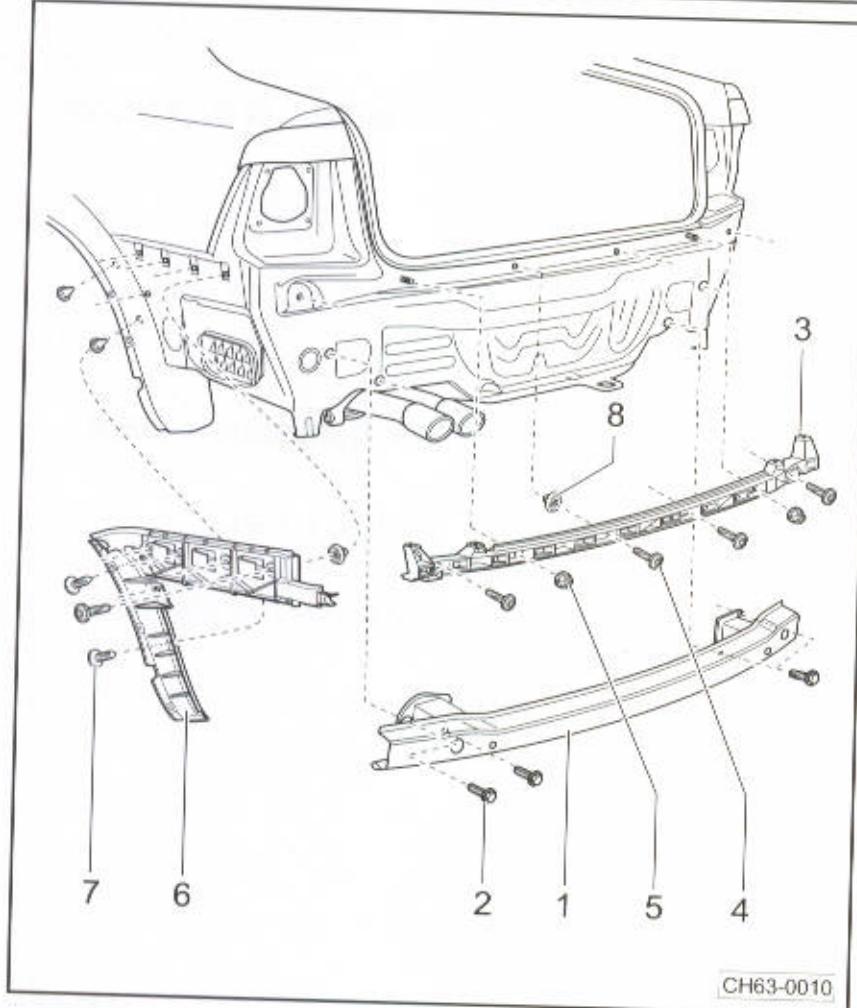
- 63-1

7- 螺钉

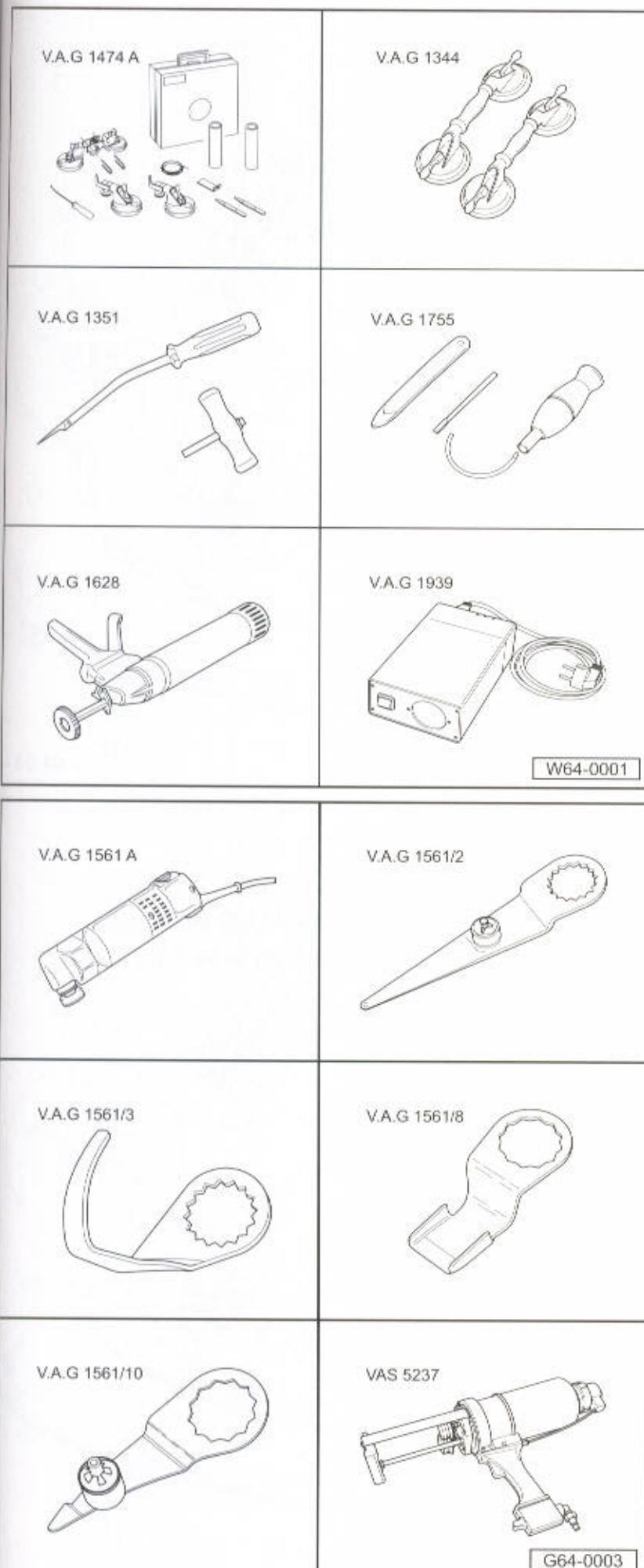
- ◆ 14个
- ◆ 2 Nm

8- 塑料螺母

- ◆ 14个



- 63-1



64 - 安装玻璃

1 强力粘贴的车窗玻璃

1.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 粘贴的车窗玻璃的分离装置
-V.A.G 1474A-
 - ◆ 吸盘装置-V.A.G 1344-
 - ◆ 剪切工具-V.A.G 1351-
 - ◆ 车窗玻璃拆卸工具套件-V.A.G 1755-
 - ◆ 便携式粘接剂筒喷枪-V.A.G 1628-
 - ◆ 粘合剂筒加热器-V.A.G 1939-
- 64-01 --
- ◆ 电动刀-V.A.G 1561A-或多用切割机
-V.A.G 1683-
 - ◆ 切割刀（58毫米）-V.A.G 1561/2-
 - ◆ 切割刀（U形）-V.A.G 1561/3-
 - ◆ 切割刀-V.A.G 1561/8-
 - ◆ 弯曲的切割刀-V.A.G 1561/10-
 - ◆ 双粘接剂筒喷枪-VAS 5237-

1.2 材料

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 双组份车窗玻璃粘接剂-DA 004 600 A2-²⁾
- ◆ 单组份车窗玻璃粘接剂-DH 009 100 03-⁴⁾
- ◆ 活化剂-D 181 801 A1-¹⁾
- ◆ 玻璃底漆/油漆底漆-D 009 200 02-¹⁾
- ◆ 洗涤液-D 009 401 04-¹⁾
- ◆ 底漆涂敷器-D 009 500 25-¹⁾
- ◆ 除胶剂-D 002 000 10-¹⁾
- ◆ 切割线-357 853 999-

-- 64-03 --

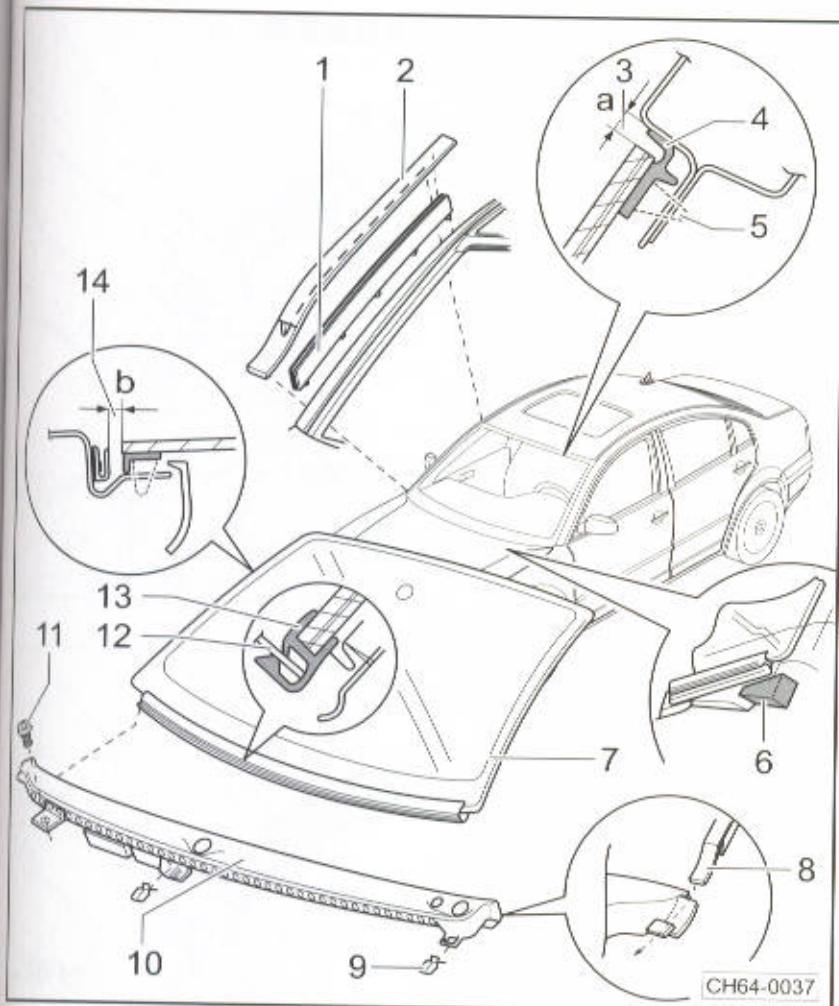
¹⁾ 材料装在盒子D 004 700内。

²⁾ 注意最短硬化时间 => 64-27页。

³⁾ 处理材料时必须使用双筒喷枪-VAS 5237-。

⁴⁾ 根据制造商说明用粘接剂筒加热器-V.A.G 1939-加热。

⁵⁾ 如果双筒400 ml的料不够, 还有小盒110 ml可用于密封。



1.3 风挡玻璃安装概述

1- 固定条

- ◆ 自带粘性
- ◆ 安装: => 66-13页

2- 导水槽

- ◆ 拆卸和安装: => 66-13页

3- a = 4毫米

4- 密封唇 (预涂层的组成部分)

5- 聚氨酯粘贴密封材料

- ◆ 横截面尺寸
- ◆ 宽 = 7毫米
- ◆ 高 = 11毫米
- ◆ 包括涂敷层和剩余在玻璃上的材料和玻璃边缘。
- ◆ 最短硬化时间: => 64-27页

-- 64-05 --

6- 玻璃调节器-443 845 631 A-

7- 风挡玻璃

- ◆ 拆卸风挡玻璃: => 64-12页
- ◆ 安装风挡玻璃: => 64-15页

8- 导水槽

- ◆ 拆卸和安装: => 66-13页

9- 卡子

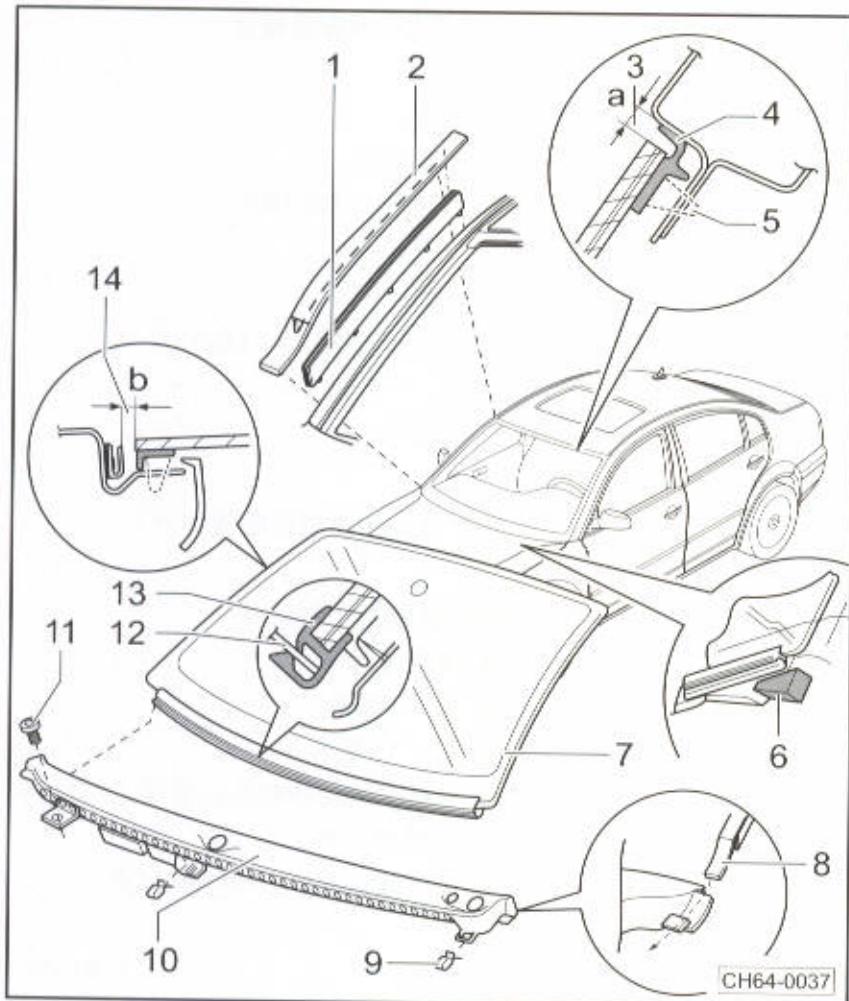
10- 排水槽盖板

- ◆ 通过螺钉和卡子固定
- ◆ 排水槽盖板只能够用手拆下
- ◆ 拆卸排水槽盖板: => 64-08页
- ◆ 安装排水槽盖板: => 64-10页

11- 十字螺钉

12- 运输保护材料

- ◆ 在安装玻璃前拆掉。



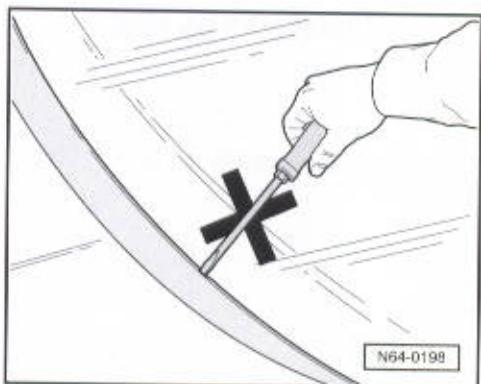
13- 排水槽盖板固定条

14- $b = 3.5$ 毫米

-- 64-07 --

1.4 拆卸和安装排水槽盖板

1.4.1 拆卸



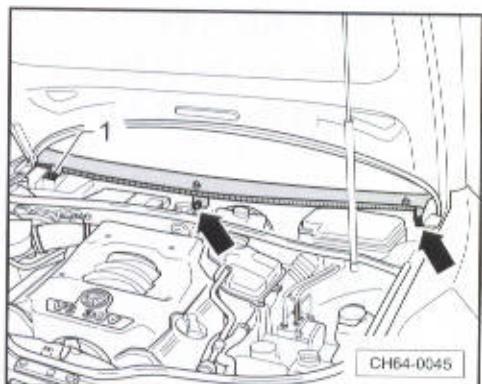
- 拆卸导水槽: => 66-13页。

- 拧下刮水器摇臂 => 电气设备: 修理组: 92; 车窗玻璃刮水装置拆卸和安装车窗玻璃刮水装置。

注意!

不要用工具撬排水槽盖板, 否则将会造成风档玻璃的损坏。

- 旋出花粉过滤器固定螺栓-1-, 松开-箭头-所示固定卡子。



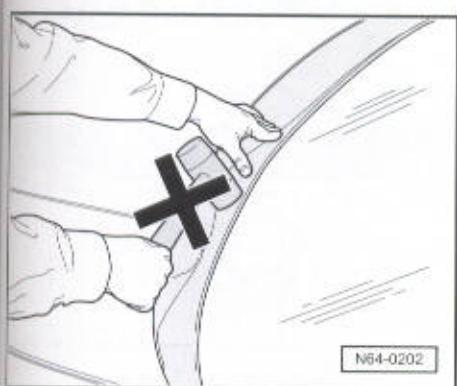
-- 64-08 --



→ - 从玻璃边缘开始抬起排水槽盖板-1-。



→ - 从玻璃边缘开始沿垂直的方向将排水槽盖板-1-拉出玻璃下边缘的装配槽。

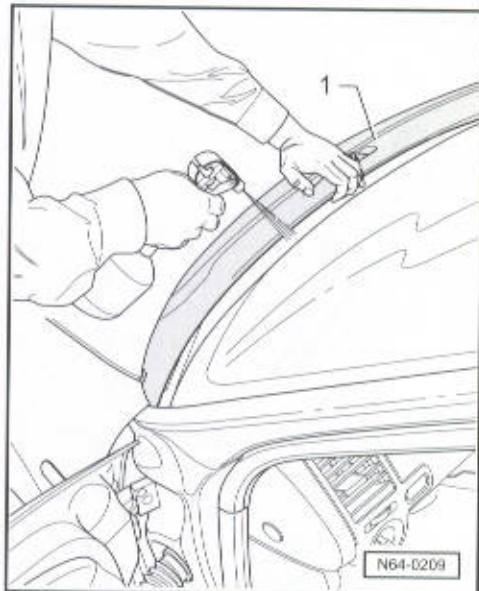


1.4.2 安装

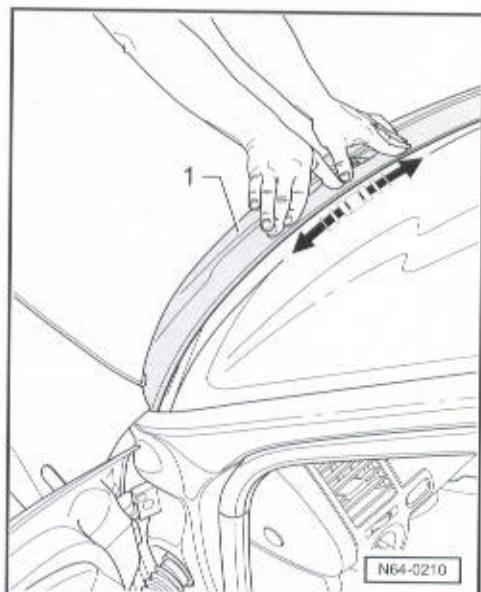
→ - 将排水槽盖板放置在装配槽内。



注意!
不要通过榔头敲击来固定排水槽盖板, 这样会损坏风挡玻璃。



- 为了更方便的将排水槽盖板-1-压入装配槽, 安装前用肥皂液喷涂安装区域。

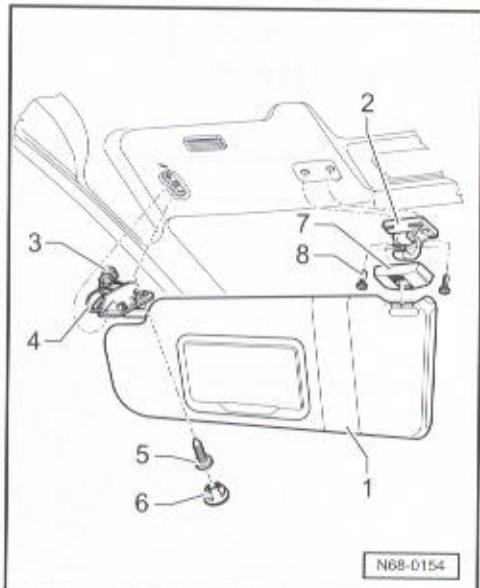


- 从中心开始沿-箭头方向-逐步压入排水槽盖板-1-。
- 安装车窗玻璃刮水器: => 电气设备; 修理组: 92; 车窗玻璃刮水装置: 拆卸和安装车窗玻璃刮水装置。

-- 64-11 --

1.5 拆卸风挡玻璃

- 拆卸排水槽盖板: => 64-08页。
- 拆卸A柱饰板: => 车身内部装配; 修理组: 70; 饰板/隔音板; 立柱饰板。
- 拆卸车内后视镜 => 车身内部装配; 修理组: 68; 内部装备; 车内后视镜。



- 带雨量传感器的后视镜: => 电器设备; 修理组: 92; 风窗清洗装置: 拆卸和安装雨量传感器。

- 将遮阳板-1-从固定支承-2-上松开。

- 拆下罩盖-6-。

- 旋出螺钉-5-。

- 从固定支撑上拆下遮阳板支承-4-, 分离连接插头-3-。

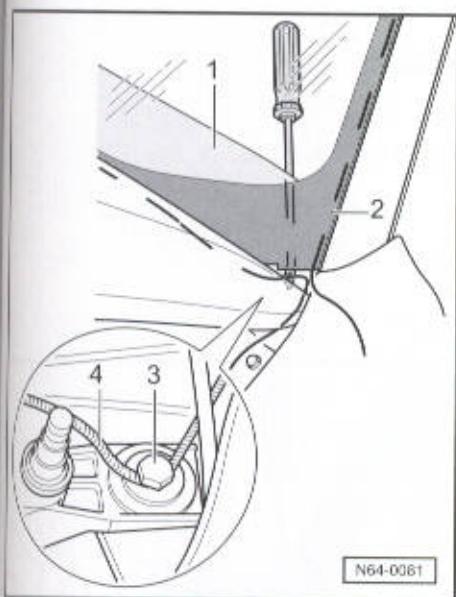
- 拆下罩盖-7-。

- 旋出螺钉-8-拆下支承-2-。

-- 64-12 --

i 提示

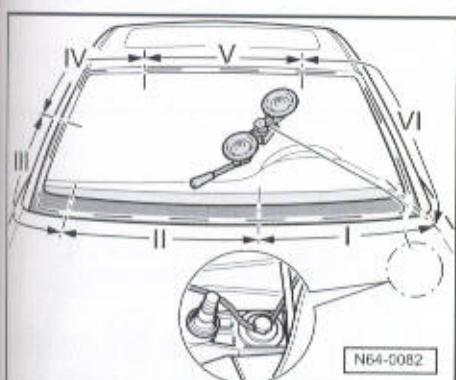
不用拆下中部遮阳。



- 在风挡玻璃和仪表板之间覆盖仪表板覆盖膜-V.A.G 1474/13-1-。
- 用塑料楔从玻璃边缘处将风挡玻璃上部区域内的密封条松开，并用清洁剂-D 009 401 04-渗入缝隙（可替代润滑剂使用）。
- 借助一根细管将切割线置于玻璃凸缘（也可以使用切割金属线）。
- 如果间隙太小，可将切割线一直引至外部，并用塑料楔压到密封唇下。
- 将切割线-2-沿玻璃绕一圈（也可以使用切割金属线）。
- 注意圆角处的切割线是否置于玻璃之下。

- 用锥子-V.A.G 1474/2- 将切割线的一头穿过风窗密封材料拉进车厢内，（或粘贴的车窗玻璃的分离装置-V.A.G 1474B-）按雨刮器周线两倍的长度布好切割线。

- 松开连杆-4-的螺栓-3-，并固定好切割线。
- 将车身内部的切割线端固定在卷绕工装-V.A.G 1654A-上。
- 将卷绕工装-V.A.G 1654A-放置在“位置I”上。
- 相应的移动卷绕工装-V.A.G 1654A-，并切割玻璃。
- 切割时用塑料楔将切割线压向玻璃，使其能够自由的接近玻璃凸缘和仪表板。



1.6 安装风挡玻璃

未损坏的风挡玻璃的安装准备: => 64-21页

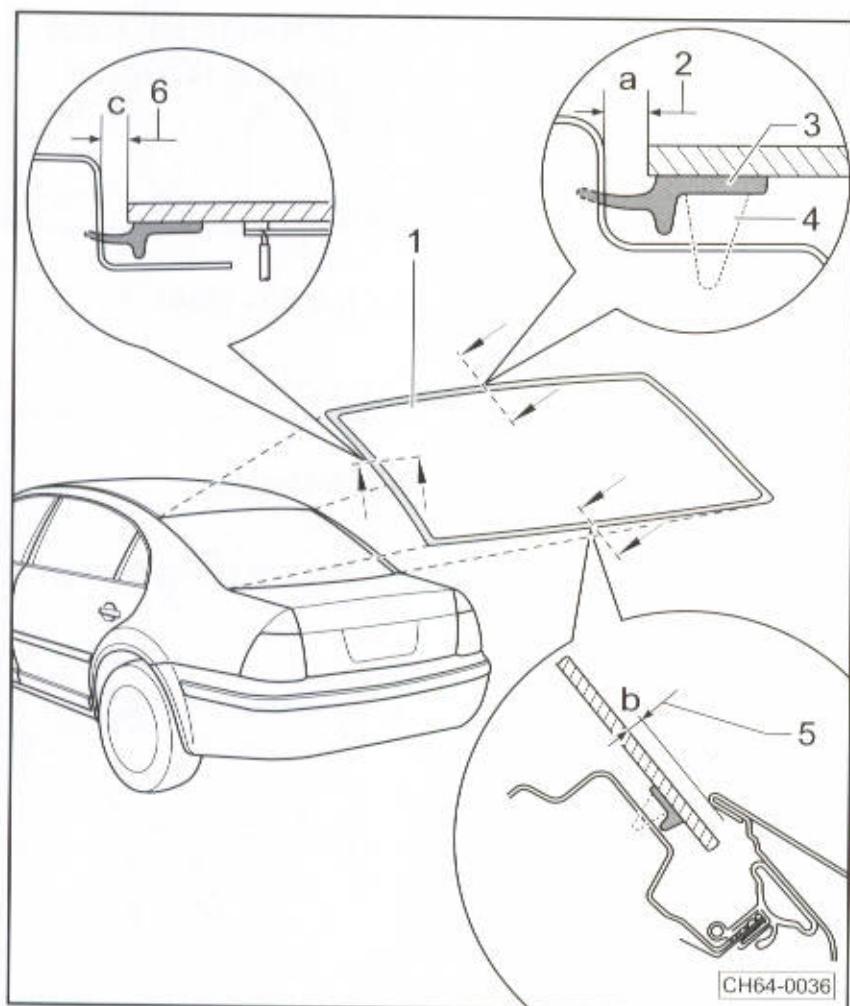
新车窗玻璃的安装准备: => 64-22页

安装玻璃前车身凸缘的准备工作: => 64-24页

安装说明: => 64-25页

最短硬化玻璃: => 64-27页

-- 64-15



1.7 后风窗玻璃装配概述

1- 后风窗玻璃

- ◆ 拆卸后风窗玻璃: => 64-17页
- ◆ 安装后风窗玻璃: => 64-20页

2- a = 4毫米

3- 密封唇

4- 聚氨酯粘结剂

- ◆ 宽度 = 7毫米
- ◆ 高度 = 11毫米
- ◆ 包括涂敷层和剩余在玻璃上的材料
玻璃边缘。
- ◆ 最短硬化玻璃: => 64-27页

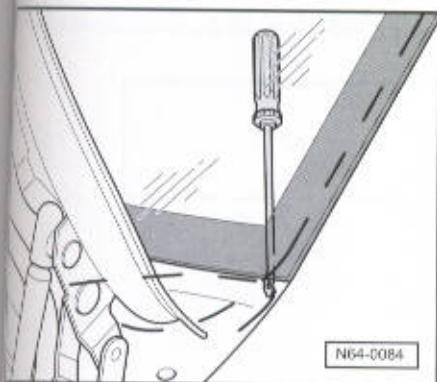
5- b = 6.5毫米

6- c = 4.5毫米

-- 64-16 --

1.8 拆卸未损坏的后风窗玻璃

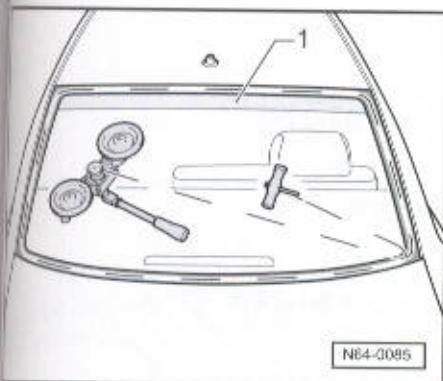
- 拔下可加热式后窗玻璃以及收音机天线的插头连接，并将插头粘在后风窗玻璃上。
- 拆下高位制动灯：=> 电器设备；修理组：94；光源、灯、开关 - 外部；高位制动信号灯。
- 拆卸C柱饰板以及衣帽架衬垫：=> 车身内部装配；修理组：70；饰板/隔音板；立柱饰板。



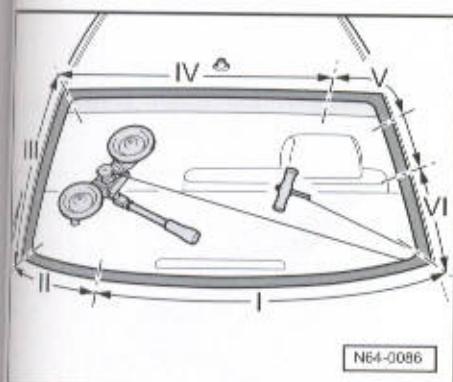
- 用塑料楔子松开玻璃凸缘上的密封条，并用清洗剂-D 009 401 04-渗入到里面（起润滑作用）。
- 借助一根细管将切割线置于玻璃凸缘（也可以使用切割金属线）。
- 用锥子-V.A.G 1474/2-将切割线的一头穿过风窗密封材料拉进车厢内，（或粘贴的车窗玻璃的分离装置-V.A.G 1474B-）按雨刮器周线两倍的长度布好切割线。

- 64-15 --

- 64-17 --



- 将切割线的另一头也拉进车厢内，并固定在手拉柄-V.A.G 1351/1-上。
- 将切割线的一端固定在卷绕工装-V.A.G 1654A-上。
- 放置卷绕工装-V.A.G 1654A-。
- 在后风窗玻璃和车顶之间放置Passat 97>后部顶盖覆盖膜-V.A.G 1474/14--1-。



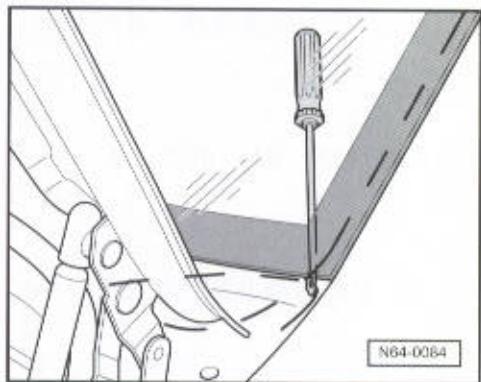
- 根据需要移动卷绕工装-V.A.G 1654A-，切割玻璃。
- 切割时用塑料楔将切割线压向玻璃，使其能够自由的接近玻璃凸缘。

的材料和

4-16 --

-- 64-18 --

1.9 拆卸损坏的后风窗玻璃



- 防止车身和车厢内部被玻璃碎片损坏。
- 去除密封材料处的玻璃碎片。
- 拔出用于车窗加热和天线的插头。
- 围绕凸缘-2-粘贴经织物加强的胶带。
- 用电动刀-V.A.G 1561A-和弯曲的切割刀-V.A.G 1561/10-切割车窗玻璃开口处的密封材料（连同剩余玻璃）。



注意！

必须佩戴防护眼镜和皮手套。

-- 64-19 --

1.10 安装后风窗玻璃

未损坏的车窗玻璃的安装准备: => 64-21页

新车窗玻璃的安装准备: => 64-22页

安装玻璃时车身凸缘的准备工作: => 64-24页

安装说明: => 64-25页

最短硬化时间: => 64-27页

-- 64-20 --

1.11 未损坏的车窗玻璃的安装准备

提示

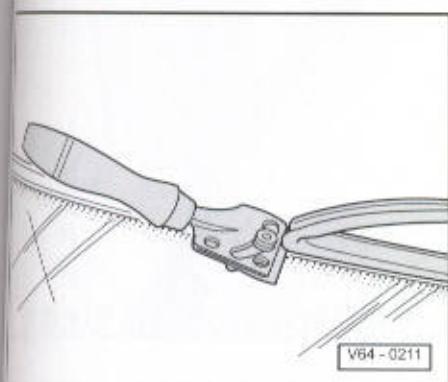
- ◆ 重新安装未损坏的车窗玻璃时，重新粘贴前要将剩余的粘贴密封材料切割到剩余1~2毫米，避免损坏底漆和陶瓷釉层。
- ◆ 剩余的材料用于要粘贴的新材料的底层。

注意！

不要在粘结面涂底漆，也不要用洗涤液处理。
粘结表面要保持清洁，并没有油脂。

例如：如果风窗玻璃在切割后并未立即进行粘贴，剩余的材料必须用活化剂-D 181 801 A1-激活。

切割

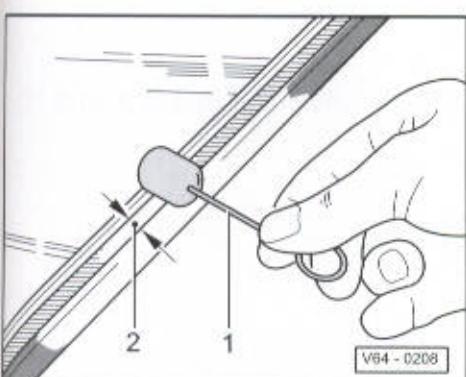
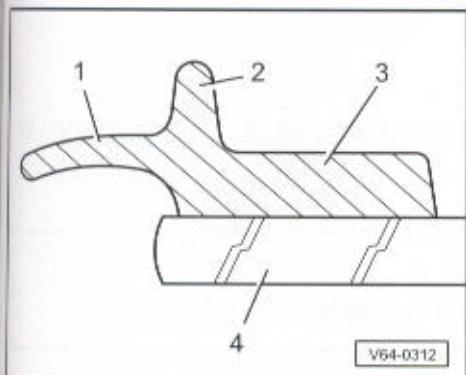


4-19 --

-- 64-21 --

1.12 新车窗玻璃的准备工作

1.12.1 准备带贴膜新风挡玻璃和后风窗玻璃



新玻璃预先涂敷了聚氨酯涂层，预涂层包含了下图描述的1、2、3三个部件。

- 1- 密封垫肩边
- 2- 间隔垫
- 3- 粘贴条的覆盖区
- 4- 玻璃

- 使用干燥的非纤维质抹布擦拭预涂层。

注意！

不要在预涂层涂底漆，也不要用洗涤液处理。

- 用涂敷器-D 009 500 25--1-将活化剂-D 181 801 A1-薄薄的涂在玻璃预涂层-2-上。

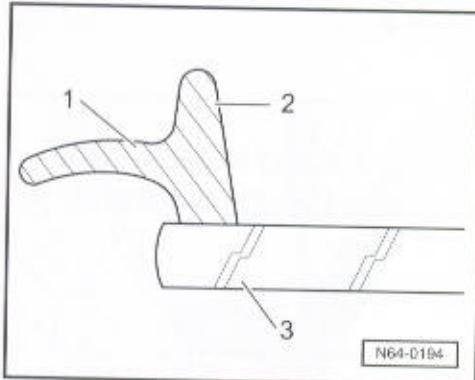
- 至少干燥10分钟。

注意！

活化剂-D 181 801 A1-不允许与漆面接触，否则将会损坏漆面。

0 --

-- 64-22 --



1.13 不带贴膜的新玻璃的准备工作

在未贴膜的车窗玻璃-3-上只喷涂了聚氨酯密封唇-1-和隔垫-2-。

1- 密封唇

2- 隔垫

3- 玻璃

i 提示

粘结剂的涂敷区域未贴膜也未上底漆。

- 用清洁剂-D 009 401 04- 围绕车窗玻璃边缘20毫米的宽度进行清洁。

- 使用干燥的非纤维质抹布擦干车窗玻璃边缘。

△ 注意!

玻璃上的陶瓷釉层并非底漆！因此在涂上粘结密封材料之前必须涂上底漆！只能使用底漆D 009 200 02！

- 用涂敷器-D 009 500 25--1-均匀的涂敷一层底漆-D 009 200 02-2-, 一次性完成。

• 干燥大约10分钟。

-- 64-23--

1.14 安装玻璃时车身凸缘的准备

- 用U形切割刀-V.A.G 1561/3-切去车身凸缘上的剩余材料, 但绝对不允许完全清除。

i 提示

剩余的材料用作要粘贴的新的密封材料的底层。粘接表面要保持清洁、没有油脂。

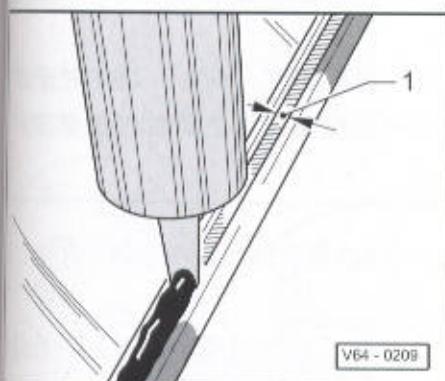
△ 注意!

活化剂不允许与漆层接触, 否则会损坏油漆。

例外: 如果在切割后未立即进行粘贴, 则剩余的材料必须用活化剂D 181 801 A1激活。

• 如果车身凸缘经过修理或部分更新, 则必须在相应范围涂漆后重新清洁并涂底漆。

1.15 安装说明



- 垂直于车窗玻璃，在预涂层-1上循环涂敷粘结材料。

注意!

车窗玻璃必须在10分钟内安装到汽车上，否则会影响玻璃粘接剂的粘附能力。

◆ 利用两个吸盘装置-V.A.G 1344- 将车窗玻璃装入车窗玻璃开口内，调到中间位置并使其压到隔垫上。

◆ 风挡玻璃的间隙尺寸: => 64-05页

◆ 后风窗玻璃的间隙尺寸: => 64-16页

◆ 硬化期间用玻璃调节器-443 845 631 A-固定住风挡玻璃。

◆ 一定要按64-08页上的说明安装排水槽盖板。

◆ 重新粘贴不干胶标签（例如安全气囊标签）。

-- 64-25 --

- 安装车内后视镜 => 车身内部装配；修理组：68；内部装备；车内后视镜。

- 安装带雨量传感器的车内后视镜: => 电器设备；修理组：92；刮水装置/风窗清洗装置；拆卸和安装雨量传感器。

◆ 在硬化期间用胶带固定后风窗玻璃。

◆ 如果所涂粘接剂条太厚，且粘接剂流到了车窗玻璃加热装置附近，应清除粘接剂。

-- 64-26 --

1.16 最短硬化时间

⚠ 注意！

更新粘接过的车窗玻璃时要遵照特殊要求。例如，规定的最短的硬化时间过后，重新粘接的风挡玻璃在发生事故时也要满足运行安全性要求。

双组份粘接剂-DA 004 600 A2-可以将硬化时间缩短至3个小时。

最短硬化时间是指从粘接车窗玻璃至开始使用汽车的时间。在这段时间内汽车必须处于室温状态（至少15°C）且水平放置。

⚠ 注意！

只有最短硬化时间过后，汽车才能可靠运行。

-- 64-27 --

1.17 修复油漆损伤

按照维修手册“油漆”的规定重新建立漆结构。

油漆出现不可见损伤时应采取以下维修方法：

- 涂两次玻璃底漆/底漆-D 009 200 02-（未干时再涂一次），晾干时间至少10分钟。

1.18 清洁密封胶污物

- 推荐使用除胶剂-D 002 000 10-作为清洁剂。进行清洁工作时必须遵守安全规程。

⚠ 注意！

在清洁汽车的车内空间时，不允许向外推刚刚安装好的车窗玻璃。

- 首先用一块干抹布尽可能的清洁油漆表面。用除胶剂-D 002 000 10-清除残余物。

- 清洁塑料饰板：让粘接密封材料硬化（约1小时），然后拉下。

-- 64-28 --

的最短
要满足

小时。

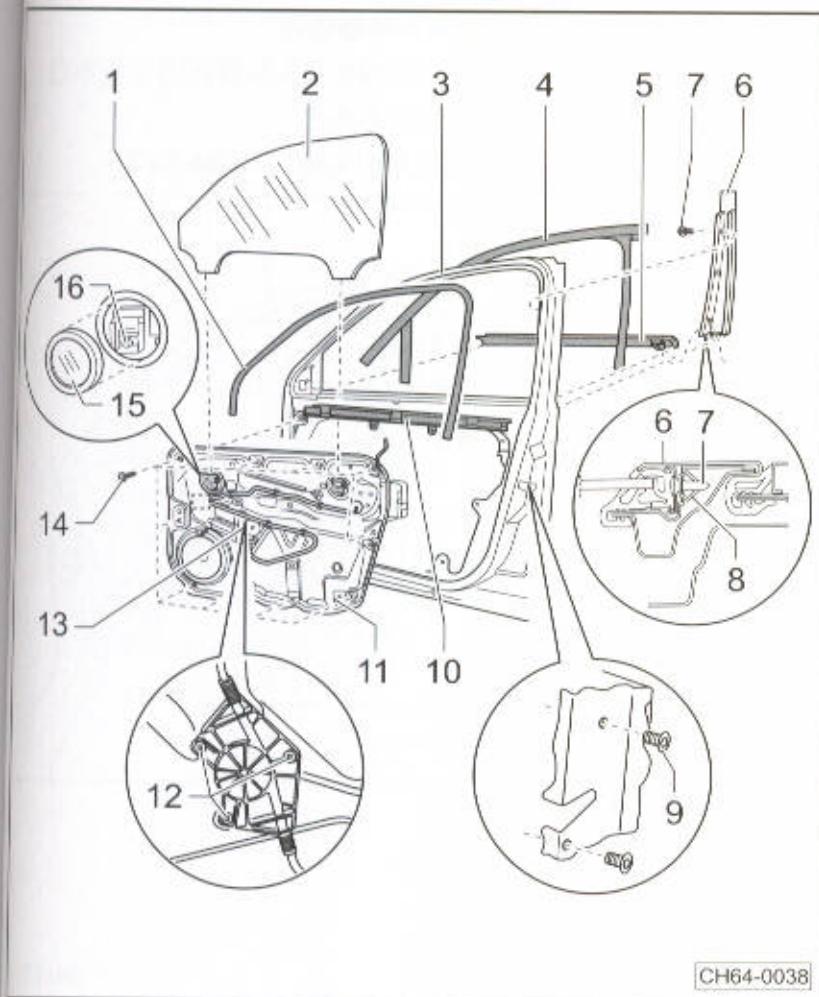
在这段

4-27 -

晾干

时

8 --



2 前车门车窗玻璃

2.1 前车门车窗玻璃装配概述

1- 车门玻璃导槽

- ◆ 嵌在车门凸缘里

2- 车门窗玻璃

- ◆ 拆卸: => 64-32页
- ◆ 安装: => 64-33页

3- 车门

4- 玻璃外侧导槽

- ◆ 嵌在车门凸缘里

5- 车门玻璃密封条

- ◆ 嵌在车门凸缘里

6- 饰板

-- 64-29 --

7- 十字槽螺钉

- ◆ 3个
- ◆ 2 Nm

8- 弹簧卡子

- ◆ 3个

9- 螺栓

- ◆ 2个
- ◆ 20 Nm

10- 车门玻璃密封条

- ◆ 嵌在车门凸缘里

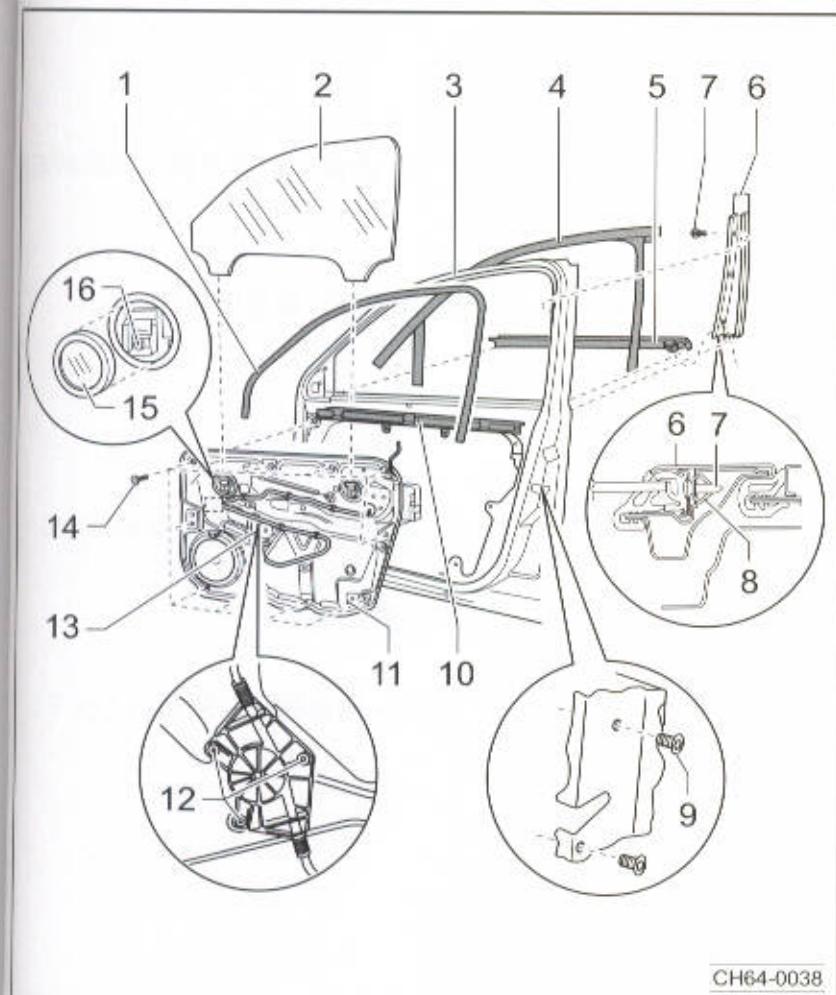
11- 车门模块总成

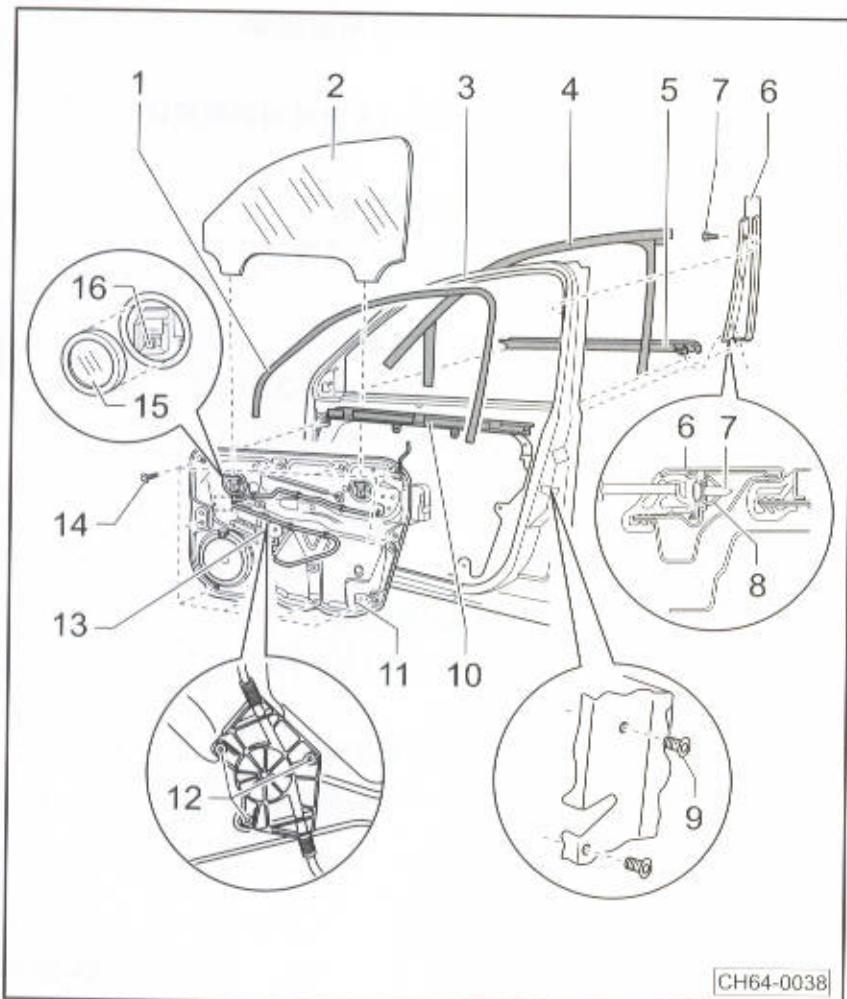
- ◆ 拆卸和安装: => 64-34页
- ◆ 车窗升降机是车门模块总成的一部分。

12- 螺栓

- ◆ 3个
- ◆ 8 Nm

-- 64-30 --





CH64-0038

13- 玻璃升降器电机

- ◆ 通过螺栓-12-从背面固定在车门模块总成上。
- ◆ 拆卸和安装: => 64-55页

14- 螺栓

- ◆ 10个
- ◆ 8 Nm

15- 盖板

16- 螺钉

- ◆ 9 Nm

-- 64-31 --

2.2 拆卸前车门窗玻璃



提示

拆卸和安装仅针对右侧车门窗玻璃。左侧车门窗玻璃的拆卸和安装大体上可参照右侧。

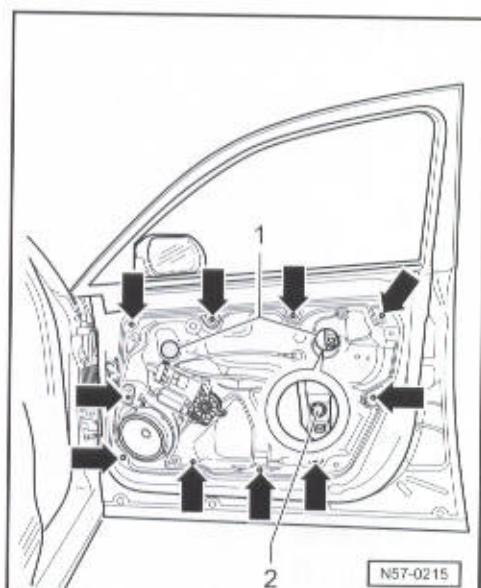
- 拆下前车门饰板 => 内部车身装配工作; 修理组: 70; 饰板/隔音板; 车门饰板

→ - 撬出盖罩-1-。

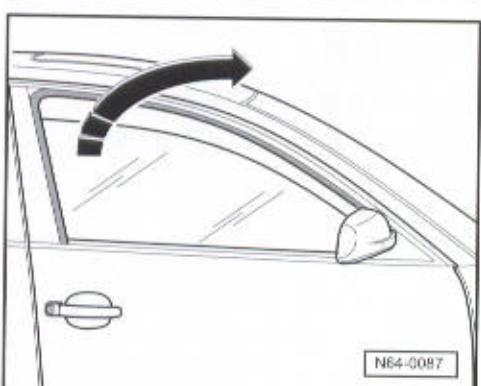
- 把车门窗玻璃降低至可触及到车门窗玻璃紧固螺栓-2-的高度。

- 松开螺栓-2- (不要拧下) 并压开夹紧滑块。

→ - 抬起车门玻璃后端并沿 -箭头方向- 向前翻转, 从车门上拆下。



N57-0215



N64-0087

-- 64-32 --

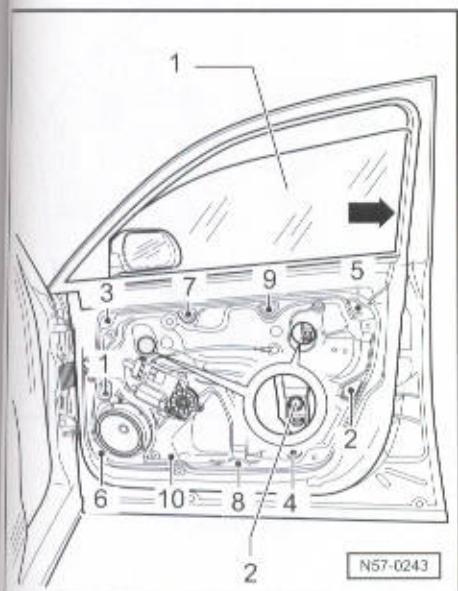
2.3 安装车门玻璃

车门

- 安装前必须确认夹紧滑块处于正确的安装位置。

- 压开车门玻璃夹紧滑块，将车门玻璃-1-沿-箭头方向-推入玻璃导槽并嵌入夹紧滑块，用螺栓-2-将夹紧滑块拧紧。

拧紧力矩：螺栓-2- 9 Nm



64-31 --

-- 64-33 --

2.4 拆卸和安装车门模块总成

和安装

车门玻璃升降器，门锁和扬声器都固定在车门模块总成上。

车窗玻璃升降器属于车门模块总成的供货范围。

车门模块总成只有在将玻璃从夹紧滑块上松开后才能拆下，因此，必须先将车门玻璃降低到通过安装孔可触及夹紧滑块紧固螺栓的高度，并松开夹紧滑块。

对于安装了电动车窗升降机的车辆，如果车门窗玻璃不能顺利的降下来，则必须首先查明故障原因。

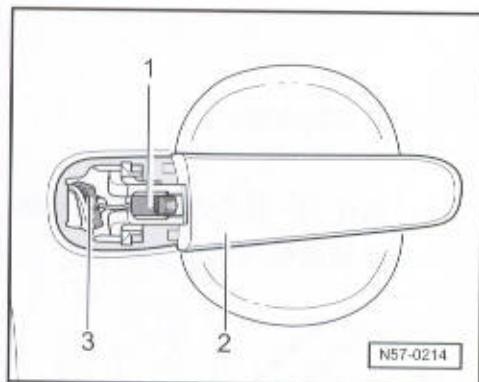
为此，必须用自诊断设备-5051-读取舒适系统的故障代码存储器的故障记忆（地址码46）。

如果存在某种电气故障，则首先排除这个故障。

下。

4-32 --

-- 64-34 --



2.4.1 拆卸

► - 拆卸前车门饰板: => 内部车身装配工作; 修理组: 70; 拆卸和安装车门内饰板。

- 拆卸锁芯外壳: => 57-14页。

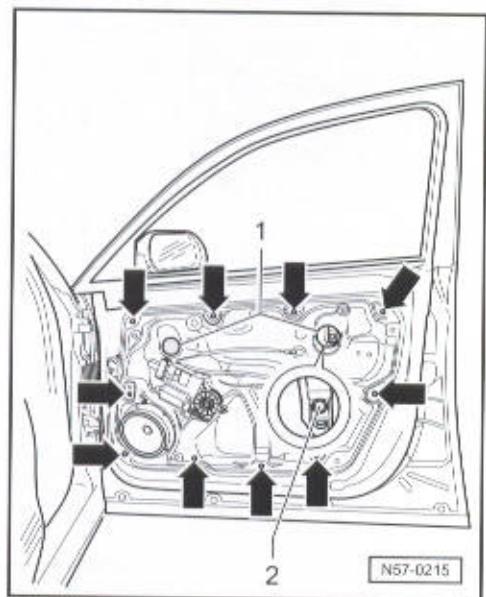
- 从车门拉手-2-上松脱卡子-1-。

► - 撬出罩盖-1-。

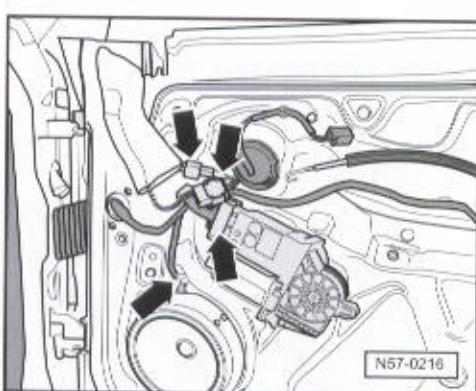
- 把车门窗玻璃降低至可触及车门窗玻璃固定螺钉的位置。

- 松开螺栓-2-, 并压开夹紧滑块。

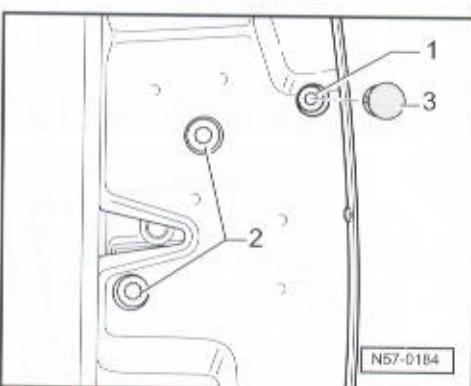
- 向上推车门窗玻璃并固定车门窗玻璃 (例如用胶带)。



-- 64-35 --



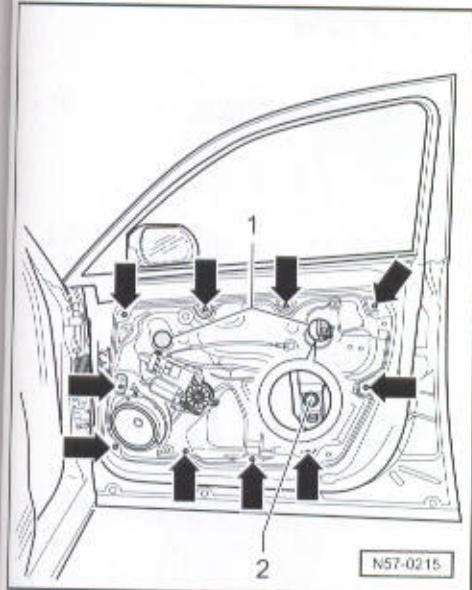
► - 松开全部插头和扎带连接 - 箭头所示-。



► - 撬出罩盖-3-。

- 旋出螺栓-2-。拧紧力矩: 20 Nm

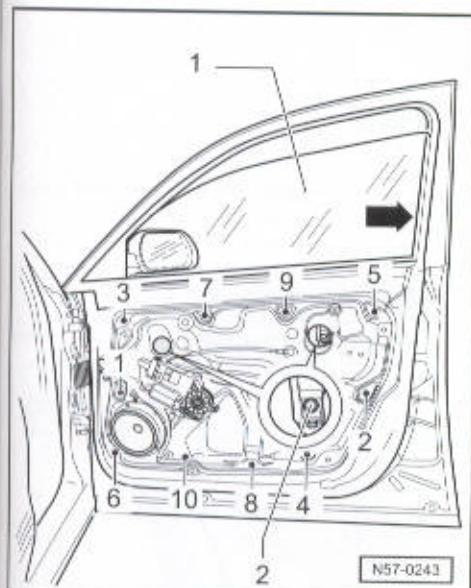
-- 64-36 --

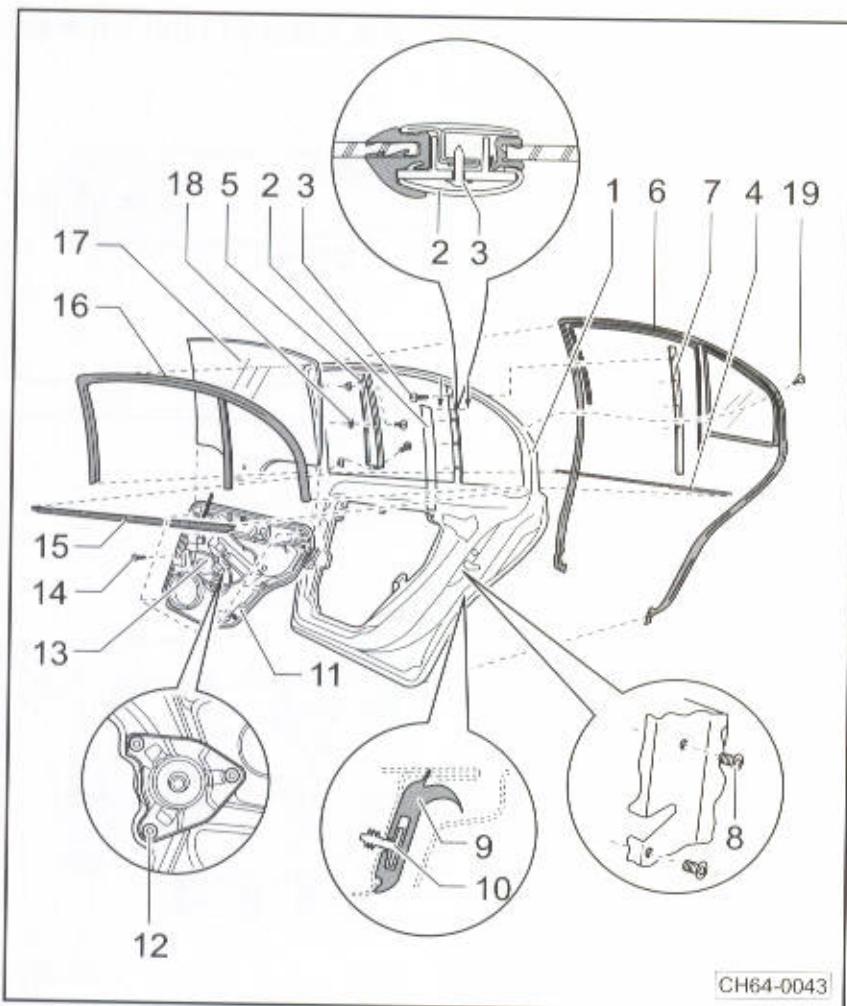


- 旋出螺栓-箭头所示- 将车门模块总成上部从车门上向上托并朝铰链侧从车门中取出。
- 转动车门模块总成，拔出车门锁插头连接。
- 接着，从车门模块总成背面松脱电气导线夹子。

2.4.2 安装

- 将车门模块总成插入车门。
 - 装上螺栓，按图中描述的顺序拧紧螺栓：拧紧力矩： 8 Nm。
 - 将车门窗玻璃-1-插入车门。
 - 松开夹紧滑块，按图中-箭头-方向将车门窗玻璃-1-压入车门窗玻璃导槽并嵌入夹紧滑块。用螺栓-2-将夹紧滑块拧紧。
拧紧力矩：螺栓-2- 9 Nm。
- 其后的安装大致按照拆卸的倒序进行。
- 在安装车门饰板前必须进行一次功能检查。





3 后车窗玻璃

3.1 后车窗玻璃装配概述

1- 后车门

◆ 拆卸和安装: => 58-06页

2- 三角窗内侧饰板

3- 饰板固定螺钉

◆ 4个

◆ 2 Nm

4- 车窗外侧密封条

◆ 嵌入车门凸缘内。

5- 前侧外饰板

6- 车窗导槽

◆ 嵌入车门凸缘内。

-- 64-39 --

7- 三角窗外饰板

8- 螺栓

◆ 2个

◆ 20 Nm

9- 车门密封圈

10- 塑料卡子

11- 车门模块总成

◆ 拆卸和安装: => 64-50页

12- 固定螺钉

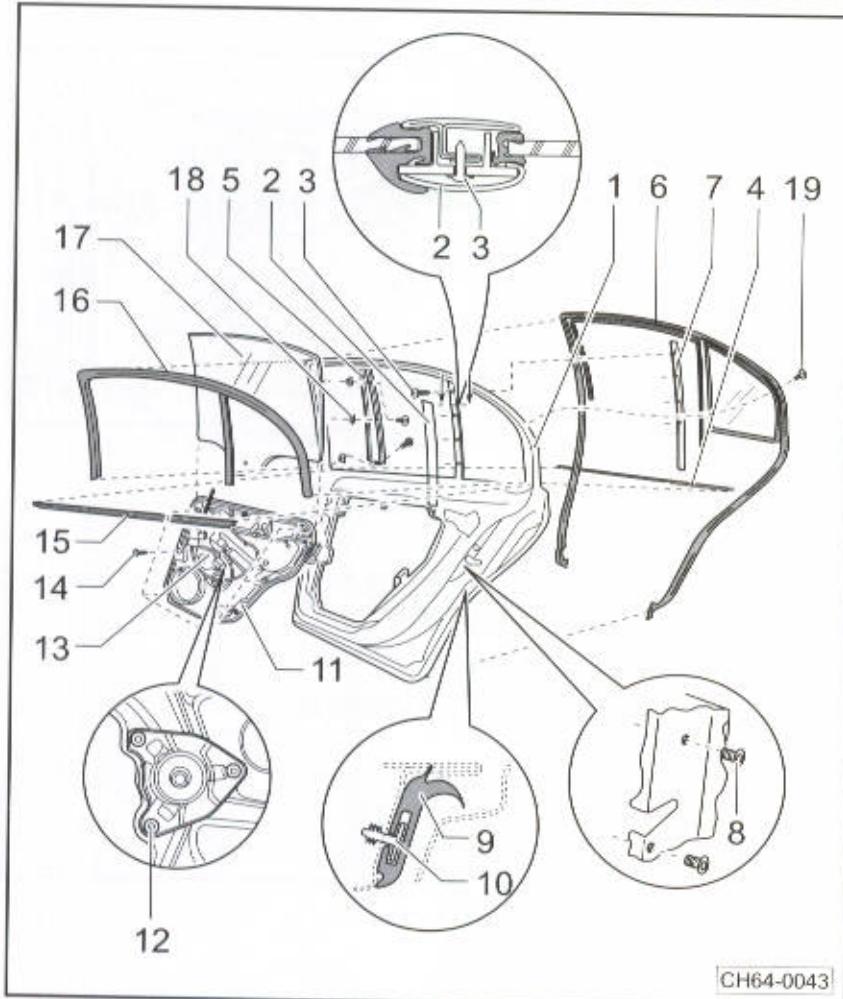
◆ 7个

◆ 8 Nm

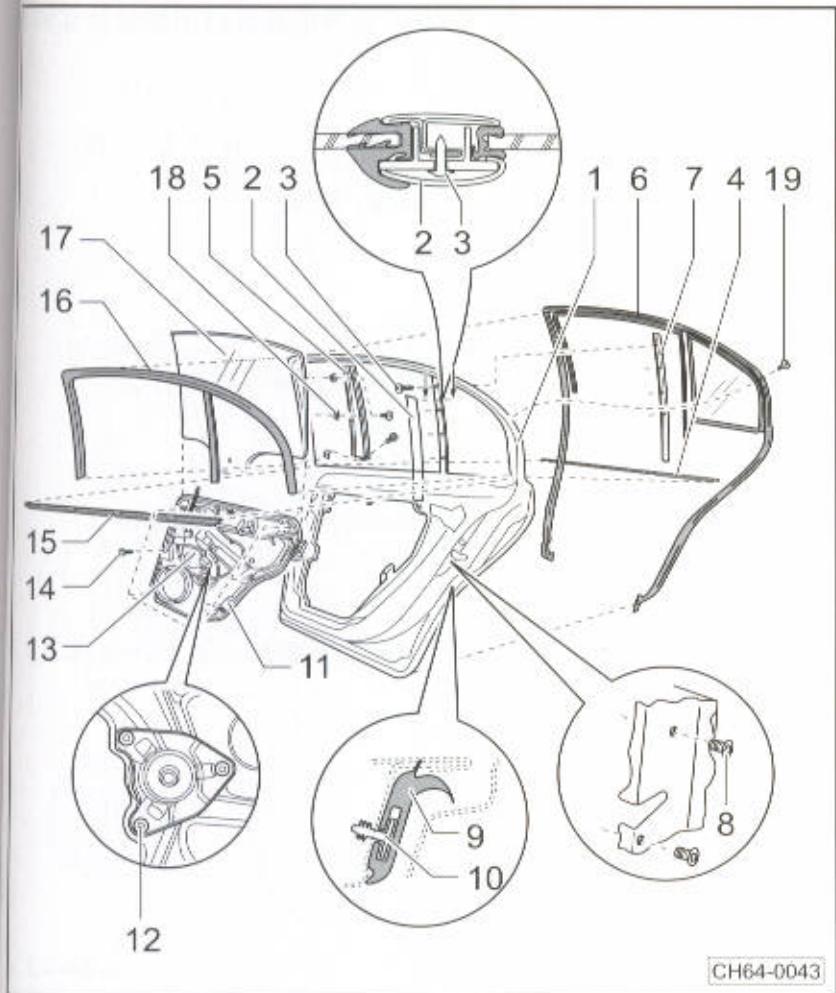
13- 车门升降器电机

◆ 用螺栓-12-固定在车门模块总成上。

◆ 拆卸和安装: => 64-55页



-- 64-40 --



64-39 --

CH64-0043

-- 64-41 --

14- 螺栓
 ◆ 7个
 ◆ 8 Nm

15- 车门内侧密封条
 ◆ 嵌入车门凸缘内。

16- 车窗内侧密封条
 ◆ 嵌入车门凸缘内。

17- 后车窗玻璃
 ◆ 拆卸 => 64-42页

18- 插片螺母
 ◆ 3个

19- 十字槽螺钉
 ◆ 1个
 ◆ 2 Nm

20- 后车门三角窗玻璃

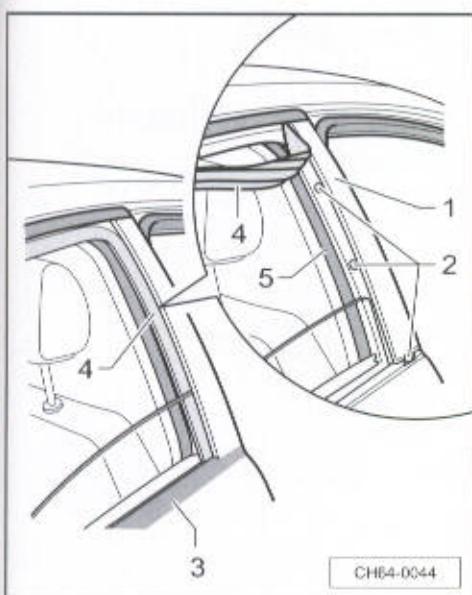
3.2 拆卸后车窗玻璃

提示

◆ 拆卸和安装仅针对右侧车门窗玻璃。左侧车门窗玻璃的拆卸和安装大体上可参照右侧。

◆ 不要弯折窗框密封条

- - 拆下后车门饰板 => 内部车身装配工作：修理组：70；饰板/隔音板：车门饰板。
- 将后车窗玻璃降到底。
- 用塑料楔将车门玻璃外侧密封条-3-小心均匀的从车门凸缘上拆下。
- 松开车门内侧密封条-5-。
- 将车窗导槽-4-从饰板-1-上拉出。
- 旋出螺钉-2-（3个）并将饰板-1-从车门框上拆下。
- 撬出盖罩-1-。

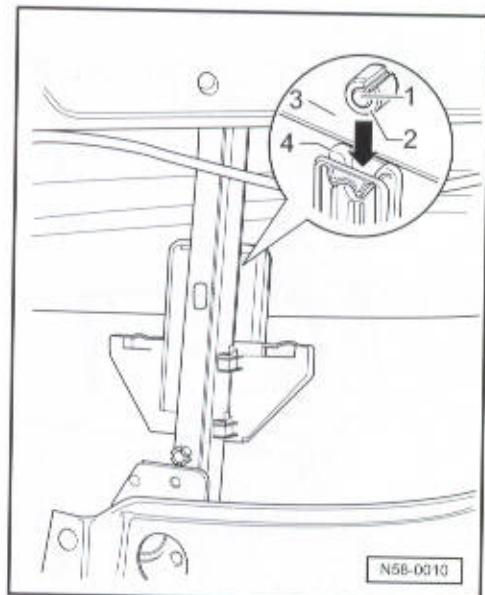
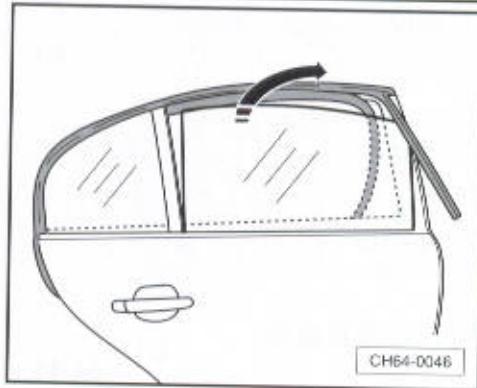
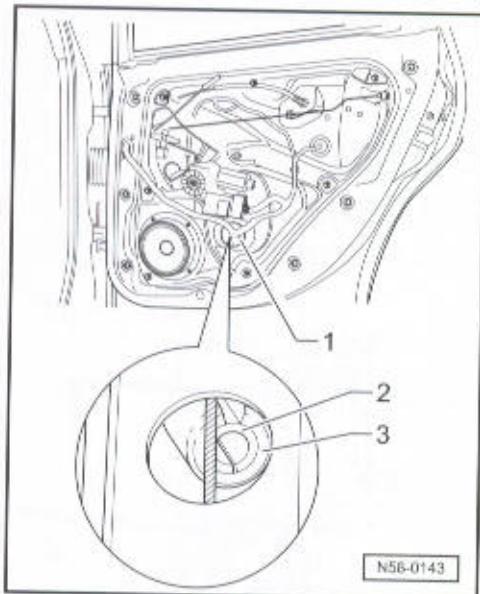


CH64-0044

成上。

-40 --

-- 64-42 --



→ - 尽量降下车门窗玻璃，直到能从车窗升降器开口中够着膨胀销-2和膨胀棒-3。

i 提示

◆ 在压出销钉时，要注意不要损坏车门外板。

◆ 将拆下的膨胀销拉出车门。

- 将一个直径5毫米的螺栓（约70毫米长）旋入膨胀销-2中，并将其从膨胀棒-3中拉出。

- 将一个直径8毫米的螺栓（约80毫米长）旋入膨胀棒-3中，并从安装孔中拉出。

→ - 抬起车门玻璃后端并沿-箭头方向-向前翻转，从车门上拆下。

-- 64-43 --

3.3 将玻璃安装在车门窗玻璃升降器上

→ - 将膨胀销-1和膨胀棒-2插入玻璃中。

- 平衡膨胀棒在玻璃两面的承受力。

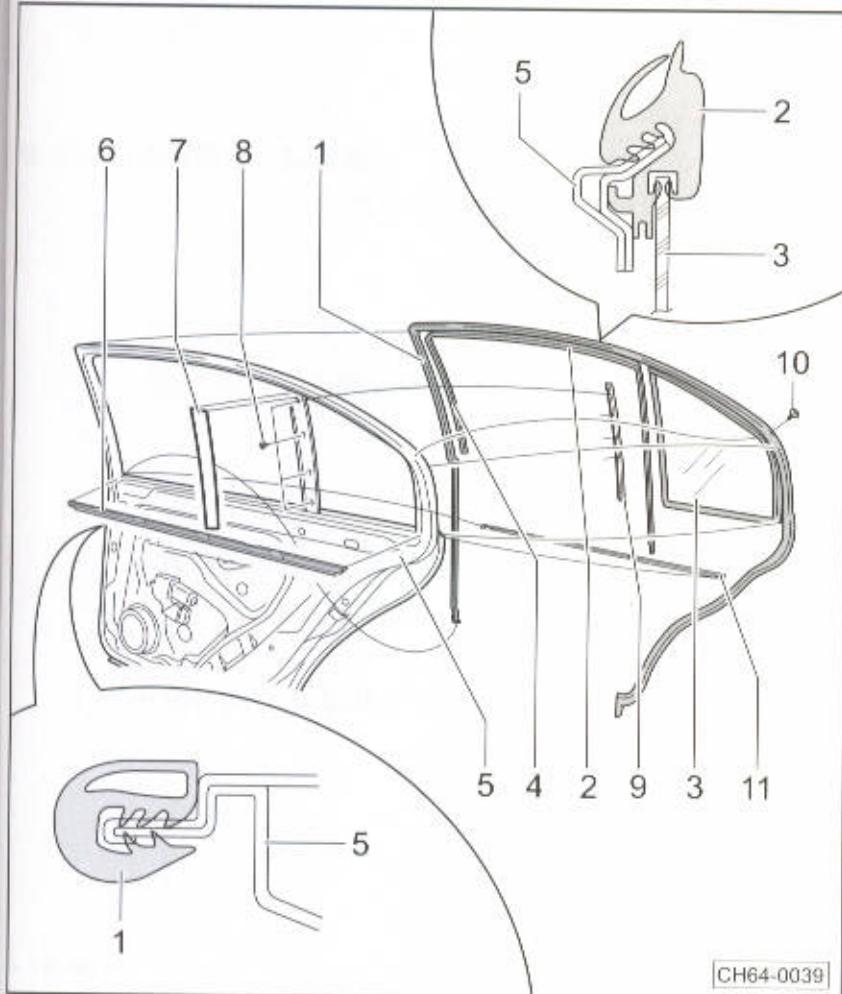
- 将玻璃嵌入车门中。

- 将车门窗玻璃-3-嵌入玻璃升降器-4-的卡口中。

- 轻拍玻璃上边缘，使玻璃能够更好的嵌入到玻璃升降器中。

其后的安装大致按照拆卸的倒序进行。

-- 64-44 --



3.4 拆卸和安装后车门三角窗玻璃 装配概述

3.4.1 后车门三角窗玻璃装配概述

1- 后车门密封条

- ◆ 嵌入车门凸缘内。

2- 车窗导槽 (上部)

- ◆ 嵌入车门凸缘内。

3- 车门窗玻璃

- ◆ 拆卸 => 64-42页

4- 车窗前部导槽

- ◆ 嵌入车门凸缘内。

5- 后车门/车门凸缘

- ◆ 拆卸和安装: => 58-06页

6- 车窗内侧密封条

- ◆ 嵌入车门凸缘内。

-- 64-45 --

7- 三角窗内侧饰板

8- 饰板固定螺钉

- ◆ 4个

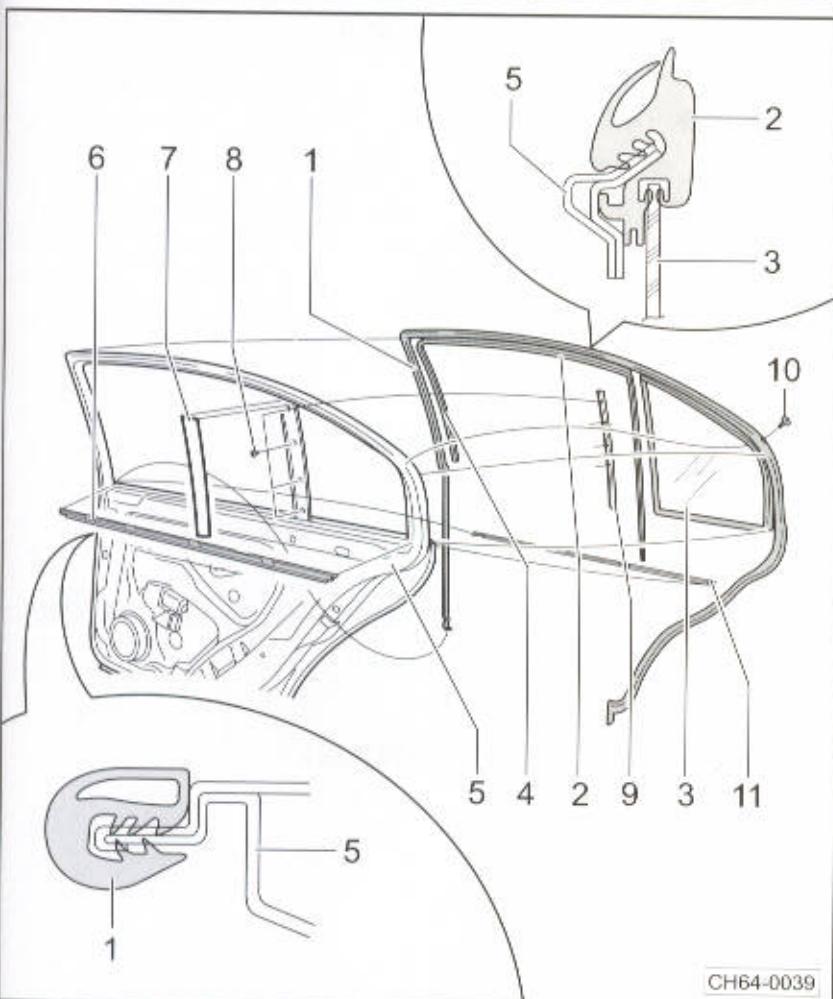
- ◆ 2 Nm

9- 三角窗外侧饰板

10- 十字槽螺钉

- ◆ 1个

- ◆ 2 Nm



3.4.2 拆卸后车门三角窗玻璃

提示

◆ 拆卸和安装仅针对右侧后车门三角窗玻璃。左侧后车门三角窗玻璃的拆卸和安装大体上可参照右侧。

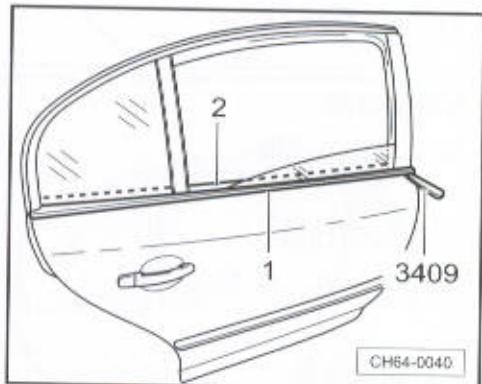
◆ 不要弯折车窗导向槽和密封条。

◆ 后车门三角窗玻璃固定在车窗导向槽内。

- 将后车窗玻璃尽可能的降低。

- 拆下后车门饰板 => 内部车身装配工作：修理组：70；饰板/隔音板：车门饰板。

- 用塑料楔将车门玻璃外侧密封条-1-和-2-小心均匀的从车门凸缘上拆下。

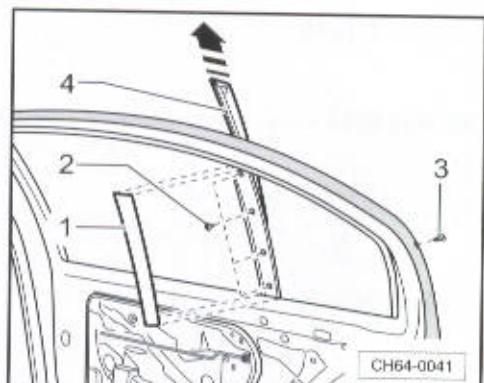


-- 64-47 --

- 将车门内饰板-1-沿-箭头A-方向拉出。

- 旋出螺钉-2- (4个) 和螺钉-3-。

• 拧紧力矩：螺栓-2- 2 Nm。

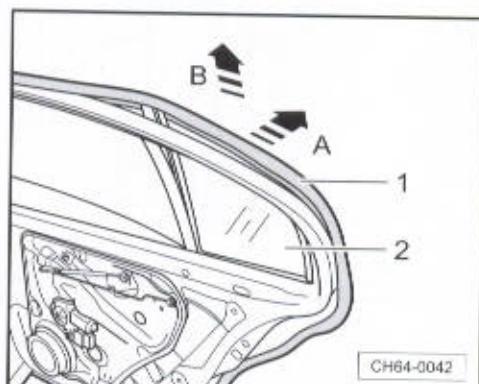


- 沿-箭头A-方向拉出车门外侧饰条。

- 松开后车门三角窗玻璃区域的车窗导向槽-1-。

- 将车门三角窗玻璃-2-连同车窗导向槽-1-沿-箭头A-方向略微向外推，再沿-箭头B-方向从车门开口中拆下。

- 从车窗导向槽中拆下后车门三角窗玻璃。



-- 64-48 --

3.4.3 安装后车门三角窗玻璃

安装大致按照拆卸的倒序进行。

- 在安装车门饰板前必须进行一次功能检查。

提示

安装车窗导向槽时必须注意安装的均匀和平整（否则会影响密封产生风滞噪音）。

3.5 拆卸和安装车门模块总成

车门玻璃升降器，门锁和扬声器都固定在车门模块总成上。

车窗玻璃升降器属于车门模块总成的供货范围。

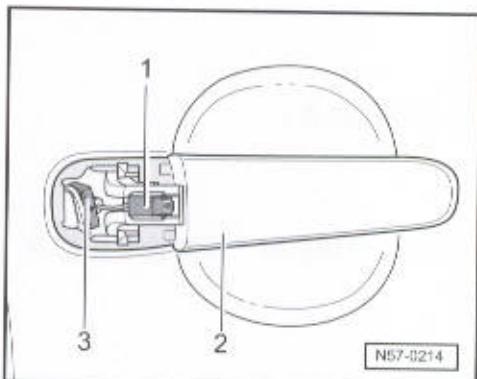
车门模块总成只有在将玻璃从夹紧滑块上松开后才能拆下，因此，必须先将车门玻璃降低到通过安装孔可触及夹紧滑块膨胀销的高度，并松开夹紧滑块。

对于安装了电动车窗升降机的车辆，如果车门窗玻璃不能顺利的降下来，则必须首先查明故障原因。

为此，必须用自诊断设备 -5051- 读取舒适系统的故障代码存储器的故障记忆（地址码46）。

如果存在某种电气故障，则首先排除这个故障。

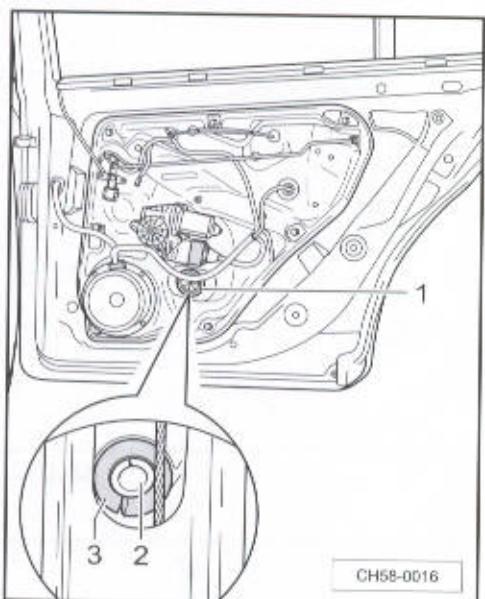
3.5.1 拆卸



→ - 拆卸后车门饰板: => 内部车身装配工作: 修理组: 70; 拆卸和安装车门内饰板。

- 拆卸锁芯外壳: => 57-14页。

- 从车门拉手-2-上松脱卡子-1-。



→ - 撬出罩盖-1-。

将车门玻璃降低到通过安装孔可触及夹紧滑块膨胀销-2-和膨胀销-3-的高度。

i 提示

在压出销钉时, 要注意不要损坏车门外板。

- 将一个直径5毫米的螺栓(约70毫米长)旋入膨胀销-2-中, 并将其从膨胀销-3-中拉出。

-- 64-51 --

- 将一个直径8毫米的螺栓(约80毫米长)旋入膨胀销-3-中, 并从安装孔中拉出。

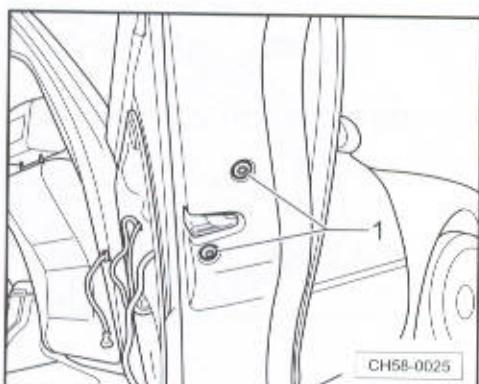
i 提示

在向膨胀销中旋入螺栓时不要过于压迫销, 否则销可能向里落入车门中。

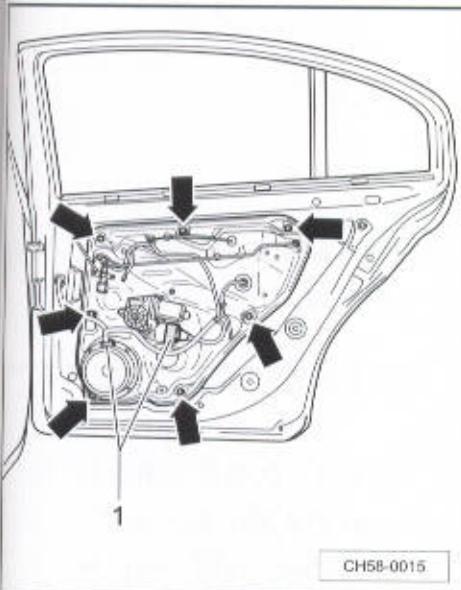
- 将膨胀销-3-从车窗升降器导轨-1-中拉出并从车门窗玻璃中拆下。

- 向上推车门窗玻璃并固定车门窗玻璃(例如用胶带)。

→ - 旋出螺栓-1-。拧紧力矩: 20 Nm。



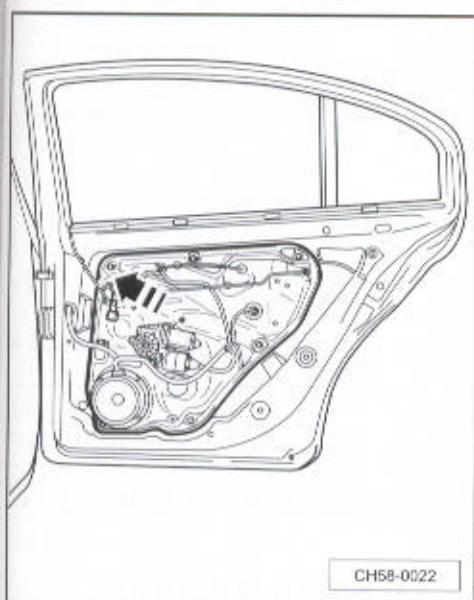
拆卸和



→ - 松开插头-1-和扎带连接。

- 旋出螺栓-箭头所示-。

膨胀榫



→ - 将车门模块总成上部从车门上向上托并朝铰链侧从车门中取出。

- 转动车门模块总成，拔出车门锁插头连接。

- 接着，从车门模块总成背面松脱电气导线夹子。

64-51 --

- 64-53 --

落入

中拆下。

3.5.2 安装

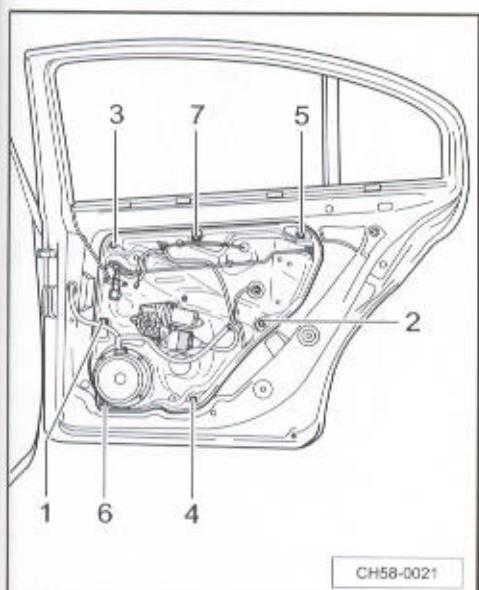
- 将车门模块总成插入车门。

→ - 装上螺栓，按图中描述的顺序拧紧螺栓：拧紧力矩：8 Nm。

- 安装后门玻璃，参见：=> 64-44页。

其后的安装大致按照拆卸的倒序进行。

• 然后必须在车门处于打开状态时进行一次功能检查，因为当拉线调整和卡止不正确时车门可能会打不开。



52 --

-- 64-54 --

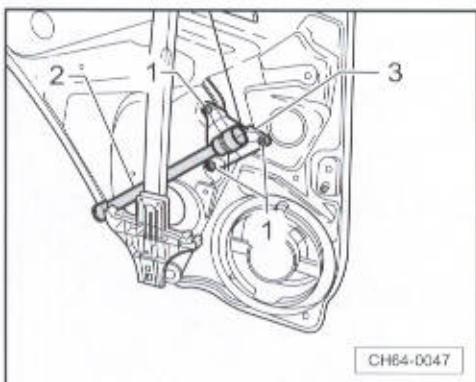
3.6 拆卸和安装摇窗机电机

3.6.1 拆卸

提示

以下描述了后门车门窗升降器电机的拆卸和安装过程，前门车门窗升降器电机的拆卸和安装方式与后门类似。

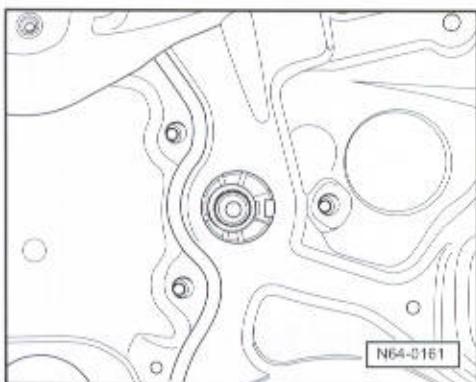
拆卸前门或后门车门模块总成: => 64-34页: => 64-50页



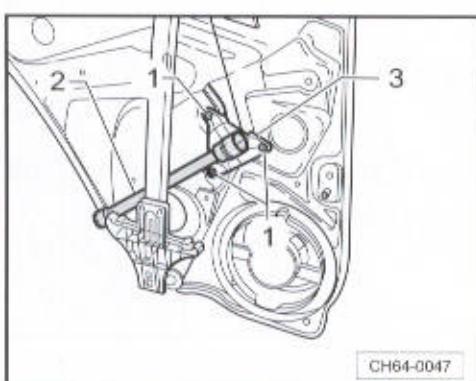
- 在车门模块总成背后将一个适当的工具（例如带六角套筒-Hazet 900-21的248毫米接杆-Hazet 918-10）插入玻璃升降器导轨和车门模块总成之间，使辅助工具的一端正好紧压到变速机构-3-上。
- 旋出螺栓-1-并拆下车门窗升降器电机。

-- 64-55 --

3.6.2 安装车门窗升降器电机



- 拆下车窗升降器电机后，变速机构可能会移动，不再对中心。
- 在安装车门窗升降器电机时必须与变速机构重新对中心。



- 安装并拧紧螺钉-1-，拧紧力矩: 3.5 Nm。

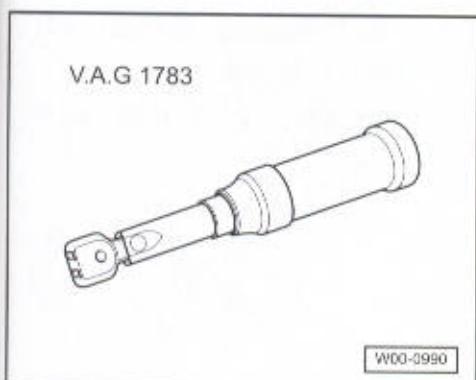
必须遵守此拧紧力矩，否则会损坏车门窗升降器电机上的塑料套筒。

-- 64-56 --

1 轮罩内板

1.1 工具

所需要的专用工具和维修设备



◆ 扭力扳手2 ~ 10 Nm -V.A.G 1783-或-Hazet 6280-1CT-

车门窗

-55 -

-- 66-01 --

1.2 前轮罩内板装配概述

i 提示

以下描述了左侧轮罩的装配过程，右侧与左侧相似。

1- 轮罩内板

◆ 拆卸：

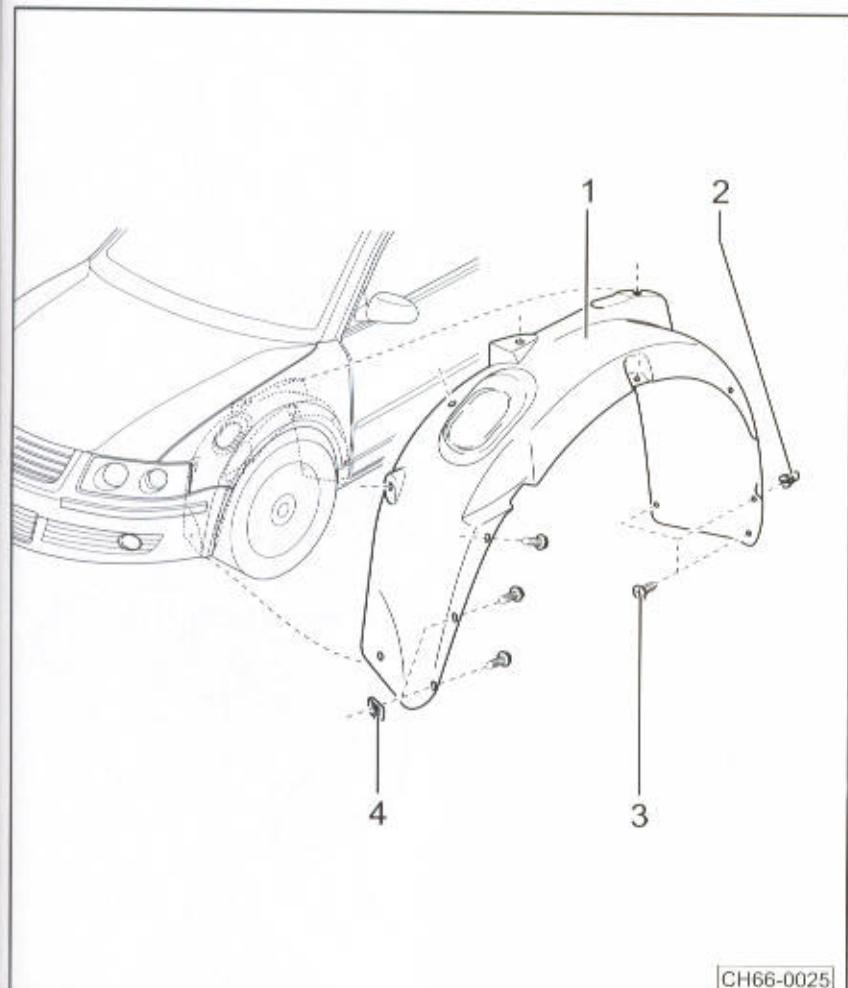
- 拆卸车门 => 底盘：修理组： 44；
车轮螺栓拧紧力矩。
- 拆卸螺钉-3-（12个）并拆下轮罩内板。

2- 膨胀螺母

3- 十字槽螺钉

- ◆ 12个
- ◆ 2 Nm

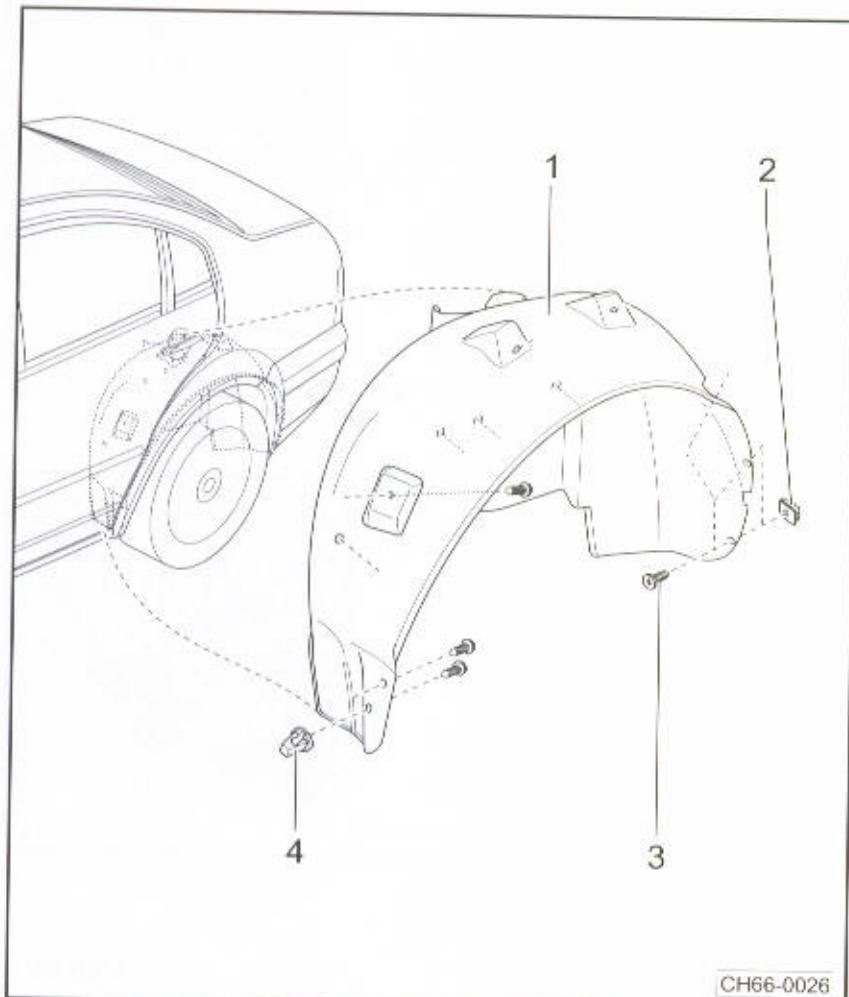
4- 插片螺母



CH66-0025

56 --

-- 66-02 --

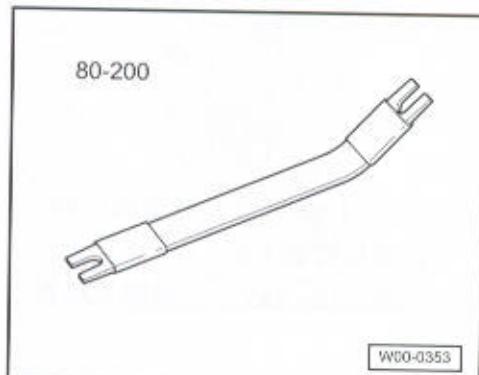


CH66-0026

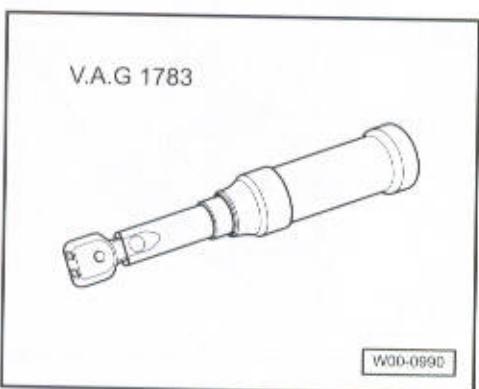
2 外后视镜

2.1 工具

所需要的专用工具和维修设备



◆ 安装杆 -80-200-



◆ 扭力扳手2 ~ 10 Nm -V.A.G 1783-或-Hazet 6280-1CT-

1.3 后轮罩内板装配概述

i 提示

以下描述了左侧轮罩的装配过程，右侧与左侧相似。

1- 轮罩内板

◆ 拆卸：

- 拆卸车门 => 底盘；修理组：44；
车轮螺栓拧紧力矩。
- 拆卸螺钉-3- (12个) 并拆下轮罩内板。

2- 插片螺母

3- 螺栓

- ◆ 12个
- ◆ 2 Nm

4- 膨胀螺母

-- 66-03 --

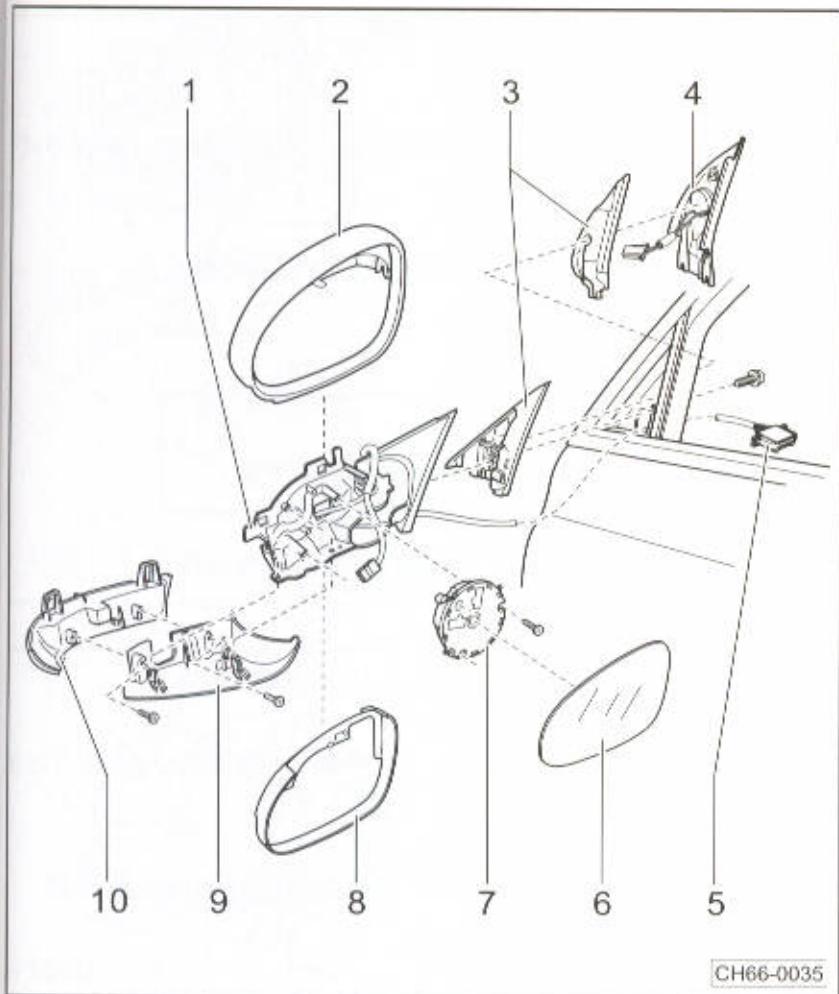
-- 66-04 --

右侧与

44:

轮罩

66-03 --



2.2 外后视镜

提示

以下描述了左侧轮罩的装配过程，右侧与左侧相似。

1- 后视镜支架

2- 后视镜壳体

◆ 10 Nm

3- 衬垫

4- 饰盖

5- 后视镜插头

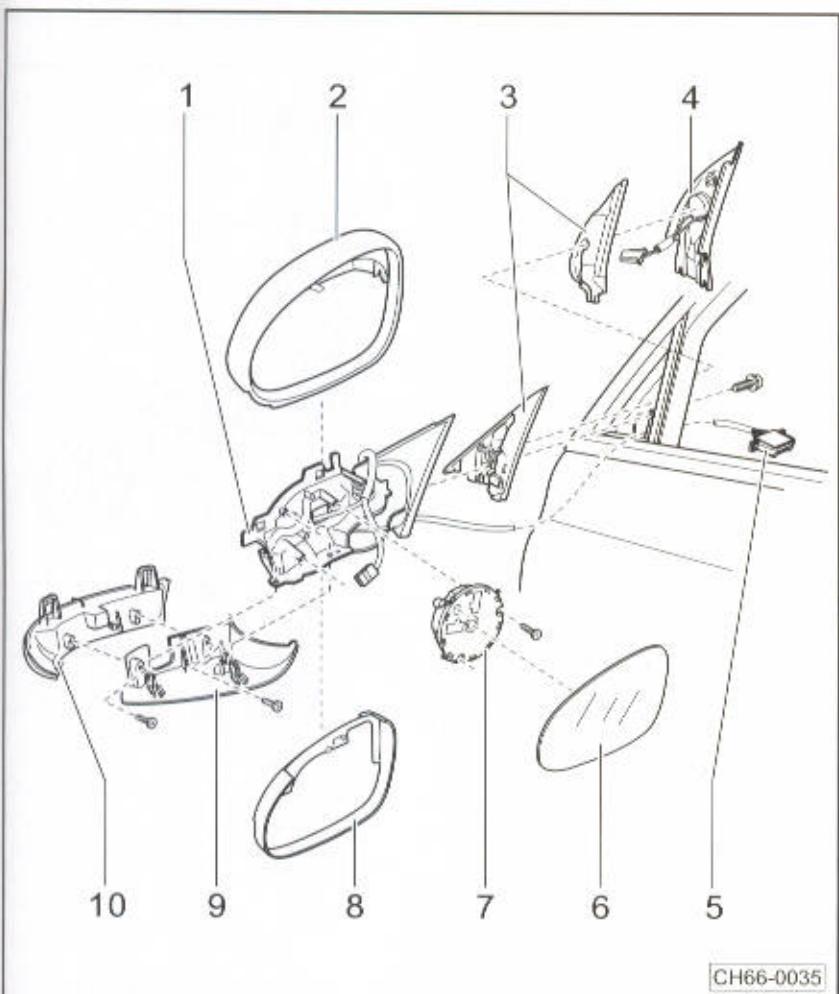
6- 后视镜玻璃

7- 后视镜调节电机

8- 后视镜饰框

9- 支座

10- 转向灯



-- 66-05 --

66-04 --

-- 66-06 --

2.3 拆卸和安装带转向灯的后视镜

提示

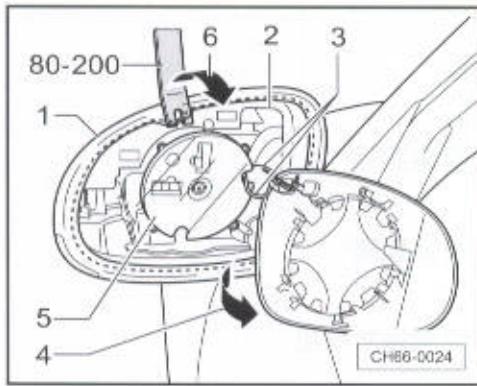
◆ 以下描述了左侧后视镜的拆卸和安装，右侧后视镜的维修方式参照左侧。

◆ 转向灯集成在后视镜上，前翼子板上将不装配转向灯。

2.3.1 拆卸

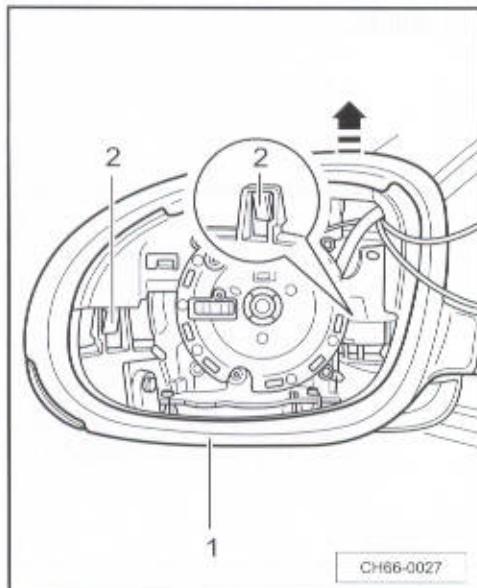
注意！

进行以下操作时，请佩戴防护眼镜和防护手套！

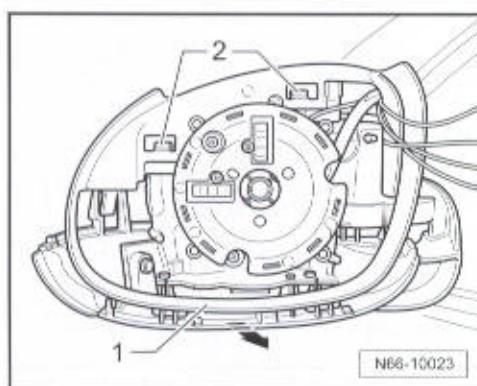


- 拆卸后视镜片前，用经织物加强的胶带粘贴壳体棱边-1-，防止拆卸过程中损坏漆面。
- 将后视镜玻璃-2-下部压入后视镜壳体-1-中。
- 用安装杆-80-200-，沿-箭头6-方向将后视镜玻璃-2-从调节电机-5-和壳体-1-中撬出。
- 将玻璃-2-沿-箭头4-向上翻转，然后在玻璃背面拔下后视镜加热装置的插头-3-。

-- 66-07 --

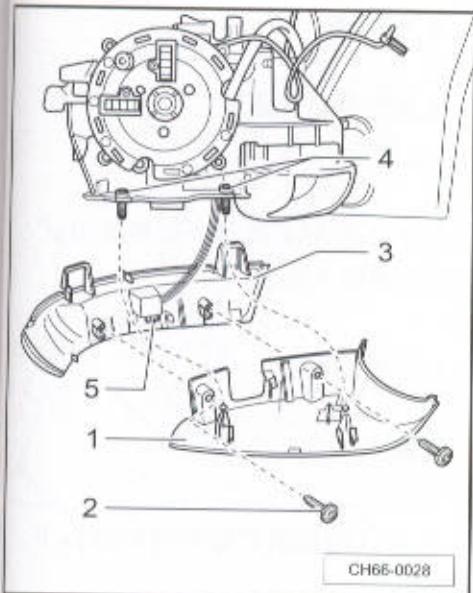


- 用一把螺丝刀压出定位卡子-2-。
- 沿-箭头方向- 将后视镜壳体-1-向上从支座中拉出。



- 用一把螺丝刀将定位卡子-2-从支架中压出。
- 沿-箭头方向- 拉出后视镜饰框。

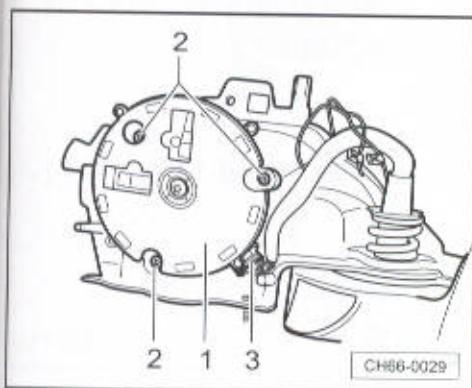
-- 66-08 --



- 旋出螺钉-4-, 拆下支座-1-和转向灯-3-。

- 断开转向灯连接插头-5-。

- 旋出螺栓-2-, 分离转向灯-3-和支座-1-。

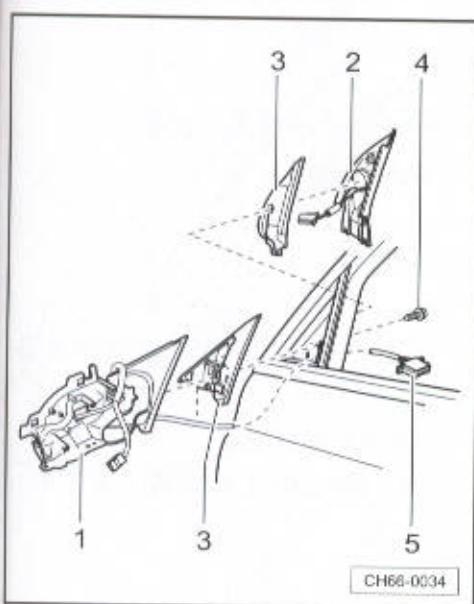


- 断开后视镜调节电机插头-3-。

- 旋出螺栓-2- (3个), 拆下后视镜调节电机-1-。

- 拆下驾驶员侧前门饰板: => 内部车身装配工作; 修理组: 70;
拆卸和安装车门内饰板。

-- 66-09 --



- 拆下饰盖-2-和衬垫-3-。

- 断开后视镜插头。

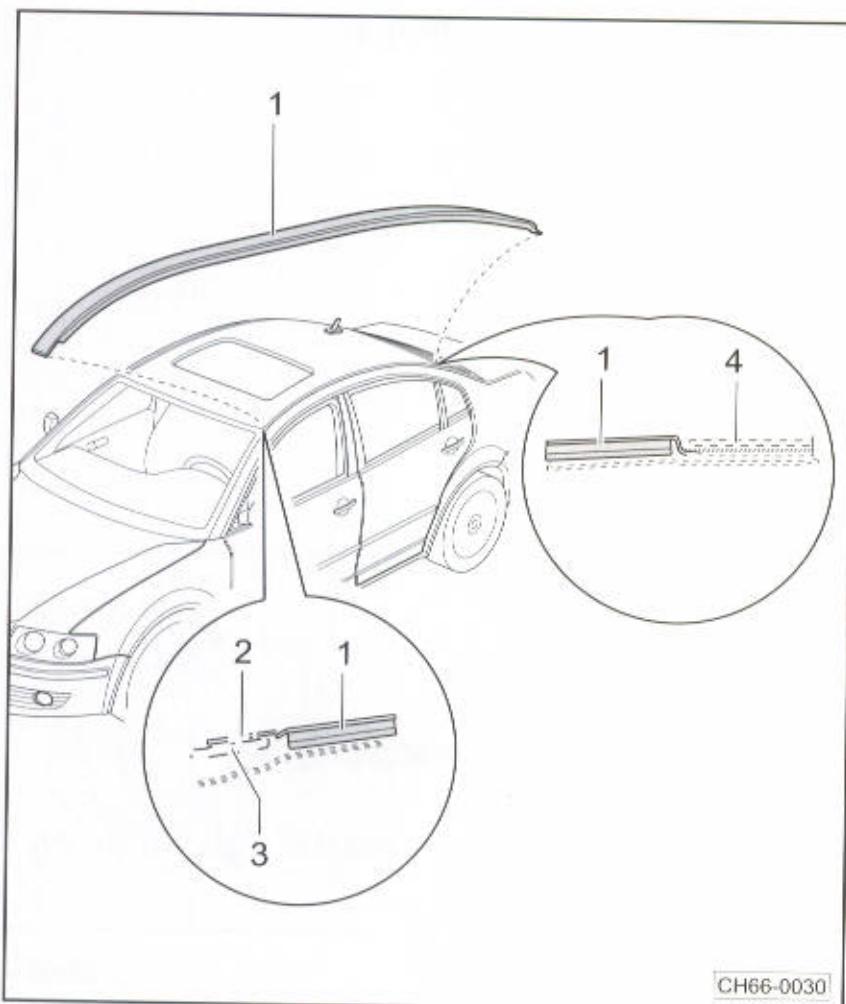
- 旋出螺栓-4-。

- 将导线穿过车门开口并拆下后视镜支架。

2.3.2 安装

安装大致按照拆卸的倒序进行。

- 后视镜装配完成后在车门内饰板安装前需进行一次功能检查。



3 车顶饰条

3.1 车顶饰条装配概述

i 提示

◆ 以下描述了左侧车顶饰条的装配方式，右侧装配参照左侧。

◆ 不要弯折车顶饰条。

1- 车顶饰条

◆ 拆卸：

- 从前风挡玻璃开始用塑料楔拆下。

◆ 安装：

- 从车顶后端开始安装，从后向前压入车顶槽中。

2- 导水槽

◆ 拆卸和安装：=> 66-13页，项目1。

3- 前风挡玻璃

4- 后风挡玻璃

-- 66-11 --

3.2 车门框饰条装配概述

i 提示

以下描述了左侧车门框饰条的装配方式，右侧装配参照左侧。

1- 车门框密封条

◆ 拆卸：

- 从C柱开始用塑料楔将金属饰条-3-拆下。

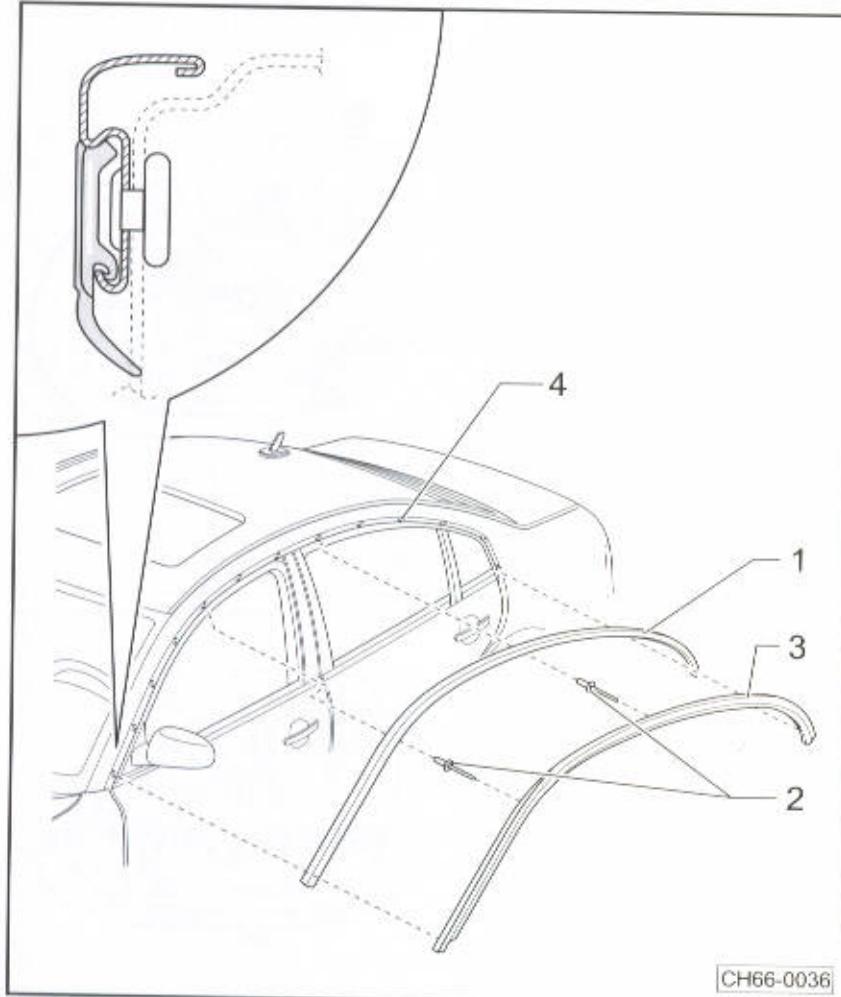
- 拆下固定铆钉-2-。

- 从车门框定位孔-4-中拔下车门框密封条。

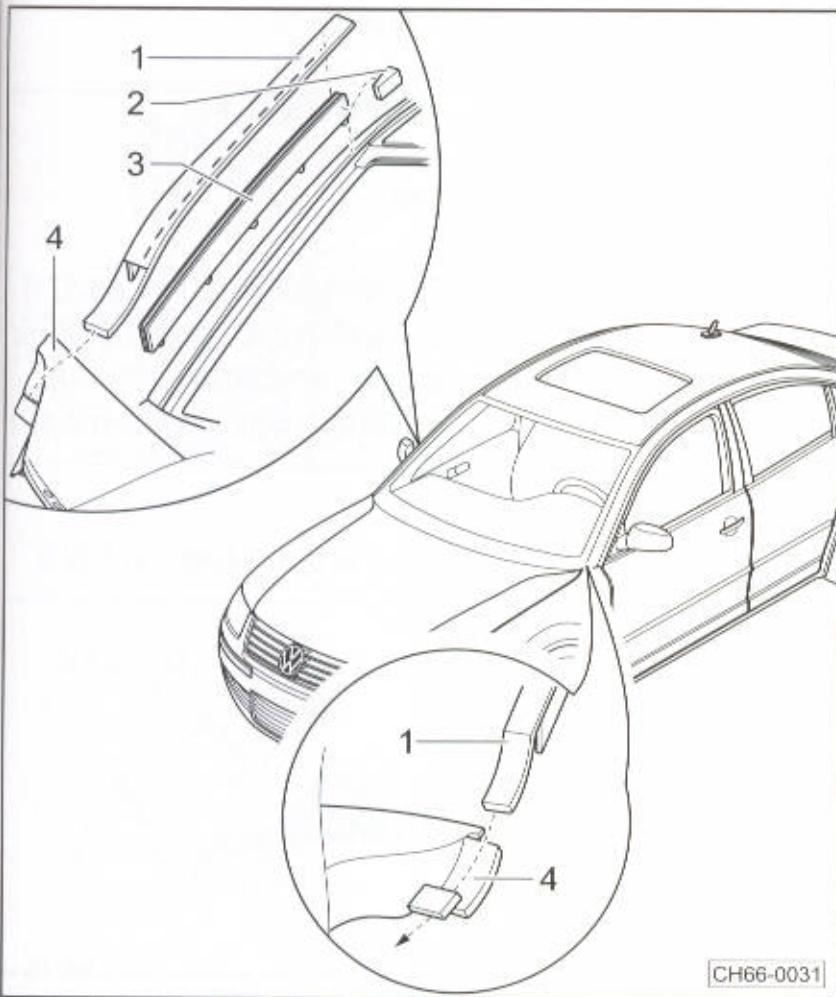
2- 固定铆钉

3- 金属饰条

4- 车门框定位孔



-- 66-12 --



CH66-0031

3.3 导水槽装配概述

i 提示

- ◆ 以下描述了左侧车顶饰条的装配方式，右侧装配参照左侧。
- ◆ 至少在安装固定条5个小时以后再安装导水槽。
- ◆ 固定条的安装温度为 20°C ，在撕去保护膜后应立即粘贴固定条。
- ◆ 必须保持粘贴面的干燥与清洁。

1- 导水槽

◆ 拆卸：

- 从固定条-3-开始将导水槽-1-拉出排水槽-4-。

◆ 安装：

- 从车顶开始由上至下将导水槽嵌入到固定条-3-中。

-- 66-13 --

2- 定位件

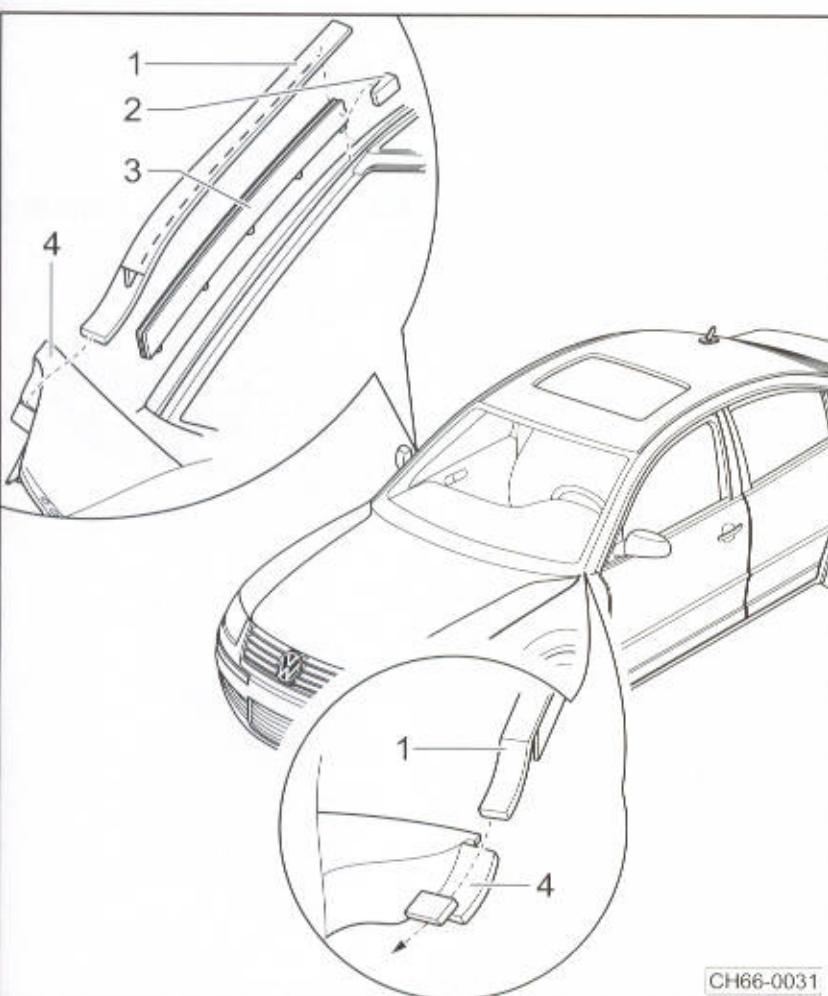
3- 固定条

◆ 自带粘性

◆ 安装：

- 将固定条放置在风挡玻璃与A柱的间隙内，用力按下固定条。

4- 排水槽



CH66-0031

方式，

拆下。

向前

目1。

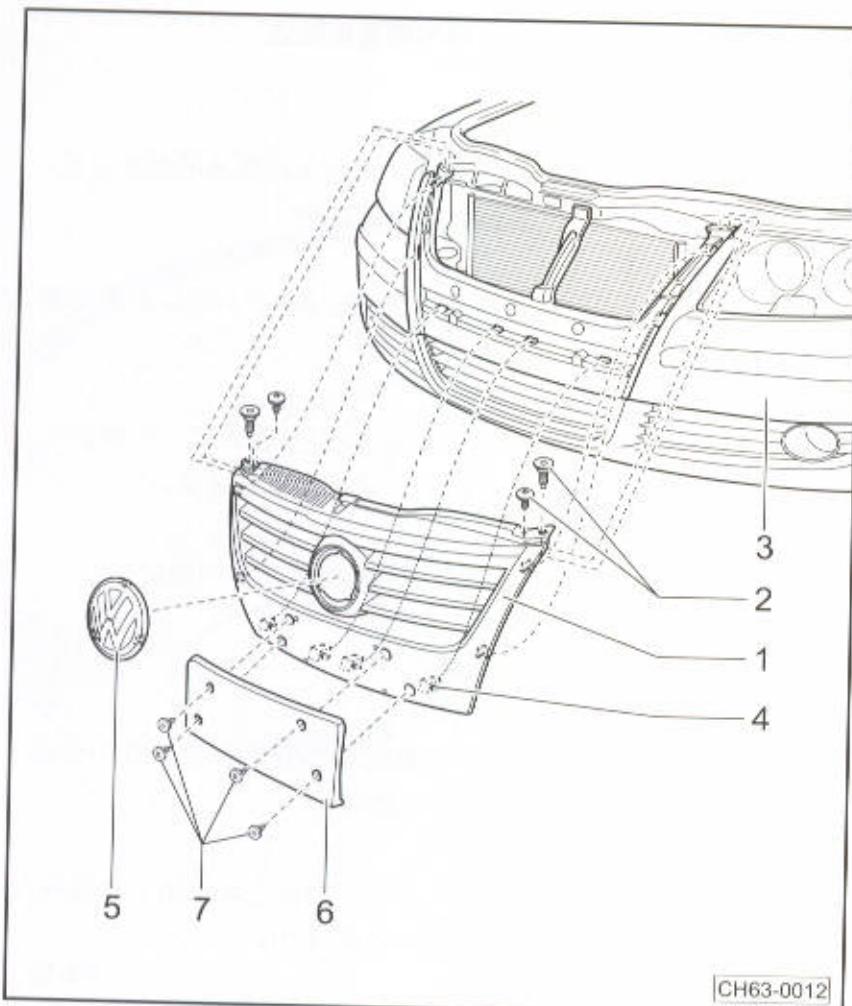
6-11 -

条-3-

门框

-12 --

- 66-14 --



4 水箱隔栅

4.1 水箱隔栅装配概述

1- 水箱隔栅

◆ 拆卸:

◆ 拆卸发动机舱盖锁拉杆 => 66-17页
- 旋出螺钉-7-, 拆下牌照框-6-, 旋出
螺栓-2-, 将水箱隔栅-1-向上抬,
松开固定钩-4-并从前保险杠盖板上
拆下。

◆ 安装:

- 调整并固定水箱隔栅, 旋入固定
螺栓。

2- 螺栓

◆ 4个

3- 前保险杠盖板

4- 固定钩

◆ 8个

-- 66-15 --

5- VW商标

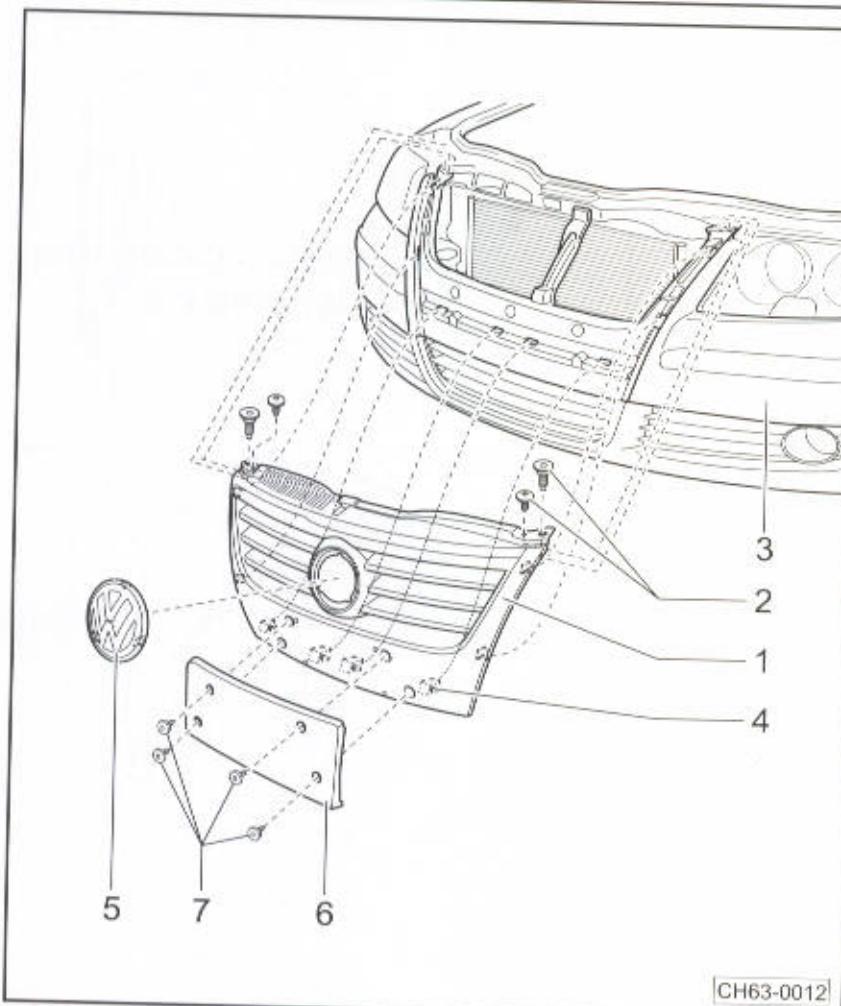
◆ 卡在水箱隔栅-1-上。

6- 牌照框

◆ 通过螺钉-7- (4个) 固定在水箱隔栅上。

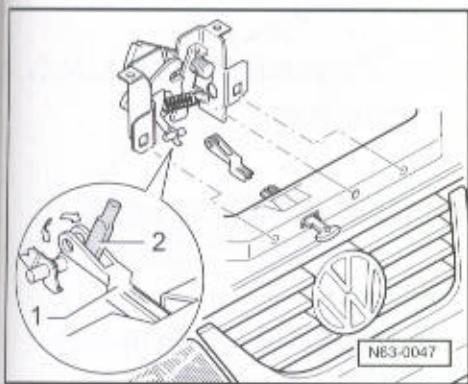
7- 螺钉

◆ 4个



-- 66-16 --

4.2 拆卸发动机舱盖锁拉杆



用一把螺丝刀分离拉杆固定夹。

沿-箭头-方向分离发动机舱盖锁与拉杆的连接，同时拉出发动机舱盖锁拉杆。



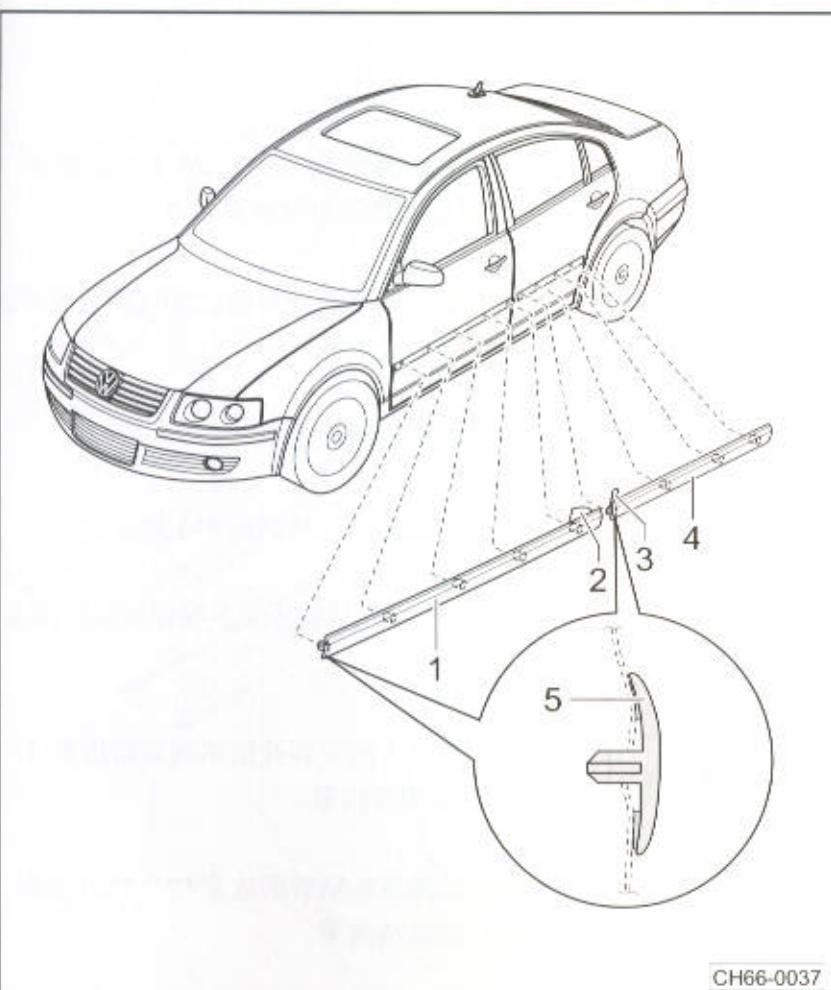
5 防擦条

5.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

◆ 电吹风-V.A.G 1416-

-- 66-17 --



5.2 侧面防擦条装配概述



以下描述了左侧车顶饰条的装配方式，右侧装配参照左侧。

1- 前车门防擦条

◆ 带粘性

2- 前定位端

◆ 确定前门防擦条的安装位置。

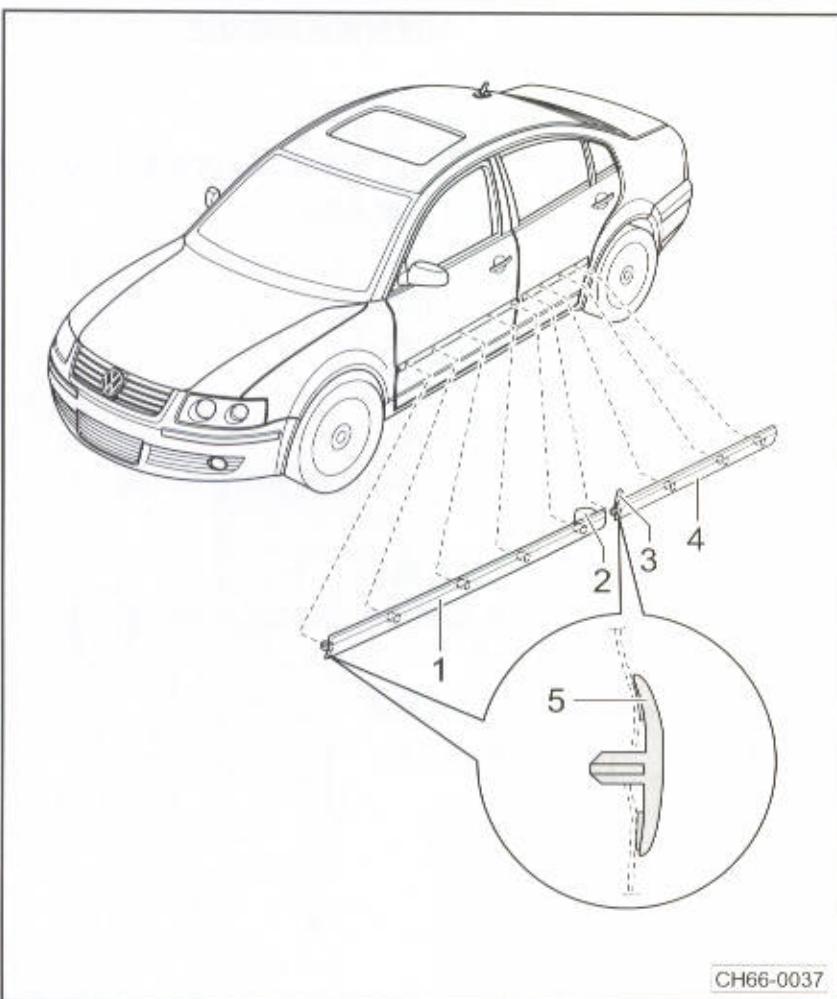
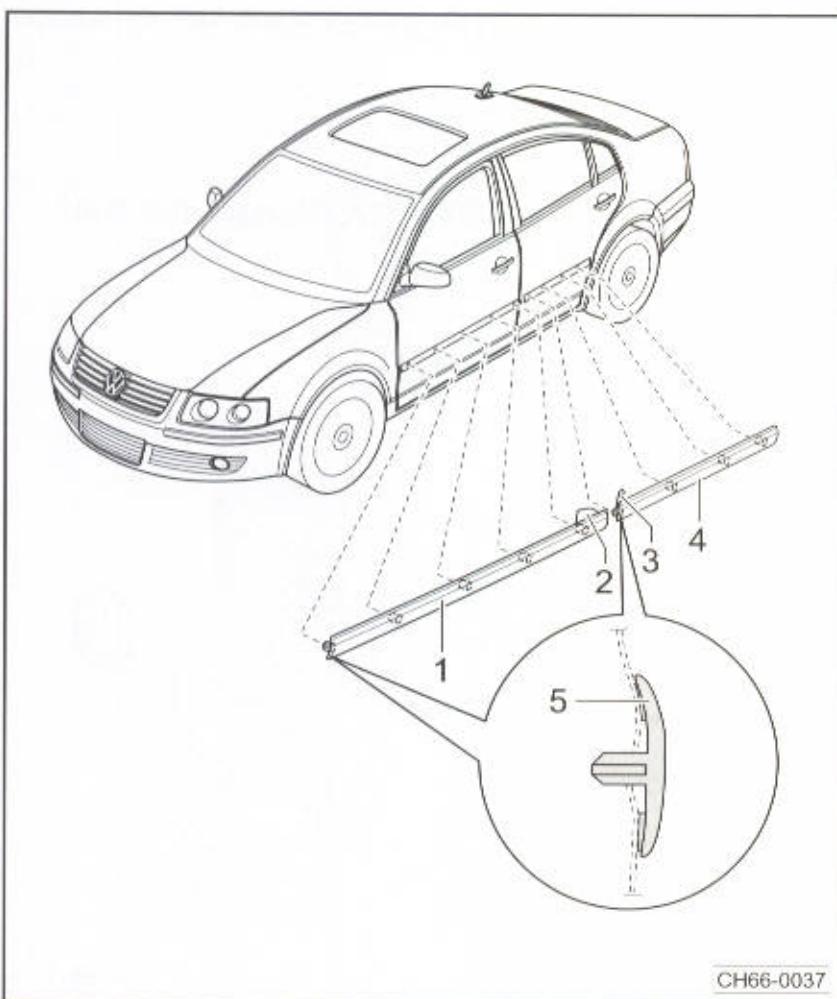
3- 后定位端

◆ 确定后门防擦条的安装位置。

4- 后门防擦条

◆ 带粘性

5- 保护膜



5.3 拆卸和安装侧面防擦条

i 提示

◆ 以下描述了左侧车顶饰条的装配方式，右侧装配参照左侧。

◆ 防擦条必须整体更换。

5.3.1 拆卸

- 在拆卸前用电吹风-V.A.G 1416-加热侧防擦条-1和-4并拉下侧防擦条。

-- 66-19 --

5.3.2 安装

i 提示

防擦条的安装温度为21 ~ 38 °C，在撕去保护膜后应立即粘贴防擦条。

- 用无纤维脱落的抹布蘸以50%的酒精溶剂清洗车门外表面并擦干。

- 撕去防擦条保护膜。

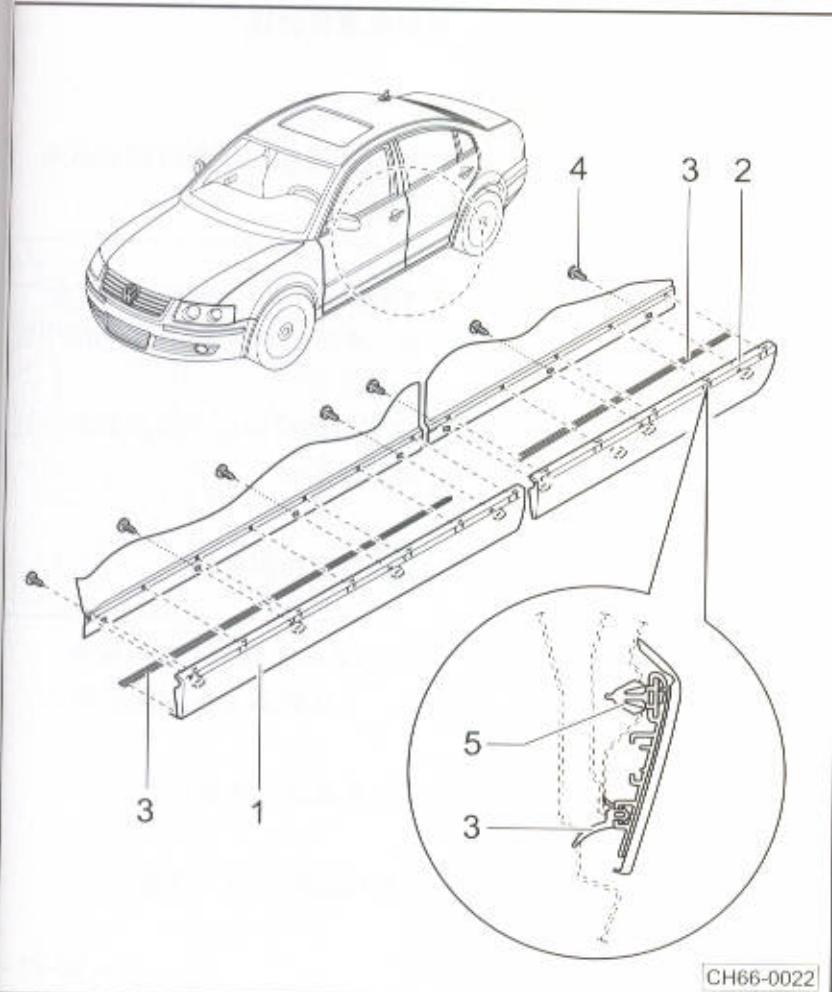
• 粘结表面必须保持清洁和干燥。

通过前、后定位端-2和-3确保侧面防擦条的安装位置。

- 通过车门上的安装孔粘贴侧面防擦条-1和-4并用力压紧。

- 侧面防擦条粘贴后需放置72小时以达到最好的粘结效果。

-- 66-20 --



5.4 车门防擦板装配概述



- ◆ 以下描述了左侧车门防擦板的装配方式，右侧装配参照左侧。

◆ 安装前, 请确定连接零件是否有损坏, 必要时进行修理和更换。

1- 前门防擦板

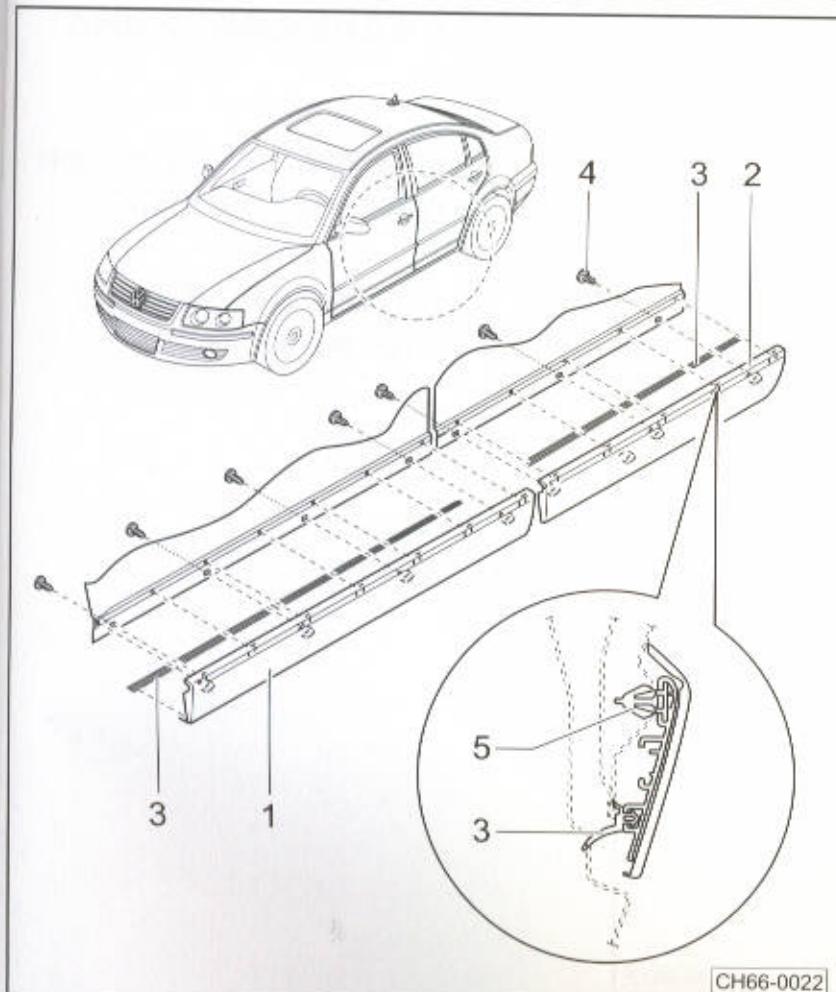
◆ 拆卸:

- 旋出固定螺栓-4- (前门4个), 松开防擦板与车门的固定卡子, 拆下前门防擦板。

◆ 安装:

- 从前至后将固定卡子装入车门定位孔中，拧紧固定螺钉，拧紧力矩：1.5 Nm。

-- 66-21 --



2- 后门防擦板

◆ 拆卸:

- 旋出固定螺栓-4- (后门3个), 松开防擦板与车门的固定卡子, 拆下后门防擦板。

◆ 安裝：

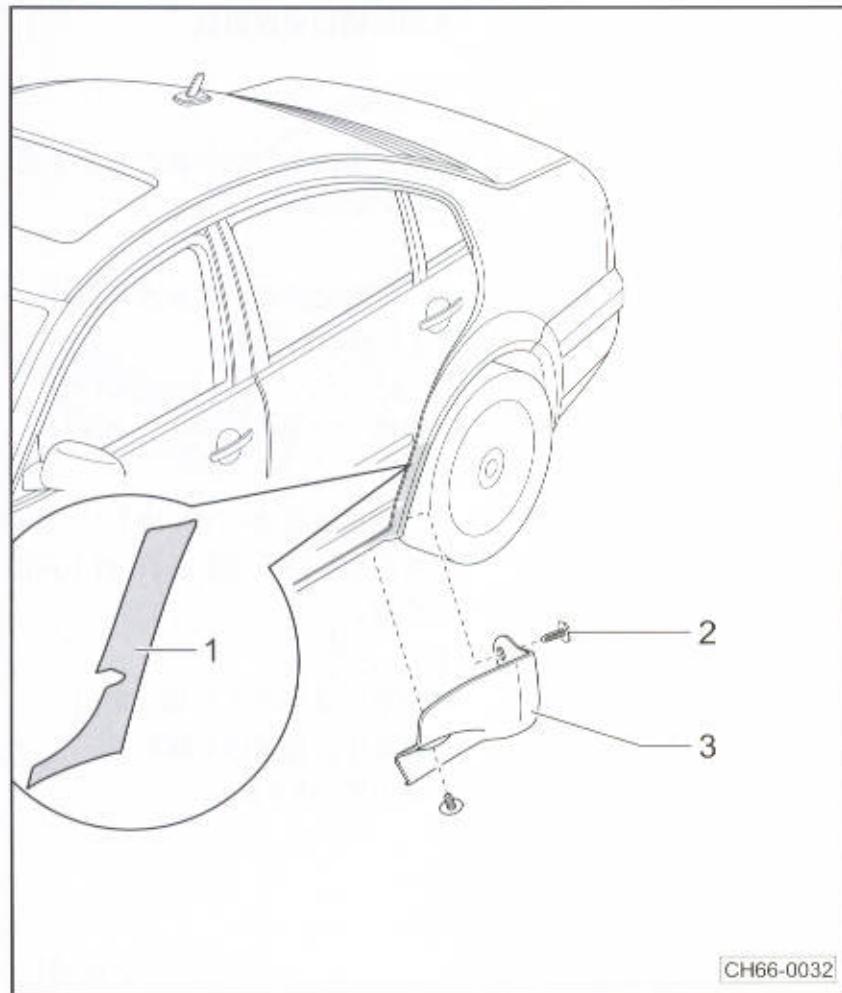
- 从前至后将固定卡子装入车门定位孔中，拧紧固定螺钉，拧紧力矩：1.5 Nm。

3- 车门密封条

4- 螺釘

- ◆ 1.5 Nm
 - ◆ 7个
 - ◆ 前门4个
 - ◆ 后门3个

5- 卡子

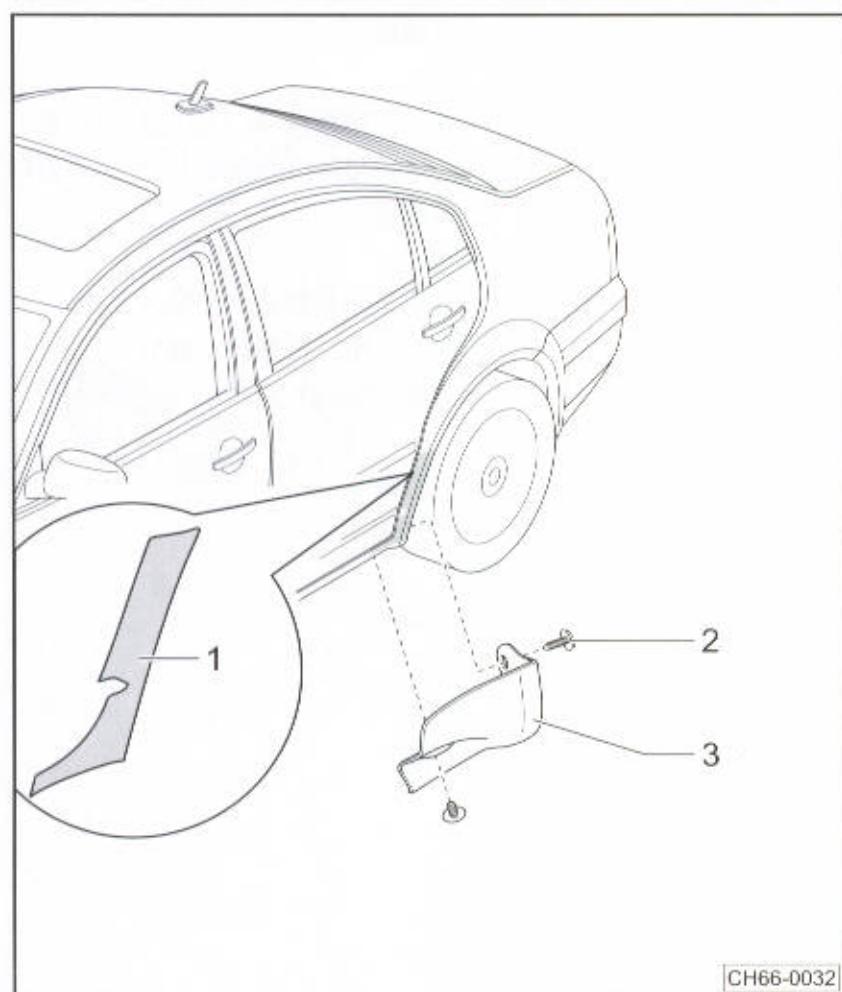


5.5 更换轮罩保护膜

i 提示

- ◆ 更换轮罩保护膜前必须先用肥皂溶液湿润粘贴面。
- ◆ 按1毫升皂液兑1公升水的比例混合肥皂溶液，充分搅拌并防止气泡的产生。
- ◆ 以下描述了左侧轮罩保护膜的装配方式，右侧装配参照左侧。
 - 旋出螺钉-2-拆卸挡泥板-3-。
 - 使用电吹风-V.A.G 1416- 加热轮罩保护膜-1-，并从轮罩上拆下保护膜。
 - 彻底清洁轮罩表面，并擦干。
- 必须保持粘结面的清洁与干燥。

-- 66-23 --



- 用喷壶将混合好的皂液均匀的喷洒在轮罩表面。
- 调整并粘贴保护膜，用一块较软的塑料刮片将保护膜下的水分及气泡刮出。
- 操作过程中应注意动作力度和角度，避免损坏保护膜表面。

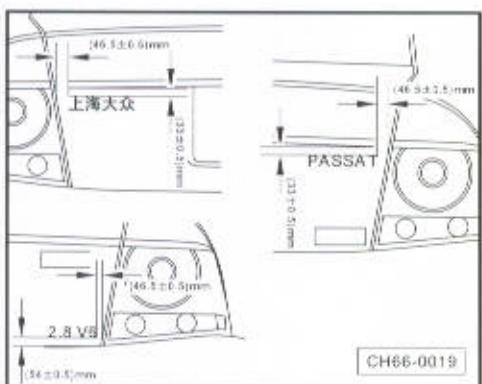
-- 66-24 --

5.6 尾部标识装配概述



提示

◆ 粘贴标志一旦发生过移动，就必须更换。



◆ 安装时，请按照图中所示尺寸进行粘贴操作。

是溶液

混合

的产生。

装配方式，

罩
膜。

66-23 --

洒在

的塑料

出。

度，

66-24 --

-- 66-25 --

K.51.5.9F.030.74